

# 佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目 竣工环境保护验收意见



佛山市昶顺铝业有限公司（以下简称“建设单位”）根据《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目环境影响登记表》及其备案通知书（佛明（改革）备〔2024〕17号）等要求对“佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目”（以下简称“本项目”）进行验收。

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目

建设地点：佛山市高明区杨和镇高明大道中36号

项目性质：扩建

建设内容：拟在现有厂房进行扩建，新增1条微晶锌板生产线，年产微晶锌板1500吨。本项目总投资1000万元，环保投资10万元，占总投资1%。本项目通过优化排班制度，因此工作制度和员工人数不变，年工作300日，一日三班制，全厂员工总数约66人，均不在厂内食宿。

实际建设内容：在现有厂房进行扩建，新增1条微晶锌板生产线，年产微晶锌板1500吨。本项目实际总投资1000万元，环保投资10万元，占总投资1%。工作制度和员工人数不变，年工作300日，一日三班制，全厂员工总数约66人，均不在厂内食宿。

### （二）建设过程及环保审批情况

2024年10月，建设单位编写了《佛山市昶顺铝业有限公司新建项目环境影响登记表》，于2024年10月22日通过了佛山市生态环境局高明分局审批，备案通知书（佛明（改革）备〔2024〕17号）。



项目于 2024 年 11 月开工建设，2025 年 6 月建成，项目于 2025 年 09 月 09 日通过了排污许可证重新申请，证书编号为 91440608732184159P001Q，并于 2025.9.18~2025.9.19 完成项目配套的环保设施的调试及公示。

本项目从建设至今未收到过任何环境投诉，无违法或处罚记录等。

### (三) 实际投资情况

本项目实际总投资 1000 万元，环保投资 10 万元，占总投资 1%。

### (四) 验收范围

本次验收范围是《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目环境影响登记表》及其备案通知书（佛明（改革）备（2024]17 号）的内容：验收规模年产微晶锌板 1500 吨。

## 二、工程变动情况

### 1、工程建设

项目实际工程建设如下表

表 1 建设内容组成一览表

工程类别	项目名称	环评工程内容	实际建设内容
主体工程	生产车间及仓库	在飞剪剪板分条车间东面扩建锌板生产车间，占地面积 700 m <sup>2</sup> 。原料仓依托现有。	与环评一致
辅助工程	综合楼	依托现有的 1 栋 5 层综合楼，占地面积 2672 m <sup>2</sup> 。	与环评一致
公用工程	供水	市政供水，主要是间接冷却水、机加工用水。	与环评一致
	排水	拉丝抛光等机加工产生的废水，经三级沉淀池沉淀后进入冷却水循环池循环使用，不外排。熔铸及热轧的间接冷却水进入冷却水循环池循环使用，不外排。	与环评一致
	供电	市政供电	与环评一致
环保工程	污水处理设施	拉丝抛光等机加工产生的废水，经三级沉淀池沉淀后进入冷却水循环池循环回用，不外排。	与环评一致
	废气处理设施	熔锌炉废气经收集后，引至 1 套布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒（FQ-20202-3）排放。	切割、铣面工序增加 1 套除尘器收集处理。
	噪声治理	对高噪声源设备进行合理布局，采取隔声、降噪、减振等措施。	与环评一致
	固体废物堆场	依托现有项目的固废场所，一般固体废物锌边角料、融化浇铸锌渣、沉淀池锌渣、锌细屑、锌粉尘回用于熔锌炉融化浇铸，不作为固体废物管理；布袋收集的锌灰交由资源回收单位回收利用。	与环评一致。 相关固废合同见附件。

### 2、生产设备

项目实际生产设备如下表。

表2 项目实际生产设备设施一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	验收实际数量	变化数量	备注
1	工频感应熔锌炉及丝杆半连续铸造机	台	1	1	0	与环评一致
2	两辊可逆式热轧机组	台	1	1	0	与环评一致
3	中温毛坯轧机机组	台	1	1	0	与环评一致
4	精轧机机组	台	1	1	0	与环评一致
5	剪板机	台	1	4	+3	增加3台
6	热循环台式加热炉	台	1	1	0	与环评一致
7	锯床	台	1	1	0	与环评一致
8	铣面机	台	1	1	0	与环评一致
9	拉丝机	台	1	1	0	与环评一致
10	贴膜机	台	1	1	0	与环评一致
11	矫直机	台	1	0	-1	取消
12	切边机	台	1	0	-1	取消
13	烘干炉	台	1	0	-1	取消
14	深水井	个	1	1	0	与环评一致
15	高位水池	个	1	1	0	与环评一致
16	冷却水池	个	1	1	0	与环评一致

由上表可知，本次验收内容自建设以来，实际建设情况与环评及其备案通知书相比，变动情况如下：

根据企业实际情况，矫直工艺取消，因此取消矫直机。烘干工序使用热循环台式加热炉代替烘干炉，因此取消烘干炉。切边工序使用剪板机代替切边机，因此取消切边机，增加3台剪板机。剪板机用于锌板熔铸、轧制后的剪板、切边，不会影响产品产量；因此不增加产量。切割、铣面工序增加1套除尘器收集处理机加工锌粉尘，处理后在车间无组织排放，产生的沉降的锌细屑和除尘器收集的锌粉尘回用于熔化浇铸工序，不作为固体废物管理。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（2020年），不属于重大变动。

项目于2025年09月09日通过了排污许可证重新申请，证书编号为91440608732184159P001Q，并于2025.9.18~2025.9.19完成项目配套的环保设施的调试及公示。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目无外排废水。拉丝抛光等机加工产生的废水，经三级沉淀池沉淀后进入冷却水循环池循环使用，不外排。熔铸及热轧的间接冷却水进入冷却水循环池循环使用，不外排。



## （二）废气

熔锌炉废气经收集后，引至1套布袋除尘器处理后通过1根15m排气筒（FQ-20202-3）排放。切割、铣面工序增加1套除尘器收集处理机加工锌粉尘，处理后在车间无组织排放。

## （三）噪声

项目采取了对厂区设备进行合理布局；基础减振、降噪等措施。

## （四）固体废物

本项目一般固体废物（锌灰）交由资源回收单位回收处理（目前由佛山市高明联成废旧金属回收有限公司回收利用）。项目已设有防渗漏、防雨淋、防扬散措施的危废仓。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）污染物达标排放情况

根据广东新一新信息技术咨询有限公司出具的《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目验收检测报告》（XYX-T2510139），结果表明：

#### 1、废气

根据验收监测报告，废气排放口（FQ-20202-3）的颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（【环大气[2019]56号】）的排放限值要求。

厂界无组织总悬浮颗粒物符合《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。厂内总悬浮颗粒物符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表3限值要求。

#### 2、噪声

项目边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求，厂界东南面为鱼塘，故不设点。

### （二）固体废物

本项目一般固体废物交由资源回收单位回收处理，项目已设有防渗漏、防流失、防扬散措施的固体废物仓库。

### （三）污染物排放总量

根据《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目环境影响登记表》及其备案通知书（佛明（改革）备（2024）17号），本项目无总量控制要求，各污染物均达标排放，

符合环评登记表及其备案通知书的要求。

## 五、工程建设对环境的影响

### 1、废气

根据验收监测报告，废气排放口（FQ-20202-3）的颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（【环大气[2019]56号】）的排放限值要求。厂界无组织总悬浮颗粒物符合《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。厂内总悬浮颗粒物符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表3限值要求。

项目废气对周围的大气环境影响较小。

### 2、噪声

项目边界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求，项目，厂界东南面为鱼塘，故不设点。

### 3、固体废物

本项目一般固体废物交由资源回收单位回收处理。本项目已设有防扬散、防流失、防渗漏措施的固体废物仓库。固体废物对周围的环境影响较小。

## 六、验收结论

建设项目执行了环境影响评价制度，环评登记表及其备案通知书手续齐全，依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，验收及监测期间各工序正常运行，工况稳定，项目废气、噪声均按要求排放，固体废物按要求规范储存及处置，配套的环保设施可正常运行。根据《佛山市昶顺铝业有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》，显示各项污染物均达标排放，符合环评登记表及其备案通知书的要求。建设内容无重大变动，该项目达到验收标准要求，同意通过验收。

建议：加强厂区内各类环保设施的日常维护与管理，提高场区工作人员职业技能，规范操作，确保各类污染物达标排放。

佛山市昶顺铝业有限公司

2025年11月13日