

西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨  
建设项目环 境 保 护  
验 收 监 测 报 告

建设单位：龙门县龙江镇西门建材厂

编制单位：龙门县龙江镇西门建材厂

2021年7月

建设单位： 龙门县龙江镇西门建材厂

法人代表： 林静红

编制单位： 龙门县龙江镇西门建材厂

法人代表： 林静红

项目负责人： 林永龙

建设单位	龙门县龙江镇西门建材厂	编制单位	龙门县龙江镇西门建材厂
电 话：	13502212321	电 话：	13502212321
传 真：	——	传 真：	——
邮 编：	516830	邮 编：	516830
地 址：	龙门县龙江镇西门村	地 址：	龙门县龙江镇西门村

## 目录

一、验收项目概况.....	- 1 -
二、 工程建设情况.....	- 2 -
四、 环境保护措施.....	- 7 -
五、 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	- 10 -
六、 验收标准.....	- 11 -
七、 验收监测内容.....	- 12 -
八、 质量保证及质量控制.....	- 13 -
九、 验收监测结果.....	- 14 -
十、 验收监测结论.....	- 16 -
十一、 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	- 17 -
附件 1 环评批复.....	- 18 -
附件 2 规范化图片及分布图.....	- 21 -
附件 3 国家排污许可证.....	- 22 -
附件 4 监测现场图片.....	- 23 -
附件 5 监测报告.....	- 25 -

## 一、验收项目概况

西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目位于龙门县龙江镇西门村(以下简称“本项目”)。项目具体地理坐标为 E114.31109190、N23.59816074。项目占地面积 2824.16m<sup>2</sup>, 建筑面积 100m<sup>2</sup>, 总投资 350 万元, 其中环保投资 50 万元, 劳动定员 5 人, 不设备用发电机。

本项目于 2019 年 08 月委托江苏苏辰勘查设计研究院有限公司完成《西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表》的编制, 并于 2020 年 01 月 17 日取得惠州市生态环境局龙门分局的环评批复, 批复号: 惠市环(龙门)建(2020)16 号。

本项目于 2020 年 08 月 21 日取得惠州市生态环境局颁发的排污许可证, 证书编号: 92441324L11193218Y001Q。

本项目委托东莞市三谱检测技术有限公司于 2020 年 11 月 16 日对项目进行现场勘查, 收集相关资料, 详细了解项目生产工艺流程及污染物排放等情况, 参考国家环保总局附件《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》(试行)的规定和相关批复的要求, 以及相关环保批复文件编制了环境保护验收监测方案, 依据方案于 2020 年 11 月 17 日-18 日对本项目废气和噪声进行了监测, 并出具了合格的检测报告, 报告编号是: SP20201104(0018)-02。

### 验收依据

- (一)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号);
- (二)《关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函》(粤环函〔2017〕1945 号);
- (三)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号);
- (四)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告 2018 年 第 9 号);
- (五)江苏苏辰勘查设计研究院有限公司编制的《西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表》;
- (六)惠州市生态环境局龙门分局出具的《西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表的批复》批复号: 惠市环(龙门)建(2020)16 号;
- (七)东莞市三谱检测技术有限公司出具的验收监测报告, 报告编号是: SP20201104(0018)-02。

## 二、工程建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

本项目为于龙门县龙江镇西门村，中心地理坐标为 E114.31109190、N23.59816074。项目东面 10 米为龙门晋山建材有限公司，南面 50 米为池塘，西面 10 米为龙江镇水泥厂，北面 20 米为公塘石场。项目地理位置图见图 1、项目卫星四至图见图 2，项目平面布置图见图 3。



图 1 项目地理位置图

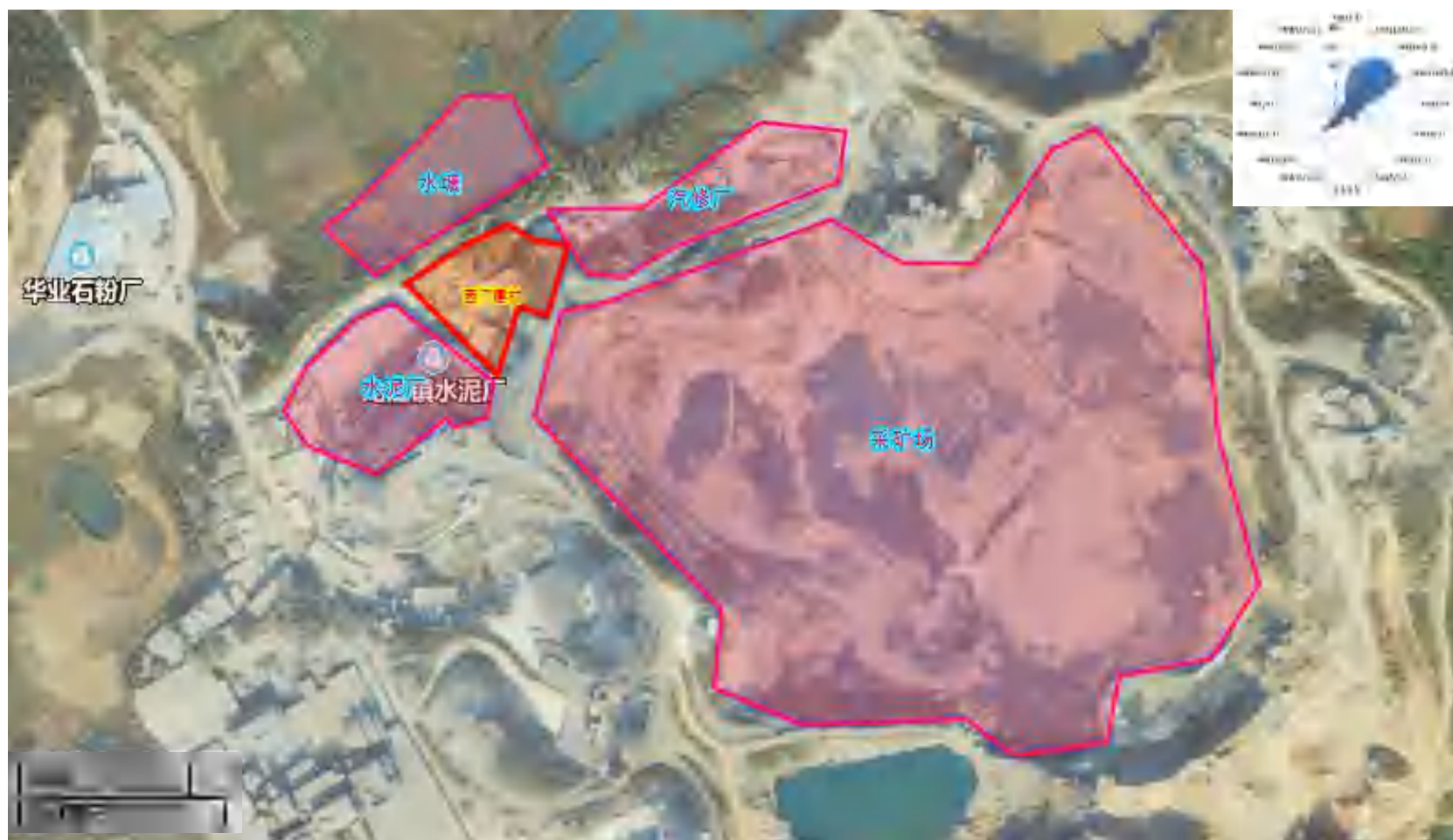


图 2 项目卫星四至图

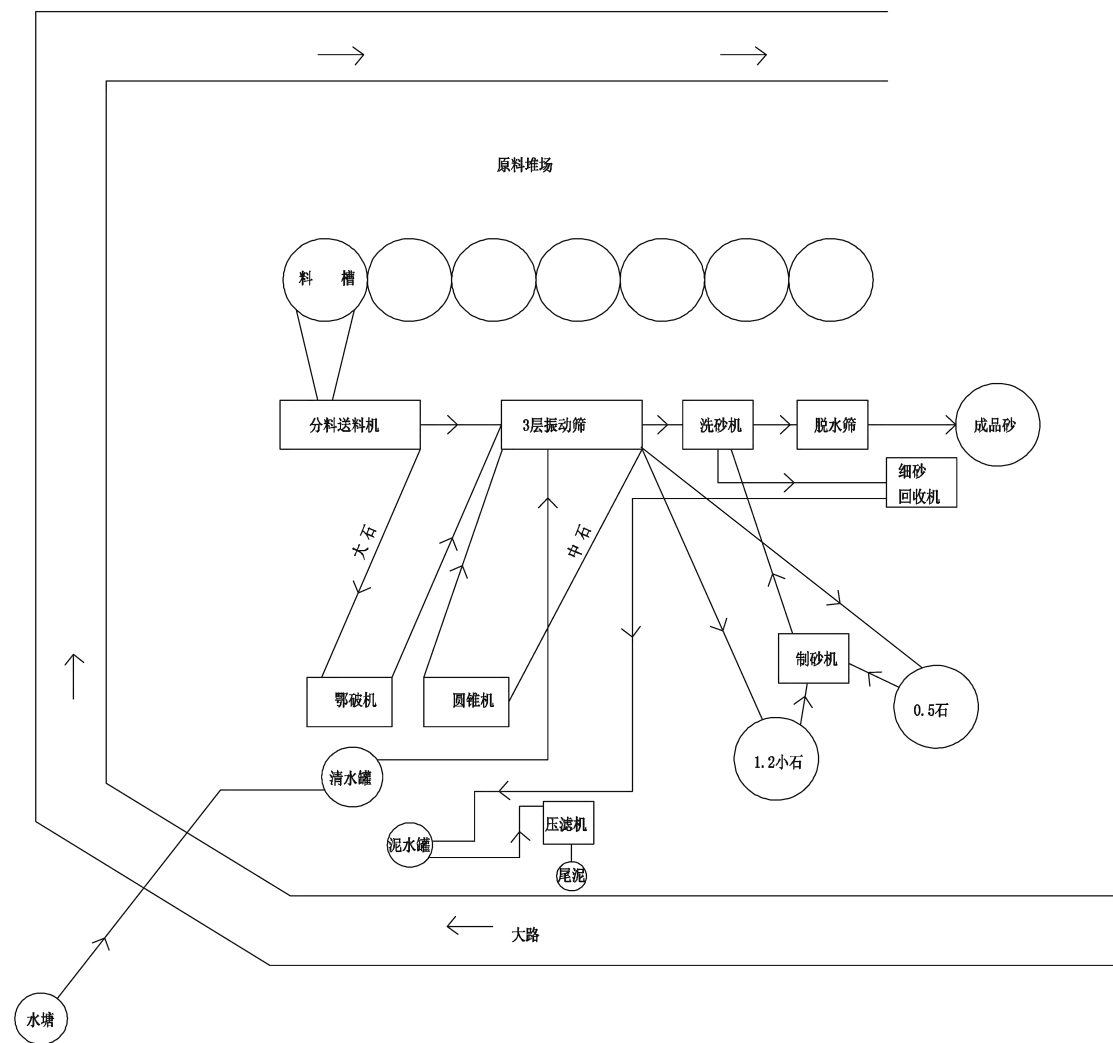


图3 项目平面布置图

### 3.2 建设内容

#### 3.2.1 项目产品

本项目主要加工建筑用砂，产品的种类及产量见表 1。

表 1 项目主要产品

序号	产品	年产量（万吨/年）
1	水洗砂	20

#### 3.2.2 项目主要设备

项目主要设备见表 2。

表 2 项目主要设备

序号	设备名称	环评数量(台)	实际数量 (台)	备注
1	料斗	1 台	1 台	无变更
2	猪笼筛	1 台	1 台	无变更
3	洗砂轮	1 台	1 台	无变更
4	高效细碎机	1 台	1 台	无变更
5	输送带	2 条	2 条	无变更
6	输送带	2 条	2 条	无变更
7	输送带	1 条	1 条	无变更
8	压滤机	1 台	1 台	无变更
9	小型铲车	1 辆	1 辆	无变更
10	高效破碎机	1 台	1 台	无变更

#### 3.2.3 项目工程组成、建设内容

项目建设内容见表 3。

表 3 项目建设内容

环评建设内容	实际建设内容
项目位于龙门县龙江镇西门村，项目占地面积 2824.16m <sup>2</sup> ，建筑面积 100m <sup>2</sup> ，主要从事水洗砂生产，年生产水洗砂 20 万吨。总投资 350 万元，其中环保投资 50 万元，劳动定员 5 人，均不在厂内食宿。	项目位于龙门县龙江镇西门村，项目占地面积 2824.16m <sup>2</sup> ，建筑面积 100m <sup>2</sup> ，主要从事水洗砂生产，年生产水洗砂 20 万吨。总投资 350 万元，其中环保投资 50 万元，劳动定员 5 人，均不在厂内食宿。



3.3 主要原辅材料及燃料

本项目所使用的原、辅助材料名称及其用量详见表 4。

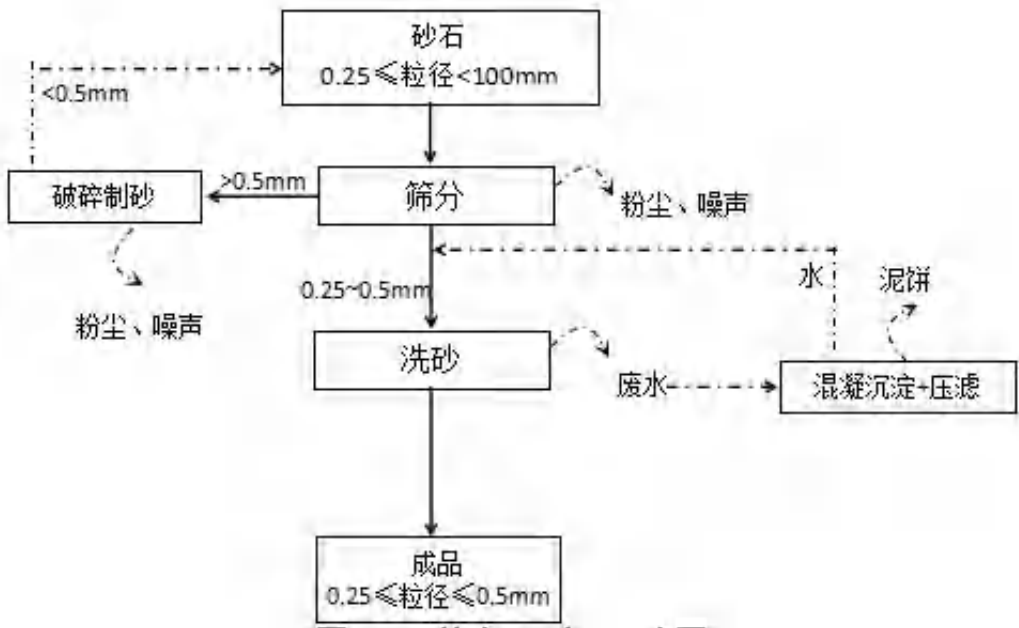
表 4 项目主要原、辅助材料

序号	名称	年用量	放置位置	最大堆放量	备注
1	硅砂	20.8万吨	原料堆放区	3万吨	外购， 0.25mm≤粒径≤100mm
备注：硅砂密度为 2.3g/cm³。					

表 5 物料平衡一览表

序号	名称	数量	环节	备注
1	水洗砂	200000 吨	成品	/
2	底泥	8000 吨	水带走砂	/
3	粉尘	3.4105 吨	筛分、破碎、堆场	产生量
合计	硅砂	208003.411 吨	/	/

3.4 生产工艺



### 工艺流程说明：

外购原料砂石（ $0.25\text{mm} \leq \text{粒径} \leq 100\text{mm}$ ）通过下料口，由输送带送到猪笼筛进行筛分，筛分后粒径 $\leq 0.5\text{mm}$ 的砂由运输带送到洗砂工序；筛分后粒径 $\geq 0.5\text{mm}$ 的砂经运输带送到废石暂存区，定时由细碎机制砂后送到洗砂工序；完成清洗后即成品（ $0.25 \leq \text{粒径} \leq 0.5$ ），由运输带送到成品堆放区。

### 3.5 项目变动情况

本项目建设情况与环评及批复要求一致。

## 四、环境保护措施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目不设宿舍楼、食堂及卫生间，外雇员工均为周边居民。项目员工不在项目内食宿，现场不设置生活设施，本项目不会产生生活污水。因此项目产生的废水主要包括洗砂废水、公共环保设施废水。

##### （1）洗砂废水

项目洗砂工艺为经筛分后的砂加水搅拌，多余水分流出经自建污水处理站（压滤+混凝沉淀）处理回用于生产工序，不外排。

项目年产水洗砂20万吨，洗砂新鲜耗水量为 $0.42\text{m}^3/\text{t}$ 成品砂，则洗砂用水量为 $84000\text{t/a}$ （ $280\text{t/d}$ ）。在洗砂过程中损耗水量约占新鲜耗水量的7%，则损耗水量为 $5880\text{t/a}$ （ $19.6\text{t/d}$ ）；洗砂后成品砂含水率约为12%，则成品砂带走的水分约为 $24000\text{t/a}$ （ $80\text{t/d}$ ）；项目洗砂工序废水进入自建污水处理站（混凝沉淀+压滤）水量为 $54120\text{t/a}$ （ $180.4\text{t/d}$ ）。洗砂废水中会夹带沙、泥，泥沙产生量为成品砂的4%，则本项目洗砂废水中泥沙量为 $8000\text{t/a}$ ；项目洗砂废水进入平流式混凝反应沉淀池（ $3 \times 1.5 \times 0.6\text{m}$ ），反应区投加聚合氯化铝（PAC）及聚丙烯酰胺（PAM）加快沉淀，药品用量分别按PAC0.5‰及PAM0.005‰计算，则项目反应区添加聚合氯化铝（PAC）量为 $27.06\text{t/a}$ （ $90.2\text{kg/d}$ ）、聚丙烯酰胺（PAM）量为 $0.2706\text{t/a}$ （ $0.902\text{kg/d}$ ）；项目洗砂废水经混凝沉淀后沉淀池底泥含水率约为30%，底泥带走水量为 $2400\text{t/a}$ （ $8\text{t/d}$ ），则底泥量约为 $10427.3306\text{m}^3/\text{a}$ （ $34.758\text{m}^3/\text{d}$ ）；项目底泥经板框压滤机（过滤面积 $100\text{m}^2$ ）脱水后，泥饼含固率为63%，则泥饼带走水量为 $888\text{t/a}$ （ $2.96\text{t/d}$ ）；项目有循环水 $45232\text{t/a}$ （ $150.77\text{t/d}$ ）进入回用水池，回用水池蒸发量约

为3%，蒸发水量为1356.96t/a (4.5232t/d)；项目回用水量为43875.04t/a (146.25t/d)，则洗砂工序需补充水量为133.75t/d。

## (2) 抑尘用水

### ①生产抑尘

项目在原料区、成品区和设备产生尘环节处安装洒水喷头，减少颗粒物外溢量。在筛分设备、原料堆放区、成品堆放区各安装2个；废石暂存区、制砂产生尘处安装1个，共8个洒水喷头。雾化喷淋用水量需329.45m<sup>3</sup>/a。

由于洒水喷头出水多进入产品或在进入大气环境，因此该部分水分在使用过程中损耗，不会产生废水。

### ②道路抑尘

项目原材料及成品运输会产生粉尘，项目在装卸后采取冲洗地面以减少粉尘扬起飘散。本项目场区道路约280m<sup>2</sup>；运输计划为1次/d，年工作天数300天；下雨时不洒水，项目道路抑尘用水量为520.8t/a。

## 4.1.2 废气

本项目营运期废气主要为● 筛分粉尘；● 制砂粉尘；● 装卸粉尘；● 运输扬尘；● 堆场粉尘；● 机械设备尾气，均以无组织形式散发排放。

### (1) 筛分粉尘

项目进料、筛分过程会产生粉尘，由于原料卸料及堆放时已洒水抑尘，因此原料进行加工时含水率较高，产生的粉尘量不大。厂方在振动筛设备上方装设洒水喷头，根据工程的特性和控制技术，湿法抑尘效率取90%，以无组织形式排放。

### (2) 制砂粉尘

项目生产中制砂工序会产生粉尘，厂方通过在高效细碎机上方安装自动洒水装置并加装罩棚进行围蔽抑尘，使用湿抑制法抑尘效率可达70%，在厂区内无组织排放。

### (3) 原料、成品装卸粉尘

项目原料和成品的装卸过程中会产生装卸粉尘。

每天装卸防止堆场扬尘对周围环境的影响，将堆场地面硬化后，设置5m高的顶棚、四周围挡，缩小装卸时的高度差，在厂区内配置洒水装置，使物料表面保持一定湿度，能有效抑制扬尘的产生。装卸时洒水抑尘，装卸料工序中使用湿抑制法抑尘效率可达70%，在厂区内无组织排放。

### (3) 运输扬尘

运输车辆行驶产生的扬尘，区道路采取人工清扫路面、定时洒水后，可降尘 70%以上，在厂区内无组织排放。

**(4) 堆场粉尘**

原料堆场在风力作用下会产生一定的扬尘，属无组织排放。将堆场地面硬化后，设置 5m 高的顶棚、四周围挡，设置挡风抑尘网封闭堆场，并在堆场内配套洒水装置，定时洒水，大风天气增加洒水次数，使原料表面保持一定湿度，能有效抑制扬尘的产生。堆场使用湿抑制法抑尘效率可达 85%以上。

**(5) 机械设备尾气**

项目配备小型铲车 1 台，车辆在使用过程将排放燃油尾气，主要污染物为 CO、NO<sub>x</sub>、HC 等，由于运输车辆数量少及使用时长短，外排尾气量较少。

**4.1.3 噪声**

本项目主要噪声污染源为机制砂生产设备运行噪声，运输车辆噪声。

机制砂生产设备噪声主要为高效细碎机、猪笼筛、洗砂轮、压滤机、铲车、车辆运行时产生的噪声，其噪声级约在 65—95 左右。具体见下表。

**表 6 设备噪声源强 单位：dB (A)**

序号	设备名称	数量	噪声量	拟采取的减音降噪措施
1	高效细碎机	1 台	85-95	采用基础减震措施，在厂界周边种植树木
2	猪笼筛	1 台	75-85	
3	洗砂轮	1 台	75-85	
4	铲车	1 台	65-85	
5	车辆	10 台	65-85	

**4.1.4 固体废物**

项目固废主要为员工生活垃圾、泥饼。

**(1) 生活垃圾**

员工生活垃圾由环卫部门负责清理运走。

**(2) 泥饼**

项目泥饼定期清理，作为建筑材料外售处理。

## 五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 一、项目概况

项目位于龙门县龙江镇西门村，主要从事水洗砂生产与销售。年产水洗砂 20 万吨，占地面积 2824.16m<sup>2</sup>，建筑面积 100m<sup>2</sup>，总投资 350 万元，其中环保投资 50 万元，劳动定员 5 人。

#### 二、环境影响评价结论

##### （1）水环境影响

本项目没有生活污水产生，生产污水经处理后循环回用不外排，不会对周边地表水环境造成影响。

##### （2）大气环境影响

项目产生的粉尘排放浓度能达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44-27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，即监控浓度限值 1.0mg/m<sup>3</sup>，废气对周围大气环境无明显影响。

##### （3）噪声影响

项目各场界噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)）的要求，本项目噪声不会对周围环境造成很大影响。

##### （4）固体废物影响

本项目产生的各种固体废物均能得到妥善的处理和处置，不会对周围环境造成二次污染。

#### 三、建议

为减轻项目营运期间对周边环境产生的不利影响，除了必须认真执行“三同时”的管理规定，切实落实已经计划的污染防治措施外，还应做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，保证污染物达标排放，确保环保设施的正常运行和污染物达标排放，定期做好污染源监测工作，从而减少污染物产生和对环境的影响。

企业要做好仓库相应的火灾预防措施，要遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

## 5.2 审批部门审批决定

序号	环评批复	落实情况	落实情况
1	建设单位应完善雨污分流措施，项目喷淋除尘用水及洗砂用水经排水渠道收集至过滤沉淀后，回用于生产，不得外排；员工生活设施依托附近居民区，本项目无生活污水产生及外排。	项目已完善雨污分流措施，喷淋除尘用水及洗砂用水经排水渠道收集至过滤沉淀后，回用于生产，不得外排；员工生活设施依托附近居民区，项目无生活污水产生及外排。	已落实
2	建设单位须在原料、成品堆放区铺设防尘网，项目厂区路面行车、装卸料、原料堆放时，以及进料、破碎、筛分等工序均须采用洒水抑尘（水喷淋系统）的方式处理粉尘，厂界范围内无组织排放的粉尘颗粒物浓度需满足《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。运输车辆应做好清洁、遮盖等措施，对附近进出厂区主要运输线路应加强洒水抑尘，路面定期清扫保洁，防止运输扬尘污染。	项目已在原料、成品堆放区铺设防尘网，项目厂区路面行车、装卸料、原料堆放时，以及进料、破碎、筛分等工序均已采用洒水抑尘（水喷淋系统）的方式处理粉尘，厂界范围内无组织排放的粉尘颗粒物浓度已满足《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。运输车辆已做好清洁、遮盖等措施，对附近进出厂区主要运输线路已加强洒水抑尘，路面定期清扫保洁，防止运输扬尘污染。	已落实
3	项目需通过采取合理的生产布局及隔音减震等噪声防治措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求。	项目已通过采取合理的生产布局及隔音减震等噪声防治措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求。	已落实
4	项目沉淀池底泥（泥沙）应回用于各类生产应用或出售第三方利用，不得乱丢乱弃，生活垃圾统一收集交由环卫部门清运。	项目沉淀池底泥（泥沙）回用于各类生产应用或出售第三方利用，不乱丢乱弃，生活垃圾统一收集交由环卫部门清运。	已落实

## 六、验收标准

(1) 厂界无组织废气执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值；

标准限值：1.0mg/m<sup>3</sup>

(2) 边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类区限值；昼间≤60，夜间≤50。

七、验收监测内容

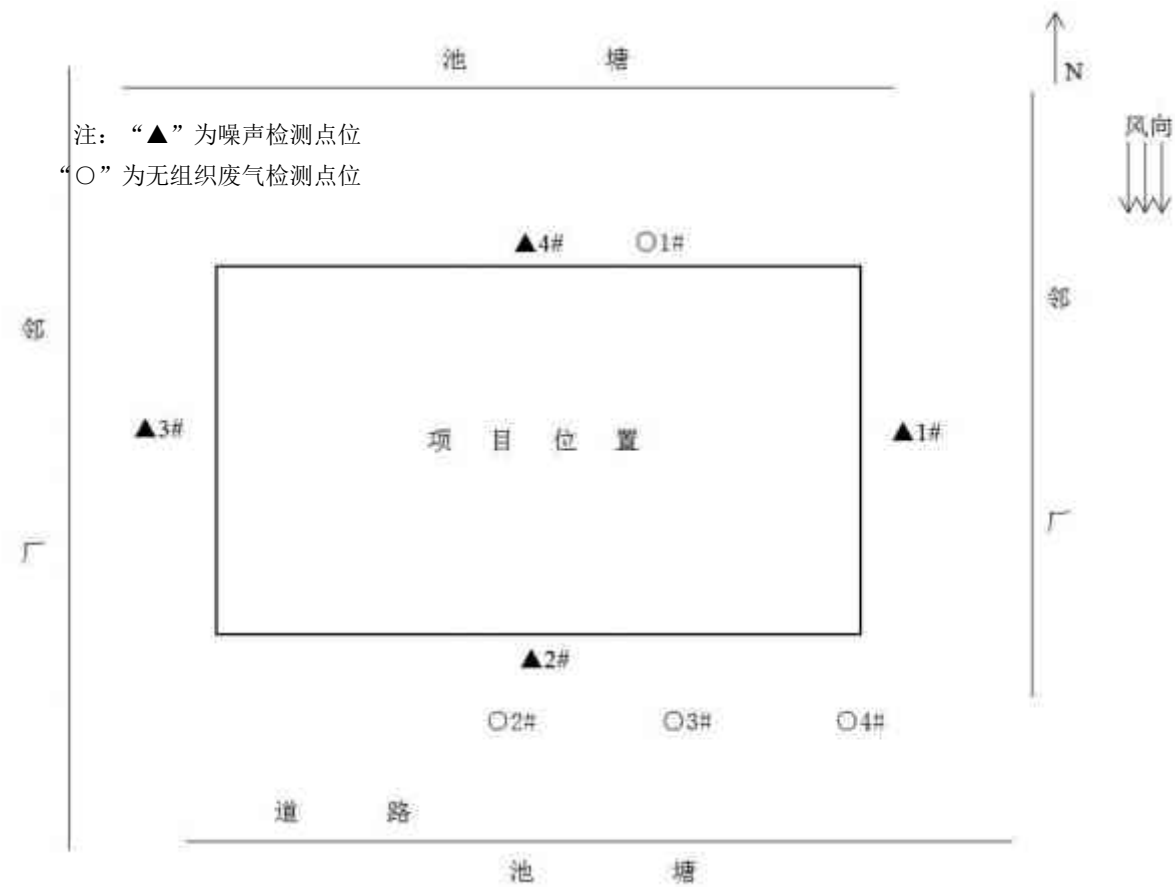
7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 无组织废气

验收项目	检测点位	检测项目	采样频次
无组织 废气	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	3 次/天， 连续监测 2 天
	下风向监控点 2#		
	下风向监控点 3#		
	下风向监控点 4#		

7.1.2 厂界噪声

验收项目	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界东外 1 米	厂界噪声	昼、夜各监测 1 次， 连续监测 2 天
	厂界南外 1 米		
	厂界西外 1 米		
	厂界北外 1 米		



采样布点图

## 八、质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

检测类别	检测项目	检测标准（方法）	检测仪器	检出限
废气 （无组织）	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995	电子天平 FA2004B	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688	---
样品采集	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000			

### 8.2 质量控制

- 1、监测过程严格按《环境监测技术规范》中有关规定进行；
- 2、监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用；
- 3、监测全过程严格按照本公司《管理手册》及有关质量管理程序进行，实施严谨的全过程质量保证措施，严格实行三级审核制度；
- 4、废水采集不少于 10%的平行样；
- 5、废气采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准及标气校准，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性；
- 6、噪声检测仪在检测前、后均以校准声源进行校准；
- 7、在监测期间，样品采集、运输、保存均按照环境保护部发布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）的要求进行。



## 九、验收监测结果

### 9.1 生产工况

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷
2020.11.17	水洗砂	666.6 吨	533 吨	80 %
2020.11.18	水洗砂	666.6 吨	533 吨	80 %
备注	项目运行时间：实 10 小时/天，300 天/年。			

### 9.2 环境保护设施调试效果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### 9.2.1.1 无组织废气监测结果

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果（mg/m <sup>3</sup> ）			标准 限值 （mg/m <sup>3</sup> ）	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2020.11.17	总悬浮颗粒物	上风向参照点 1#	0.146	0.165	0.128	/	/
		下风向监控点 2#	0.311	0.458	0.367	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.439	0.275	0.477		
		下风向监控点 4#	0.420	0.384	0.330		
2020.11.18	总悬浮颗粒物	上风向参照点 1#	0.128	0.128	0.146	/	/
		下风向监控点 2#	0.511	0.347	0.311	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.383	0.420	0.458		
		下风向监控点 4#	0.438	0.329	0.384		
备注：1.执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值； 2.“/”表示执行标准未作限值要求，无需评价； 3.用最高浓度的监控点位来评价； 4.监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。							

从连续两天的监测结果可见，厂界无组织排放达到《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；

#### 9.2.1.2 噪声检测结果

单位：dB（A）

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}$ dB(A)		标准限值 dB(A)		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2020.11.17	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	56.8	48.1	60	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	57.7	47.4	60	50	达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	58.5	46.4	60	50	达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	56.3	47.0	60	50	达标
2020.11.18	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	56.6	47.5	60	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	57.2	47.9	60	50	达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	57.7	47.1	60	50	达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	56.9	46.5	60	50	达标
备注：	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。						

从连续两天的监测结果可见，本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类限值。

## 十、验收监测结论

### 10.1 环境保设施调试效果

本司委托东莞市三谱检测技术有限公司依据相关法律法规及竣工验收监测技术要求，于2020年11月17日-18日对本项目废气和噪声进行监测。

验收监测期间，本司生产正常，工况稳定，各项环保治理设施均正常运行，生产负荷分满足竣工验收监测工况 $\geq 75\%$ 的要求。

厂界无组织监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值；

厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

十一、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 龙门县龙江镇西门建材厂

填表人:

项目经办人:

建设项目	项目名称	西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目					项目代码	——		建设地点	龙门县龙江镇西门村		
	行业类别	51、石灰和石膏制造、石材加工、人造石制造、砖瓦制造					建设性质	√新建    ； 改扩建    ； 技术改造					
	设计生产能力	年产建筑用砂 20 万吨					实际生产能力	年产建筑用砂 20 万吨	环评单位	江苏苏辰勘察设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	惠州市生态环境局龙门分局					审批文号	惠市环（龙门）建（2020）16 号	环评文件类型	报告表			
	开工日期	2019 年 8 月					竣工日期	2020 年 05 月	排污许可证审批时间	——			
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	——			
	验收单位	——				环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司		验收监测时工况	80%			
	投资总概算（万元）	350					环保投资总概算（万元）	50	所占比例（%）	14.29			
	实际总投资（万元）	350					实际环保投资（万元）	50	所占比例（%）	14.29			
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	8	噪声治理（万元）	10	固废治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	5	其他（万元）	6	
新增废水处理设施能力	——					新增废气处理设施能力	——		年平均工作时	3000h/a			
建设单位		龙门县龙江镇西门建材厂				运营单位社会统一信用代码		92441324L11193218Y		验收时间			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废 水	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	化学需氧量	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	氨 氮	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	石油类	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	废 气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	二氧化硫	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	工业粉尘	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	氮氧化物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
	工业固体废物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	
与项目有关的其他特征污染物	颗粒物	——	——	——	0.514	——	0.514	——	——	0.514	——	+0.514	

备注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。    2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。    3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年。

# 惠州市生态环境局

惠市环（龙门）建〔2020〕16 号

## 关于西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨 建设项目环境影响报告表的批复

龙门县龙江镇西门建材厂：

送来《西门建材厂年加工建筑用砂 20 万吨建设项目环境影响报告表》及有关材料收悉。经研究，现提出以下审批意见：

一、项目位于惠州市龙门县龙江镇西门村，占地面积 2824.16m<sup>2</sup>，建筑面积 100m<sup>2</sup>，项目主要从事水洗砂生产，年产水洗砂 20 万吨。项目总投资 350 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 14.29%，劳动定员 5 人，均不在厂内食宿。根据建设项目有关环保法律法规，同意本项目环境影响报告表的评价分析结论，从环境保护角度，同意该项目建设。

二、本项目须合理安排生产区布局，主要生产区域地面应进行硬底化，全厂区须实施围闭遮挡措施。龙门县龙江镇西门建材厂对该项目用地范围内，环境污染防治负总体责任。项目建设应认真落实好报告表提出的各项环境保护措施，并重点做

- 1 -

好以下工作：

#### （一）施工期主要污染防治措施

1、项目开工建设不得占用林地或完善相关手续后施工建设。应最大限度减少周边山林及自然生态环境破坏并落实水土流失防治措施。

2、项目应加强施工现场管理，防止乱堆乱弃，并采取封闭施工、洒水降尘等措施控制施工扬尘。

3、项目施工废水经隔油沉淀池处理后回用于施工场地洒水抑尘，不得外排。

4、项目应选用低噪声施工机械和工艺，优化施工场地布置，合理安排施工时间，确保施工噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准要求。

5、项目过滤沉淀池施工产生的余泥、废建材等应分类收集，可用于回填或回收利用的应进行相应处理，不可回收利用的须运至专门的建筑垃圾堆放场处置；施工期生活垃圾统一分类收集后交由环卫部门处理。

#### （二）营运期主要污染防治措施

1、建设单位须在原料，成品堆放区铺设防尘网，项目厂区路面行车、装卸料，原料堆放时，以及进料、破碎、筛分等工序均须采取洒水抑尘（水喷淋系统）的方式处理粉尘，厂界范围内无组织排放的粉尘颗粒物浓度需满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。项目

运输车辆应做好清洁、遮盖等措施，对附近进出厂区主要运输线路应加强洒水抑尘，路面定期清扫保洁，防止运输扬尘污染。

2、建设单位应完善雨污分流措施。项目喷淋除尘用水及洗砂用水经排水渠道收集至过滤沉淀池内进行过滤沉淀后，回用于生产，不得外排；员工生活设施依托附近居民区，本项目无生活污水产生及外排。

3、项目须通过采取合理的生产布局及隔音减震等噪声防治措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

4、项目沉淀池底泥（泥沙）应回用于各类生产应用或出售第三方利用，不得乱丢乱弃；生活垃圾统一收集交由环卫部门清运。

三、项目须落实环保“三同时”制度，污染防治设施应与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用；环保设施建成后经验收合格后方可正式投入生产。

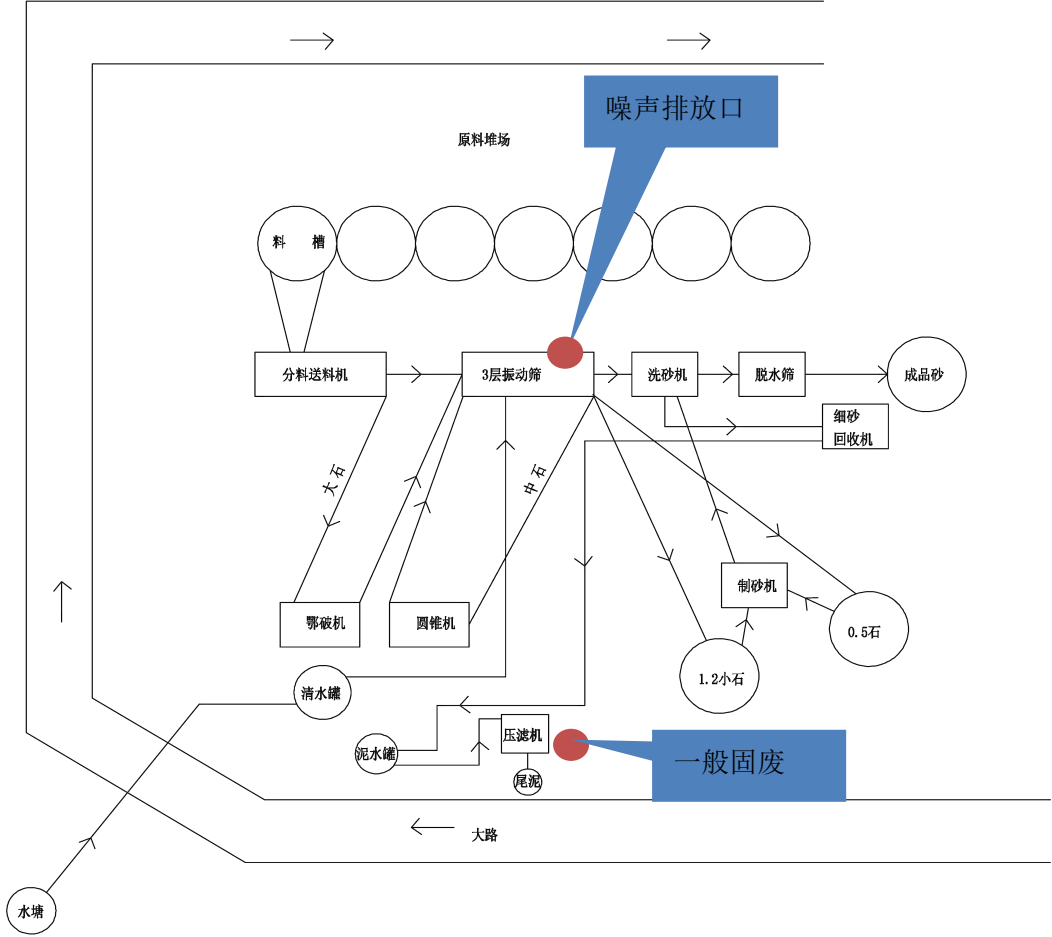
四、若项目的性质、主要原材料、生产工艺和规模等发生重大变动，须依法重新进行环境影响评价，并取得有审批权的环保部门审批同意后方可实施。



公开方式：主动公开



附件 2 规范化图片及分布图



规范化分布



附件 3 国家排污许可证

	<h1>排污许可证</h1>		<p>发证机关：(盖章) 惠州市生态环境局</p> <p>发证日期：2020 年 08 月 21 日</p>
<p>证书编号：92441324L11193218Y001Q</p>			
<p>单位名称：龙门县龙江镇西门建材厂</p> <p>注册地址：龙门县龙江镇西门村</p> <p>法定代表人：林静红</p> <p>生产经营场所地址：惠州市龙门县龙江镇西门村</p> <p>行业类别：其他建筑材料制造</p> <p>统一社会信用代码：92441324L11193218Y</p> <p>有效期限：自 2020 年 08 月 21 日至 2023 年 08 月 20 日止</p>			
<p>中华人民共和国生态环境部监制</p>		<p>惠州市生态环境局印制</p>	

附件 4 监测现场图片



上风向参照点 1#



下风向监控点 2#



下风向监控点 3#



下风向监控点 4#



厂界东侧外 1 米处 1#



厂界南侧外 1 米处 2#



厂界西侧外 1 米处 3#



厂界北侧外 1 米处 4#



附件 5 监测报告



东莞市三谱检测技术有限公司  
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.



201919124376

# 检测 报 告

报告编号：SP20201104（0018）-02

受 检 单 位： 龙门县龙江镇西门建材厂

受 检 地 址： 惠州市龙门县龙江镇水泥厂

检 测 类 型： 验收监测

检 测 类 别： 废气、噪声

报 告 日 期： 2020 年 11 月 25 日



三谱检测

东莞市三谱检测技术有限公司（盖章）



第 1 页 共 9 页



## 声 明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 采样及检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
3. 本报告无  章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请。所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不予受理申诉。
6. 本报告未经本公司同意不得作为商业广告使用。
7. 未经本公司书面批准, 不得部分复制本检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司  
地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室  
电 话: (0769) 22235659  
邮政编码: 523125



## 一、检测概况:

### 1.1 概况

2020.11.17 监测期间工况: 80%

2020.11.18 监测期间工况: 80%

样品来源	☑采样 ☐送样	
委托编号	201113-02	
采样日期及气象参数	2020.11.17	天气状况: 晴 温度: 27.3℃~28.5℃ 相对湿度: 49%~58% 大气压: 100.8kPa
	2020.11.18	天气状况: 晴 温度: 27.1℃~28.3℃ 相对湿度: 50%~59% 大气压: 100.9kPa
采样人员	曾祥德、陈小燕	
检测人员	曾祥德、陈小燕、刘忠鑫	
检测周期	2020 年 11 月 17 日~11 月 20 日	

### 1.2 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	频次
废气 (无组织)	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	每天 3 次
	下风向监控点 2#		
	下风向监控点 3#		
	下风向监控点 4#		
噪声	厂界东侧外 1 米处 1#	厂界噪声	每天昼夜 各 1 次
	厂界南侧外 1 米处 2#		
	厂界西侧外 1 米处 3#		
	厂界北侧外 1 米处 4#		



## 二、检测结果:

### 2.1 废气

#### 2.1.1 厂界外无组织废气

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准 限值 (mg/m <sup>3</sup> )	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2020.11.17	总悬浮颗 粒物	上风向参照点 1#	0.146	0.165	0.128	/	/
		下风向监控点 2#	0.311	0.458	0.367	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.439	0.275	0.477		
		下风向监控点 4#	0.420	0.384	0.330		
2020.11.18	总悬浮颗 粒物	上风向参照点 1#	0.128	0.128	0.146	/	/
		下风向监控点 2#	0.511	0.347	0.311	1.0	达标
		下风向监控点 3#	0.383	0.420	0.458		
		下风向监控点 4#	0.438	0.329	0.384		

备注: 1.执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值;  
2.“/”表示执行标准未作限值要求, 无需评价;  
3.用最高浓度的监控点位来评价;  
4.监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

### 2.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要 声源	检测结果 L <sub>eq</sub> dB(A)		标准限值 dB(A)		结果 评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2020.11.17	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	56.8	48.1	60	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	57.7	47.4	60	50	达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	58.5	46.4	60	50	达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	56.3	47.0	60	50	达标



接上表:

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}$ dB(A)		标准限值 dB(A)		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2020.11.18	厂界东侧外 1 米处 1#	生产设备	56.6	47.5	60	50	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产设备	57.2	47.9	60	50	达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产设备	57.7	47.1	60	50	达标
	厂界北侧外 1 米处 4#	生产设备	56.9	46.5	60	50	达标
备注:	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。						



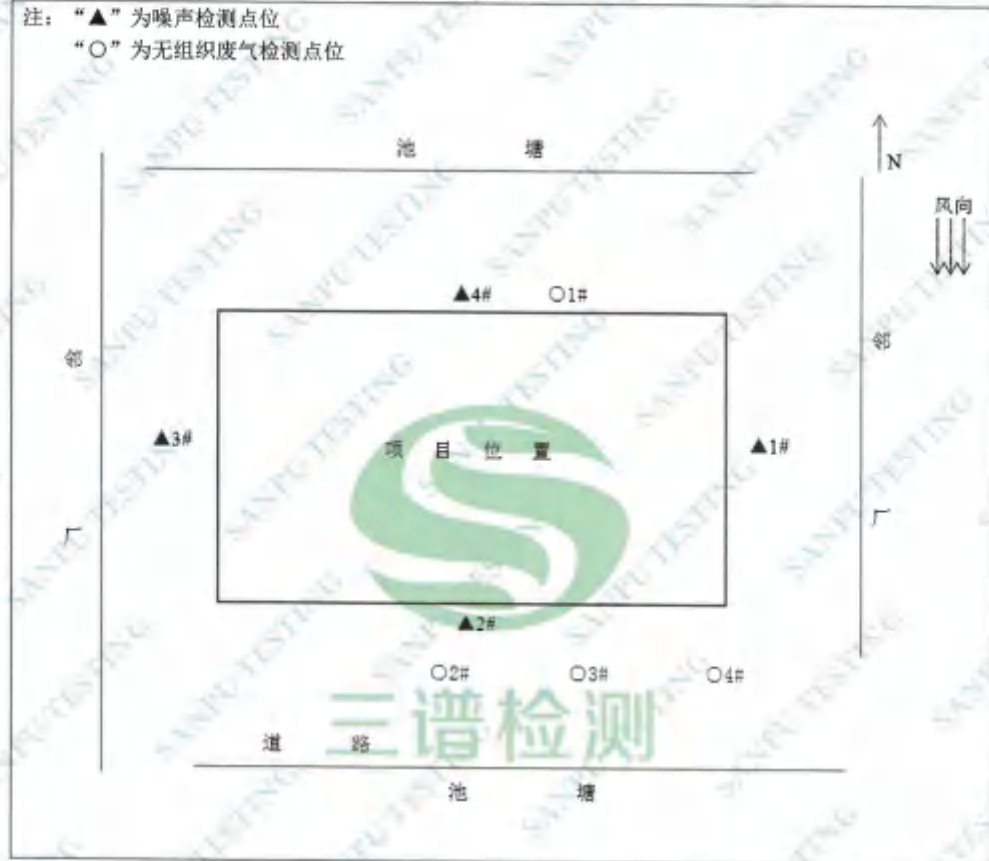
三谱检测





### 三、检测点示意图

注: “▲”为噪声检测点位  
“○”为无组织废气检测点位

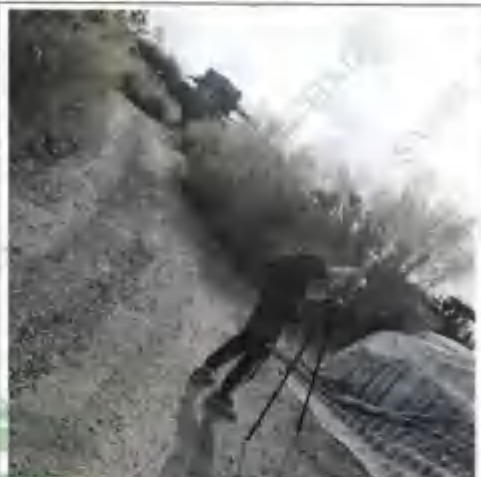




四、采样照片:



上风向参照点 1#



下风向监控点 2#



下风向监控点 3#



下风向监控点 4#



接上表:



厂界东侧外1米处1#



厂界南侧外1米处2#



厂界西侧外1米处3#



厂界北侧外1米处4#



### 五、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气 (无组织)	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 GB/T 15432-1995	电子天平 FA2004B	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688	—
样品采集	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000			

### 六、检测结论:

1、厂界外无组织废气总悬浮颗粒物检测结果均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控点浓度限值要求;

2、厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间夜间噪声检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类标准限值要求。

编 制:



审 核:

签 发 人:

潘俊

签发日期:

2021.11.25

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*