

龙门县龙江镇西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目

竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，龙门县龙江镇西门建材厂编制了《龙门县龙江镇西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称验收报告）。

2021 年 7 月 24 日，由建设单位、技术评审专家、验收监测单位等代表组成的验收组对该项目进行验收，验收组审阅了验收报告，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，经充分讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设项目地点、规模、主要建设内容

龙门县龙江镇西门建材厂位于龙门县龙江镇西门村。本项目建设一条制砂生产线，原辅材料主要为外购原石，采取物理破碎、清洗加工，无需添加剂；年产建筑用砂 20 万吨，不涉及砂石开采。项目实际投资为 350 万元，其中环保投资 50 万元。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 08 月龙门县龙江镇西门建材厂委托江苏苏辰勘察设计院有限公司完成了《龙门县龙江镇西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表》的编制，并于 2020 年 1 月 17 日取得惠州市生态环境局龙门分局批复，批复号：惠市环（龙门）建〔2020〕16 号。

（三）验收范围

本次验收范围为《龙门县龙江镇西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表》及其环评批复惠市环（龙门）建〔2020〕16 号的建设内容及其配套的环境保护设施。

二、工程变动情况

项目实际建设内容与环评及批复内容基本一致，未发生重大变动

三、环境保护设施落实情况

1、废水

本项目洗砂废水经沉淀池沉淀处理后进入循环水池重新回用洗砂工序。

林永龙 罗明 刘伟俊 李厚 卢艳辉

2、废气

本项目粉尘经洒水降尘措施处理后达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段以无组织形式排放。

3、噪声

项目仅在昼间生产,项目选用低噪声型设备,合理布置噪声源,并采取必要的减震等措施。边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值的要求。

4、固体废物

项目沉淀池底泥回用于各类生产应用或出售给第三方利用。

四、环境保护设施调试效果及落实情况

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收检测报告,报告编号:SP20201104(0018)-02:项目废气监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中无组织排放监控浓度标准限值。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收检测报告,项目废气、噪声均能达标排放,项目建设对周围环境没有明显影响。

六、验收结论和后续要求

(一) 验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)、《广东省环境保护厅关于转发环境部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》(粤环函【2017】1945号)等相关规定,本项目建设性质、规模、地点和采取的工艺及防治措施与环评批复一致,项目履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度,落实了各项环境保护措施,验收工作组一致同意“龙门县龙江镇西门建材厂年加工建筑用砂20万吨建设项目”通过竣工环境保护验收。

(二) 后续要求

1、建设单位应加强对各环保处理设施的维护,确保其处理效果,保证各污染物均能稳定达标排放;

2、进一步完善项目雨水导流设施,加强环境风险防范工作,确保环境安全。

林永发 罗 何健雄 李 卢艳辉

七、验收工作组成员名单

序号	参会单位名称	姓名	职称/职务	联系电话	验收工作组身份	签 名
1	龙门县龙江镇西门建材厂年加工	林永龙	总经理	13502212321	建设单位	林永龙
2	东莞市三谱检测技术有限公司	卢艳辉	技术负责人	13040837543	监测单位	卢艳辉
3	广东环境保护工程职业学院	罗恩荣	高工	13660132654	技术专家	罗恩荣
4	广东工业大学	李萍	教授	15360061525	技术专家	李萍
5	广东省环境技术中心	何健俊	高工	13760745384	技术专家	何健俊

龙门县龙江镇西门建材厂

建设项目环境保护验收工作组

2021 年 07 月 24 日