

阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目 (阶段性) 竣工环境保护验收意见

2026 年 1 月 6 日，山西泓霖昇机械有限公司根据《阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》，依照国家的《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关法律法规、《阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目环境影响报告表》和审批部门审批决定等，组织了“阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目”（阶段性）竣工环保验收。验收工作组现场检查了项目建设、运行、管理情况，听取了关于项目建设、试运行情况的介绍，查阅了相关资料，经认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目位于山西省阳泉市郊区旧街乡测石村西侧。项目拟在原有产能基础上扩建年产 10 万套挂车转盘生产能力，规划建设铸造车间一座，设原料堆放区、熔化区、造型浇注区，并配套建设机械加工、喷涂等工序，主要设备包括 2t/h 的中频电炉、球化包、起重电磁铁、模具、造型工作台、空压机、磁选机、喷涂设备、立式车床、钻床、打磨机、焊接设备等。目前，工程铸造工序已建设完成，机加工、喷涂工序未配套建设。

（二）建设过程及环保审批情况

阳泉市华远精铸有限公司始建于 1984 年 10 月，是以铸造为主的企业，建厂初期生产规模为年产 15000 吨建机配重、平衡重，2017 年经过厂区技改，现厂区生产规模达到年产毛坯铸件 16200 吨，产品为建机配重、平衡重、挂车转盘、阀门阀体堵头等。原有工程于 2017 年 1 月 25 日经阳泉市郊区环境保护局以阳郊环字[2017]9 号《关于阳泉市华远精铸有限公司技改项目环境影响报告表的批复》进行了批复。并于 2018 年 12 月 25 日经阳泉市郊区环境保护局以阳郊环函[2018]216 号《关于阳泉市华远精铸有限公司技改项目噪声和固体废物污染防治措施竣工环境保护验收意见的函》进行了验收。由于拆除冲天炉，目前厂区内实际铸件产能为 1200t/a。

2024年8月，阳泉市华远精铸有限公司委托山西杜衡环境检测技术有限公司编制完成了《阳泉市华远精铸有限公司扩建年产10万套挂车转盘建设项目环境影响报告表》，2024年8月20日，阳泉市郊区行政审批服务管理局对本项目进行了批复，编号为阳郊行审环行生态【2024】21号，现“阳泉市华远精铸有限公司扩建年产10万套挂车转盘建设项目”毛坯件生产线铸造环节已建设完成。

2024年12月30日阳泉市华远精铸有限公司与山西泓霖机械有限公司签订转让协议，将“年产10万套挂车转盘项目生产线项目”所涉及生产、环保等相关配套设施转让给山西泓霖机械有限公司，转让后环保审批手续沿用。

2025年11月10日本单位取得了《排污许可证》，证书编号为91140311MACQE0FE9F001Q，有效期为2025年11月10日至2030年11月9日。

2025年12月23日至25日本公司委托河南环碳检测技术有限公司对本公司“年产10万套挂车转盘建设项目毛坯件生产线”涉及污染物进行竣工环境保护验收监测。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目设计总投资为1000万元，实际总投资为700万元，其中设计环保投资为80万元，实际投资为70万元（占总投资的10%）。

（四）验收范围

本次验收为针对项目毛坯件铸造工序的阶段性验收（详见工程内容一览表）。

表1 工程主要建设情况一览表

工程组成			环评中工程主要内容	实际建设情况	备注
主体工程	铸造车间	铸造车间	在厂区的东侧新建1个铸造车间，占地面积1000m ² （50m*20m*10m），车间划分为原料堆放区、造型浇注区、熔化区	在厂区的东侧新建1个铸造车间，占地面积1000m ² ；车间划分为原料堆放区、熔化区、造型浇注区，原料堆放区位于车间的西南侧，占地面积为200m ² ；熔化区原料堆放区位于车间的西南侧，占地面积为250m ² ，在本区域内铺设1台2t/h的中频电炉、1个球化包1台起重电磁铁等；造型浇注区位于车间的东南侧占地面积为500m ² ，本区域内铺设1条V法铸造生产线，安装10套模具、2个造型工作台（每个	与环评一致

				造型台配备 2 台振动台车、1 个砂仓、1 个真空泵)、1 台空压机, 1 条砂处理线(1 台磁选机)、2 台起重机等	
	原料堆放区	位于车间的西南侧, 占地面积为 250m ² (25m*10m*10m)		位于车间的西南侧, 位于地下, 可贮存半月使用量	与环评一致
	造型浇注区	位于车间的北侧, 占地面积为 500m ² (25m*20m*10m), 在本区域内布设 1 条 V 法铸造生产线, 安装 10 套模具、2 个造型工作台 (每个造型台配备 2 台振动台车、1 个砂仓、1 个真空泵)、1 台空压机, 1 条砂处理线(1 台磁选机)、2 台起重机等		位于车间的北侧, 占地面积为 500m ² (25m*20m*10m), 在本区域内布设 1 条 V 法铸造生产线, 安装 10 套模具、2 个造型工作台 (每个造型台配备 2 台振动台车、1 个砂仓、1 个真空泵)、1 台空压机, 1 条砂处理线(1 台磁选机)、2 台起重机等	与环评一致
	熔化区	位于车间的东南侧, 占地面积为 250m ² (25m*10m*10m), 在本区域内布设 1 台 2t/h 的中频电炉、1 个球化包、1 座水池冷却塔、1 台起重电磁铁等		位于车间的东南侧, 占地面积为 250m ² (25m*10m*10m), 在本区域内布设 1 台 2t/h 的中频电炉、1 个球化包、1 台起重电磁铁等; 1 座闭式冷却塔安置于铸造车间外南侧	与环评一致
	机加工车间	在厂区北侧新建 1 个机加工车间, 占地面积 1000m ² (50m*20m*10m), 在车间内布设立式车床 4 台、钻床 3 台、起重机 2 台、1 套手持打磨机、焊接设备等		本次验收不涉及	/
主体工程	抛丸车间	在机加工车间的东侧设 1 个抛丸室, 占地面积为 50m ² (12.5m*4m*6m), 室内布设 1 台抛丸机		在铸造车间西侧建设抛丸区, 抛丸机利用彩钢进行全封闭, 抛丸区域占地面积为 50m ² , 区域内布设 1 台抛丸机及配套布袋除尘器	与环评一致
	喷涂房	在成品库西侧设 1 个喷涂房, 占地面积为 50m ² (10m*5m*3.5m), 房内布设 1 套喷涂设备		本次验收不涉及	/
公用工程	供电	由旧街乡变电站提供, 厂内配备 1 台 800kVA 的变压器		由旧街乡变电站提供, 厂内南侧配备 1 台 800kVA 的变压器	与环评一致
	供水	生产和生活用水由阳泉市市政管网供给		生产和生活用水由阳泉市市政管网供给	与环评一致
	供热	生产车间不供热, 办公生活区供暖采用电暖气		生产车间不供热, 办公生活区供暖采用电暖气	与环评一致

辅助工程	办公生活区	位于南厂区，建筑面积800m ² ，砖混结构	位于厂区东南角，建筑面积100m ² ，砖混结构	与环评一致
储运工程	原料堆放区	位于铸造车间内西南侧，占地面积为200m ² （20m*10m*10m）	原料堆放区位于车间的西南侧，占地面积为200m ² ；	与环评一致
	成品库	位于机加工车间南侧，占地面积为250m ² （25m*10m*5m）	毛坯件存放区位于铸造车间西侧，占地面积为250m ² （25m*10m*5m）	与环评一致
	危废贮存点	在厂区的东南侧设1个20m ² 的危废贮存点	在厂区的西南侧设1个6m ² 的危废贮存点	面积减少
	一般固废暂存间	在厂区东南侧设1个30m ² 的一般固废暂存间	在厂区东北侧设1个30m ² 的一般固废暂存区域	与环评一致

二、工程变动情况

经过现场核查，该项目实际建设存在以下变动：

（1）造型、浇注工序

环评要求：造型、浇注工序位于全封闭车间内，在配料区上方设1个顶吸罩（0.8m*0.8m），2个造型工作台旁分别设侧吸罩（1m*1m），在浇注段上方设侧吸罩（5m*0.5m），侧吸罩、顶吸罩罩口覆盖污染源，并在浇注段上方安装二次除尘集气罩，设1个顶吸罩（5m*0.5m），为二次除尘工序集气罩满足《排风罩的分类及技术条件》（GB/T 16758）中顶吸罩的要求，废气分别经收集后引至同1套脉冲式布袋除尘器+活性炭吸附处理，经处理后由1根15m排气筒排放；

实际建设：造型、浇注工序位于全封闭铸造车间内，浇注工序：在浇注段上方设移动侧吸罩（1.7m*0.8m*0.5m），侧吸罩覆盖污染源，废气经管道收集后引至1套脉冲式布袋除尘器（TA001）+活性炭箱（TA003）吸附处理，经处理后由1根15m排气筒（DA001）排放；造型工序：在配料区上方设顶吸罩，废气经管道收集后引至1套脉冲式布袋除尘器（TA002），处理后由1根15m排气筒（DA002）排放。

根据现场勘查，在实际建设中浇注工序所处地理位置更靠近中频电炉熔化工序，故将浇注工序所产生污染物引至中频电炉熔化工序所使用的布袋除尘器，在收尘距离上，更近，大大降低了收尘管道长度、风量、能耗。

（2）造型、浇注工序

环评要求：活性炭吸附装置箱容积为2m³/个，共设1个，装置填充颗粒状活性炭，装填量为0.9t，更换周期为半年一次；

实际建设：活性炭吸附装置箱容积为0.4m³/个（1000*800*500），共设1个，装置填充颗粒状活性炭，装填量为0.4t，更换周期为每季度一次

因空间局限，设置活性炭箱容积减少，企业承诺增加活性炭的更换频率，保证活性炭处理效率。

经对照《建设项目环境保护管理条例》和《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）相关规定，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

表2 废气处理处置情况

排放源	污染物	环评要求	实际处置措施
造型、浇注工序	颗粒物、非甲烷总烃	造型、浇注工序位于全封闭车间内，在配料区上方设1个顶吸罩，2个造型工作台旁分别设侧吸罩，在浇注段上方设侧吸罩，侧吸罩、顶吸罩罩口覆盖污染源，并在浇注段上方安装二次除尘集气罩，设1个顶吸罩，为废气分别经收集后引至同1套脉冲式布袋除尘器+活性炭吸附处理，经处理后由1根15m排气筒排放	造型、浇注工序位于全封闭车间内，浇注工序：在浇注段上方设移动侧吸罩（1.7m*0.8m*0.5m），侧吸罩覆盖污染源，废气经管道收集后引至1套脉冲式布袋除尘器（TA001）+活性炭箱（TA003）吸附处理，经处理后由1根15m排气筒（DA001）排放；造型工序：在配料区上方设顶吸罩，废气经管道收集后引至1套脉冲式布袋除尘器（TA002），经处理后由1根15m排气筒（DA002）排放；活性炭吸附装置箱容积为0.4m ³ /个（1000*800*500），共设1个，装置填充颗粒状活性炭，装填量为0.4t，更换周期为每季度一次
中频电炉熔化工序	颗粒物	为中频电炉配备液压旋风密闭炉盖，并在中频电炉熔化区上方设置1套二次除尘系统，收集的废气共同引至1台脉冲式布袋除尘器进行处理，处理后由1根15m排气筒排	为中频电炉配备液压旋风密闭炉盖，并在中频电炉熔化区侧方设置集尘罩（1.5m*1.2m），中频电炉长*宽*高为2.7m*2.6m*1.7m，收集的废气共同引至1台脉冲式布袋除尘器（TA001）进行处理，经处理后由1根15m排气筒（DA001）排放
球化工序	颗粒物	本项目在球化工位上部设置集气罩，球化时球化包置于集气罩下方，并在球化包侧上设置1套二次除尘系统，收集的废气共同引至1台脉冲式布袋除尘器进行处理，处理后由1根15m排气筒排	本项目在球化工位上部设置集气罩（5m*3.2m*7m），球化时球化包置于集气罩下方，在球化包侧方设集气罩作为二次除尘，收集的废气共同引至1台脉冲式布袋除尘器（TA001）进行处理，经处理后由1根15m排气筒（DA001）排放
落砂、砂处理工序	颗粒物	将砂处理工序及输送皮带全封闭，在落砂工序进出口分别设侧吸罩，在卧式冷砂机进出	将输送皮带及旧砂处理工序全封闭，在落砂工序进口设顶吸式集气罩（2.7m*1.8m）、在落砂工序出口设半

		口、中间料仓进出口、造型台上方砂仓进口（2个）分别设顶吸罩，废气经收集后由同1台脉冲式布袋除尘器进行处理，处理后由1根15m的排气筒排放	封闭彩钢设侧吸式集气罩（4m*3.5m*3.2m），在卧式砂冷机进口、出口、中间砂仓入料口、出料口、造型台上方砂仓进料口（2个）设顶吸式集气罩，废气分别经收集后由同1台脉冲式布袋除尘器（TA002）进行处理，处理后经1根15m排气筒（DA002）排放。
抛丸工序	颗粒物	抛丸工序在封闭抛丸车间内进行，废气通过预设集气口和外界集气管道通过1台脉冲式布袋除尘器进行处理，处理后由1根15m的排气筒排放	抛丸机安置全封闭彩钢结构室内，产生的废气通过预设集气口和外界集气管道通入1台布袋除尘器（TA004）进行处理，处理后经1根15m的排气筒（DA003）排放
打磨、焊接、刮腻子工序	颗粒物	打磨、焊接、刮腻子工序在封闭的机加工车间内进行，在打磨、焊接、机加工区域上方设顶吸式集气罩，废气经收集后引至同1台布袋除尘器进行处理，处理就由1根15m的排气筒排放	本次验收不涉及
喷漆工序	颗粒物、非甲烷总烃	本项目喷漆工序（含室内晾干）位于封闭的喷漆房内，喷漆房室内处于为微负压，废气经管道收集至1套“过滤棉+活性炭吸附脱附催化燃烧装置”进行处理，处理后由1根15m排气筒排放	本次验收不涉及

2、废水

表3 废水处理处置情况

排放源	污染物	环评要求	实际处置措施
职工生活	生活污水	本项目产生的生活污水经收集后回用于办公区、厂区、车间内道路洒水，不外排	我公司不设立宿舍、食堂，生活废水均为员工洗漱用水，水质简单，水量小，直接用于厂区的洒水抑尘
生产冷却水	中频电炉冷却系统废水	本项目使用软水外购，中频炉内循环冷却水定期补充，不外排，无生产废水产生	中频炉内循环冷却水为软水，外购，定期补充，不外排，无生产废水产生
	软水制备废水		

3、固废

表4 固废处理处置情况

分类	排放	污染物	环评措施	实际完成情况
----	----	-----	------	--------

	源				
固体废物	熔化工序	炉渣	采用袋装收集后暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位进行清运处理	生铁、废钢、型砂在中频电炉熔化后产生的炉渣、废石英砂，属一般固体废物，采用袋装收集后暂存于一般固废暂存间，与其他物料分区堆存，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理。	
	落砂、砂处理工序	废砂	全部作为回炉料返回中频电炉利用	本项目在浇注后的浇冒口处会产生少量的废铁屑，全部作为回炉料返回中频电炉利用。	
		废铁屑			
	原料包装	废弃包装物	分区暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理	废塑料薄膜、废包装袋、废卷筒、废包装桶暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理。	
	废气处置	废过滤棉		定期处理布袋除尘器布袋，集中收集后，袋装委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理	
	除尘设施	除尘灰		定期处理布袋除尘器布袋，集中收集后，袋装委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理	
	职工生活	生活垃圾	在办公生活区设置生活垃圾收集桶，将生活垃圾集中收集，由专人负责定期运送至指定场所妥善处理	在公司厂区内定点放置有垃圾桶，生活垃圾经集中收集后送往当地环卫部门指定地点进行处理	
危险废物	活性炭吸附设施	废活性炭	分区暂存于危废贮存点，定期委托有资质的单位进行处理	本公司建设有1间面积为6m ² 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，专人管理，定期交由第三方有资质单位进行回收	
	原料包装	废水性漆包装桶		不涉及喷漆工序	
	维修保养生产设备	废机油			本公司建设有1间面积为6m ² 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，专人管理，定期交由第三方有资质单位进行回收
		废机油桶			
		废棉纱			

4、噪声

表5 主要噪声产生及处置情况

环评要求	实际处置措施
<p>设备选择：在满足生产工艺的前提下，优先选择低噪声设备或具有消音隔声装置的设备，从源头降低噪声；设备布局：综合考虑地形、声源方向性和噪声强弱等因素，充分利用厂内建筑物的隔声作用合理布置设备；设备安装：采取减震措施；设备维护：定期维护设备，确保设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常运转产生高噪声的现象</p>	<p>设备选择：我公司选择低噪声设备从源头降低噪声；设备布局：综合考虑地形、声源方向性和噪声强弱等因素，将产噪设备安置在封闭厂房中；设备安装：底部采取减震措施；设备维护：安排工人定期维护设备，确保设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常运转产生高噪声的现象</p>

5、其他

表 6 其他相关环境污染防治措施

分类	排放源	污染物	环评措施	实际完成情况
土壤及地下水污染防治措施	/	/	①源头控制：确保废气治理设施正常运转，废气实现达标排放；生产废水、生活废水均不外排；固体废物妥善储存并合理处置；并在运营过程中应加强对防渗工程检查，若发现防渗材料老化或损坏，应及时维修更换。②分区控制措施：分区控制措施主要是对各个区域做好防渗工程。环评要求建设单位对危废贮存点、铸造车间、喷漆房等进行重点防渗，对机加工车间、一般固废暂存间、成品库进行一般防渗，对厂区其他区域等进行简单防渗。	源头控制：我公司保证废气治理设施正常运转，废气实现达标排放；生产废水、生活废水均不外排；固体废物妥善储存并合理处置；并在运营过程中应加强对防渗工程检查，若发现防渗材料老化或损坏，应及时维修更换。 分区控制措施：分区控制措施主要是对各个区域做好防渗工程。我单位对危废贮存点、铸造车间等进行重点防渗，对机加工车间、一般固废暂存间、成品库进行一般防渗，对厂区其他区域等进行简单防渗。
生态保护措施	/	/	①加强管理，做好环保设施管理和维修工作，根据工程的实际情况，要注意防范由于人为因素引起的植被破坏，以确保生态保护投资和保护效果的统一；②绿化美化是环境保护的重要内容之一。本次项目应该根据厂区的布置情况，积极对厂区内进行绿化。	健全管理机制，加强人员和设备管理，做好环保设施管理和维修工作保证我厂布袋除尘器的正常运转；承诺每年委托第三方有资质单位做好例行监测，及时反馈治理效果；厂区地面生产区域、运输区均已全部硬化
环境风险防范措施	/	/	①环境风险防范措施：项目按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求对危险废物贮存点的建设及危险废物贮存，当废机油突发泄漏事故时，泄漏液首先依靠自然坡度漫流至导流渠内，再沿导流渠汇入收集井，最后采用泵和管道将收集井内泄漏液引至桶内，残留的泄漏液由吸附棉吸附；②应急要求：编制突发环境事件应急预案并按要求配备应急资源、进行应急演练等。	我公司产生危险废物除废矿物油外，其余均为固体废物，易收集管理，废机油储量较小，且桶装储存于危废暂存间内，危废暂存间占地6m ² ，地面及墙围已做防渗，并设有围堰。门口配置2把手提式干粉灭火器；在危废暂存间门口设置警示标志；危废转移过程严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令5号）的相关要求，对项目产生的废矿物油、废油桶、废活性炭、废棉纱进行贮存、管理和转运，对周围环境产生的风险影响较小；办公区配备消防应急工具和卫生防护急救药品和设备；待环保验收合格后开始编制突发环境事件应

				急预案并按要求配备应急资源、进行应急演练等。
其他环境管理要求			严格执行环境管理和监测计划，制定环境风险应急预案，提出预防和应急措施。	健全管理机制，保证我厂布袋除尘器的正常运转；承诺每年委托第三方有资质单位做好例行监测，及时反馈治理效果；待环保验收合格后开始编制突发环境事件应急预案并按要求配备应急资源、进行应急演练等。

6、环评批复要求环保措施落实情况

表 7 环评批复要求及完成情况一览表

序号	内容	实际建设情况	完成情况
一	该项目位于山西省阳泉市郊区旧街乡测石村西侧，总投资 1000 万元，其中环保投资 80 万元。工程建设内容主要包括：拆除现有建筑物，新建铸造车间、机加工车间、喷涂房、抛丸室、成品库以及相应的生产设施及配套的环保设施。	阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目位于山西省阳泉市郊区旧街乡测石村西侧，总投资 700 万元，其中环保投资 70 万元。工程建设内容主要包括：拆除现有建筑物，新建铸造车间、抛丸室、成品存放区以及相应的生产设施及配套的环保设施。	完成
二	强化大气污染防治措施。车间、输送皮带和喷漆房均为全封闭；设置顶吸罩、侧吸罩和集气罩，收集的废气经处理后由 15m 高排气筒排放。	造型、浇注工序位于全封闭铸造车间内，浇注工序：在浇注段上方设移动侧吸罩（1.7m*0.8m*0.5m），侧吸罩覆盖污染源，废气经管道收集后引至 1 套脉冲式布袋除尘器（TA001）+活性炭箱（TA003）吸附处理，经处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放；造型工序：在配料区上方设顶吸罩，废气经管道收集后引至 1 套脉冲式布袋除尘器（TA002）处理，经处理后由 1 根 15m 排气筒（DA002）排放； 活性炭吸附装置箱容积为 0.4m ³ /个（1000*800*500），共设 1 个，装置填充颗粒状活性炭，装填量为 0.4t，更换周期为每季度一次；为中频电炉配备液压旋风密闭炉盖，并在中频电炉熔化区侧方设置集尘罩（1.5m*1.2m），中频电炉长*宽*高为 2.7m*2.6m*1.7m，收集的废气共同引至 1 台脉冲式布袋除尘器（TA001）进行处理，经处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放；球化工序： 本项目在球化工位上部设置集气罩（5m*3.2m*7m），球化时球化包置于集气罩下方，在球化包侧方设集气罩作为二次除尘，收集的废气共同引至 1 台脉冲式布袋除尘器(TA001)进行处理，经处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放	完成： 机加工及喷涂工序未建设
		落砂、砂处理工序：将输送皮带及旧砂处理工序全封闭，在落砂工序进口设顶吸式集气罩（2.7m*1.8m）、在落砂工序出口设半封闭彩钢设	

		侧吸式集气罩（4m*3.5m*3.2m），在卧式砂冷机进口、出口、中间砂仓入料口、出料口、造型台上方砂仓进料口（2个）设顶吸式集气罩，废气分别经收集后由同1台脉冲式布袋除尘器（TA002）进行处理，处理后经1根15m排气筒（DA002）排放；抛丸工序：抛丸机安置全封闭彩钢结构室内，产生的废气通过预设集气口和外界集气管道通入1台布袋除尘器（TA004）进行处理，处理后经1根15m的排气筒（DA003）排放	
三	落实水污染防治措施。生活污水经收集后回用于办公区、厂区、车间内道路洒水，不外排。	我公司不设立宿舍、食堂，生活废水均为员工洗漱用水，水质简单，水量小，直接用于厂区的洒水抑尘	完成
四	落实噪声污染防治措施。厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。在满足生产工艺的前提下，优先选择低噪声设备或具有消音隔声装置的设备，从源头降低噪声;综合考虑地形、声源方向性和噪声强弱等因素，充分利用厂内建筑物的隔声作用合理布置设备;采取减震措施;定期维护设备，确保设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常运转产生高噪声现象	设备选择：我公司选择低噪声设备从源头降低噪声；设备布局：综合考虑地形、声源方向性和噪声强弱等因素，将产噪设备安置在封闭厂房中；设备底部采取减震措施；设备维护：安排工人定期维护设备，确保设备处于良好的运行状态，杜绝因设备不正常运转产生高噪声的现象	完成
五	落实固体废物污染防治措施。炉渣和废砂采用袋装收集后暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位进行清运处理;废铁屑全部作为回炉料返回中频电炉利用;废气包装物、废过滤棉和除尘灰分区暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理;废活性炭、废水性漆包装桶、废机油、废机油桶以及废棉纱分区暂存于危废贮存点，定期委托有资质的单位进行处理;在办公生活区设置生活垃圾收集桶，将生活垃圾集中收集，由专人负责定期运送至指定场所妥善处理	生铁、废钢、型砂在中频电炉熔化后产生的炉渣、废石英砂，属一般固体废物，采用袋装收集后暂存于一般固废暂存间，与其他物料分区堆存，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；本项目在浇注后的浇冒口处会产生少量的废铁屑，全部作为回炉料返回中频电炉利用；废塑料薄膜、废包装袋、废卷筒、废包装桶暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；定期处理布袋除尘器布袋，集中收集后，袋装委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；定期处理布袋除尘器布袋，集中收集后，袋装委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；本公司建设有1间面积为6m ² 危险废物暂存间，危险废物暂存于危废暂存间，专人管理，定期交由第三方有资质单位进行回收；在公司厂区内定点放置有垃圾桶，生活垃圾经集中收集后送往当地环卫部门指定地点进行处理	完成

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

本项目产生的废气经排气筒达标排放；生活污水经收集后回用于办公区、厂区、车间内道路洒水，不外排；厂界噪声在采取合理措施后可达标排放；固体废物均按要求合理处置。

(二) 污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，生活污水经收集后回用于办公区、厂区、车间内道路洒水，不外排。

2、废气

由监测结果可知：阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日造型、落砂、砂处理工序处理设施出口颗粒物排放浓度最大值为 $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，除尘器除尘效率为 94.75%；2025 年 12 月 25 日造型、落砂、砂处理工序处理设施出口颗粒物排放浓度最大值为 $4.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，除尘器除尘效率为 94.31%，均低于《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802.2-2020）2 级限值。

阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日抛丸工序处理设施总排口颗粒物排放浓度最大值为 $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，2025 年 12 月 25 日抛丸工序处理设施总排口颗粒物排放浓度最大值为 $4.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《铸造行业大气污染物排放限值》（T/CFA030802.2-2020）2 级限值。

阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日中频电炉熔化、浇注、球化工序处理设施总排口颗粒物排放浓度为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度为 $4.8 \times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ ，2025 年 12 月 25 日中频电炉熔化、浇注、球化工序处理设施总排口颗粒物排放浓度为 $4.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度为 $4.7 \times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《铸造行业大气污染物排放限值》。

阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日~2025 年 12 月 25 日厂区无组织废气颗粒物排放浓度最大值分别为 $250\text{ug}/\text{m}^3$ 和 $250\text{ug}/\text{m}^3$ ，均低于《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中表 2 新污染源大气污染物排放限值中的 2 级限值；阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日~2025 年 12 月 25 日铸造车间外 1m 无组织颗粒物排放浓度最大值分别为 $266\text{ug}/\text{m}^3$ 和 $280\text{ug}/\text{m}^3$ ，阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日~2025 年 12 月 25 日铸造车间外 1m 无组织非甲烷总烃排放浓度最大值

分别为 $1.23\text{mg}/\text{m}^3$ 和 $1.32\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《铸造行业大气污染物排放限值》2级限值（T/CFA030802.2-2020）相关要求。

3、厂界噪声

监测期间，阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 24 日昼间等效声级范围在 $51.9\sim 54.8\text{dB}(\text{A})$ 之间，夜间等效声级范围在 $42.1\sim 46.3\text{dB}(\text{A})$ 之间；阳泉市华远精铸有限公司 2025 年 12 月 25 日昼间等效声级范围在 $51.8\sim 52.4\text{dB}(\text{A})$ 之间，夜间等效声级范围在 $43.8\sim 45.9\text{dB}(\text{A})$ 之间，均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1 的 2 类标准限值要求。

4、固体废物

炉渣、废石英砂采用袋装收集后暂存于一般固废暂存间，与其他物料分区堆存，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；废铁屑全部作为回炉料返回中频电炉利用；废塑料薄膜、废包装袋、废卷筒、废包装桶暂存于一般固废暂存间，委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；定期处理布袋除尘器布袋，集中收集后，袋装委托从事一般工业固体废物经营活动的单位定期清运处理；危险废物暂存于危废暂存间，专人管理，定期交由第三方有资质单位进行回收；在公司厂区内定点放置有垃圾桶，生活垃圾经集中收集后送往当地环卫部门指定地点进行处理。

5、辐射

本项目未涉及辐射源。

6、污染物排放总量

根据监测结果核定，造型、落砂、砂处理工序、中频电炉熔化、浇注、球化工序、抛丸工序合计排放粉尘总量为 0.462t/a ，中频电炉熔化、浇注、球化工序排放非甲烷总烃总量为 0.017t/a ，低于阳泉市生态环境局郊区分局阳环郊函【2024】101号对本项目批复的总量要求，污染物排放指标：颗粒物 2.52吨/年 ；挥发性有机物 0.2吨/年 。

五、工程建设对环境的影响

监测期间本项目产生的废水均不外排；项目废气排放浓度均符合相关标准限值要求；项目厂界噪声符合相关标准要求，未对周边环境造成明显不利影响；项目产生的固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，都进

行了合理处置。

六、验收结论

阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目（阶段性）建设、试运行的档案资料齐全，提供会议的资料符合验收要求；项目现阶段建设基本落实了“环评文件”和“环评批复意见”相关要求；项目运行效果达到相关排放标准和有关规定要求；各项环保管理制度基本执行到位。现场勘查表明，项目已落实各项环保设施及环境风险防范措施，污染物可做到达标排放。项目已总体具备建设项目环境保护竣工验收条件，原则同意通过阶段性环保验收。

七、后续要求

- 1、积极强化污染治理设施的日常维护、管理，定期完成自行监测；
- 2、规范厂区、车间环境管理，降低无组织排污。

山西泓霖昇机械有限公司

2026 年 1 月

阳泉市华远精铸有限公司扩建年产 10 万套挂车转盘建设项目（阶段性）竣工环境保护验收组人员名单

项目信息		姓名	工作单位	职务/职称	签名
组长	建设单位	韩毅	山西泓霖昇机械有限公司	法人	韩毅
成员	环保专家	孟东平	山西大学	副教授	孟东平
	环保专家	郭志明	中国辐射防护研究院	副研	郭志明
	监测单位	韩界峰	河南环碳检测技术有限公司	业务经理	韩界峰
	验收报告 编制单位	王兴辉	山西左右环保科技有限公司	法人	王兴辉