

山东银王酒业有限公司 300 吨/年白酒生产项目环境保护设施竣工日期及调试日期公开

山东银王酒业有限公司 300 吨/年白酒生产项目以下称本项目于 2024 年 12 月 30 日取得东营市生态环境局东营区分局的审批意见(东环东分建审[2024]40 号)。

本项目的主体工程及环保工程于 2025 年 04 月 17 日全部建成，调试日期为 2025 年 4 月 18 日至 2025 年 07 月 17 日。根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令[2017]第 682 号)以及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)相关规定的要求，现将本项目环境保护设施竣工日期向社会公开，我公司将依法积极开展建设项目竣工环境保护验收。

建设单位：山东银王酒业有限公司

建设地点：山东省东营市东营区六盘山路以西、邹城路以南胜园街道六盘山路五号

建设规模：租用东营市金泉石油科技有限责任公司内（面积 7788m²），建设 7m³ 的固态发酵池 124 口，两套不锈钢酿造白酒生产设备，25m³ 不锈钢储酒罐 8 个，10m³ 不锈钢储酒罐 5 个；1000 桶/天灌桶机生产线 1 台等配套设备。项目建成后，可实现年生产浓香型白酒 260 吨、芝麻香型白酒 40 吨，瓶灌装能力 90 万箱/年，桶灌装能力 30 万桶/年。

建设项目污染物产排情况、环保设施建设情况及执行标准：

废水：本项目产生的废水主要为生活污水、生产废水（软化水制备设备排水、蒸汽发生器排污水、甑锅清洗废水、化验室废水、窖池黄水排污水、尾水排污水、洗瓶废水、车间地面清洗废水、蒸酒过程排污水），上述污水混合后经厂区污水处理设施处理后排入东营高新区污水处理厂预处理，最后进入东营市鲁辰兴辰水务发展有限公司处理达标后排入新广蒲河。

废气：本项目粉碎工序产生的废气（高粱粉碎废气 G1、玉米粉碎废气 G2、小麦粉碎废气 G3、曲块粉碎废气 G4）采用“集气罩收集+布袋除尘器”处理后经 15m 高的排气筒 DA001 排放。稻壳麸皮蒸煮废气 G5、酿酒车间废气 G6、灌装车

间废气 G7、污水处理废气 G8 采用“管道收集+等离子体+活性炭吸附”后经 15m 高 DA002 排放。

噪声：本项目噪声源主要为对辊粉碎机、粉曲机、行车、风机、循环水泵、空气压缩机、污水泵、自动灌装生产等设备运行的机械噪声，其声压级为 80dB (A) ~100dB (A)。尽可能选用低噪声型号的产品；安装高噪声转动设备时，转动部位加装减振固肋装置，减轻振动引起的噪声；各种机械设备，应安装平衡，尽量减少因装置安装而引发的振动；采取声学控制措施，如对声源采用消声、隔声、隔振和减振等措施；考虑到植物等对噪声的吸收、屏障作用，在厂区道路两侧及厂界四周种植降噪植物。

固体废物：一般工业固体废物主要包括废酒糟存于酿酒车间，日产日清，作为优质饲料外售；其余固废暂存于一般固废暂存间，处理方式如下：除尘器收尘与干化的废水处理污泥混合后作为土壤改良剂外售；废包装物（玻璃瓶、纸箱等）、废反渗透膜、废石英砂、废灯管交一般固废处置单位处置；废硅藻土作为土壤改良剂外售。危险废物包括废润滑油、废润滑油桶、化验室固废、废活性炭，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。