

东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收意见

2021年1月29日，东莞市圣盾电子科技有限公司根据东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，组织成立了验收小组。验收小组由东莞市圣盾电子科技有限公司（建设单位）、广东悦翔检测技术有限公司（监测单位）、广东凯达环保科技有限公司（废气处理工程设计、施工单位）组成。验收小组现场检查并核实的项目的生产设施建设情况和环保措施落实情况，听取了建设单位对项目建设进展情况和监测单位对监测报告的详细介绍，经验收小组认真讨论，验收组认真审核了项目验收的相关资料，进行了现场检查。提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市圣盾电子科技有限公司租赁于广东省东莞市茶山镇增埗卢屋路216号1号楼，厂区内含场地及两幢5层建筑（一幢用作生产厂房，一幢用作员工宿舍及食堂，厂址中心经纬度：北纬23°02'11.70"、东经113°51'01.93"）进行建设。项目总投资500万元，总占地面积1891.1m²。厂房占地面积600m²，厂房建筑面积3000m²；宿舍楼占地面积400m²，宿舍楼建筑面积2000m²；庭院占地面积891.1m²；项目主要从事指纹锁、人脸锁的加工生产，项目加工生产指纹锁15000个/年、人脸锁5000个/年。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于2019年4月委托常德市双赢环境咨询服务有限公司编制了《东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目环境影响报告表》，于2019年11月1日通过了东莞市生态环境局茶山分局审批同意建设，批复意见文号：东环建（2019）22173号。

建设项目开工时间为2019年12月，竣工时间为2020年8月，调试运行时间为2020年9月至12月。

黄国通 李伟 吴伟仁

验收工作启动时间为2020年12月，建设单位委托广东悦翔检测技术有限公司进行了项目废水、废气、噪声竣工环境保护验收监测，广东悦翔检测技术有限公司于2020年12月编制完成了《东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目竣工环境保护废水、废气、噪声验收检测报告》（报告编号：YX20201174）。

（三）投资情况

项目实际总投资500万元，其中环保投资15万元，占总投资的3%。

（四）验收范围

本次验收范围为东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目废水、废气、噪声和固体废物的环保验收。

二、工程变动情况

项目审批阶段申报员工厨房，目前项目尚未设置厨房，故不排放火烟油烟。项目地点、采用的生产工艺、产能和污染防治措施均与环评报告表及审批内容一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气


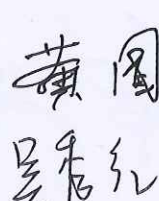

①压铸成型工序产生的熔炉烟尘：项目压铸成型工序产生的熔炉烟尘经集气装置进行收集，收集的熔炉烟尘经水喷淋装置处理后由25m高排气筒排放。

②：钻孔、攻牙、刮披锋、钻、铣工序产生的金属碎屑：项目工件钻孔、攻牙、刮披锋、钻、铣工序中产生少量金属碎屑，金属碎屑颗粒较大，质量较重，自然沉降于工位附近，项目对沉降的金属碎屑进行定期收集。少量未沉降的金属碎屑通过加强车间抽风换气措施降低其影响。

③抛光工序产生的金属粉尘：项目在打磨机抛光工件过程中会产生少量金属粉尘，建设单位通过加强车间抽风换气措施使金属粉尘无组织排放降低其影响。

④省模工序产生的金属粉尘：项目在省模工序中手工打磨工件会产生少量金属粉尘，建设单位通过加强车间抽风换气措施使金属粉尘无组织排放降低其影响。

验收人员签名：

 黄运通
 王雪
 庄

第2页共5页

⑤焊接工序产生的焊接烟尘：项目在焊接工序中会产生少量焊接烟尘，建设单位通过加强车间抽风换气措施使焊接烟尘无组织排放降低其影响。

⑥厨房油烟：本项目暂未设置厨房，无厨房火烟油烟产生和排放。

（二）废水

①生活污水：项目生活污水经三级化粪池、隔油隔渣池处理后达标排入市政污水管网。

②喷淋废水：项目在使用水喷淋装置处理熔炉烟尘的过程中喷淋柜用水循环使用不外排，定期清理金属残渣，定期补充新鲜水。

③冷却水：项目压铸机配套冷却系统，压铸过程中使用自来水喷射模具降温，该冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水。

（三）噪声

项目的主要噪声来源于车间设备运行噪声，辅助设备（空压机）运行噪声，车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声。通过对噪声源采取适当隔声、吸声、减震等措施。

（四）固体废物

项目已设置规范的一般工业固体废物暂存间用于暂存项目生产过程中产生的一般工业固体废物，其中，项目产生的一般工业固体废物去向如下：项目钻孔、攻牙、刮披锋工序产生的金属碎屑经收集后回用于生产中，压铸成型工序产生的残渣交由供应商回收处理，包装出货工序产生的废包装纸箱、钻、铣、打火花工序产生的金属碎屑及边角料、生产过程产生的废弃模具、喷淋装置产生的捞渣交由专业公司（东莞市松盛环保有限公司）回收处理。

项目产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

四、环境保护设施调试效果

（一）根据广东悦翔检测技术有限公司出具的《东莞市圣盾电子科技有限公司<废水、废气、噪声检测报告>》（YX20201174），项目废水、废气、噪声处理效果如下：

验收人员签名：

黄国通 李艳
吴有仁

1、废气

压铸成型工序废气排放口所测烟尘达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表 2 金属熔化炉二级标准要求。

抛光、省模、焊接工序无组织废气下风向监控点所测颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

2、废水

生活污水排放口：本项目生活污水所测项目 pH 值、悬浮物、化学需氧量、

五日生化需氧量、氨氮、动植物油类经三级化粪池、隔油隔渣池处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级要求。

3、厂界噪声

项目生产设备噪声适当隔声、吸声、减震等措施后厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准要求。

（二）固体废物

项目已设置规范的一般工业固体废物暂存间用于暂存项目生产过程中产生的一般工业固体废物，其中，项目产生的一般工业固体废物去向如下：项目钻孔、攻牙、刮披锋工序产生的金属碎屑经收集后回用于生产中，压铸成型工序产生的残渣交由供应商回收处理，包装出货工序产生的废包装纸箱、钻、铣、打火花工序产生的金属碎屑及边角料、生产过程产生的废弃模具、喷淋装置产生的捞渣交由专业公司（东莞市松盛环保有限公司）回收处理。

项目产生的生活垃圾按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

项目产生的固体废物经处理后不会对环境造成影响。

五、工程建设对环境的影响

（1）建设及运营期间未收到周边投诉。

（2）根据广东悦翔检测技术有限公司出具的验收检测报告，运营期间产生生活污水、废气和噪声均达标排放。项目无生产废水排放。项目已设置规范的一般工业固体废物暂存间用于暂存项目产生的一般工业固体废物，其中，项目钻孔、攻牙、刮披锋

验收人员签名：

黄国通 李艳
吴香红

工序中产生金属碎屑经收集后回用于生产中；压铸成型工序产生残渣交供应商回收处理；项目其他一般工业固废交专业公司回收处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。项目产生的废气、废水、噪声、固体废物对周边环境影响不大。

六、验收结论

东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目实施过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到了国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度；验收程序合规，验收监测报告内容完整，符合竣工环境保护验收条件，验收组一致同意东莞市圣盾电子科技有限公司建设项目可通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

工作组	姓名	工作单位	职务/职称	电话
建设单位	吴志红	东莞市圣盾电子科技有限公司	财务	13825710439
监测单位	李博艳	广东悦翔检测技术有限公司	经理	13534873169
废气处理 工程设计 单位	黄国通	广东凯达环保科技有限公司	经理	15807694738
废气处理 工程施工 单位	高永	广东凯达环保科技有限公司	经理	18566950998

东莞市圣盾电子科技有限公司

2024年01月29日

验收人员签名：

高永 黄国通 李博艳 吴志红

