

山西新天石建材有限公司年产 30 万吨干粉
砂浆生产线建设项目竣工环境保护验收
监测报告表

建设单位： 山西新天石建材有限公司

编制单位： 山西新天石建材有限公司

2025 年 10 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：山西新天石建材有限公司（盖章）

电话：17635976008

邮编：044100

地址：运城市临猗县工农街 2399 号

编制单位：山西新天石建材有限公司（盖章）

电话：17635976008

邮编：044100

地址：运城市临猗县工农街 2399 号

表一

建设项目名称	年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目				
建设单位名称	山西新天石建材有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	运城市临猗县工农街 2399 号				
主要产品名称	干粉砂浆				
设计生产能力	年产 30 万吨干粉砂浆				
实际生产能力	年产 30 万吨干粉砂浆				
建设项目 环评时间	2023.8.29	开工建设时间	2023.9.1-2025.4.15		
调试时间	2025.4.21- 2025.5.21	验收现场监测时间	2025.6.27- 2025.6.29		
环评报告表审 批部门	临猗县行政审 批服务管理局	环评报告表 编制单位	山西中绿晋玫环保科技有 限公司		
环保设施设计 单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1200 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	8.3%
实际总概算	1200 万元	环保投资	100 万元	比例	8.3%
验收监测依据:					
1、法律法规					
(1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；					
(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；					
(3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；					
(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日施行）；					
(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2022 年 6 月 5 日起施行）；					
(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，(2020 年 9 月 1 日起施行)；					
(7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；					
(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)；					
(9) 山西省环保厅《关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》(晋环					

许可函〔2018〕39号)。

2、验收技术规范

- (1) 《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)；
- (2) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)；
- (3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (4) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；
- (5) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB16597-2023)。

3、工程技术文件及批复文件

(1) 《山西新天石建材有限公司年产30万吨干粉砂浆生产线建设项目环境影响报告表》，山西中绿晋玫环保科技有限公司，2023年8月；

(2) 临猗县行政审批服务管理局《关于山西新天石建材有限公司年产30万吨干粉砂浆生产线建设项目环境影响报告表的批复》(临审批发〔2023〕89号)，2023年8月29日；

(3) 2025年4月进行排污许可证重新申请，证书编号：91140821MA0GWFY62R001P，有效期2025年4月21日至2030年4月20日。

(4) 2025年6月27日-2025年6月29日，山西新天石建材有限公司委托河南申越检测技术有限公司对其所委托的检测项目按照标准规范进行检测的监测报告。

4、验收监测评价标准、标号、级别、限值：

1) 废气污染物排放执行标准

环评中粉尘废气有组织排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表2“大气污染物特别排放限值”，无组织颗粒物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表3“大气污染物无组织排放限值”。山西省市场监督管理局、山西省生态环境厅于2024年10月21日发布《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)，现有水泥企业于2025年6月1日实施。标准未规定的执行《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)(GB4915-2013)，详见表1-1、表1-2、表1-3。

表 1-1 《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)

生产过程	生产设备	污染物项目	排放限值
水泥制	水泥仓及其他通风	颗粒物	10mg/m ³

品生产	生产设备		
-----	------	--	--

表 1-2 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）

污染物	排放限值 ^①	监控位置
颗粒物	0.5mg/m ³	厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点

备注①：监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1 小时浓度值的差值

表 1-3 《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）

序号	污染物项目	限值	限值含义	监控环节
1	颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值	物料储存与输送，破碎、粉磨、烘干和煅烧，包装和运输

2) 废水

本项目生产废水经厂区沉淀池处理后回用于车辆冲洗；生活污水经一体化污水处理设施处理后排入临猗县第一污水处理厂，生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准限值。

表 1-4 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 单位：mg/m³

项目	PH	COD	氨氮	SS
标准	6.0-9.0	500	/	400
项目	BOD ₅	总磷	动植物油	
标准	300	/	100	

3) 噪声排放执行标准

环评中噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准（昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)），根据《临猗县工业园区总体规划（2021-2035 年）环境影响报告书》，噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）。

3) 固废排放执行标准

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
危险废物排放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2023）。

表二

项目背景及任务由来

年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目，山西新天石建材有限公司于 2022 年 7 月 29 日在山西省投资项目在线审批监管平台上备案，项目代码为：2207-140821-89-01-571608。

山西新天石建材有限公司于 2023 年 2 月 14 日委托山西中绿晋玫环保科技有限公司编制《年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目环境影响报告表》。

2023 年 8 月 29 日，临猗县行政审批服务管理局对该项目环境影响报告表予以批复（临审批发〔2023〕89 号）。

2025 年 4 月进行排污许可证重新申请，证书编号：91140821MA0GWFY62R001P，有效期 2025 年 4 月 21 日至 2030 年 4 月 20 日。

该项目设计总投资 1200 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资的 8.3%；项目实际投资 1200 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资的 8.3%。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）和山西省环保厅《关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》（晋环许可函〔2018〕39 号），受山西新天石建材有限公司委托，河南申越检测技术有限公司于 2025 年 6 月 27 日-2025 年 6 月 29 日对年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目进行了监测，山西新天石建材有限公司根据监测结果编制该项目竣工环境保护验收监测报告，为本项目竣工环境保护验收工作提供技术依据。

1、工程建设内容：

项目位于公司现有厂区内，建设内容包括新建钢结构车间共 433m²，新上干粉砂浆生产线 1 条。新安装颚破、反击破、振动筛、制砂机、高强振动筛、选粉机、双轴混料机及其它相关配套建设设施。项目主要建设内容见表 2-1。

2、地理位置及平面布置：

项目位于公司现有厂区内，地理坐标为：东经 110 度 45 分 0.913 秒，北纬 35 度 7 分 7.950 秒。项目地理位置详见附图 1。

项目建设分为南、北两个厂区，南厂区主要是机制砂、石粉制备单元的破碎、筛分工序，北厂区主要是干粉砂浆生产单元，具体见平面布置图见图 2、图 3。

3、建设内容一览表：

表 2-1 建设内容一览表

工程名称	名称		主要建设内容	实际建设内容	与环评要求一致性
主体工程	南区生产车间		全封闭钢结构，建筑面积 85m ² （8.5m×10m×8m），设 1 台鄂破、1 台反击破、1 台振动筛。	钢结构车间，建筑面积 85m ² （8.5m×10m×8m），设 1 台鄂破、1 台反击破、1 台振动筛。	满足要求
	北区生产车间		全封闭钢结构，建筑面积 348.3m ² （13.5m×25.8m×8m），设干粉砂浆生产线一条，1 台制砂机、1 台高强振动筛、1 台选粉机、1 台混料机、筒仓 9 个（水泥仓 2 个、砂仓 2 个、粉煤灰仓 1 个、成品料仓 2 个、石粉仓 1 个、外加剂仓 1 个）。	钢结构车间，建筑面积 348.3m ² （13.5m×25.8m×8m），设干粉砂浆生产线一条，1 台制砂机、1 台高强振动筛、1 台选粉机、1 台混料机、筒仓 9 个（水泥仓 2 个、砂仓 2 个、粉煤灰仓 1 个、成品料仓 2 个、石粉仓 1 个、外加剂仓 1 个）。	满足要求
辅助工程	办公楼		2 层，砖混结构，建筑面积 250m ² 。	2 层，砖混结构，建筑面积 250m ² 。	一致
	宿舍		1 层，砖混结构，建筑面积 250m ² 。	1 层，砖混结构，建筑面积 250m ² 。	一致
	食堂		1 层，砖混结构，建筑面积 300m ² 。	1 层，砖混结构，建筑面积 300m ² 。	一致
公用工程	供电		依托厂区现有供电设施	依托厂区现有供电设施	一致
	供电		由临猗县工业园区电网提供，厂区设 1 台 630KVA 的变压器。	由临猗县工业园区电网提供，厂区设 1 台 630KVA 的变压器。	一致
	供暖		生产区不采暖，办公生活区采用电空调采暖。	生产区不采暖，办公生活区采用电空调采暖。	一致
储运工程	原料库		南区封闭厂房，面积 3000m ² ，尺寸：30m×100m×8m，用于原料堆存	南区封闭厂房，面积 3000m ² ，尺寸：30m×100m×8m，用于原料堆存	一致
	半成品库	05 石子库	位于北区，1 座占地面积 704m ² 的石子半成品库，尺寸：44m×16m×11.5m；用于 05 石子的堆存；	位于北区，1 座占地面积 704m ² 的石子半成品库，尺寸：44m×16m×11.5m；用于 05 石子的堆存；	一致
	产品	成品料仓	2 个成品料仓，100t/个，用于干粉砂浆的储存。	2 个成品料仓，100t/个，用于干粉砂浆的储存。	一致
环保工程	废气		①原料库、05 石子库均为全封闭库，物料装卸及堆放均在全封闭库内，地面全部硬化；	①原料库、05 石子库均为全封闭库，物料装卸及堆放均在全封闭库内，地面全部硬化；	一致

	转库装卸	<p>②原料库、05 石子库库门通道口均安装自动启闭门，并安装雾帘；</p> <p>③原料库内部设 1 套全覆盖喷雾抑尘设施，石子库内设 1 台雾炮喷雾降尘。</p>	<p>②原料库、05 石子库库门通道口均安装自动启闭门，并安装雾帘；</p> <p>③原料库内部设 1 套全覆盖喷雾抑尘设施，石子库内设 1 台雾炮喷雾降尘。</p>	
	原料给料、破碎、筛分、提升机粉尘	<p>①在给料斗上方 0.8m 处设置 1 个顶吸式集气罩（罩口长×宽：2m×1m），且采用彩钢板将罩口至给料斗之间的空间进行半密闭（预留铲车装料口，装料口长×宽：2m×0.8m）；②给料斗出口至振动给料机密闭，给料机出口衔接颚破进料口；颚破进料口处全密闭，在进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；</p> <p>③颚破出料口至反击破进料口之间通过皮带输送机运输，采用彩钢板将皮带输送机物料输送环节进行全封闭；反击破进料口处全密闭，在反击破进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；④物料经反击破出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设 1 个集气管；⑤振动筛进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m），各出料口进行封闭，并在上方设置集气管（直径 0.3m），共 4 个。上述 1 个集气罩、6 个集气管收集的废气在 1 台风量为 22250m³/h 的引风机作用下引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 463m²、过滤风速为 0.8m/min，废气经处理后由 15m 高的排气筒排放。</p>	<p>①在给料斗上方 0.8m 处设置 1 个顶吸式集气罩（罩口长×宽：2m×1m），且采用彩钢板将罩口至给料斗之间的空间进行半密闭（预留铲车装料口，装料口长×宽：2m×0.8m）；②给料斗出口至振动给料机密闭，给料机出口衔接颚破进料口；颚破进料口处全密闭，在进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；③颚破出料口至反击破进料口之间通过皮带输送机运输，采用彩钢板将皮带输送机物料输送环节进行全封闭；反击破进料口处全密闭，在反击破进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；④物料经反击破出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设 1 个集气管；⑤振动筛进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m），各出料口进行封闭，并在上方设置集气管（直径 0.3m），共 4 个。上述 1 个集气罩、6 个集气管收集的废气在 1 台风量为 22250m³/h 的引风机作用下引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 463m²、过滤风速为 0.8m/min，废气经处理后由 15m 高的排气筒排放。</p>	一致
	皮带转载点粉	对皮带转载点进行全封闭处理，上方设置负压管道收尘；	对皮带转载点进行全封闭处理，上方设置负压管道	一致

	尘	收集的废气在1台风量为1440m ³ /h的引风机引至1台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为40m ² 、过滤风速为0.60m/min；废气经处理后经排气筒排放（15m）。	收尘；收集的废气在1台风量为1440m ³ /h的引风机引至1台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为40m ² 、过滤风速为0.60m/min；废气经处理后经排气筒排放（15m）。	
	石子中转库皮带落料和进料粉尘	①物料落料点设侧吸式集气罩收尘；②受料坑上方设顶吸式集气罩收尘；上述2个集气罩收集的废气在1台风量为8122m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为170m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m排气筒排放。	①物料落料点设侧吸式集气罩收尘；②受料坑上方设顶吸式集气罩收尘；上述2个集气罩收集的废气在1台风量为8122m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为170m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m排气筒排放。	一致
	原料制砂、选粉、提升机粉尘	①制砂机封闭，进料口封闭，且在上方设置1个集气管负压收尘；②物料经制砂机出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；③高强度振动筛封闭，进料口（1个）和出料口（3个）均进行封闭，上方分别设置1个集气管收尘；上述6个集气管收集的废气在1台风量为18100m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为380m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m高的排气筒排放。	①制砂机封闭，进料口封闭，且在上方设置1个集气管负压收尘；②物料经制砂机出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；③高强度振动筛封闭，进料口（1个）和出料口（3个）均进行封闭，上方分别设置1个集气管收尘；上述6个集气管收集的废气在1台风量为18100m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为380m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m高的排气筒排放。	一致
	水泥、粉煤灰进仓粉尘	2个水泥筒仓、1个粉煤灰筒仓分别配套安装负压集气管，3个集气管分别通入各自仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。每台仓顶脉冲布袋除尘器风量	2个水泥筒仓、1个粉煤灰筒仓分别配套安装负压集气管，3个集气管分别通入各自仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。每台仓顶脉冲布袋除尘器风	一致

		2100m ³ /h, 过滤面积45m ² , 过滤风速为0.78m/min。	量 2100m ³ /h, 过滤面积 45m ² , 过滤风速为 0.78m/min。	
	机制砂进仓粉尘	2个机制砂仓分别配套安装负压集气管,2个集气管通入1台7500m ³ /h, 过滤面积160m ² , 过滤风速为0.78m/min, 粉尘处理后经仓顶排气筒排放(23m)。	2个机制砂仓分别配套安装负压集气管,2个集气管通入1台7500m ³ /h, 过滤面积160m ² , 过滤风速为0.78m/min, 粉尘处理后经仓顶排气筒排放(23m)。	一致
	配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂进仓粉尘	<p>①本项目建设有1个石粉仓, 在输送过程中会产生粉尘, 石粉输送量为24000t/a; ②本项目建设外加剂筒仓1个, 外加剂年用量为300t, 气力输送会产生粉尘。③预存料斗封闭, 与混料机通过橡胶软连接, 设集气管道引至布袋除尘器处理; ④混料机机进料口封闭, 上方设集气管道, 将粉尘收集后由布袋除尘器处理;</p> <p>上述4个环节产生的粉尘均引至同1台脉冲式布袋除尘器处理, 除尘器引风机风量为22600m³/h, 过滤面积为480m²、过滤风速为0.78m/min, 处理后经26m排气筒排放。</p>	<p>①本项目建设有1个石粉仓, 在输送过程中会产生粉尘, 石粉输送量为24000t/a; ②本项目建设外加剂筒仓1个, 外加剂年用量为300t, 气力输送会产生粉尘。③预存料斗封闭, 与混料机通过橡胶软连接, 设集气管道引至布袋除尘器处理; ④混料机机进料口封闭, 上方设集气管道, 将粉尘收集后由布袋除尘器处理;</p> <p>上述4个环节产生的粉尘均引至同1台脉冲式布袋除尘器处理, 除尘器引风机风量为22600m³/h, 过滤面积为480m²、过滤风速为0.78m/min, 处理后经26m排气筒排放。</p>	一致
	干粉砂浆成品提升、储存、装车产生的粉尘	提升机侧方设负压管道集尘,2个成品料仓设置负压管道, 负压管道收尘, 2个筒仓的出料口侧上方各设1个集气罩, 上述环节粉尘收集后引至1台仓顶脉冲布袋除尘器处理, 风机风量为25120m ³ /h, 过滤面积为525m ² 、过滤风速为0.79m/min, 处理后粉尘经18m排气筒排放。	提升机侧方设负压管道集尘, 2个成品料仓设置负压管道, 负压管道收尘, 2个筒仓的出料口侧上方各设1个集气罩, 上述环节粉尘收集后引至1台仓顶脉冲布袋除尘器处理, 风机风量为25120m ³ /h, 过滤面积为525m ² 、过滤风速为0.79m/min, 处理后粉尘经18m排气筒排放。	一致
	车辆运输扬尘	运输车辆应为国VI汽车或新能源汽车, 非道路移动机械应为国III, 并定期对厂内的非道路移动机械进行维修	运输车辆应为国VI汽车或新能源汽车, 非道路移动机械应为国III, 并定期对厂内的非道路移动机械进	一致

		和保养；对厂区内的场地进行硬化，并安排专人定期对厂区及进出口进行清扫和洒水，保持路面的清洁和相对湿度，严格控制运输车辆的装载量；车辆运输过程中限制车速，最大限度地减少物料洒落。	行维修和保养；对厂区内的场地进行硬化，并安排专人定期对厂区及进出口进行清扫和洒水，保持路面的清洁和相对湿度，严格控制运输车辆的装载量；车辆运输过程中限制车速，最大限度地减少物料洒落。	
废水	生活污水	经一体化污水设施处理，其中食堂废水经隔油器预处理，排入临猗县第二污水处理厂。	经一体化污水设施处理，其中食堂废水经隔油器预处理，处理后排入临猗县第一污水处理厂。	满足要求
	初期雨水	北区设1座80m ³ 雨水收集池，南区设1座110m ³ 雨水收集池，共190m ³ ，收集的雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘，不外排。	北区设1座80m ³ 雨水收集池，南区设1座110m ³ 雨水收集池，共190m ³ ，收集的雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘，不外排。	一致
	车辆冲洗水	车辆冲洗废水由全自动车辆冲洗平台下方设置的导流渠道至2座容积为5m ³ 的沉淀池，经简单沉淀后回流至1座容积为10m ³ 的清水池，全部回用于车辆冲洗，不外排。	车辆冲洗废水由全自动车辆冲洗平台下方设置的导流渠道至2座容积为5m ³ 的沉淀池，经简单沉淀后回流至1座容积为10m ³ 的清水池，全部回用于车辆冲洗，不外排。	一致
噪声		选用低噪声设备，基础减振，置于封闭车间内，定期保养。	选用低噪声设备，基础减振，置于封闭车间内，定期保养。	一致
固废	生活垃圾	厂区设带盖的垃圾桶，运往园区生活垃圾收集点，定期由当地环卫部门处理。	厂区设带盖的垃圾桶，运往园区生活垃圾收集点，定期由当地环卫部门处理。	一致
	除尘灰	收集后作为原料使用	收集后作为原料使用	一致
	沉淀池、雨水收集池污泥	收集后作为原料使用	收集后作为原料使用	一致
	废机油、废油桶、废棉纱、手套等	项目南区、北区分别设危废贮存间，北区依托现有10m ² 危废间，南区新建10m ² 危废间，废物收集后定期交有资质单位处置。	项目南区、北区分别设危废贮存间，北区依托现有10m ² 危废间，南区新建10m ² 危废间，废物收集后定期交有资质单位处置。	一致
生态环境	厂区绿化	绿化面积50m ²	绿化面积50m ²	一致

4、产品方案

表 2-2 产品方案一览表

序号	名称	环评年产量	实际产量	贮存位置
1	干粉砂浆	30 万吨	30 万吨	成品料仓

5、原辅材料消耗

表 2-3 主要原辅材料一览表

序号	使用环节	种类	成分	年用量 (t)	存储方式
1	混料	石灰石	碳酸钙	240000	散装
2		水泥	硅酸钙	36000	罐装
3		粉煤灰	二氧化硅、三氧化二铝	24000	罐装
4		外加剂	可再分散胶粉、减水剂	300	袋装

6、项目主要设施一览表：

表 2-4 主要设施一览表

设备名称		型号规格	数量	实际建设情况	与环评要求一致性
机制砂、石粉制备单元	鄂式破碎机	PE750×1060	1 台	1 台	一致
	反击式破碎机	PF1315V	1 台	1 台	一致
	制砂机	PLS-850II	1 台	1 台	一致
	振动筛	2460	1 台	1 台	一致
	高强振动筛	2475	1 台	1 台	一致
	风选箱	与高强振动筛配套	1 台	1 台	一致
	收尘器	PPM96-7	1 台	1 台	一致
干粉砂浆生产单元	双轴混料机	WZ-6C	1 台	1 台	一致
	水泥筒仓	150t/个	2 个	2 个	一致
	粉煤灰筒仓	150 t/个	1 个	1 个	一致
	砂仓	300t/个	2 个	2 个	一致
	石粉仓	300t/个	1 个	1 个	一致
	外加剂仓	2m ³ /个	1 个	1 个	一致
	成品料仓	100 t/个	2 个	2 个	一致

7、工程动力消耗：

7.1 给水工程

7.1.1 水源

项目区水源由园区供水管网供应。能够满足本项目生产生活用水的需求。

7.1.2 用水量

1.生活用水

项目生活用水量为 0.84m³/d, 210m³/a。

2.喷雾降尘用水

项目喷雾降尘用水量为 8.268m³/d, 2067m³/a。

3.车间、道路洒水

洒水量为 1m³/d, 250m³/a。

4.车辆冲洗用水

车辆冲洗水量为 7.00m³/d, 车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排。

5.绿化用水

项目绿化用水量为 0.014m³/d。

7.2 排水工程

1.生活污水

项目生活污水排水量为 0.672m³/d, 168m³/a, 生活污水（其中食堂废水经隔油器预处理）经一体化处理设施处理后排入临猗县第一污水处理厂。

2.车辆冲洗废水

车辆冲洗废水量为 5.6m³/d, 1400m³/a, 冲洗废水由冲洗平台下方设置的导流渠导至 2 个 5m³ 的沉淀池进行二级沉淀, 沉淀后回流至容积为 10m³ 的清水池, 通过水泵回用于车辆冲洗, 不外排。

3.初期用水

项目初期雨水经雨水收集池沉淀后用于厂区洒水抑尘。

项目用排水情况见表 2-5, 水平衡图见图 2-1、2-2。

表 2-5 本项目用排水情况一览表

用水项目	用水情况	用水量 (m ³ /d)	废水量 (m ³ /d)
采暖期			
生活用水	12 人	0.84m ³ /d	0.672
喷雾降尘用水	3h/d	8.268m ³ /d	0
车间、道路洒水	500m ²	1m ³ /d	0
车辆冲洗用水	100 辆/d	7.0m ³ /d (新鲜水 1.4, 回用水 5.6)	5.6
合计	/	17.108 (新鲜水 11.508, 回用水 5.6)	6.272
非采暖期			
生活用水	12 人	0.84m ³ /d	0.672
喷雾降尘用水	3h/d	8.268m ³ /d	0
车间、道路洒水	500m ²	1m ³ /d	0
车辆冲洗用水	100 辆/d	7.0m ³ /d (新鲜水 1.4,	5.6

		回用水 5.6)	
绿化用水	50m ² , 100d	0.014m ³ /d	0
合计	/	17.122 (新鲜水 11.522, 回用水 5.6)	6.272

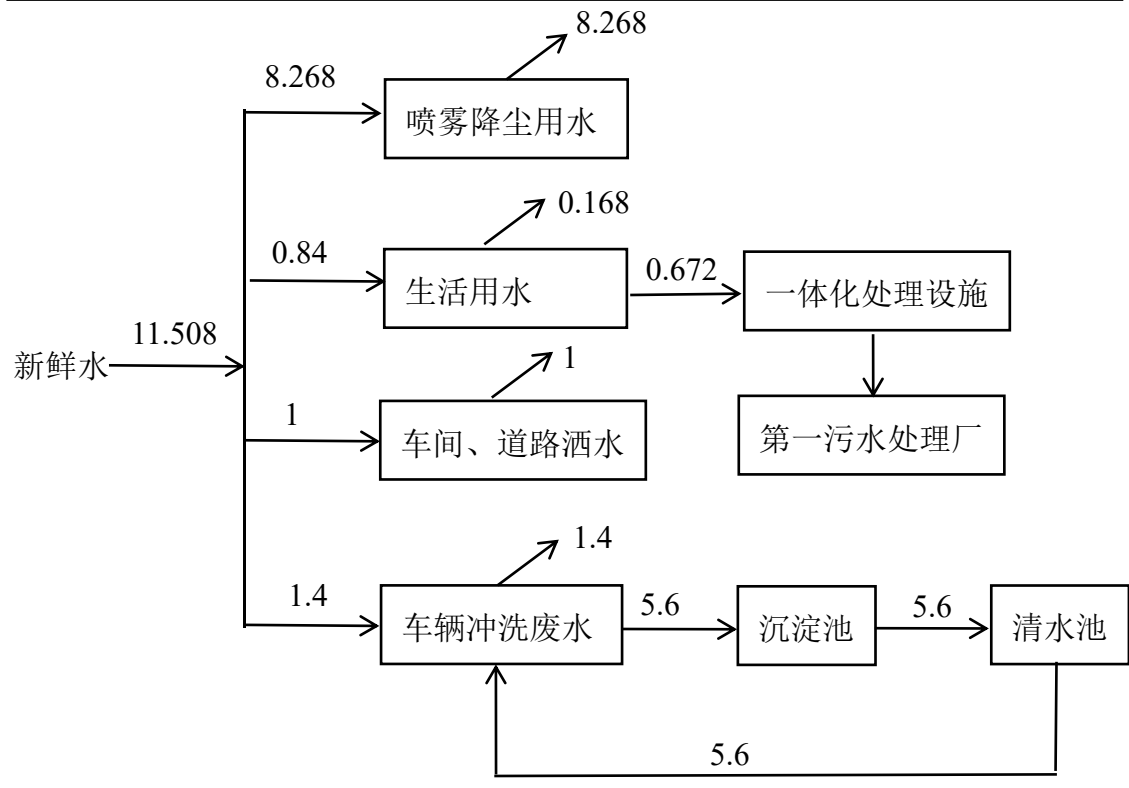


图 2-1 项目采暖期水平衡示意图 (单位: m³/d)

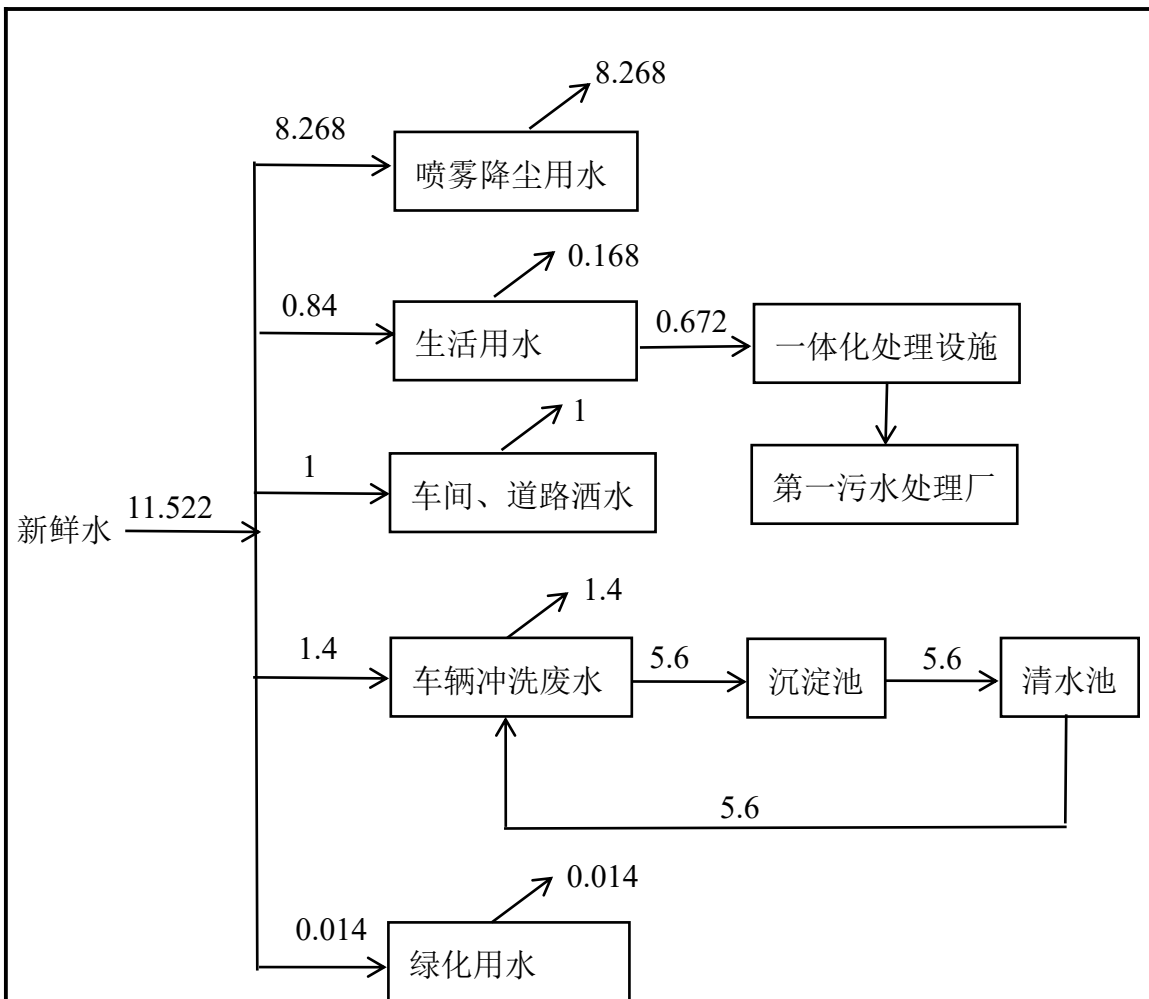


图 2-2 项目非采暖期水平衡示意图（单位：m³/d）

8、主要工艺流程及产污环节：

8.1 机制砂、石粉

1) 原料堆存

石灰石原料由运输车辆运至厂区原料库储存。

2) 破碎

将石灰石原料用装载机输送至车间内的给料斗内（标高，-1m），给料斗下方连接振动给料机（标高，-1m），给料机出口衔接颚式破碎机的进料口（标高，-1.5m），石灰石经颚式破碎机进行一次破碎，一破后出料粒度范围为80mm-140mm，颚式破碎机出料口（标高，-4m）通过皮带输送至反击式破碎机进料口（标高，+2m处），石料经反击式破碎机进行二次破碎，反击式破碎出料粒度可通过调节反击架和板锤之间的距离控制。反击式破碎后经出料口（标高，-4.5m）落至提升机内，通过封闭式提升机输送至振动筛进料口处（标高，+9m）。

3) 筛分

石料经振动筛进行筛分，振动筛孔径至上而下为 25mm，振动筛封闭，预留进口（2.3m×0.2m）和出口（0.6m×0.6m，2 个）。筛子的筛上物料（>25mm）通过皮带返回反击式破碎机再次破碎；筛子的筛下物料（4mm~9mm），通过皮带输送至石子半成品库。

4) 制砂选粉

（4mm~9mm）石子通过皮带输送进入石子半成品库中转暂存，再经过皮带输送至制砂机，石子经板链提升机进入制砂机处理后，进入高强度振动筛及无动力风选箱进行筛分，设 2 层筛，孔径至上而下为 3mm、2.5mm，振动筛封闭，预留进口（2.3m×0.2m）和出口（0.6m×0.2m，3 个）。第一层筛子的筛上物料（>3.0mm）通过皮带返回制砂机再次细破；第二层筛子的筛上物机制砂（2.5mm~3mm 砂）进入砂仓；筛下物进入无动力选粉机进行筛选，经过无动力选粉机作用后与第二层机制砂共同进入砂仓，工作过程中所产生的粉尘在系统收尘器的作用下进入石粉仓。制备的机制砂约 21.5 万 t/a，石粉 2.4 万 t/a 用于生产干粉砂浆。

工艺流程图见图 2-3。

8.2 干粉砂浆生产工艺流程

干粉砂浆生产所需要的原料有水泥、粉煤灰、机制砂、石粉及外加剂。水泥、粉煤灰采用罐装车运输至厂区后，气力运输至筒仓储存；外加剂为袋装粉末，经电葫芦送至主楼外加剂掺加点外加剂仓内，以供使用。

1) 配料

筒仓中水泥、粉煤灰、砂、石粉及外加剂分别由螺旋输送机输送至配料秤，计量后送入混料机内。

2) 搅拌

配料加入混料机后强制搅拌为成品砂浆。

3) 成品

搅拌好的砂浆经封闭式提升机提升至成品料仓待售。

工艺流程图见图 2-4。

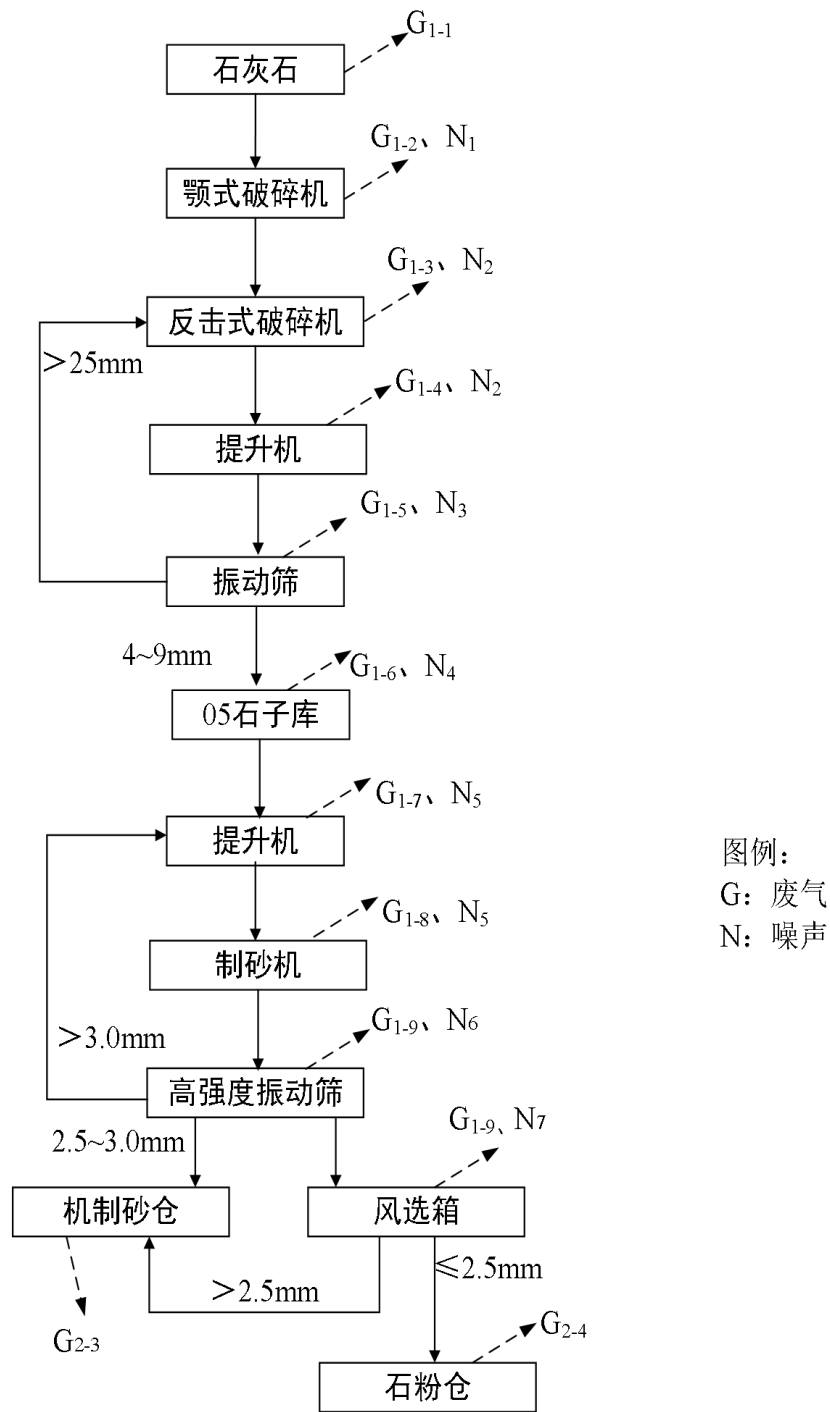


图 2-3 机制砂、石粉生产工艺流程和产排污环节示意图

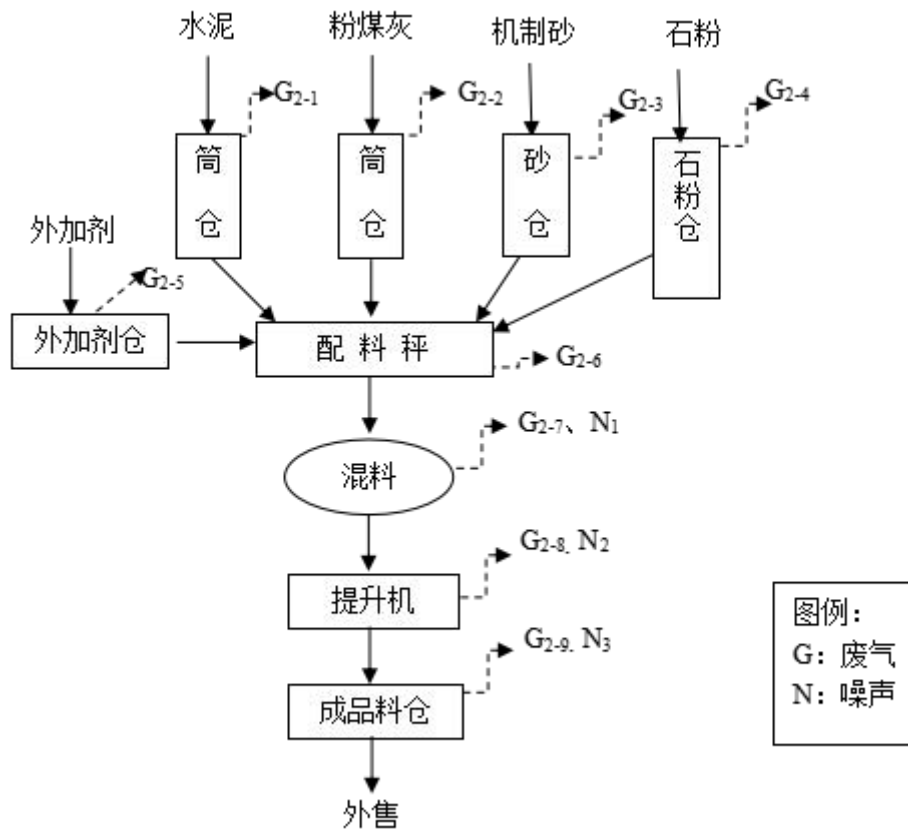


图 2-4 干粉砂浆生产工艺流程及产排污环节图

9、产污环节：

(1) 废气

1) 机制砂、石粉生产线：

原料堆存及装卸过程产生的粉尘 G1-1；

原料给料、破碎工序产生的粉尘 G1-2、G1-3；

原料提升、筛分工序产生的粉尘 G1-4、G1-5；

05 石子中转库皮带落料和进料粉尘 G1-6；

物料制砂、提升、筛选工序产生的粉尘 G1-7、G1-8、G1-9；

运输扬尘 G10。

2) 干粉砂浆生产线：

原料水泥、粉煤灰、机制砂、石粉、外加剂筒仓产生的粉尘 G2-1、G2-2、G2-3、G2-4、G2-5；

原料配料工序产生的粉尘 G2-6;

原料混料搅拌工序产生的粉尘 G2-7;

产品（干粉砂浆）提升、储存、装车过程产生的粉尘 G2-8、G2-9;

运输扬尘 G10。

(2) 废水

车辆清洗产生的废水;

职工生活污水。

(3) 噪声

破碎机、振动筛、制砂机、混料机、风机及皮带机等产生的噪声，声压级在 85~115dB (A) 之间。

(4) 固废

①布袋除尘器产生的除尘灰

②沉淀池底泥

③设备维修过程产生的废润滑油、废棉纱、废手套和废油桶

④职工生活垃圾

10、工程及环保工程变更情况

根据现场检查结果，项目主体工程、环保工程等，均按照环评要求建设，未发生变更。

表三

项目主要污染物及治理措施：

1、废气

本项目废气主要为原料堆存及装卸过程产生的粉尘；原料给料、破碎工序产生的粉尘；原料提升、筛分工序产生的粉尘；05石子中转库皮带落料和进料粉尘；物料制砂、提升、筛选工序产生的粉尘；运输扬尘；原料水泥、粉煤灰、机制砂、石粉、外加剂筒仓产生的粉尘；原料配料工序产生的粉尘；原料混料搅拌工序产生的粉尘；产品（干粉砂浆）提升、储存、装车过程产生的粉尘。

1) 原料堆存及装卸过程产生的粉尘

①原料库、05石子库均为全封闭库，物料装卸及堆放均在全封闭库内，地面全部硬化；

②原料库、05石子库库门通道口均安装自动启闭门，并安装雾帘；

③原料库内部设1套全覆盖喷雾抑尘设施，石子库内设1台雾炮喷雾降尘。

2) 原料给料、破碎、筛分、提升机粉尘

①在给料斗上方0.8m处设置1个顶吸式集气罩（罩口长×宽：2m×1m），且采用彩钢板将罩口至给料斗之间的空间进行半密闭（预留铲车装料口，装料口长×宽：2m×0.8m）；②给料斗出口至振动给料机密闭，给料机出口衔接颚破进料口；颚破进料口处全密闭，在进料口上方设置1个集气管（直径0.3m）；

③颚破出料口至反击破进料口之间通过皮带输送机运输，采用彩钢板将皮带输送机物料输送环节进行全封闭；反击破进料口处全密闭，在反击破进料口上方设置1个集气管（直径0.3m）；④物料经反击破出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；⑤振动筛进料口上方设置1个集气管（直径0.3m），各出料口进行封闭，并在上方设置集气管（直径0.3m），共3个。

上述1个集气罩、6个集气管收集的废气在1台风量为22250m³/h的引风机作用下引至1台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为463m²、过滤风速为0.8m/min，废气经处理后由15m高的排气筒排放。

3) 皮带转载点粉尘

对皮带转载点进行全封闭处理，上方设置负压管道收尘；收集的废气在1台

风量为1440m³/h的引风机引至1台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为40m²、过滤风速为0.60m/min；废气经处理后经排气筒排放（15m）。

4) 石子中转库皮带落料和进料粉尘

①物料落料点设侧吸式集气罩收尘；②受料坑上方设顶吸式集气罩收尘；

上述2个集气罩收集的废气在1台风量为8122m³/h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为170m²、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m排气筒排放。

5) 原料制砂、选粉、提升机粉尘

①制砂机封闭，进料口封闭，且在上方设置1个集气管负压收尘；②物料经制砂机出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；③高强度振动筛封闭，进料口（1个）和出料口（3个）均进行封闭，上方分别设置1个集气管收尘；

上述6个集气管收集的废气在1台风量为18100m³/h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为380m²、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m高的排气筒排放。

6) 1#水泥筒仓产生的粉尘

1#水泥筒仓配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m³/h，过滤面积45m²，过滤风速为0.78m/min。

7) 2#水泥筒仓

2#水泥筒仓配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m³/h，过滤面积45m²，过滤风速为0.78m/min。

8) 粉煤灰筒仓

粉煤灰筒仓配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m³/h，过滤面积45m²，过滤风速为0.78m/min。

9) 机制砂筒仓

2个机制砂仓分别配套安装负压集气管，2个集气管通入1台7500m³/h，过滤

面积160m²，过滤风速为0.78m/min，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（23m）。

10) 配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓粉尘

①本项目建设有1个石粉仓，在输送过程中会产生粉尘，石粉输送量为24000t/a；②本项目建设外加剂筒仓1个，外加剂年用量为300t，气力输送会产生粉尘。③预存料斗封闭，与混料机通过橡胶软连接，设集气管道引至布袋除尘器处理；④混料机机进料口封闭，上方设集气管道，将粉尘收集后由布袋除尘器处理；

上述4个环节产生的粉尘均引至同1台脉冲式布袋除尘器处理，除尘器引风机风量为22600m³/h，过滤面积为480m²、过滤风速为0.78m/min，处理后经26m排气筒排放。

11) 干粉砂浆成品提升、储存、装车产生的粉尘

提升机侧方设负压管道集尘，2个成品料仓设置负压管道，负压管道收尘，2个筒仓的出料口侧上方各设1个集气罩，上述环节粉尘收集后引至1台仓顶脉冲布袋除尘器处理，风机风量为25120m³/h，过滤面积为525m²、过滤风速为0.79m/min，处理后粉尘经18m排气筒排放。

12) 车辆运输扬尘

限制汽车超载，厂房内减速慢行；在厂区进出口处设置车辆冲洗平台对运输车辆的轮胎及底盘等部位进行全方位清洗，厂房道路硬化，运输车辆采取密闭措施，防止沿途物料的抛洒。

2、废水

项目运营期废水为生活污水、车辆冲洗废水和初期雨水。

经一体化污水处理设施处理，其中食堂废水经隔油器预处理后排入临猗县第一污水处理厂。

车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后回用于车辆冲洗。

收集的雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘，不外排。

3、噪声

项目生产运营过程中的主要噪声源有破碎机、振动筛、制砂机、混料机、风机及皮带机等产生的噪声。

处理措施：

1) 治理噪声源

从声源设备上进行噪声控制，设计中尽量选取低噪声设备和工艺，对高噪声设备，订货时按设计要求对制造厂家提出噪声限值要求。

2) 传播途径控制

① 隔断噪声的传播途径，能置于室内的设备全部置于室内。

② 高噪声设备要求安装在基础减振底座，并将其紧固在减振混凝土机座上，机座四周要留有一定深度的消声槽，槽内填充玻璃纤维、矿棉等隔声材料，用微穿孔板制成的上盖封好。

3) 强化生产管理

确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。

4、固废

项目运营期固体废物主要为布袋除尘器除尘灰、设备检修产生的废机油等，各固体废弃物的生产情况见表 3-1。

表 3-1 本项目固废产生情况表

序号	固废名称	产生环节	固废性质	产量	处置方式	排放量
1	除尘灰	除尘器	一般固体废物	13.2t/a	作为原料全部回用于生产	0
2	污泥	沉淀池	一般固体废物	0.5t/a	作为原料全部回用于生产	0
3	废机油、废油桶、废棉纱及废手套	检修	危险废物	0.022t/a	依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。	0

表四

一、建设项目环境影响报告表主要结论

山西新天石建材有限公司年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目位于运城市临猗县工农街 2399 号，建设内容包括新建钢结构车间共 433m²，新上干粉砂浆生产线 1 条。新安装颚破、反击破、振动筛、制砂机、高强振动筛、选粉机、双轴混料机及其它相关配套建设设施。

项目废气主要包括原料堆存及装卸过程产生的粉尘；原料给料、破碎工序产生的粉尘；原料提升、筛分工序产生的粉尘；05 石子中转库皮带落料和进料粉尘；物料制砂、提升、筛选工序产生的粉尘；运输扬尘；原料水泥、粉煤灰、机制砂、石粉、外加剂筒仓产生的粉尘；原料配料工序产生的粉尘；原料混料搅拌工序产生的粉尘；产品（干粉砂浆）提升、储存、装车过程产生的粉尘。原料库粉尘采用密闭库房，并配套自动启闭门，并安装雾帘，设置喷雾降尘设施。其余粉尘废气配套布袋除尘器进行处理。

项目废水主要包括生活污水和车辆冲洗废水，生活污水经一体化处理设施处理后排入第二污水处理厂，车辆冲洗废水经沉淀后回用于车辆清洗，不外排。

项目生产运营过程中的主要噪声源有破碎机、振动筛、制砂机、混料机、风机及皮带机等产生的噪声。优先采用低噪声设备，其次采用隔声、减振等措施，同时加强设备设施运行管理。

固废主要包括除尘灰、污泥和废矿物油、棉纱、油桶等，除尘灰、污泥作为原料回用于生产，废机油、废油桶、废棉纱及废手套委托有资质单位进行处理处置。

从环保角度考虑，本项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定：

山西新天石建材有限公司：

你公司报送的《年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目环境影响报告表（报批本）》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经研究批复如下：

一、依据《报告表》内容，项目位于临猗县工农街 2399 号，项目占地面积 10000m²，设计建设规模为年产 30 万吨干粉砂浆，工作制度为：年工作 250 天，二班制，每班 8h。主要建设内容包括：新建生产车间、布置 1 条干粉砂浆生产

线等主体工程，配套建设辅助工程、公用工程、储运工程及环保工程等。项目估算总投资 1200 万元，其中环保投资 100 万元。项目已经我局备案，项目代码：2207-140821-89-01-571608，符合产业政策。

根据山西鸿源科创环保工程设计有限公司出具的评估报告结论（鸿源科创〔2023〕13 号），勘验评审认定结论和项目拟建情况，在满足自然资源（国土、规划）、生态环境保护等方面法律法规和政策规定的前提下，我局原则同意项目《报告表》反映的内容。

二、在项目设计、建设和运行管理中，你公司应认真全面履行生态环境保护主体责任，重点做好以下工作：

（一）施工期

加强建设期的各项环境保护管理工作，严格落实施工工地“六个百分之百”要求，控制施工扬尘、噪声、废水及固体废物对周围环境的影响。

（二）运营期

1.严格落实各项大气污染防治措施。原料给料、破碎、筛分、提升环节粉尘，皮带转载点粉尘，石子中转库皮带落料和进料粉尘，原料制砂、选粉、提升机粉尘，1#、2#水泥进仓粉尘，粉煤灰进仓粉尘，机制砂进仓粉尘，配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓环节粉尘，干粉砂浆成品提升、储存、装车环节粉尘，分别配套建设布袋除尘器处理，有组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 2 大气污染物特别排放限值规定，实现达标排放。

加强无组织排放环节管控措施，无组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 3 标准限值及其他相关要求。

2.严格落实各项水污染防治措施。车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排，雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘不外排。生活污水经预处理后，进入城市污水处理厂处理，厂界出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）规定限值。

3.严格落实固体废物污染防治措施。按照“减量化、资源化、无害化”原则，进行分类收集、处理和处置，严防二次污染。除尘灰、沉淀污泥等一般固体废物定期收集后回收利用不外排，生活垃圾及时收集交由城市环卫部门统一处理。

切实加强危险废物相关的设计、建设、运行等全过程环境管理。废矿物油、含油废棉纱、废油桶等所有危险废物须按照《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2023)等相关环境管理要求在厂内暂存,并严格按照危险废物转移规定进行转运,委托有资质单位处置。生产中若发现《报告表》未识别的危险废物或者出现不符合环境管理要求的情形,须按照危险废物的环境管理要求处理处置。

4.严格落实噪声污染防治措施。优先采取选用低噪设备、基础减振、厂房隔声等措施,降低厂界噪声污染,确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值。

5.按照《环境保护法》等环境信息公开的相关规定,定期发布企业环境信息,并主动接受社会监督。

6.今后若国家和地方出台新的污染物排放标准或污染防治规定和要求,届时你公司应从严执行和落实。

三、向设计单位提供《报告表》和本批复文件,确保项目设计符合环境保护设计规范要求,严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,认真落实各项环境保护措施和投资。同时按照山西省生态环境厅《关于协助相关行业企业监管部门做好环保设施安全监管工作的通知》(晋环发〔2022〕35号)要求,做好环保设施的相关安全工作。项目竣工后,你公司应按照规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,经验收合格后方可投入生产或者使用;未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。

项目在发生实际排污行为之前,按《排污许可管理条例》等相关规定和要求履行排污许可手续,不得无证排污或不按证排污。

项目批复后若性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施等建设内容发生重大变动的,或自批复之日起超过五年才决定开工建设,须按《环境影响评价法》规定重新报批、重新审核项目环境影响评价文件。

四、根据运城市生态环境局临猗分局出具的《关于山西新天石建材有限公司年产30万吨干粉砂浆生产线建设项目主要污染物排放总量控制指标的意见》,该项目污染物总量控制指标为:颗粒物2.783吨/年。

五、你公司应在收到本批复后5个工作日内,将批准后的环境影响报告表及批复文件送至运城市生态环境局临猗分局、相关行业主管部门及监管部门,并按

规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。

3、环评及环评批复落实情况

该建设项目环评要求及落实情况见表 4-1，环评批复要求及落实情况见表 4-2。

表 4-1 本项目环评要求的污染防治设施及完成情况一览表

项目	排放源	污染物名称	环评要求防治措施	实际建设情况
大气污染物	原料堆存及装卸过程、石子中转库	颗粒物	①原料库、05 石子库均为全封闭库，物料装卸及堆放均在全封闭库内，地面全部硬化； ②原料库、05 石子库库门通道口均安装自动启闭门，并安装雾帘； ③原料库内部设 1 套全覆盖喷雾抑尘设施，石子库内设 1 台雾炮喷雾降尘。	①原料库、05 石子库均为全封闭库，物料装卸及堆放均在全封闭库内，地面全部硬化； ②原料库、05 石子库库门通道口均安装自动启闭门，并安装雾帘； ③原料库内部设 1 套全覆盖喷雾抑尘设施，石子库内设 1 台雾炮喷雾降尘。

	原料给料、破碎、筛分、提升机粉尘	颗粒物	<p>①在给料斗上方 0.8m 处设置 1 个顶吸式集气罩（罩口长×宽：2m×1m），且采用彩钢板将罩口至给料斗之间的空间进行半密闭（预留铲车装料口，装料口长×宽：2m×0.8m）；②给料斗出口至振动给料机密闭，给料机出口衔接颚破进料口；颚破进料口处全密闭，在进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；</p> <p>③颚破出料口至反击破进料口之间通过皮带输送机运输，采用彩钢板将皮带输送机物料输送环节进行全封闭；反击破进料口处全密闭，在反击破进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；④物料经反击破出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设 1 个集气管；⑤振动筛进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m），各出料口进行封闭，并在上方设置集气管（直径 0.3m），共 3 个。上述 1 个集气罩、6 个集气管收集的废气在 1 台风量为 22250m³/h 的引风机作用下引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 463m²、过滤风速为 0.8m/min，废气经处理后由 15m 高的排气筒排放。</p>	<p>①在给料斗上方 0.8m 处设置 1 个顶吸式集气罩（罩口长×宽：2m×1m），且采用彩钢板将罩口至给料斗之间的空间进行半密闭（预留铲车装料口，装料口长×宽：2m×0.8m）；②给料斗出口至振动给料机密闭，给料机出口衔接颚破进料口；颚破进料口处全密闭，在进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；</p> <p>③颚破出料口至反击破进料口之间通过皮带输送机运输，采用彩钢板将皮带输送机物料输送环节进行全封闭；反击破进料口处全密闭，在反击破进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m）；④物料经反击破出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设 1 个集气管；⑤振动筛进料口上方设置 1 个集气管（直径 0.3m），各出料口进行封闭，并在上方设置集气管（直径 0.3m），共 3 个。上述 1 个集气罩、6 个集气管收集的废气在 1 台风量为 22250m³/h 的引风机作用下引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 463m²、过滤风速为 0.8m/min，废气经处理后由 15m 高的排气筒排放。</p>
	皮带转载点粉尘	颗粒物	<p>对皮带转载点进行全封闭处理，上方设置负压管道收尘；收集的废气在 1 台风量为 1440m³/h 的引风机引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 40m²、过滤风速为 0.60m/min；废气经处理后经排气筒排放（15m）。</p>	<p>对皮带转载点进行全封闭处理，上方设置负压管道收尘；收集的废气在 1 台风量为 1440m³/h 的引风机引至 1 台脉冲式布袋除尘器，除尘器过滤面积为 40m²、过滤风速为 0.60m/min；废气经处理后经排气筒排放（15m）。</p>

石子中转库皮带落料和进料粉尘	颗粒物	①物料落料点设侧吸式集气罩收尘；②受料坑上方设顶吸式集气罩收尘； 上述2个集气罩收集的废气在1台风量为8122m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为170m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m排气筒排放。	①物料落料点设侧吸式集气罩收尘；②受料坑上方设顶吸式集气罩收尘； 上述2个集气罩收集的废气在1台风量为8122m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为170m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m排气筒排放。
原料制砂、选粉、提升机粉尘	颗粒物	①制砂机封闭，进料口封闭，且在上方设置1个集气管负压收尘；②物料经制砂机出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；③高强度振动筛封闭，进料口（1个）和出料口（3个）均进行封闭，上方分别设置1个集气管收尘； 上述6个集气管收集的废气在1台风量为18100m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为380m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m高的排气筒排放。	①制砂机封闭，进料口封闭，且在上方设置1个集气管负压收尘；②物料经制砂机出料口落至封闭提升机内，由提升机提升至振动筛进料口，提升机侧方设1个集气管；③高强度振动筛封闭，进料口（1个）和出料口（3个）均进行封闭，上方分别设置1个集气管收尘； 上述6个集气管收集的废气在1台风量为18100m ³ /h的引风机作用下引至1台脉冲布袋除尘器，除尘器过滤面积为380m ² 、过滤风速为0.79m/min；废气经处理后由1根15m高的排气筒排放。
水泥进仓1#	颗粒物	水泥筒仓1#配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。	水泥筒仓1#配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。
水泥进仓2#	颗粒物	水泥筒仓2#配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。	水泥筒仓2#配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。
粉煤灰进仓	颗粒物	粉煤灰筒仓配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。	粉煤灰筒仓配套安装负压集气管，粉尘经集气管收集，进入仓顶脉冲式布袋除尘器处理，粉尘处理后经仓顶排气筒排放（27m）。布袋除尘器风量2100m ³ /h，过滤面积45m ² ，过滤风速为0.78m/min。

	机制砂进仓	颗粒物	2 个机制砂仓分别配套安装负压集气管, 2 个集气管通入 1 台 7500m ³ /h, 过滤面积 160m ² , 过滤风速为 0.78m/min, 粉尘处理后经仓顶排气筒排放 (23m)。	2 个机制砂仓分别配套安装负压集气管, 2 个集气管通入 1 台 7500m ³ /h, 过滤面积 160m ² , 过滤风速为 0.78m/min, 粉尘处理后经仓顶排气筒排放 (23m)。
	配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓粉尘	颗粒物	①本项目建设有 1 个石粉仓, 在输送过程中会产生粉尘, 石粉输送量为 24000t/a; ②本项目建设外加剂筒仓 1 个, 外加剂年用量为 300t, 气力输送会产生粉尘。③预存料斗封闭, 与混料机通过橡胶软连接, 设集气管道引至布袋除尘器处理; ④混料机机进料口封闭, 上方设集气管道, 将粉尘收集后由布袋除尘器处理; 上述 4 个环节产生的粉尘均引至同 1 台脉冲式布袋除尘器处理, 除尘器引风机风量为 22600m ³ /h, 过滤面积为 480m ² 、过滤风速为 0.78m/min, 处理后经 26m 排气筒排放。	①本项目建设有 1 个石粉仓, 在输送过程中会产生粉尘, 石粉输送量为 24000t/a; ②本项目建设外加剂筒仓 1 个, 外加剂年用量为 300t, 气力输送会产生粉尘。③预存料斗封闭, 与混料机通过橡胶软连接, 设集气管道引至布袋除尘器处理; ④混料机机进料口封闭, 上方设集气管道, 将粉尘收集后由布袋除尘器处理; 上述 4 个环节产生的粉尘均引至同 1 台脉冲式布袋除尘器处理, 除尘器引风机风量为 22600m ³ /h, 过滤面积为 480m ² 、过滤风速为 0.78m/min, 处理后经 26m 排气筒排放。
	干粉砂浆成品提升、储存、装车产生的粉尘	颗粒物	提升机侧方设负压管道集尘, 2 个成品料仓设置负压管道, 负压管道收尘, 2 个筒仓的出料口侧上方各设 1 个集气罩, 上述环节粉尘收集后引至 1 台仓顶脉冲布袋除尘器处理, 风机风量为 25120m ³ /h, 过滤面积为 525m ² 、过滤风速为 0.79m/min, 处理后粉尘经 18m 排气筒排放。	提升机侧方设负压管道集尘, 2 个成品料仓设置负压管道, 负压管道收尘, 2 个筒仓的出料口侧上方各设 1 个集气罩, 上述环节粉尘收集后引至 1 台仓顶脉冲布袋除尘器处理, 风机风量为 25120m ³ /h, 过滤面积为 525m ² 、过滤风速为 0.79m/min, 处理后粉尘经 18m 排气筒排放。
	车辆运输扬尘	颗粒物	限制汽车超载, 厂房内减速慢行; 在厂区进出口处设置车辆冲洗平台对运输车辆的轮胎及底盘等部位进行全方位清洗, 厂房道路硬化, 运输车辆采取密闭措施, 防止沿途物料的抛洒。	限制汽车超载, 厂房内减速慢行; 在厂区进出口处设置车辆冲洗平台对运输车辆的轮胎及底盘等部位进行全方位清洗, 厂房道路硬化, 运输车辆采取密闭措施, 防止沿途物料的抛洒。
水污染物	职工办公生活	COD、氨氮、SS、油类	经一体化污水设施处理, 其中食堂废水经隔油器预处理, 排入临猗县第二污水处理厂。	经一体化污水设施处理, 其中食堂废水经隔油器预处理, 排入第一污水处理厂 (临猗县晨升商贸有限公司污水处理场) 处理。

	车辆冲洗	SS	车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排。	车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排。
	初期雨水	SS	经沉淀后回用于洒水抑尘	经沉淀后回用于洒水抑尘
固体废物	除尘灰	除尘器	收集后作为原料使用	收集后作为原料使用
	沉淀池、雨水收集池污泥	沉淀池、雨水收集池	收集后作为原料使用	收集后作为原料使用
	废机油、废油桶、含油废棉纱、废手套	检修	依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，定期委托有资质单位处置。	依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。
	职工办公生活	生活垃圾	厂区设带盖的垃圾桶，运往园区生活垃圾收集点，定期由当地环卫部门处理	厂区设带盖的垃圾桶，运往园区生活垃圾收集点，定期由当地环卫部门处理
噪声	产噪设施	噪声	选择低噪声设备；隔声、减震；定期维护设备。	选择低噪声设备；隔声、减震；定期维护设备。
土壤及地下水污染防治措施	/	/	初期雨水池：全部水池池底池壁采用 C30 抗渗混凝土，抗渗等级为 P8； 危险废物贮存间：混凝土地坪 900mm+土工膜+防渗水泥 150mm+混凝土地坪 200mm+环氧树脂漆，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ； 一般固废暂存区：拟采用抗渗混凝土（厚度不小于 200mm）+2mm 厚防渗土工膜（HDPE 膜），渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ； 其他区域：一般地面硬化	初期雨水池：全部水池池底池壁采用 C30 抗渗混凝土，抗渗等级为 P8； 危险废物贮存间：混凝土地坪 900mm+土工膜+防渗水泥 150mm+混凝土地坪 200mm+环氧树脂漆，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ； 一般固废暂存区：拟采用抗渗混凝土（厚度不小于 200mm）+2mm 厚防渗土工膜（HDPE 膜），渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ； 其他区域：一般地面硬化
环境风险防范措施	/	/	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求进行危险废物贮存，当废机油突发泄漏事故时，泄漏液首先依靠自然坡度漫流至导流渠内，再沿导流渠汇入收集井，最后采用泵和管道将收集井内泄漏液引至桶内，残留的泄漏液由吸附棉吸附。	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求进行危险废物贮存，当废机油突发泄漏事故时，泄漏液首先依靠自然坡度漫流至导流渠内，再沿导流渠汇入收集井，最后采用泵和管道将收集井内泄漏液引至桶内，残留的泄漏液由吸附棉吸附。

表 4-2 本项目环评批复要求及完成情况一览表

序号	环评审批要求	实际情况
----	--------	------

一	<p>依据《报告表》内容,项目位于临猗县工农街 2399 号,项目占地面积 10000m²,设计建设规模为年产 30 万吨干粉砂浆,工作制度为:年工作 250 天,二班制,每班 8h。主要建设内容包括:新建生产车间、布置 1 条干粉砂浆生产线等主体工程,配套建设辅助工程、公用工程、储运工程及环保工程等。项目估算总投资 1200 万元,其中环保投资 100 万元。项目已经我局备案,项目代码:2207-140821-89-01-571608,符合产业政策。</p> <p>根据山西鸿源科创环保工程设计有限公司出具的评估报告结论(鸿源科创(2023)13号),勘验评审认定结论和项目拟建情况,在满足自然资源(国土、规划)、生态环境保护等方面法律法规和政策规定的前提下,我局原则同意项目《报告表》反映的内容。</p>	<p>项目位于临猗县工农街 2399 号,项目占地面积 10000m²,设计建设规模为年产 30 万吨干粉砂浆,工作制度为:年工作 250 天,二班制,每班 8h。主要建设内容包括:新建生产车间、布置 1 条干粉砂浆生产线等主体工程,配套建设辅助工程、公用工程、储运工程及环保工程等。项目估算总投资 1200 万元,其中环保投资 100 万元。</p>
二	<p>在项目设计、建设和运行管理中,你公司应认真全面履行生态环境保护主体责任,重点做好以下工作:</p> <p>(一)施工期</p> <p>加强建设期的各项环境保护管理工作,严格落实施工工地“六个百分之百”要求,控制施工扬尘、噪声、废水及固体废物对周围环境的影响。</p> <p>(二)运营期</p> <p>1.严格落实各项大气污染防治措施。原料给料、破碎、筛分、提升环节粉尘,皮带转载点粉尘,石子中转库皮带落料和进料粉尘,原料制砂、选粉、提升机粉尘,1#、2#水泥进仓粉尘,粉煤灰进仓粉尘,机制砂进仓粉尘,配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓环节粉尘,干粉砂浆成品提升、储存、装车环节粉尘,分别配套建设布袋除尘器处理,有组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表 2 大气污染物特别排放限值规定,实现达标排放。加强无组织排放环节管控措施,无组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表 3 标准限值及其他相关要求。</p> <p>2.严格落实各项水污染防治措施。车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排,雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘不外排。生活污水经预处理后,进入城市污水处理厂处理,厂界出水水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)规定限值。</p> <p>3.严格落实固体废物污染防治措施。按照“减量化、资源化、无害化”原则,进行分类收集、处理和处置,严防二次污染。除尘灰、沉淀污泥等一般固体废物定期收集后回收利用不外排,生活</p>	<p>(一)施工期</p> <p>加强建设期的各项环境保护管理工作,严格落实施工工地“六个百分之百”要求,控制施工扬尘、噪声、废水及固体废物对周围环境的影响。</p> <p>(二)运营期</p> <p>1.严格落实各项大气污染防治措施。原料给料、破碎、筛分、提升环节粉尘,皮带转载点粉尘,石子中转库皮带落料和进料粉尘,原料制砂、选粉、提升机粉尘,1#、2#水泥进仓粉尘,粉煤灰进仓粉尘,机制砂进仓粉尘,配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓环节粉尘,干粉砂浆成品提升、储存、装车环节粉尘,分别配套建设布袋除尘器处理,有组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)要求。加强无组织排放环节管控措施,无组织排放颗粒物满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表 3 标准限值及《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)。</p> <p>2.严格落实各项水污染防治措施。车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排,雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘不外排。生活污水</p>

	<p>垃圾及时收集交由城市环卫部门统一处理。</p> <p>切实加强危险废物相关的设计、建设、运行等全过程环境管理。废矿物油、含油废棉纱、废油桶等所有危险废物须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等相关环境管理要求在厂内暂存，并严格按照危险废物转移规定进行转运，委托有资质单位处置。生产中若发现《报告表》未识别的危险废物或者出现不符合环境管理要求的情形，须按照危险废物的环境管理要求处理处置。</p> <p>4.严格落实噪声污染防治措施。优先采取选用低噪设备、基础减振、厂房隔声等措施，降低厂界噪声污染，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值。</p> <p>5.按照《环境保护法》等环境信息公开的相关规定，定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。</p> <p>6.今后若国家和地方出台新的污染物排放标准或污染防治规定和要求，届时你公司应从严执行和落实。</p>	<p>经处理后排入第一污水处理厂（临猗县晨升商贸有限公司污水处理场）处理。</p> <p>3.严格落实固体废物污染防治措施。按照“减量化、资源化、无害化”原则，进行分类收集、处理和处置，严防二次污染。除尘灰、沉淀污泥等一般固体废物定期收集后回收利用不外排，生活垃圾及时收集交由城市环卫部门统一处理。</p> <p>按要求建设了危险废物贮存库，废矿物油、含油废棉纱、废油桶等所有危险废物须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等相关环境管理要求在厂内暂存，并严格按照危险废物转移规定进行转运，委托有资质单位处置。</p> <p>4.严格落实噪声污染防治措施。优先采取选用低噪设备、基础减振、厂房隔声等措施，降低厂界噪声污染，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值。</p>
三	<p>向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计符合环境保护设计规范要求，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，认真落实各项环境保护措施和投资。同时按照山西省生态环境厅《关于协助相关行业企业监管部门做好环保设施安全监管工作的通知》（晋环发〔2022〕35号）要求，做好环保设施的相关安全工作。项目竣工后，你公司应按照规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>项目在发生实际排污行为之前，按《排污许可管理条例》等相关规定和要求履行排污许可手续，不得无证排污或不按证排污。</p> <p>项目批复后若性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施等建设内容发生重大变动的，或自批复之日起超过五年才决定开工建设，须按《环境影响评价法》规定重新报批、重新审核项目环境影响评价文件。</p>	<p>运城市行政审批服务管理局于2025年4月21日核发了排污许可证，证书编号：91140821MA0GWFY62R001P，有效期限：自2025年4月21日至2030年4月20日止。</p>

四	<p>根据运城市生态环境局临猗分局出具的《关于山西新天石建材有限公司年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目主要污染物排放总量控制指标的意见》，该项目污染物总量控制指标为：颗粒物 2.783 吨/年。</p>	<p>项目排放总量为 1.323t/a，满足总量控制要求。</p>
五	<p>你公司应在收到本批复后 5 个工作日内，将批准后的环境影响报告表及批复文件送至运城市生态环境局临猗分局、相关行业主管部门及监管部门，并按规定接受各级生态环境部门的日常监督检查。</p>	<p>--</p>

表五

1、验收监测分析方法:				
检测类别	检测项目	检测标准（方法）	检测仪器	检出限
有组织 废气	废气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 皮托管平行测速法 GB/T 16157-1996 及其修改单	低浓度烟尘（气）测试仪、TW-3200D	/
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	电子分析天平 ES1035B	1.0mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	电子分析天平 ES1035B	168μg/m ³
废水	流量	《水污染物排放总量监测技术规范（流量 容器法）》（HJ/T 92-2002）		/
	水温	《水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法》（GB 13195-91）	温度计	/
	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	酸度计 PHS-3C	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.025mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	/	4mg/L
	生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》（HJ 505-2009）	电热恒温培养箱 DH-600AB	0.5mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB 11893-89）	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	0.01mg/L
	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）	红外分光测油仪 OIL460	0.06mg/L

	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 (GB 11901-89)	电子分析天平 FA2004	/
噪声	等效声级	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB 12348-2008)	AWA5688 型多 功能声级计	/

2、验收质量保证措施:

本次检测采样及样品分析均严格按照国家相关标准的要求进行,实施全程序质量控制。具体质控要求如下:

- (1) 检测: 所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制。
- (2) 检测分析方法采用国家颁布的标准(或推荐)分析方法,检测人员经过考核并持有合格证书。
- (3) 所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。
- (4) 检测数据严格实行三级审核。

表六

验收监测内容:			
检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
有组织 废气	粉煤灰进仓出口	废气流量、颗粒物的排放 浓度及排放速率	连续两天， 每天三次。
	2#水泥进仓出口		
	1#水泥进仓出口		
	原料制砂选粉、提升工序出口		
	机制砂进仓出口		
	干粉砂浆成品提升、储存、装车 产生的粉尘出口		
	原料给料、破碎筛分、提升机工 序进、出口		
	皮带转载点工序进、出口		
	配料搅拌工序、石粉进仓、外加 剂粉进仓出口		
	石子中转库皮带落料和进料工 序出口		
无组织 废气	南厂区厂界上风向设 1 个参照 点，下风向设 3 个监控点。	颗粒物	连续两天， 每天四次。
	北厂区厂界上风向设 1 个参照 点，下风向设 3 个监控点。	颗粒物	连续两天， 每天四次。
	南厂区破碎车间 1 米处	颗粒物	连续两天， 每天四次。
	北厂区车间外 1 米处	颗粒物	连续两天， 每天四次。
废水	污水处理站进、出口	流量、水温、pH 值、氨 氮、化学需氧量、生化需 氧量、总磷、动植物油类、 悬浮物	连续两天， 每天四次。
噪声	南厂区东、北厂界	Leq、L10、L50、L90	检测 2 天， 昼间 1 次。
	北厂区南厂界	Leq、L10、L50、L90	检测 2 天， 昼间 1 次。
备注：检测期间同步测量各检测点地面风向、风速、气温、气压、天气状况等气象参数。			

表七

验收工况：

2025年6月27日至6月29日对废气、废水、噪声进行现场采样，7月4日完成全部检测项目。检测期间山西新天石建材有限公司工况稳定，生产负荷为100%，生产工况符合检测要求。

验收监测结果：

1、废气

(1) 有组织废气监测结果见下表 7-1：

表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
粉煤灰进仓出口	2025.6.28	出口	1	1.28×10 ³	3.6	4.61×10 ⁻³	/
			2	1.25×10 ³	4.4	5.50×10 ⁻³	
			3	1.22×10 ³	4.1	5.00×10 ⁻³	
			均值	1.25×10 ³	4.0	5.04×10 ⁻³	
	2025.6.29	出口	1	1.25×10 ³	4.2	5.25×10 ⁻³	
			2	1.24×10 ³	3.9	4.84×10 ⁻³	
			3	1.29×10 ³	4.8	6.19×10 ⁻³	
			均值	1.26×10 ³	4.3	5.42×10 ⁻³	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目粉煤灰进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 3.6mg/m³~4.8mg/m³ 之间(小于标准值 10mg/m³)。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目粉煤灰进仓出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
2#水泥进仓出口	2025.6.28	出口	1	1.27×10 ³	5.1	6.48×10 ⁻³	/
			2	1.23×10 ³	4.7	5.78×10 ⁻³	
			3	1.19×10 ³	5.8	6.90×10 ⁻³	
			均值	1.23×10 ³	5.2	6.40×10 ⁻³	
	2025.6.29	出口	1	1.23×10 ³	3.9	4.80×10 ⁻³	
			2	1.21×10 ³	4.4	5.32×10 ⁻³	

			3	1.21×10 ³	4.9	5.93×10 ⁻³	
			均值	1.22×10 ³	4.4	5.35×10 ⁻³	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目 2#水泥进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 3.9mg/m³~5.8mg/m³之间(小于标准值 10mg/m³)。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目 2#水泥进仓出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量(Nm ³ /h)	颗粒物浓度(mg/m ³)	颗粒物速率(kg/h)	去除效率(%)
1#水泥进仓出口	2025.6.28	出口	1	1.25×10 ³	3.4	4.25×10 ⁻³	/
			2	1.18×10 ³	3.1	3.66×10 ⁻³	
			3	1.20×10 ³	4.0	4.80×10 ⁻³	
			均值	1.21×10 ³	3.5	4.24×10 ⁻³	
	2025.6.29	出口	1	1.30×10 ³	3.5	4.55×10 ⁻³	
			2	1.26×10 ³	4.1	5.17×10 ⁻³	
			3	1.99×10 ³	5.0	9.95×10 ⁻³	
			均值	1.52×10 ³	4.2	6.37×10 ⁻³	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目 1#水泥进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 3.1mg/m³~5.0mg/m³之间(小于标准值 10mg/m³)。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目 1#水泥进仓出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024)的限值要求，可以达标排放。

原料制砂选粉、提升工序进口不满足取样条件，故未进行监测。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量(Nm ³ /h)	颗粒物浓度(mg/m ³)	颗粒物速率(kg/h)	去除效率(%)
原料制砂选粉、提升工序出口	2025.6.28	出口	1	2.72×10 ⁴	7.3	0.199	/
			2	2.65×10 ⁴	8.8	0.233	
			3	2.70×10 ⁴	9.1	0.246	
			均值	2.69×10 ⁴	8.4	0.226	
	2025.6.29	出口	1	2.68×10 ⁴	8.1	0.217	

			2	2.73×10 ⁴	7.2	0.197	
			3	2.67×10 ⁴	7.9	0.211	
			均值	2.69×10 ⁴	7.7	0.208	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目原料制砂选粉、提升工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 7.2mg/m³~9.1mg/m³ 之间（小于标准值 10mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目原料制砂选粉、提升工序出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
机制砂进仓出口	2025.6.28	出口	1	1.36×10 ³	6.2	8.43×10 ⁻³	/
			2	1.43×10 ³	5.5	7.87×10 ⁻³	
			3	1.39×10 ³	7.4	0.0103	
			均值	1.39×10 ³	6.4	8.87×10 ⁻³	
	2025.6.29	出口	1	1.29×10 ³	5.2	6.71×10 ⁻³	
			2	1.41×10 ³	5.6	7.90×10 ⁻³	
			3	1.37×10 ³	6.7	9.18×10 ⁻³	
			均值	1.36×10 ³	5.8	7.91×10 ⁻³	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目机制砂进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 5.2mg/m³~7.4mg/m³ 之间（小于标准值 10mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目机制砂进仓出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

干粉砂浆成品提升、储存、装车工序进口不满足取样条件，故未进行监测。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口	2025.6.28	出口	1	2.22×10 ³	6.6	0.0147	/
			2	2.13×10 ³	7.0	0.0149	
			3	2.21×10 ³	7.8	0.0172	
			均值	2.19×10 ³	7.1	0.0156	

2025.6.29	出口	1	2.31×10 ³	7.4	0.0171
		2	2.27×10 ³	8.3	0.0188
		3	2.20×10 ³	8.8	0.0194
		均值	2.26×10 ³	8.2	0.0185

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 6.6mg/m³~8.8mg/m³ 之间（小于标准值 10mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
原料给料、破碎筛分、提升机工序	2025.6.28	进口	1	2.99×10 ³	175	0.523	94.22
			2	3.13×10 ³	166	0.520	
			3	3.06×10 ³	191	0.584	
			均值	3.06×10 ³	177	0.543	
		出口	1	3.69×10 ³	8.3	0.0306	
			2	3.46×10 ³	9.2	0.0318	
			3	3.50×10 ³	9.0	0.0315	
			均值	3.55×10 ³	8.8	0.0314	
	2025.6.29	进口	1	3.15×10 ³	159	0.501	94.58
			2	3.00×10 ³	183	0.549	
			3	3.12×10 ³	177	0.552	
			均值	3.09×10 ³	173	0.535	
出口		1	3.60×10 ³	9.2	0.0331		
		2	3.64×10 ³	7.1	0.0258		
		3	3.51×10 ³	8.0	0.0281		
		均值	3.58×10 ³	8.1	0.0290		

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目原料给料、破碎筛分、提升机工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 7.1mg/m³~9.2mg/m³ 之间（小于标准值 10mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目原料给料、破碎筛分、提升机工序出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
皮带转载点工序	2025.6.28	进口	1	4.17×10 ³	135	0.563	95.0
			2	3.93×10 ³	122	0.479	
			3	4.10×10 ³	149	0.611	
			均值	4.07×10 ³	135	0.550	
		出口	1	4.38×10 ³	5.4	0.0237	
			2	4.43×10 ³	6.1	0.0270	
			3	4.26×10 ³	7.5	0.0320	
			均值	4.36×10 ³	6.3	0.0276	
	2025.6.29	进口	1	4.21×10 ³	118	0.497	93.6
			2	4.15×10 ³	131	0.544	
			3	4.19×10 ³	109	0.457	
			均值	4.18×10 ³	119	0.499	
出口		1	4.42×10 ³	7.2	0.0318		
		2	4.38×10 ³	6.6	0.0289		
		3	4.30×10 ³	8.3	0.0357		
		均值	4.37×10 ³	7.4	0.0322		

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目皮带转载点工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 5.4mg/m³~8.3mg/m³ 之间（小于标准值 10mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目皮带转载点工序出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓	2025.6.28	出口	1	2.14×10 ³	5.2	0.0111	/
			2	2.01×10 ³	5.8	0.0117	
			3	2.11×10 ³	6.1	0.0129	
			均值	2.09×10 ³	5.7	0.0119	
	2025.6.29	出口	1	2.18×10 ³	6.1	0.0133	
			2	2.04×10 ³	7.3	0.0149	
			3	2.15×10 ³	5.9	0.0127	
			均值	2.12×10 ³	6.4	0.0137	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 $5.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.3\text{mg}/\text{m}^3$ 之间（小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

石子中转库皮带落料和进料工序进口不满足取样条件，故未进行监测。

续表 7-1 有组织废气监测结果一览表

设施名称	采样时间	采样 点位	频次	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物浓度 (mg/m ³)	颗粒物速率 (kg/h)	去除效率 (%)
石子中转 库皮带落 料和进料 工序	2025.6.28	出口	1	4.91×10^3	7.6	0.0373	/
			2	4.73×10^3	5.7	0.0270	
			3	4.80×10^3	6.1	0.0293	
			均值	4.81×10^3	6.5	0.0311	
	2025.6.29	出口	1	4.83×10^3	6.2	0.0299	
			2	4.92×10^3	7.7	0.0379	
			3	4.87×10^3	7.1	0.0346	
			均值	4.87×10^3	7.0	0.0341	

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目石子中转库皮带落料和进料工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 $5.7\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.7\text{mg}/\text{m}^3$ 之间（小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目石子中转库皮带落料和进料工序出口排放废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

(2) 无组织废气监测结果见下表

表 7-2 南厂区无组织废气监测结果一览表 （单位： mg/m^3 ）

监测 项目	监测 点位	6.28				6.29			
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
颗粒 物	1#	0.258	0.266	0.273	0.270	0.274	0.259	0.292	0.275
	2#	0.340	0.353	0.405	0.331	0.391	0.342	0.381	0.350
	3#	0.371	0.388	0.363	0.368	0.360	0.381	0.403	0.386
	4#	0.400	0.397	0.385	0.402	0.377	0.373	0.369	0.396

浓度最大值	0.405
-------	-------

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目南厂区无组织排放废气中，颗粒物厂界排放浓度最大值为 0.405mg/m³（小于标准值 0.5mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目南厂区无组织组织排放废气中颗粒物厂界排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）（GB4915-2013），可以达标排放。

续表 7-2 北厂区无组织废气监测结果一览表 （单位：mg/m³）

监测项目	监测点位	6.27				6.28			
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
颗粒物	1#	0.245	0.238	0.233	0.247	0.231	0.242	0.252	0.244
	2#	0.313	0.357	0.298	0.328	0.304	0.321	0.383	0.321
	3#	0.320	0.326	0.317	0.355	0.377	0.378	0.372	0.380
	4#	0.364	0.344	0.360	0.346	0.356	0.351	0.336	0.353
浓度最大值		0.383							

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，项目北厂区无组织排放废气中，颗粒物厂界排放浓度最大值为 0.383mg/m³（小于标准值 0.5mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，项目北厂区无组织组织排放废气中颗粒物厂界排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）（GB4915-2013），可以达标排放。

续表 7-2 南厂区无组织废气监测结果一览表

监测项目	监测点位	6.28				6.29			
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
颗粒物	5#	0.624	0.711	0.698	0.707	0.669	0.653	0.718	0.723
浓度最大值		0.723							

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目南厂区破碎车间 1 米处，颗粒物排放浓度最大值为 0.723mg/m³（小于标准值 5.0mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，项目南厂区破碎车间 1 米处颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）要求，可以达标排放。

续表 7-2 北厂区无组织废气监测结果一览表

监测项目	监测点位	6.27				6.28			
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
颗粒物	6#	0.623	0.597	0.701	0.683	0.649	0.715	0.649	0.682
浓度最大值		0.715							

由监测结果可知，项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，项目北厂区车间外 1 米处，颗粒物排放浓度最大值为 0.715mg/m³（小于标准值 5.0mg/m³）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，项目北厂区车间外 1 米处颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）要求，可以达标排放。

2、废水

污水监测结果见表 7-3。

由表 7-3 可知，项目 11 月 13 日~11 月 14 日监测期间，pH 最大值为 7.3，COD 最大值为 45mg/l，氨氮最大值为 1.52mg/l，SS 最大值为 25mg/l，BOD₅ 最大值为 11.6mg/l，总磷最大值为 0.13mg/l，总氮最大值为 66.7mg/l，动植物油类最大值为未检出，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准限值要求。

3、噪声

厂界噪声监测结果见下表 7-4。

表 7-4 南厂区厂界噪声监测结果一览表

采样时间	采样点位		昼间 [测量值 dB (A)]			
			Leq	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀
2025.6.28	东厂界	1#	52.8	53.6	52.8	51.8
	北厂界	2#	52.3	53.2	52.2	51.4
2025.6.29	东厂界	1#	54.4	55.0	54.2	53.6

	北厂界	2#	53.9	54.4	53.8	53.0
--	-----	----	------	------	------	------

由上表监测结果可知，项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，南厂区厂界噪声昼间噪声范围值为 52.3~54.4dB（A）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 28 日~6 月 29 日监测期间，厂界四周昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求（昼间 65dB(A)），可以实现达标排放。

表 7-4 北厂区厂界界噪声监测结果一览表

采样时间	采样点位		昼间 [测量值 dB（A）]			
			Leq	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀
2025.6.27	南厂界	1#	52.1	53.8	51.6	50.6
2025.6.28	南厂界	1#	52.2	53.4	52.0	51.0

由上表监测结果可知，项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，北厂区厂界噪声昼间噪声范围值为 52.1dB（A）。

综上所述，本项目 2025 年 6 月 27 日~6 月 28 日监测期间，厂界四周昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求（昼间 65dB(A)），可以实现达标排放。

4、固体废物

固体废物产生及排放情况表见下表 7-5。

表 7-5 固体废物产生及排放情况表

序号	固废名称	产生环节	固废性质	产量 (t/a)	处置方式 (t/a)	排放量 (t/a)
1	除尘灰	除尘器	一般固体废物	13.2t/a	作为原料回用于生产	0
2	污泥	沉淀池	一般固体废物	0.5t/a	作为原料回用于生产	0
3	废机油、废棉纱、废手套	检修	危险废物	0.02t/a	依托厂区现有危废贮存间,采用专用容器分区贮存,委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。	0
4	废油桶	检修	危险废物	0.002t/a	依托厂区现有危废贮存间,采用专用容器分区贮存,委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。	0

5、污染物排放总量核算

本项目车辆冲洗用水经沉淀后循环利用不外排，雨水沉淀后回用于车间洒水抑尘不外排。生活污水经处理后排入第一污水处理厂（临猗县晨升商贸有限公司污水处理场）处理。

项目颗粒物排放量为1.323t/a，满足总量控制要求（颗粒物：2.783t/a）。

表 7-3 废水检测结果

检测项目	单位	检测日期											去除效率 (%)
		2025.06.27											
		污水处理站进口					污水处理站出口						
		1	2	3	4	平均值	1	2	3	4	平均值		
流量	m ³ /d	1.06					1.17						
水温	°C	19.2	19.5	19.8	19.4	19.4	19.1	19.3	19.6	19.3	19.33	/	
pH 值	无量纲	7.4	7.3	7.3	7.4	7.35	7.2	7.2	7.1	7.2	7.25	/	
氨氮	mg/L	4.56	5.03	4.79	4.83	4.8	1.33	1.19	1.05	1.26	1.20	75	
化学需氧量	mg/L	151	149	155	153	152	45	42	39	44	42.5	72.04	
生化需氧量	mg/L	37.9	37.1	38.8	38.2	38	11.6	10.5	9.9	11.3	10.83	71.5	
总磷	mg/L	0.38	0.41	0.36	0.39	0.385	0.12	0.11	0.09	0.11	0.108	71.95	
动植物油类	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	/	
悬浮物	mg/L	171	180	173	177	175.25	20	23	18	25	21.5	87.73	

续表 7-3 废水检测结果

检测项目	单位	检测日期											去除效率 (%)
		2025.06.28											
		污水处理站进口					污水处理站出口						
		1	2	3	4	平均值	1	2	3	4	平均值		
流量	m ³ /d	1.06					1.17						
水温	°C	19.6	19.5	19.9	19.8	19.7	19.4	19.3	19.6	19.5	19.45	/	
pH 值	无量纲	7.5	7.4	7.4	7.3	7.4	7.2	7.3	7.2	7.2	7.2	/	
氨氮	mg/L	5.06	4.69	5.13	4.94	4.955	1.46	1.18	1.52	1.34	1.375	72.25	
化学需氧量	mg/L	150	155	147	151	150.75	38	41	36	44	39.75	73.63	

生化需氧量	mg/L	37.8	38.8	36.9	37.6	37.775	9.7	10.4	9.2	10.9	10.05	73.40
总磷	mg/L	0.37	0.40	0.39	0.41	0.393	0.08	0.11	0.10	0.13	0.105	73.28
动植物油类	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
悬浮物	mg/L	182	188	179	186	183.75	19	22	24	21	21.5	88.3

表八

结论:

一、验收监测结论

通过对山西新天石建材有限公司年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目的各类环保设施及排污点的现场检查 and 监测, 经综合分析 with 评价得出结论如下:

1、有组织和无组织废气监测

监测期间, 项目粉煤灰进仓出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $3.6\text{mg}/\text{m}^3\sim 4.8\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目 2#水泥进仓出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $3.9\text{mg}/\text{m}^3\sim 5.8\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目 1#水泥进仓出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $3.1\text{mg}/\text{m}^3\sim 5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目原料制砂选粉、提升工序出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $7.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 9.1\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目机制砂进仓出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $5.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.4\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $6.6\text{mg}/\text{m}^3\sim 8.8\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目原料给料、破碎筛分、提升机工序出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介于 $7.1\text{mg}/\text{m}^3\sim 9.2\text{mg}/\text{m}^3$ 之间 (小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$), 符合《水泥工业大气污染物排放标准》(DB14/3176-2024) 的限值要求, 可以达标排放。

监测期间, 项目皮带转载点工序出口有组织排放废气中, 颗粒物排放浓度介

于 $5.4\text{mg}/\text{m}^3\sim 8.3\text{mg}/\text{m}^3$ 之间（小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

监测期间，项目配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 $5.2\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.3\text{mg}/\text{m}^3$ 之间（小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

监测期间，项目石子中转库皮带落料和进料工序出口有组织排放废气中，颗粒物排放浓度介于 $5.7\text{mg}/\text{m}^3\sim 7.7\text{mg}/\text{m}^3$ 之间（小于标准值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）的限值要求，可以达标排放。

监测期间，项目南厂区无组织排放废气中，颗粒物厂界排放浓度最大值为 $0.405\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目北厂区无组织排放废气中，颗粒物厂界排放浓度最大值为 $0.383\text{mg}/\text{m}^3$ ，均小于标准值（ $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ），符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）（GB4915-2013），可以达标排放。

监测期间，项目南厂区破碎车间 1 米处，颗粒物排放浓度最大值为 $0.723\text{mg}/\text{m}^3$ （小于标准值 $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），北厂区车间外 1 米处，颗粒物排放浓度最大值为 $0.715\text{mg}/\text{m}^3$ （小于标准值 $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。符合《水泥工业大气污染物排放标准》（DB14/3176-2024）要求，可以达标排放。

2、废水监测

由表 7-3 可知，项目 11 月 13 日~11 月 14 日监测期间，pH 最大值为 7.3，COD 最大值为 $45\text{mg}/\text{l}$ ，氨氮最大值为 $1.52\text{mg}/\text{l}$ ，SS 最大值为 $25\text{mg}/\text{l}$ ，BOD₅ 最大值为 $11.6\text{mg}/\text{l}$ ，总磷最大值为 $0.13\text{mg}/\text{l}$ ，总氮最大值为 $66.7\text{mg}/\text{l}$ ，动植物油类最大值为未检出，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准限值要求。

3、噪声监测

监测期间，南厂区厂界噪声昼间噪声范围值为 $52.3\sim 54.4\text{dB}(\text{A})$ ，北厂区厂界噪声昼间噪声范围值为 $52.1\text{dB}(\text{A})$ 。厂界四周昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求（昼间 $65\text{dB}(\text{A})$ ），可以实现达标排放。

4、固体废物

项目布袋除尘器产生的除尘灰回用于生产；沉淀池底泥回用于生产，废机油、废棉纱、废手套及废油桶，依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。

二、工程建设对环境的影响

1) 环境空气质量

监测期间项目粉煤灰进仓出口；2#水泥进仓出口；1#水泥进仓出口；原料制砂选粉、提升工序出口；机制砂进仓出口；干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口；原料给料、破碎筛分、提升机工序出口；皮带转载点工序出口；配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓出口；石子中转库皮带落料和进料工序出口等安装的布袋除尘器均可正常运行，监测期间排放浓度均可以达到验收要求标准。因此项目对周边环境空气影响较小，可以达到验收标准。

2) 地表水环境质量

本项目车辆冲洗废水回用于车辆冲洗，不外排。生活污水经处理后排入第一污水处理厂（临猗县晨升商贸有限公司污水处理场）处理。

3) 声环境质量

监测期间本项目周边声环境质量均可以达到环评要求标准，因此，本项目对周边声环境质量无明显影响，可以达到验收标准。

4) 固体废物处置

项目布袋除尘器产生的除尘灰回用于生产；沉淀池产生的污泥回用于生产；废机油、废棉纱、废手套及废油桶，依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。

三、验收结论

本项目严格按照环评要求建设：

1) 项目粉煤灰进仓出口；2#水泥进仓出口；1#水泥进仓出口；原料制砂选粉、提升工序出口；机制砂进仓出口；干粉砂浆成品提升、储存、装车工序出口；原料给料、破碎筛分、提升机工序出口；皮带转载点工序出口；配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓出口；石子中转库皮带落料和进料工序出口安装的布袋除尘器均可正常运行，监测期间排放浓度均可以达到验收要求标准。因此项目对周边环境空气影响较小，可以达到验收标准。

2) 本项目车辆冲洗废水回用于车辆冲洗，不外排。生活污水经处理后排入第一污水处理厂（临猗县晨升商贸有限公司污水处理场）处理。

3) 高噪声设备采取基础减振、门窗隔声等综合降噪措施；

4) 项目布袋除尘器产生的除尘灰回用于生产；沉淀池产生的污泥回用于生产；废机油、废棉纱、废手套及废油桶，依托厂区现有危废贮存间，采用专用容器分区贮存，委托山西大小再生资源回收有限公司收集处理。

由监测数据可知，本项目废气可以达标排放；生活污水可以达标排放；噪声可以达标排放；固体废物得到合理处置。达到验收标准，可以申请竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山西新天石建材有限公司

填表人（签字）：

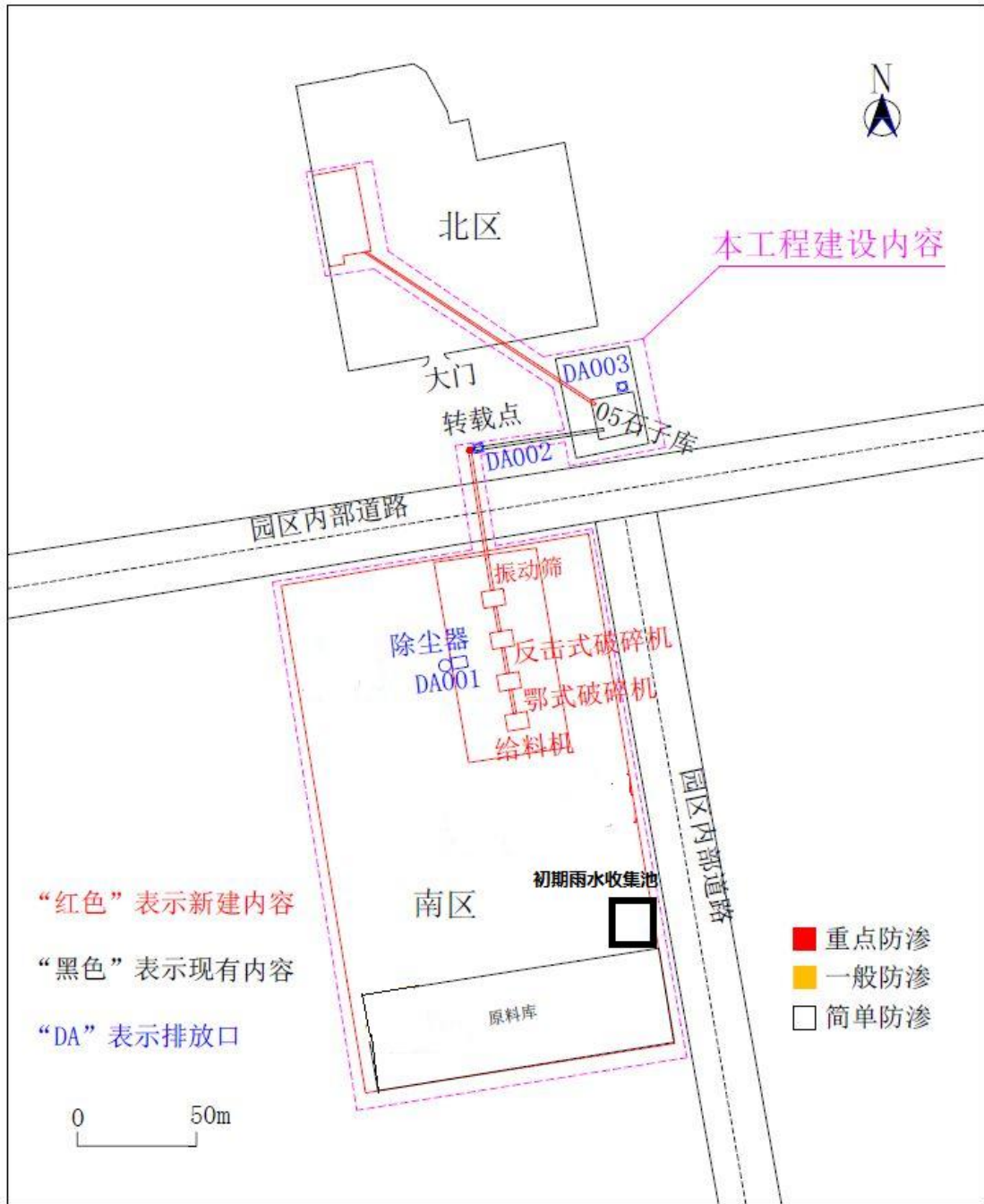
项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 30 万吨干粉砂浆生产线建设项目				项目代码		2207-140821-89-01-571608		建设地点		运城市临猗县工农街 2399 号	
	行业类别(分类管理名录)		C3039 其他建筑材料制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力		年产 30 万吨干粉砂浆				实际生产能力		年产 30 万吨干粉砂浆		环评单位		山西中绿晋玖环保科技有限公司	
	环评文件审批机关		临猗县行政审批服务管理局				审批文号		临审批发〔2023〕89 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2023.9.1				竣工日期		2025.4.15		排污许可证申领时间		2025.4.21	
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91140821MA0GWFY62R001P	
	验收单位		山西新天石建材有限公司				环保设施监测单位		河南申越检测技术有限公司		验收监测时工况		100%	
	投资总概算（万元）		1200				环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		8.3	
	实际总投资（万元）		1200				实际环保投资（万元）		100		所占比例（%）		8.3	
	废水治理（万元）		5	废气治理（万元）	90	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		1	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时（天）		250		
运营单位		山西新天石建材有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91140821MA0GWFY62R		验收时间		2025 年 9 月		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	工业粉尘			3.1-9.2	10	22.17	20.847	1.323	2.783	0	/	/	0	+1.323
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

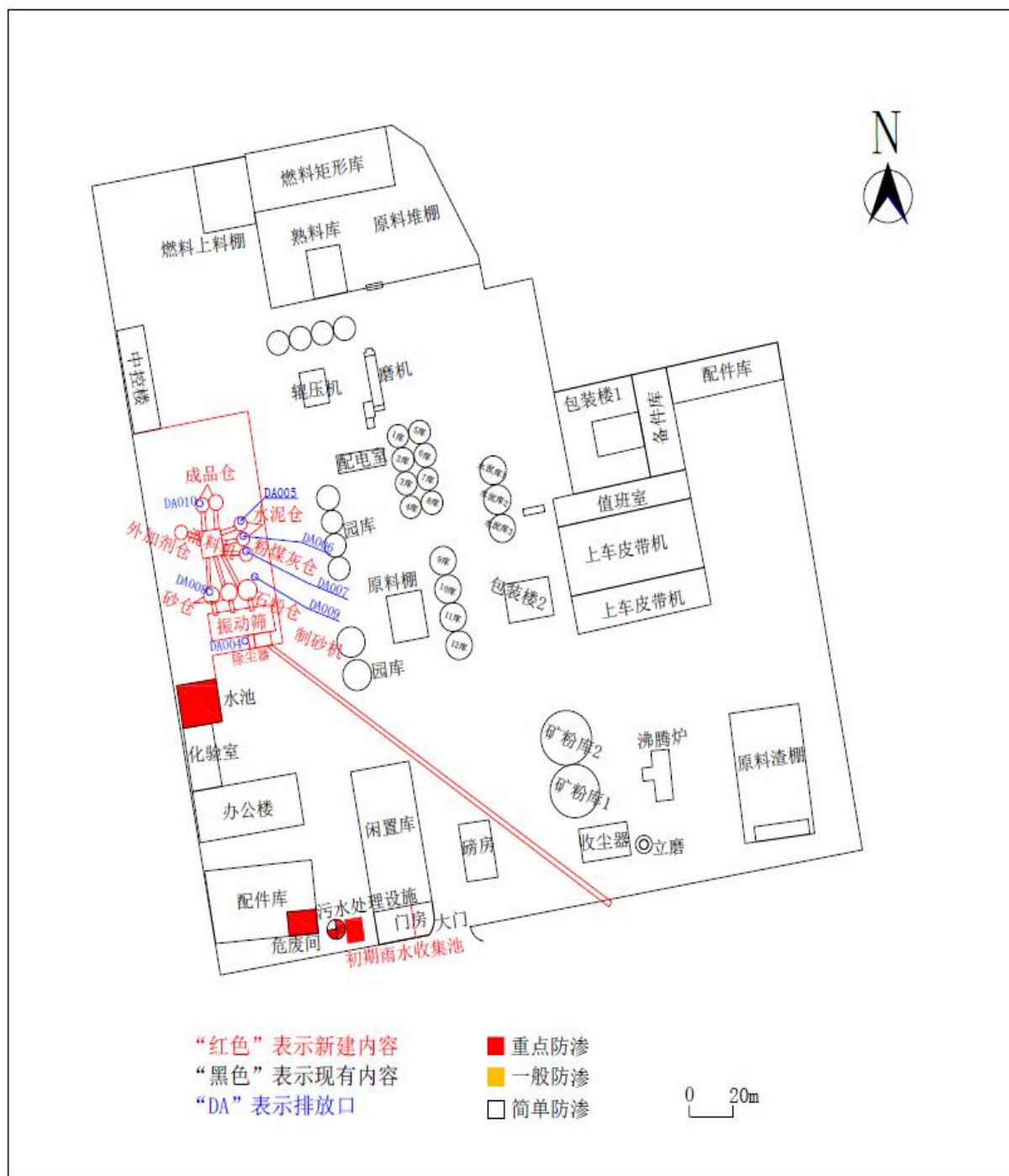
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



附图 1 地理位置及环境保护目标图



附图2 (1) 全厂总平面布置示意图



附图2（2） 北区平面布置示意图

附图 3 现场照片



干粉砂浆成品提升、储存、装车工序布袋除尘器



配料搅拌工序、石粉进仓、外加剂粉进仓工序布袋除尘器



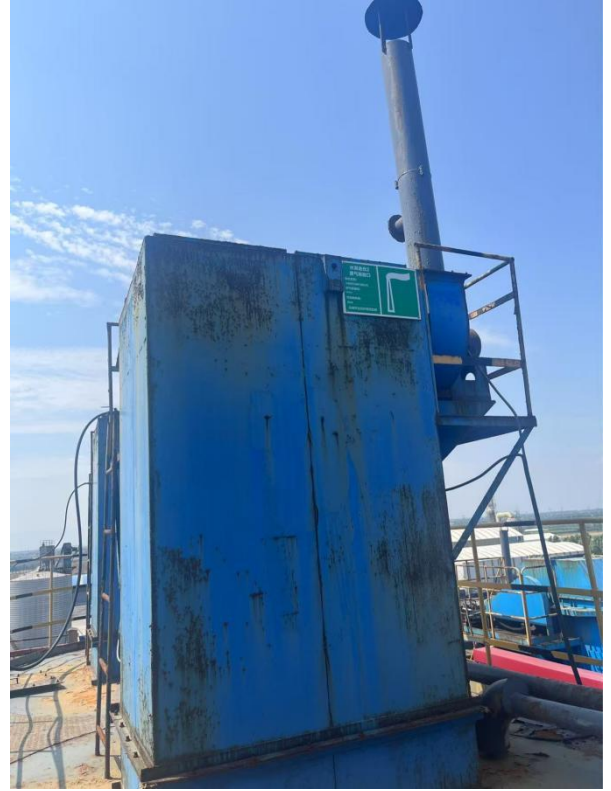
机制砂进仓布袋除尘器



原料制砂、选粉、提升机布袋除尘器



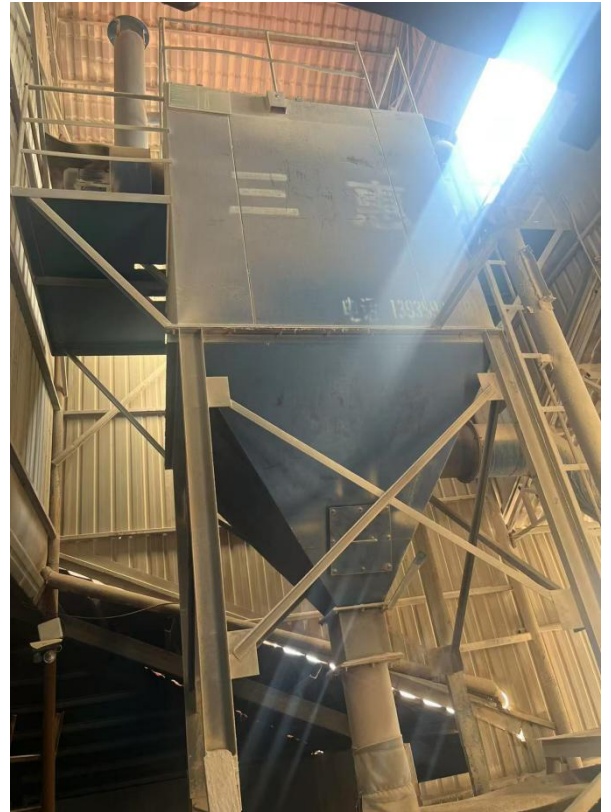
粉煤灰进仓布袋除尘器



2#水泥进仓布袋除尘器



1#水泥进仓布袋除尘器



石子中转库皮带落料和进料布袋除尘器



皮带转载点布袋除尘器



原料给料、破碎、筛分、提升机布袋除尘器



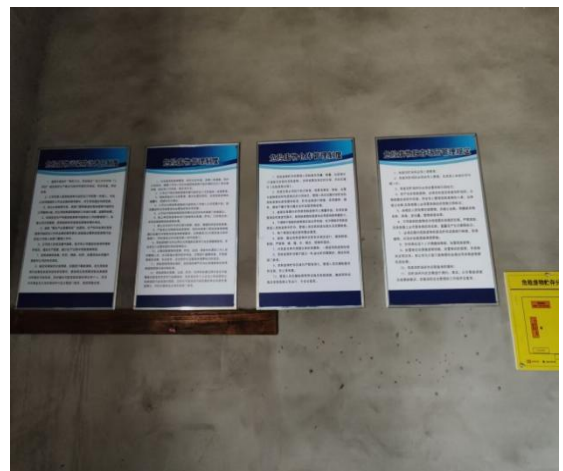
危险废物贮存间



洗车平台



一体化污水处理设施



危险废物贮存间相关制度