

江苏环欧智能传动设备有限公司环欧高端传动设备智能制造项目 竣工环境保护自行验收意见

2025年6月23日，江苏环欧智能传动设备有限公司在项目地组织召开环欧高端传动设备智能制造项目竣工环境保护验收会。由建设单位、验收监测单位及受邀请的三位专家形成验收组，通过审查验收报告、现场勘查、会议讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本次验收项目为新建的环欧高端传动设备智能制造项目，建设地点位于淮安市江苏淮安经济开发区经十九路西、东六路南。该项目环境影响报告表由淮安市聚环环保科技有限公司于2024年3月完成《江苏环欧智能传动设备有限公司江苏环欧智能传动设备有限公司环境影响报告表》的编制工作。于2024年3月27日淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2024]17号）。该项目于2024年5开工建设，2025年4月竣工，并于2025年5月进行了调试生产，规模为年产高精度重载齿轮传动设备5000台。公司于2025年5月20日申领了排污许可证，证书编号为91320803MA7H2P135W001U。

项目设备清单见表1。

表1 主要设备一览表

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
1	磨齿机	Rapid 1250	1	Rapid 1250	1
2	磨齿机	NILES ZE400/500	3	NILES ZE400/500	3
3	车床	VL1600-ATC	1	VL1600-ATC	1
4	车床	TC30IIX1500	2	TC30IIX1500	2

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
5	车床	TC40X2750	1	TC40X2750	1
6	铣床	立加 VMC1000	1	立加 VMC1000	1
7	铣床	GLU13 IIX16	1	GLU13 IIX16	1
8	磨床	MKS1432	1	MKS1432	1
9	拉床	国产 CF-100/1000NB	1	国产 CF-100/1000NB	1
10	拉床	国产 CF-100/500NB	1	国产 CF-100/500NB	1
11	钻床	国产 Z50	1	国产 Z50	1
12	清洗机	/	1	/	1
13	轴承加热器	/	2	/	2
14	油封压力机	/	3	/	3
15	平磨	/	1	/	1
16	三坐标检测	3m*2m	1	3m*2m	1
17	齿轮检测仪	2500	1	2500	1
18	申克动平衡机	HKW-3000	1	HKW-3000	1
19	内齿磨齿机	进口磨齿机 Niles 2500 或者 HOFLER 2500	1	进口磨齿机 Niles 2500 或者 HOFLER 2500	1
20	中心孔磨床	进口中心孔磨床	1	进口中心孔磨床	1
21	外圆磨床	M1450X2000	1	M1450X2000	1
22	立式加工中心	国产立加 VMC1600	1	国产立加 VMC1600	1
23	车床	卧车 ST-40B	1	卧车 ST-40B	1
24	车床	卧车 ST-70BX2000	1	卧车 ST-70BX2000	1
25	卧式镗铣加工 中心	进口镗铣加工中心 P110 双	3	进口镗铣加工中心 P110 双	3

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
26	卧式镗铣加工中心	进口镗铣加工中心 P130 双	2	进口镗铣加工中心 P130 双	2
27	卧式镗铣加工中心	进口 P160 卧式镗铣 加工中心	1	进口 P160 卧式镗铣 加工中心	1
28	龙门加工中心	龙门立加 2mX4m	1	龙门立加 2mX4m	1
29	多用炉产线-渗 碳淬火	/	1	/	1
30	喷丸机	/	1	/	1
31	抛丸机	/	1	/	1
32	油漆涂装线	/	1	/	1
33	轴承加热器	/	2	/	2
34	烘箱	/	1	/	1
35	压力机	/	1	/	1
36	卧车	/	1	/	1
37	装配机	/	2	/	2
38	铣齿机	C100U 螺伞	1	C100U 螺伞	1
39	铣内齿	国产 SKXC-2500N	1	国产 SKXC-2500N	1
40	拉床	国产 CF-100/1000NB	1	国产 CF-100/1000NB	1
41	滚齿机	进口 LC400 轮-标准 型/格里森普法特 P400	1	进口 LC400 轮-标准 型/格里森普法特 P400	1
42	滚齿机	进口 LC400 轴-加长 型/格里森普法特 P400	1	进口 LC400 轴-加长 型/格里森普法特 P400	1
43	滚齿机	进口 P1200 轮-标准 型	1	进口 P1200 轮-标准 型	1
44	车床	台湾卧车 ST-40B	1	台湾卧车 ST-40B	1
45	车床	台湾立车 YV1200	1	台湾立车 YV1200	1

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
46	滚刀磨床	滚齿刀磨	1	滚齿刀磨	1
47	车床	国产 DVT250 立车 (齐重、武重)	1	国产 DVT250 立车 (齐重、武重)	1
48	车床	国产 DVT630 立车 (齐重、武重)	1	国产 DVT630 立车 (齐重、武重)	1
49	钳	Z80	1	Z80	1
50	铣床	进口龙门加工中心 6mX4m	1	进口龙门加工中心 6mX4m	1
51	清洗机	/	1	/	1
52	轴承加热器	/	2	/	2
53	烘箱	/	1	/	1
54	油封压机	/	1	/	1
55	装配机	/	2	/	2
56	车床	台湾卧车 ST-40B	2	台湾卧车 ST-40B	2
57	磨床	国产外圆磨床 M1450X2000	1	国产外圆磨床 M1450X2000	1
58	磨齿机	进口 NILES 400/格 里森普法特 P400G 轮-蜗杆磨	1	进口 NILES 400/格 里森普法特 P400G 轮-蜗杆磨	1
59	磨齿机	进口 NILES 400/格 里森普法特 P400G 轴-加长型成型磨	1	进口 NILES 400/格 里森普法特 P400G 轴-加长型成型磨	1
60	钳	国产钻床 Z50	1	国产钻床 Z50	1
61	插齿机	进口插齿机 SC40CNC	1	进口插齿机 SC40CNC	1
62	车床	台湾立车 VL-600R	1	台湾立车 VL-600R	1
63	立式加工中心	进口立加 MB-56VB 快速装夹	1	进口立加 MB-56VB 快速装夹	1
64	拉床	国产 LG55760	1	国产 LG55760	1
65	立式加工中心	进口立加 MVC1300B 双工位	1	进口立加 MVC1300B 双工位	1

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
66	对刀仪	/	1	/	1
67	超声波清洗槽	1.6×1.6×1m	2	1.6×1.6×1m	2
68	清水漂洗风干槽	1.6×1.6×1m	4	1.6×1.6×1m	4
69	硝酸槽	1.6×1.6×1m	1	1.6×1.6×1m	1
70	盐酸槽	1.6×1.6×1m	1	1.6×1.6×1m	1
71	碱液槽	1.6×1.6×1m	1	1.6×1.6×1m	1
72	热水漂洗风干槽	1.6×1.6×1m	1	1.6×1.6×1m	1
73	防锈油、沥油槽	1.6×1.6×1m	1	1.6×1.6×1m	1
74	磁粉探伤机	/	2	/	2
75	超声波探伤仪	/	1	/	1

公辅工程如表 2 所示。

表 2 项目公用及辅助工程表

类别	工程名称	建设内容	实际建设内容
主体工程	联合厂房 1	高精度重载齿轮传动设备生产线, 1F, 建筑面积 28778.63m ²	与环评一致
贮运工程	原料及成品仓库	1F, 联合厂房 1 内	与环评一致
公用工程	给水	市政管网, 12153.183m ³ /a	与环评一致
	排水	“雨污分流”, 生活污水 4080m ³ /a 经化粪池处理后接管至明通污水处理厂; 喷漆前清洗废水 70.528m ³ /a、油烟净化器清洗废水 99.84m ³ /a、地面冲洗水 1139.634m ³ /a、喷淋塔废水 1080m ³ /a、超声波清洗废水 75.93m ³ /a、漂洗废水 144.179m ³ /a, 经厂内污水处理站处理后与循环冷却废水 720m ³ /a 接管明通污水处理厂	生活污水 4080m ³ /a 经化粪池处理后接管至明通污水处理厂; 喷漆前清洗废水 70.528m ³ /a、油烟净化器清洗废水 99.84m ³ /a、地面冲洗水 1139.634m ³ /a、喷淋塔废水 1080m ³ /a、超声波清洗废水 75.93m ³ /a、漂洗废水 72.09m ³ /a, 经厂内污水处理站处理后与循环冷却废水 720m ³ /a 接管明通

类别	工程名称	建设内容		实际建设内容
				污水处理厂
	供电	市政电网, 173 万 kWh/a		与环评一致
环保工程	废水	生活污水	化粪池处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		喷漆前清洗废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		油烟净化器清洗废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		地面冲洗废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		喷淋塔废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		超声波清洗废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	与环评一致
		漂洗废水	厂内污水站处理后接管明通污水处理厂	酸洗漂洗废水作为危废处置, 其他漂洗废水进入厂内污水站处理后接管明通污水处理厂
		循环冷却废水	直接接管明通污水处理厂	与环评一致
	废气	渗碳、淬火	1 套油雾净化器+1 个 15m 高排气筒 DA001	与环评一致
		抛丸	1 套滤芯干式除尘器装置+1 个 15m 高排气筒 DA002	与环评一致
		表面处理	1 套碱液喷淋装置+1 个 15m 高排气筒 DA003	与环评一致
		拉毛(打磨)、调漆、喷漆、烘干	1 套预处理+沸石转轮+CO 装置+1 个 20m 高排气筒 DA004	与环评一致
		危废库	1 套二级活性炭装置+1 个 15m 高排气筒 DA005	与环评一致
	噪声	厂房隔声, 合理布局, 距离衰减等		与环评一致
	固废	一般固废仓库 20m ² 、危险固废仓库 240m ²		一般固废仓库 100m ² 、危险固废仓库 140m ²

（二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	类型	执行情况
1	立项	江苏淮安经济开发区管理委员会，备案证号：淮经开备（2023）145号
2	环评	2024年03月，《江苏环欧智能传动设备有限公司环欧高端传动设备智能制造项目环境影响报告表》
3	环评批复	2024年03月27日，淮安市淮安生态环境局，淮环表（安）复【2024】17号
4	本次验收项目建设规模	环欧高端传动设备智能制造项目；项目年生产300天，每天3班，每班8小时，年生产7200小时。

（三）投资情况

本次验收项目总投资30000万元，其中环保投资为592万元，占总投资的2.0%。

（四）验收范围

项目环评报告及其批复规定的与建设项目有关的污染防治措施。

二、工程变动情况

实际建设工程中与原环评对比主要存在以下问题：

1、变动内容

原环评报告，酸洗后漂洗过程中产生的漂洗废水进入污水处理；

实际生产中，酸洗后漂洗废水收集后作为危废处置。

项目与重大变动清单对比情况见表4。

表 4 项目与重大变动清单对比表

序号	类型	重大变动清单内容	原环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	新建，高精度重载齿轮传动设备	新建，高精度重载齿轮传动设备	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	年产 5000 台高精度重载齿轮传动设备	年产 5000 台高精度重载齿轮传动设备	无变化	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力未增大		无变化	
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目生产能力未增加，原辅材料用量及种类不变，污染物排放量不变		无变化	
5		项目重新选址；	江苏淮安经济开发区经十九路西、东六路南	江苏淮安经济开发区经十九路西、东六路南	无变化	
6	地点	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	联合厂房 1、危废库边界为起点分别设置 100m、50m 卫生防护距离	选址不变，联合厂房 1、危废库边界为起点分别设置 100m、50m 卫生防护距离无新增敏感点	无变化	否

7	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一	新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)	废气污染物主要为氮氧化物、氯化氢、颗粒物、氨、非甲烷总烃等	废气污染物主要为氮氧化物、氯化氢、颗粒物、氨、非甲烷总烃等	无变化	否
			位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	项目废气污染物排放量不变		无变化	
			废水第一类污染物排放量增加的	废水中无第一类污染物排放	废水中无第一类污染物排放	无变化	
			其他污染物排放量增加10%及以上的	废水量7410.11t/a,接管排放量为COD:1.7727t/a、SS:0.7650t/a、氨氮:0.1342t/a、总氮:0.2043t/a、总磷:0.0315t/a、石油类:0.0261t/a、LAS:0.0261t/a	废水量7338.022t/a、COD1.7475t/a、SS0.7578t/a、氨氮0.1328t/a、总氮0.2021t/a、总磷0.0313t/a、石油类0.0254t/a、LAS0.0254t/a	减少	
			物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	本项目储存量不变,储存方式不变		无变化	
10	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废水处理措施为调节池+混凝沉淀+油水分离+厌氧+水解酸化+接触氧化+沉淀;废气处理措施主要为油雾净化器、滤芯干式除尘器、碱液喷淋、脉冲滤筒除尘器、预处理+沸石转轮+CO装置、二级活性炭吸附。		无变化	否	
		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	一个废水排放口	一个废水排放口	无变化		

	<p>新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p>	<p>废气 5 个排放口</p>	<p>废气 5 个排放口</p>	<p>无变化</p>	
	<p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>噪声：低噪音设备、消声减振措施</p>	<p>噪声：低噪音设备、消声减振措施</p>	<p>无变化</p>	
		<p>土壤和地下水防治措施根据重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区进行防渗处理</p>	<p>土壤和地下水防治措施根据重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区进行防渗处理</p>		
	<p>固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>废金属屑、废切削液、废淬火油、磨齿砂轮灰、废防锈油、废清洗剂、废活性炭、废催化剂、废水处理污泥、表面处理废液、废包装桶、废过滤材料、漆渣委托有资质单位安全处置，并按规定办理危险废物转移处理审批手续；废弹丸、废滤芯、边角料、不合格品以及金属集尘收集后外售；生活垃圾委托环卫部门清运</p>	<p>废金属屑、废切削液、废淬火油、磨齿砂轮灰、废防锈油、废清洗剂、废活性炭、废催化剂、废水处理污泥、表面处理废液、废包装桶、废过滤材料、漆渣委托有资质单位安全处置，并按规定办理危险废物转移处理审批手续；废弹丸、废滤芯、边角料、不合格品以及金属集尘收集后外售；生活垃圾委托环卫部门清运</p>	<p>不变</p>	

	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	/	无变化	
--	----------------------------------	---	---	-----	--

根据表 4，建设项目实际建设情况与原环评内容存在变动较小，根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）文件及其附件，江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办环[2021]122 号）及附件，变动的内容不属于重大变动，为一般变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目废气主要为渗碳、淬火废气、抛丸废气、酸洗废气（酸雾）、喷漆废气、拉毛（打磨）废气、危废库废气，渗碳、淬火废气经集气罩收集后通过机械式油雾净化器处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；抛丸废气经集气管道和罩收集后通过滤芯干式除尘器处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；酸洗废气（酸雾）经槽边吸风收集后通过碱液喷淋塔处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；喷漆废气经收集后通过预处理+沸石转轮+CO 处理处理，处理后通过 1 根 20m 高排气筒排放；拉毛（打磨）废气经负压收集后通过脉冲滤筒除尘器处理，处理后与喷漆废气一起经 20m 高排气筒排放；危废库废气经管道收集后通过二级活性炭处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。未收集的废气采取无组织形式排放。

（二）废水

该项目废水为生活污水、生产废水和循环冷却水，生产废水包含喷漆前清洗废水、油烟净化器清洗废水、喷淋塔废水、地面冲洗废水、超声波清洗废水、漂洗废水。生活污水经化粪池预处理，生产废水经收集后经厂区内污水处理站预处理，循环冷却水直接和经预处理的生活污水、生产废水接管明通污水处理厂。

（三）噪声

（1）购置低噪音、低能耗、高产能的新型机械设备。动力设备采用钢砣隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）。

（2）对噪声较大的设备（磨齿机、车床、外圆磨床等）采取消声、减振、隔声措施。

（3）通过安装隔声门窗等隔声措施，并合理安排布局、利用距离衰减降噪。

（4）所有设备指定专人定期保养、检修，同时加强生产管理，减少操作中的撞击声，避免产生不正常的高分贝噪声。

（四）固废

固废主要有：生活垃圾、废弹丸、废滤芯、金属集尘、边角料及不合格品、废切削液、废金属屑、废淬火油、磨齿砂轮灰、废防锈油、废清洗剂、废活性炭、废催化剂、废水处理污泥、废包装桶、喷漆过滤材料、漆渣、表面处理废液等。

生活垃圾由环卫部门清运；废弹丸、废滤芯、金属集尘、边角料及不合格品外售综合利用；废切削液、废金属屑、废淬火油、磨齿砂轮灰、废防锈油、废清洗剂、废活性炭、废催化剂、废水处理污泥、废包装桶、喷漆过滤材料、漆渣、表面处理废液委托有资质单位进行安全处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废气

有组织废气：渗碳、淬火工序产生的颗粒物、非甲烷总烃，抛丸工序产生的颗粒物，表面处理产生的氯化氢、氮氧化物，以及危废贮存产生的非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准限值要求；拉毛、调漆、喷漆、烘干产生的颗粒物、非甲烷总烃(含苯系物)、苯系物(含甲苯、二甲苯、乙苯)排放浓度和排放速率均符合《工业涂装工序大

气污染物排放标准》(DB 32/4439-2022)表 1 中标准限值要求,组甲苯、二甲苯排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)中表 1 中标准限值要求。

无组织废气:厂界总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、甲苯、二甲苯、氯化氢、氮氧化物浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 3 中标准限值要求;厂区内车间门口非甲烷总烃浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)表 2 中标准限值要求。

2、废水

总排废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均符合明通污水处理厂接管标准要求。

3、噪声

厂界四周噪声监测点的每天的昼间和夜间等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

以联合厂房 1 边界为起点,100m 的卫生防护距离内无环境敏感目标;一危废库边界为起点,50m 的卫生防护距离内无环境敏感目标,周边环境无异常。

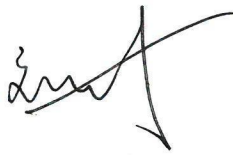
六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求、对照环评批复（淮环表（安）复[2024]30号）及现场实际情况，项目环保设施建设基本符合要求，建议通过竣工环保验收。

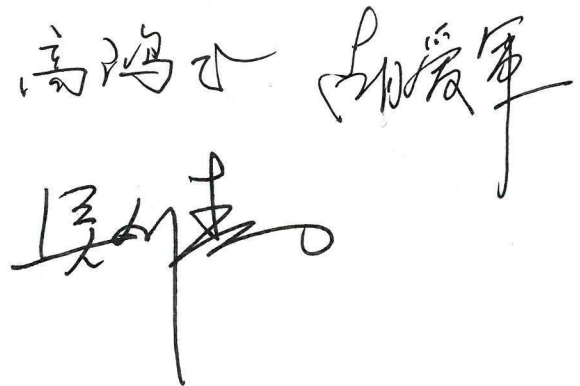
七、后续要求

- 1、进一步完善验收监测报告相关内容；
- 2、完善废气处理设施运行管理，做好相关的运行台账记录，确保废气处理设施满足环保管理要求；
- 3、加强项目危废管理，做好各环节台账记录，加强危废库污染防治措施；
- 4、加强环境风险管理，关注环保设施的环境风险，确保环境风险可控；
- 5、加强高噪声设备的维护保养，确保厂界噪声长效稳定达标排放；严格按照排污许可管理要求，落实日常监测工作。

验收组组长：



验收组成员：



江苏环欧智能传动设备有限公司环欧高端传动设备智能制造项目自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	刘海科	环欧	行政科长	13813327244	320826198011235816
成员	高鸿云	淮安环科学会	高工	18061858818	320828196710200035
	胡爱军	市生态环境产业协会	高工	15358695062	320811196302211036
	吴嘉	淮安淮州科技	高工	13952306011	320811195911281019
参会人员	刘帅	环欧智能	行政	15252300300	320882199807162611
	崔圆圆	环欧智能	EHS	15200116627	3410923199409117249