

河北鑫安然生物科技有限公司  
年产 70 万箱兽药及动物保健品项目  
(一期)

竣工环境保护验收报告

河北鑫安然生物科技有限公司

2021 年 07 月

建设单位：河北鑫安然生物科技有限公司

法人代表：梁晚池

编制单位：河北鑫安然生物科技有限公司

法人代表：梁晚池

项目负责人：胡英杰

建设单位：

河北鑫安然生物科技有限公司

编制单位：

河北鑫安然生物科技有限公司

电话：

电话：

传真：

传真：

邮编：050700

邮编：050700

地址：石家庄市新乐区

地址：石家庄市新乐区

## 1、项目概述

河北鑫安然生物科技有限公司年产 70 万箱兽药及动物保健品项目位于河北省新乐市经济开发区空港大街东一排 06 号，厂址中心坐标为东经 114°44'26.76"，北纬 38°19'57.82"，选址位于新乐经济开发区规划的医药产业区，厂址东侧华洋智装包装公司，南侧和西侧为农田，北侧为省道无繁公路。本项目总投资 56000 万元，占地面积 32788 平方米（折合约 49 亩）。项目建成后达到年产 70 万箱兽药及动物保健品的生产能力。

项目新建兽药和动物保健品生产示范基地均严格按照国际 GMP 的标准来设计和建造，将成为国内业界剂型较全、标准化和自动化程度较高、生产规模较大、并作为行业内第一个可全程观摩的兽药生产示范厂，可供监管部门和畜牧业同仁参观、学习与交流。同时项目安排 120 余名当地劳动力就业，提高居民收入和生活水平，还可带动如物流、交通等相关产业的发展，为地方经济和社会和谐发展做出贡献。项目在新乐市行政审批局备案，并取得《企业投资项目备案信息》（新项目投资科[2018]073 号）。依据新乐市《关于河北鑫安然生物科技有限公司 70 万箱兽药及动物保健品项目的规划意见》和新乐市国土资源局《关于河北鑫安然生物科技有限公司 70 万箱兽药及动物保健品项目用地审查意见》，该项目所占地块为二类工业用地，符合新乐市土地总体规划。

项目年产 70 万箱兽药及动物保健品的生产能力，分两期建设，其中一期建设口服液（含中药提取）10 万箱、片剂 5 万箱、粉剂/预混剂 10 万箱、散剂 3 万箱、颗粒剂 7 万箱、预混合饲料 5 万箱、最终灭菌大容量注射剂 5 万箱的生产装置，包括兽药 40 万箱和动物保健品 5 万箱；二期建设微生态制剂 10 万箱、大输液 5 万箱、粉针剂 5 万箱、最终灭菌小容量注射剂 5 万箱的生产装置，包括兽药 15 万箱和动物保健品 10 万箱。现阶段只进行一期建设。

河北冀都环保科技有限公司于 2018 年 09 月编制完成了《河北鑫安然生物科技有限公司年产 70 万箱兽药及动物保健品项目环境影响报告书》。2018 年 10 月 19 日通过石家庄市行政审批局审批（石行审环批【2018】52 号）。一期项目于 2018 年 11 月正式开工建设，2021 年 06 月建设完成进入设备调试及试生产阶段。公司组织对项目开展整体验收，委托河北中寰检测服务有限公司于 2021 年 7 月 1 日、2 日进行项目的验收检测工作，并编制项目验收监测报告。

## 2、验收编制依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

#### 2.1.1 国家有关环境保护法律法规

《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日修订实施）；  
《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订实施）；  
《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日修订实施）；  
《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日施行）；  
《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日修订实施）；  
《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日修订实施）；

《中华人民共和国节约能源法》，（2018.10.26 实施）；  
《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）；  
《中华人民共和国清洁生产促进法》，（2012 年 7 月 1 日修订实施）；  
《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，（2020.01.01 实施）。

#### 2.1.2 河北省有关环境保护法规、规章

《河北省生态环境保护条例》，（2020.7.1 实施）；  
《河北省环境敏感区支持、限制及禁止建设项目名录》（2005 年修订版）；  
《河北省水污染防治条例》，（2018.09.01 实施）；  
《河北省大气污染防治条例》，（2016.03.01 实施）；  
《河北省固体废物污染环境防治条例》，（2015.06.01 实施）；  
《河北省减少污染物排放条例》，（2009.05.27 实施）；  
《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）；  
《河北省环境污染防治监督管理办法》（河北省人民政府令 第 2 号，2008.03.01）。

#### 2.1.3 地方有关环境保护法规、条例

《石家庄市大气污染防治管理办法》，（2013.12.1 实施）。

#### 2.1.4 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年 第 9

号)；

《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；

《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)；

《河北锅炉大气污染物排放标准》(DB135161—2020)；

《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)；

《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB21906—2008)；

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)；

《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)；

《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；

《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部)。

#### **2.1.5 环境保护相关规章及文件**

《国务院关于加快推进产能过剩行业结构调整的通知》，(国发[2006]11号)；

《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》，国发(2011)35号文；

《建设项目环境影响评价分类管理名录》，2018.4.28；

《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号)，2015.1.09。

#### **2.2 项目技术文件及批复文件**

(1)《河北鑫安然生物科技有限公司年产70万箱兽药及动物保健品项目环境影响报告书》(河北冀都环保科技有限公司，2018年9月)；

(2)石家庄市行政审批局于2018年10月18日出具《石家庄市行政审批局关于河北鑫安然生物科技有限公司年产70万箱兽药及动物保健品项目环境影响报告书的批复》石行审环批[2018]52号。

#### **2.3 主要污染物总量审批文件**

结合项目特点及排污特征，确定项目污染物总量控制因子为COD、氨氮、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。项目总量控制指标为：COD：4.467t/a；氨氮：0.447t/a；SO<sub>2</sub>：0.065t/a；NO<sub>x</sub>：0.196t/a。

### 3、项目概况

#### 3.1 地理位置及平面布置

河北鑫安然生物科技有限公司年产 70 万箱兽药及动物保健品项目位于河北省新乐市经济开发区空港大街东一排 06 号,厂址中心坐标为东经 114°44'26.76", 北纬 38°19'57.82", 位于新乐经济开发区规划的医药产业区,厂址东侧华洋智装包装公司,南侧和西侧为农田,北侧为省道无繁公路。

项目在新乐市行政审批局备案,并取得《企业投资项目备案信息》(新项目投资科[2018]073 号)。依据新乐市《关于河北鑫安然生物科技有限公司 70 万箱兽药及动物保健品项目的规划意见》和新乐市国土资源局《关于河北鑫安然生物科技有限公司 70 万箱兽药及动物保健品项目用地审查意见》,项目所占地块为二类工业用地,符合新乐市土地总体规划。项目总投资 56000 万元,其中环保投资 112 万元,占项目总投资的 0.2%。项目占地面积 32788m<sup>2</sup>,总建筑面积 36555.52m<sup>2</sup>。

#### 3.2 建设内容及建设规模

项目总投资 56000 万元,占地面积 32788 平方米(折合约 49 亩)。项目运营后可达到年产 70 万箱兽药及动物保健品的生产能力。

项目建设内容包括预混合饲料、粉剂/预混剂、散剂、口服溶液剂(含中药提取)、颗粒剂/片剂、最终灭菌大容量注射剂、微生态制剂、大输液、粉针剂、最终灭菌小容量注射剂等 12 个剂型 11 条生产线,其中一期建设预混合饲料、粉剂/预混剂、散剂、口服溶液剂(含中药提取)、颗粒剂/片剂、最终灭菌大容量注射剂、大输液、最终灭菌小容量注射剂。质检品管中心、综合库房及其他附属设施,动力车间等工程,总建筑面积 36555.52 m<sup>2</sup>。

项目一期项目运营后可达到生产能力:口服液(含中药提取)10 万箱、片剂 5 万箱、粉剂/预混剂 10 万箱、散剂 3 万箱、颗粒剂 7 万箱、预混合饲料 5 万箱、最终灭菌大容量注射剂 5 万箱的生产装置,包括兽药 40 万箱和动物保健品 5 万箱。

#### 3.3 主要原辅料及能源消耗

本项目主要原辅料一览表。

表 3.3 主要原辅料及能源消耗一览表

生产车间	产品类型	产品名称	年产量	原料名称	规格	性质及储存方式	年用量(t/a)
1#车间	预混合饲料	预混合饲料	5 万箱 (500 吨)	维生素 A	50 万 iu	固态, 25 公斤/袋, 阴凉保存	25
				维生素 B	98%	固态, 25 公斤/袋, 阴凉保存	25
				葡萄糖	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	452.4
2#车间	粉剂	阿莫西林可溶性粉 10%	10 万箱 (1000 吨)	阿莫西林	98%	固态, 25 公斤/桶, 常温保存	100
				葡萄糖	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	904.8
2#车间	散剂	黄连解毒散	3 万箱 (300 吨)	黄连	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	60.3
				黄芩	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	90.5
				黄柏	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	90.5
				栀子	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	60.2
3#车间	口服液剂	清瘟解毒口服液	10 万箱 (500 吨)	郁金	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				诃子	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				栀子	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				黄芩	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				大黄	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				白芍	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				黄柏	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				黄连	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	202.5
3#车间	非最终灭菌大容量注射液	盐酸林可霉素注射液 30%	5 万箱 (100 吨)	盐酸林可霉素	98%	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	30.15
				注射用水	自制	/	70
3#车间	颗粒剂	板青颗粒	7 万箱 (370 吨)	板蓝根	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	100.4
				大青叶	/	固态, 25 公斤/袋、常温保存	100.4
				蔗糖	/	颗粒, 25 公斤/袋	175.5
				糊精	/	颗粒, 25 公斤/袋	175.5
				纯化水	自制	/	100
3#车间	片剂	阿苯达唑片	5 万箱 (150 吨)	阿苯达唑	98%	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	7.5
				淀粉	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	75
				糊精	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	67.5
				使脂酸镁	/	固态, 25 公斤/袋, 常温保存	0.75

### 3.4 主要生产设备

1车间设备一览表

序号	设备编号	设备名称	规格型号	(材质)	生产能力	数量	设备制造商	所在房间编号
1	X1001	纯化水制备分配系统	FSJ42X-1.0X B-2	304	1 吨/小时	1	江苏鑫东方环保设备科技有限公司	1005 制水间
2	X1002 A	空调机组 AHU111						1006 空调机房
3	X1002 B	空调机组 AHU112						1006 空调机房
4	X1003	臭氧系统						1006 空调机房
5	X1004	压缩空气系统	2 立方微油		2 立方/小时	1	河北沃艾沃机械贸易有限公司	1007 辅机间
片剂颗粒机生产线								
6	W1101	电子秤						1123D 称量间
7	W1102	电子天平						1123D 称量间
8	X1103	粉碎机	40B	304	160-800kg/h	1	南京永龙制药设备有限公司	1124D 粉筛间
9	X1104	夹层锅	200L 带搅拌	304	50-150L/批	1	南京永龙制药设备有限公司	1122D 打浆间
10	X1105	槽型混合机	CH-500 型	304	100-500L/批	1	南京永龙制药设备有限公司	1133D 槽混间
11	X1106	热风循环烘箱	CT-C-1 型		120KG/批次	1	南京永龙制药设备有限公司	1121D 制粒干燥间
12	X1107	高效湿法混合制粒机	SHLG-500	304	100-200kg/批	1	宜春万申制药机械有限公司	1121D 制粒干燥间
13	X1108	沸腾制粒机	FG-200	304	120-200kg/批	1	宜春万申制药机械有限公司	1121D 制粒干燥间
14	X1109	摇摆颗粒机	YK-160D	304	400-500kg/h	1	宜春万申制药机械有限公司	1121D 制粒干燥间
15	X1110	提升翻转整粒机	JTZ-200	304	45-450kg/h	1	宜春万申制药机械有限	1121D 制粒干



							公司	燥间
16	X1111	真空上料机	ZKS-2000		输送量》 2000kg/h	1	宜春万申制 药机械有限公司	1120D 总混间
17	X1112	方锥混合机	HF-3000	304	250-1500k g	1	宜春万申制 药机械有限公司	1120D 总混间
18	X1113	全自动在线 清洗机	ZQX-20	304	20t/h	1	宜春万申制 药机械有限公司	1007 辅 机间
19	X1114	颗粒分装机		304		1		1113D 分装间
20	X1115	固定料斗提 升机	SLD400	304	400kg/次	1	南通贝特医 药机械有限公司	1114D 压片间
21	X1116	压片机	ZPT21		4.3 万片/ 小时	1	聊城泰合制 药装备有限 公司	1114D 压片间
22	X1117	铝塑包装机	DPP-250F1		20-50/min	1	浙江希望机 械有限公司	1116D 内包间
23	X1118	扫码设备						1133 外 包间
24	X1119	打包机						1133 外 包间
25	X1120	洗衣机						1133 外 包间

2 车间设备一览表

序号	设备编号	设备名称	规格型号	(材质)	生产能力	数量	设备制造商	所在房间编号
1	X2001 A	空调机组 AHU211				1		2004 空 调机房
2	X2001 B	空调机组 AHU221				1		2004 空 调机房
3	X2002	压缩空气系统	2 立方微油		2 立方/小 时	1	河北沃艾沃 机械贸易有 限公司	2003 空 压机室
粉剂生产线								
3	X2101	热风循环烘箱	CT-C-1 型	304	120kg/批 次	1	南京永龙制 药设备有限 公司	2125 干 燥间
4	X2102	粉碎机	40B	304	160-800k	1	南京永龙制	2123 粉

					g/h		药设备有限公司	筛间
5	X2103	振荡筛		304	100kg/批	1		2123 粉筛间
6	W2104 A	电子秤						2112 称量间 1
7	W2104 B	电子秤						2122 称量间 2
8	W2105 A	电子天平						2112 称量间 1
9	W2105 B	电子天平						2122 称量间 2
10	X2106	方锥混合机	HF-1500A	304	500-1000 kg/批	1	浙江小伦制药设备有限公司	2121 预混间
11	X2107 A	无尘投料机组						2113 混合间 1
12	X2107 B	无尘投料机组						2120 混合间 2
13	X2108 A	粉剂单立柱混合机	HTD3000	304	1000-200 0kg/批	1	南通贝特医药机械有限公司	2113 混合间 1
14	X2108 B	粉剂单立柱混合机	HTD3000	304	1000-200 0kg/批	1	南通贝特医药机械有限公司	2120 混合间 2
15	X2109	提升加料机	SLD400	304	400kg/次	1	南通贝特医药机械有限公司	2115 内包间
16	X2110	全自动预制袋水平包装机	SG-180	304	30~50 袋/分钟	1	上海欧朔智能包装科技有限公司	2115 内包间
17	X2111	扫码设备						2127 外包装间
17	X2112	打包机						2127 外包装间
18	X2113	洗衣机						2126 洗衣整衣间
散剂生产线								
20	W2201	电子秤						2204 称量间
21	W2202	电子天平						2204 称量间

22	X2203	粉碎机						
23	X2204	无尘投料机	ZKS-5.5	304	1500kg/h	1	江苏天利制药设备有限公司	2205 混合间
24	X2205	方锥混合机	FZH-2000	304	600kg/批	1	江苏天利制药设备有限公司	2205 混合间
25	X2206	固定提升加料机	NTD-400	304	400kg/批	1	江苏天利制药设备有限公司	2206 内包间
26	X2207	预制袋包装机	SG-320	304	10~20 袋/分钟	1	上海欧朔智能包装科技有限公司	2206 内包间
27	X2208	扫码设备						2209 散剂外包间
29	X2209	打包机						2209 散剂外包间
30	X2210	洗衣机						2211 洗衣整衣间

3 车间设备一览表

序号	设备编号	设备名称	规格型号	(材质)	生产能力	数量	设备制造商	所在房间编号
1	X3001	纯化水制备分配系统	FSJ43X-3X-2	SUS304	3 吨/小时	1	江苏鑫东方环保设备科技有限公司	3010 制水间
2	X3002	注射用水制备分配系统	LD1000L-6A	SUS 304	1 吨/小时	1	江苏鑫东方环保设备科技有限公司	3010 制水间
3	X3003	纯蒸汽系统	LCZ500L/h	SUS 304	500L/小时	1	江苏鑫东方环保设备科技有限公司	3010 制水间
4	X3004	制氮系统				1		3011 空调机房
5	X3005	压缩空气系统	无油		2 立方/小时	1	河北沃艾沃机械贸易有限公司	3011 空调机房
6	X3006 A	空调机组 AHU311				1		3011 空调机房

7	X3006 B	空调机组 AHU312				1		3011 空 调机房
8	X3007	空调机组 AHU331				1		3304 空 调机房
注射剂生产线								
10	X3101	玻璃瓶粗洗机	QCX12	SUS 304	100-120 瓶/分钟	1	湖南汇一制 药机械有限 公司	3102 瓶 粗洗
11	X3102	立式精洗机	LQJ50	SUS 316L	100-120 瓶/分钟	1	湖南汇一制 药机械有限 公司	3132D 瓶灭菌 间
12	X3103	隧道烘干灭菌 机	ARSM900/12 0	SUS 304	120 瓶/分 钟	1	湖南汇一制 药机械有限 公司	3132D 瓶灭菌 间
13	X3104	胶塞清洗灭菌 一体机	CDDA-08	SUS 316L	4 万只/批	1	上海欣丽实 业有限公司	3132D 瓶灭菌 间
14	X3105	铝盖清洗机				1	南京永龙制 药设备有限 公司	3136D 铝盖清 洗
15	X3106	纯蒸汽灭菌柜	CG-0.6M3	SUS 316L		1	江苏神农灭 菌设备股份 有限公司	3137D 铝盖灭 菌
16	X3107	负压称量罩				1		3120D 称量间 D
17	W310 8	电子天平				1		3120D 称量间 D
18	W310 9	电子秤				1		3120D 称量间 D
19	V3110	灭菌罐	500L	SUS 316L		1	奥格流体工 程（三河）有 限公司	3133D 浓配间
20	V3111	浓配罐	1000L	SUS 316L		1	奥格流体工 程（三河）有 限公司	3133D 浓配间
21	F3112	过滤器				1		3133D 浓配间
22	X3113	负压称量罩				1		3160B 称量间 B
23	W311	电子天平				1		3160B

	4							称量间 B
24	W3115	电子秤				1		3160B 称量间 B
25	V3116	稀配罐	2000L	SUS 316L		1	奥格流体工程（三河）有限公司	3147B 稀配间
26	F3117	除菌过滤器 1				1		3147B 稀配间
27	F3118	除菌过滤器 2				1		3151B 灌装间
28	V3119	缓冲罐	30L	SUS 316L		1	奥格流体工程（三河）有限公司	3151B 灌装间
29	X3120	圆盘理瓶机	LP120	SUS 304	100-120 瓶/分钟	1	湖南汇一制药机械有限公司	3151B 灌装间
30	X3121	灌装充氮加塞机	CNGFS16/10	SUS 316L	100-120 瓶/分钟	1	湖南汇一制药机械有限公司	3151B 灌装间
31	X3122	轧盖机	FG6	SUS 316L	100-120 瓶/分钟	1	湖南汇一制药机械有限公司	3155B 轧盖间
32	X3123	灯检机				1		3157 灯 检室
33	X3124	玻璃瓶贴标机	SML-760	SUS 304		1	仕盟包装科技（上海）有限公司	3159 外 包间
34	X3125	扫码设备				1		3159 外 包间
35	X3126	热收缩包装机				1		3159 外 包间
36	X3127	打包机				1		3159 外 包间
37	X3128	水浴灭菌柜	SG-3.0M3	SUS 316L		1	江苏神农灭菌设备股份有限公司	3158 灭 菌间
38	X3129	干热灭菌柜	DMH-0.64m3	内胆 SUS 316L		1	南京永龙制药设备有限公司	3115D 灭菌前 室
39	X3130	纯蒸汽灭菌柜	CG-0.36M3	SUS 316L		1	江苏神农灭菌设备股份有限公司	3115D 灭菌前 室
40	X3131	自净传递窗				1		3114D

								传递间 B
41	X3132	自净传递窗				1		3127D 整衣间
42	X3133	洗衣机				1		3127D 整衣间
提取生产线								
43	W320 1	秤				1		3202 提 取间
44	V3202	提取罐				1		3202 提 取间
45	V3203	提取液储罐				1		3202 提 取间
46	X3204	三效浓缩器				1		3202 提 取间
47	V3205	浓缩液储罐				1		3202 提 取间
48	F3206	过滤器				1		3202 提 取间
49	X3207	球形浓缩器				1		3203 提 取间
50	X3208	冰柜				1		3211D 冷藏间
口服液生产线								
51	W330 1	电子天平				1		3320D 称量间
52	W330 2	电子秤				1		3320D 称量间
53	V3303 A	口服液配液罐 1		SUS 304	1000L	1	石家庄众泰 不锈钢设备 制造厂	3319D 口服液 配液间
54	V3303 B	口服液配液罐 2		SUS 304	2000L	1	石家庄众泰 不锈钢设备 制造厂	3319D 口服液 配液间
55	F3304 A	过滤器				1		3319D 口服液 配液间
56	F3304 B	过滤器				1		3319D 口服液 配液间
57	X3305	口服液灌装旋 盖一体机	LYGZX-6	SUS 304	40-50 瓶/ 分	1	苏州凌耀制 药设备有限 公司	3316D 口服液 灌装间

58	X3306	水浴灭菌柜	SG-5.0M3	SUS 316L		1	江苏神农灭菌设备股份有限公司	3327 灭菌间
59	X3307	立式不干胶贴标机				1		3326 口服液外包间
60	X3308	扫码设备				1		3326 口服液外包间
61	X3309	打包机				1		3326 口服液外包间
62	X3310	洗衣机				1		3311D 洗衣间

### 3.5 公用工程

#### 3.5.1 给排水

(1) 给水：项目用水由新乐经济开发区供水管网提供，一期工程总用水量为 302.5m<sup>3</sup>/d；一期工程新鲜水用量为 32.5m<sup>3</sup>/d，一期工程循环水用量为 270m<sup>3</sup>/d。新鲜水主要用于纯化水制备、软水系统补水、中药预处理及口服液剂、颗粒剂工艺用水，冷凝循环水补水、空调循环水补水、地面冲洗和生活用水、食堂用水。

(2) 排水：项目排放废水主要为生产废水和生活污水，一期工程废水排放量为 24.2m<sup>3</sup>/d，其中：纯化水制备排水 1.9m<sup>3</sup>/d，软化水系统及锅炉排水 0.5 m<sup>3</sup>/d，设备冲洗废水 1.88m<sup>3</sup>/d，洗瓶(含胶塞清洗)废水 0.54m<sup>3</sup>/d，中药预处理及口服液剂工艺排水 8.0m<sup>3</sup>/d，地面清洗废水 0.9m<sup>3</sup>/d，生活污水 4.8m<sup>3</sup>/d，食堂废水 2.88m<sup>3</sup>/d，实验室废水 0.6m<sup>3</sup>/d，冷却水定期排污水 1.4m<sup>3</sup>/d，空调系统用水定期排污水 0.8m<sup>3</sup>/d。食堂废水经隔油池预处理后与生活污水汇合排入化粪池，实验室废水经中和池预处理，再排入到厂区污水处理站进一步处理；生产废水排入厂区污水处理站处理，经处理后的综合污水排入石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进一步处理。

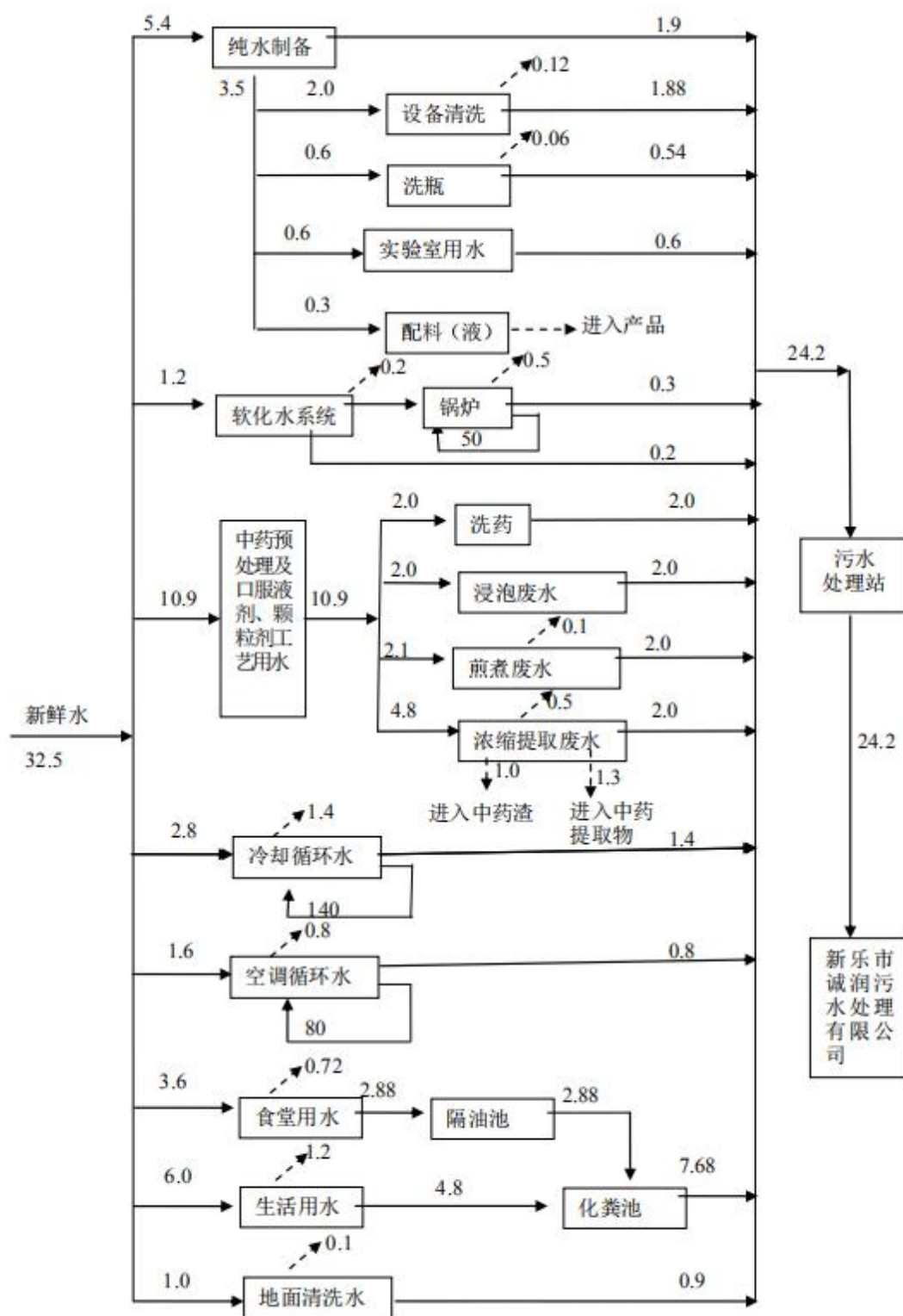


图 3.5-1 一期项目给排水平衡图 (单位: m³/d)



表 3.5 一期项目给排水平衡表（单位：m³/d）

序号	用水工序	总用水量	新鲜水量	循环水量	纯水量	损耗水量	排水量
1	纯水制备	5.4	5.4				1.9
2	设备清洗水	(2)			2	0.12	1.88
3	洗瓶用水	(0.6)			0.6	0.06	0.54
4	配料	(0.3)			0.3	0.3	
5	实验室用水	(0.6)			0.6		0.6
6	中药预处理及口服液剂、颗粒剂工艺用水	10.9	10.9			2.9	8.0
7	地面清洗用水	1	1			0.1	0.9
8	软化水系统	51.2	1.2	50		0.7	0.5
9	冷却用水	142.8	2.8	140		1.4	1.4
10	空调系统用水	81.6	1.6	80		0.8	0.8
11	食堂用水	3.6	3.6			0.72	2.88
12	生活用水	6	6			1.2	4.8
	合计	302.5	32.5	270	3.5	8.3	24.2

备注：括号内数据为纯化水和注射水

### 3.5.2 供电

项目供电电源取自新乐市经济开发区东区 35KV 变电所，从供电线路引 10KV 线路至厂内变配电室，经降压后引线送至各用户作为生产、生活电源。项目年耗电量 91.23 万 kwh。

### 3.5.3 供热和制冷

项目生产用热由厂区自备 4t/h 燃气锅炉提供，项目所用天然气由新乐中燃翔科燃气有限公司通过开发区管网提供。

### 3.5.4 纯化水和注射水制备

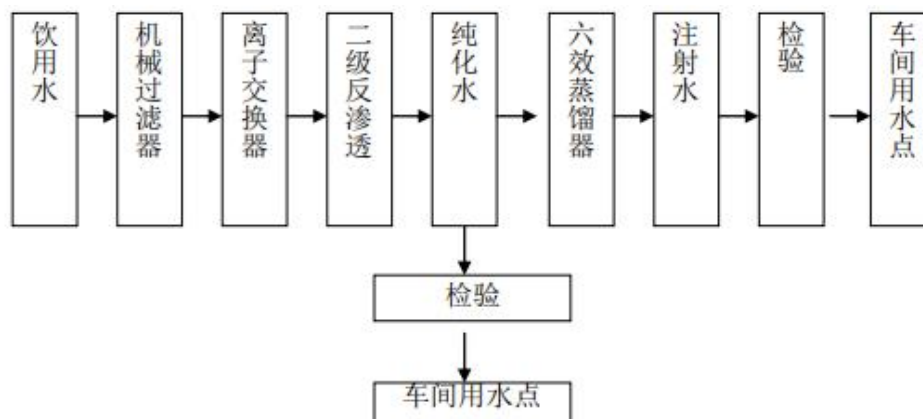


图 3.5-2 纯化水和注射水制备工艺流程图

- (1) 机械过滤：饮用水经石英砂、活性炭等介质进行过滤，除去水中杂质。
- (2) 离子交换：机械过滤后水经过离子交换，除去水中杂质离子。
- (3) 二级反渗透：除去二价离子后的饮用水经二级反渗透膜，进一步除去水中离子与细菌，过二级反渗透的纯化水经检验合格后送生产车间各用水点。
- (4) 六效蒸馏：纯化水经六效蒸馏器蒸馏后得注射用水，注射用水经检验合格后送至车间各用水点。

### 3.5.5 GMP 车间空气净化及调节

本项目采用空调系统的空调机组采用循环水冷却的方式进行温度调节，制冷功率 40KW，空调总的制冷循环水量为 200m<sup>3</sup>/d。

本项目生产车间设备采用紫外灯消毒，本项目按生产要求分为洁净区、控制区、缓冲区，进入洁净室的空气净化后达到洁净级别，在每一洁净区与非洁净区之间设缓冲区或空气吹淋等防污染设施。分别设置人流和物流通道，人员和物料进洁净区时有各自的净化用室和设施，不同空气级别的洁净室间的人员及物料出入能避免污染。

### 3.6 工作制度和劳动定员

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 200 人，现实际在岗人员为 120 人，实行 8 小时工作制，年工作时间 300 天。

### 3.7 生产工艺流程及排污节点

#### 3.7.1 粉剂、散剂生产工艺

粉剂/预混剂、散剂生产均位于 2#车间，分批次生产，粉剂/预混剂 2 小时/批，散剂 8 小时/批。

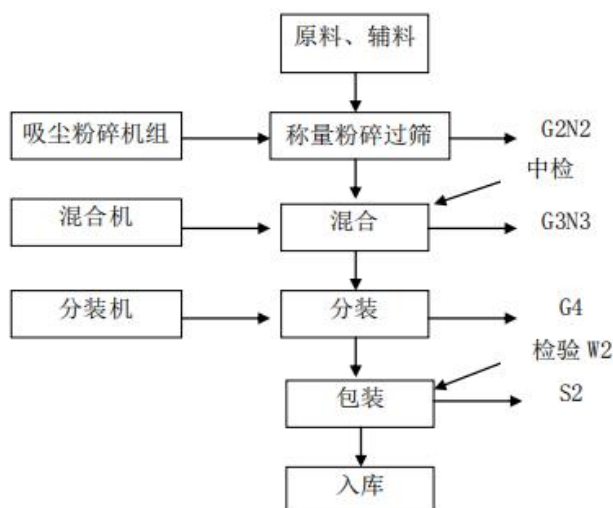


图 3.7-1 粉剂/预混剂、散剂生产工艺流程及排污节点图

(1) 粉剂、预混剂原料为阿莫西林，辅料为葡萄糖；散剂原料为黄连、黄芩、黄柏、栀子，均为固态物料。

(2) 称量、粉碎、过筛：原辅料按工艺要求经称量、过筛，粒度不符合要求的辅料经粉碎机粉碎，该过程在洁净车间进行，原料拆包装称量过程产生的粉尘及粉碎和过筛产生的粉尘经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放，其中粉剂、预混剂生产中中药粉碎机组包括粉碎过筛工序，散剂生产中经西药粉碎机粉碎后经振荡筛过筛。

(3) 混合：称量好的原辅料按工艺要求加入混合机中混合，该过程在洁净车间和全封闭设备中进行，混合机投料口产生的粉尘经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。

(4) 分装：混合完成后，经实验室检验满足产品要求的物料通过自动分装生产线分装，该过程在洁净车间和全封闭设备中进行，产生的粉尘经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。检验过程中会产生废水，经中和池处理后排入厂区污水处理站。

(5) 包装：按工艺要求将分装好的半成品装箱。

(6) 入库：包装检验合格的产品入成品库房。

主要产污节点分析：称重粉碎过筛、混合以及产品分装工序产生废气，主要污染物为粉尘。生产设备为密封设备，进料产生的粉尘经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。

表 3.7-1 粉剂/预混剂、散剂生产工艺排污节点一览表

项目	编号	污染工序	主要污染物	治理措施
废气	G2	称量粉碎过筛	粉尘	经空气净化系统收集后布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放
	G3	混合		
	G4	分装		
废水	W2	实验室废水	COD、SS、BOD <sub>5</sub>	经中和池处理后排入厂区污水处理站
噪声	N2	粉碎	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、基础减振
	N3	混合		
固废	S2	检验	不合格品	暂存于危废间，委托有资质公司处理

### 3.7.2 口服液剂生产工艺流程介绍及排污节点分析

口服液生产位于 3#车间，分批次生产，8 小时/批，生产工艺过程如下：

（1）浸泡：将中药饮片与纯化水按照一定比例在提取罐中充分浸泡，为下一步的提取做准备，中药饮片为固态片状活颗粒状，不会产生粉尘，该过程产生浸泡废水 W4。

（2）煎煮：将浸泡好的中药饮片加水煎煮，达到 100℃后煎煮 2 小时，将药液打入浓缩罐，药渣继续加水煎煮，达到 100℃后煎煮 1 小时，煎煮后药液打入浓缩罐，该过程产生中药气味 G9 和煎煮废水 W5。

（3）浓缩：提取达到工艺要求后通过真空低压浓缩系统对药液进行浓缩，浓缩条件为-0.04Pa，80℃，浓缩 4h 至工艺要求浓度，由于浓缩过程中是由真空泵抽真空密闭状态，此过程中将产生抽真空的中药气味 G10 和浓缩废水 W6。

（4）沉淀：浓缩好的药液在沉淀罐中按要求进行沉淀，去除药液中的杂质该过程产生药渣 S4 以及中药气味 G11，属一般固体废物。

（5）过滤：将药液过真空过滤器，避免杂质进入药液。该过程产生少量药渣 S4，属一般固体废物，药渣挥发出药味 G12。

（6）配制：药液加入防腐剂、纯化水等达到工艺要求浓度、pH 值。

（7）罐装：药液经实验室检验合格后经自动灌装机罐装成工艺要求的包装。罐装机定期清洗，产生的设备清洗废水排入厂区污水处理站，处理达标后排放。检验过程中会产生废水 W7，经中和池处理后排入厂区污水处理站。

（8）旋盖：罐装好的药液经旋盖机旋盖封口。

（9）包装：经罐装、旋盖的半成品通过贴标机贴标签。贴好标签的半成品经检验合格后装箱、入库。

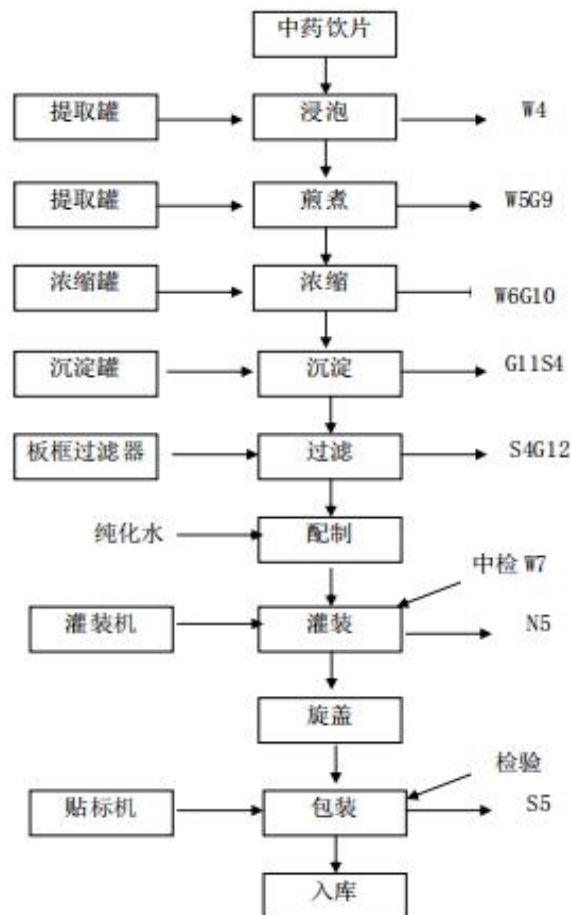


图 3.7-2 口服液剂生产工艺流程图

主要产污节点分析：煎煮、过滤工序以及药渣池产生恶臭污染物（中药异味）废气，经集气装置收集后引入填料水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解+活性炭箱设备处理，最终由 15m 高排气筒排放；浓缩工序产生工艺废水，罐装机等设备定期清洗产生设备清洗废水，均经管路排放至污水处理站，实验室废水经中和池处理后排入污水处理站，经处理达标后排往石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂作进一步处理。沉淀及过滤后产生中药渣外售处置。

表 3.7-2 口服液剂生产工艺排污节点一览表

项目	编号	污染工序	主要污染物	治理措施
废气	G9	煎煮	恶臭污染物	经集气装置收集后引入填料水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解+活性炭箱设备处理，最终由 15m 高排气筒排放
	G10	浓缩	恶臭污染物	
	G11	沉淀	恶臭污染物	
	G12	过滤	恶臭污染物	
	--	药渣池	恶臭污染物	
废水	W4	浸泡	pH,COD,BOD <sub>5</sub> , 氨氮, SS	污水处理站达标后排往石家庄北排水环境发展有限公司新乐
	W5	煎煮		

	W6	浓缩（提取）		市第二再生水厂进一步处理
	W7	实验室废水		
固废	S4	沉淀	药渣	外售
	S4	过滤	药渣	外售
	S5	检验	不合格品	暂存于危废间，委托有资质公司处理
	/	治理设施	活性炭	暂存于危废间，委托有资质公司处理
噪声	N5	灌装机	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、基础 减振

### 3.7.3 颗粒剂生产工艺流程介绍及排污节点分析

颗粒剂生产位于 3#车间，分批次生产，8 小时/批，生产工艺流程如下所示：

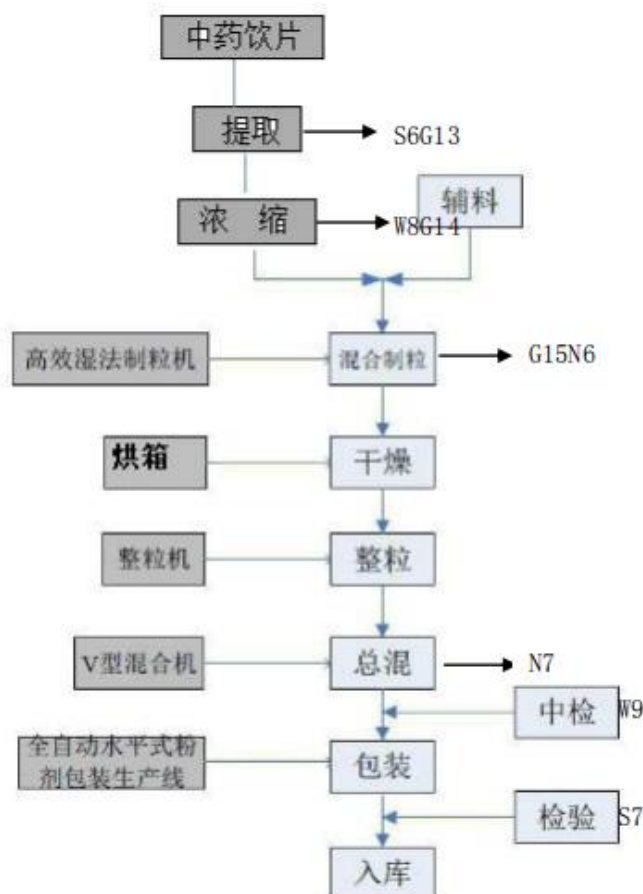


图 3.7-3 颗粒剂生产工艺流程图

（1）中药饮片：板蓝根、大青叶。

（2）提取：将中药饮片加水煎煮，达到 100℃后煎煮 2 小时，将药液打入浓缩罐，药渣继续加水煎煮，达到 100℃后煎煮 1 小时，煎煮后药液打入浓缩罐，该过程产生中药气味 G13 及药渣 S6。

(3) 浓缩：提取达到工艺要求后通过真空低压浓缩系统对药液进行浓缩，浓缩条件为-0.04Pa，80℃，浓缩 4h 至粘稠状，此时已无以为产生，由于浓缩过程中是由真空泵抽真空密闭状态，此过程中将产生抽真空的中药气味 G14 和浓缩废水 W8。

(4) 混合、制粒、干燥、整粒：该过程采用联动制粒设备，一步完成。将提取的原料药和辅料蔗糖、糊精以及纯化水一起送入高效湿法制粒机中混合制粒，混合制粒过程中，混料机进口产生的粉尘，通过经空气净化系统收集后引入设备布袋除尘器处理后，由 22m 高排气筒排放。

(5) 药粒整粒、总混、包装入库：烘干后的颗粒转入整粒机中进行整粒，得到符合要求的颗粒，再加入适量润滑剂进行总混，混合完成后经实验室检验合格后包装、包装经检验无误后入库。

主要产污节点分析：混合制粒工序混料机投料口产生废气，主要污染物为粉尘，经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。提取工序以及药渣池产生恶臭污染物（中药异味）废气，经集气装置收集后引入填料水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解+活性炭箱设备处理，最终由 15m 高排气筒排放；浓缩工序产生工艺废水经管路排放至污水处理站，实验室废水经中和池处理后排入污水处理站，经处理达标后排往石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂作进一步处理。提取后产生中药渣外售。

颗粒剂生产工艺排污节点见表 3.7-3：

表 3.7-3 颗粒剂工艺排污节点一览表

项目	编号	污染工序	主要污染物	治理措施
废水	W8	浓缩	pH,COD,BOD <sub>5</sub> , 氨氮, SS	污水处理站达标后排往石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进一步处理
	W9	实验室废水		
废气	G13	提取	恶臭污染物	经集气装置收集后引入填料水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解+活性炭箱设备处理，最终由 15m 高排气筒排放
	G14	浓缩	恶臭污染物	
	G15	混合制粒	粉尘	经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放
固废	S6	提取	药渣	外售
	S7	检验	不合格品	暂存于危废间，委托有资质公司处理
噪声	N6	混合制粒	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、基础减振
	N7	总混		

### 3.7.4 片剂生产工艺流程介绍及排污节点分析

片剂生产位于 3#车间，分批次生产，8 小时/批，生产工艺流程如下所示：

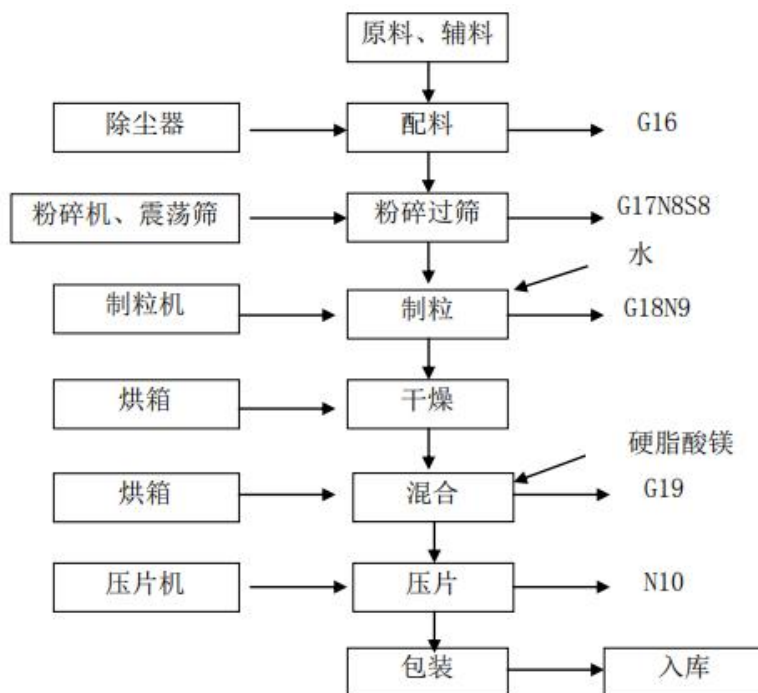


图 3.7-4 片剂生产工艺流程图

- (1) 配料：原辅料按工艺要求配比，原料为阿苯达唑，辅料为淀粉、糊精。
- (2) 粉碎过筛：原辅料按工艺要求过筛，粒度不符合要求的粉碎。
- (3) 制粒：中间体加水经制粒机制粒。
- (4) 干燥：制好的颗粒经烘箱烘干。
- (5) 混合：中间体烘干后过整理机整粒，加润滑剂硬脂酸镁混合。
- (6) 压片：混合好的中间体经压片机压片。
- (7) 包装：压好的片经半成品检验合格后，装瓶，入库。

主要产污节点分析：配料、粉碎过筛、制粒、混合工序产生废气，主要污染物为粉尘，利用电子秤、粉碎机、震荡筛、制粒上方和混合机所在区域空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。

表 3.7-4 片剂工艺排污节点一览表

项目	编号	污染工序	主要污染物	治理措施
废气	G16	配料	粉尘	经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放
	G17	粉碎过筛	粉尘	
	G18	制粒	粉尘	
	G19	混合	粉尘	
固废	S8	粉碎过筛	筛分杂质	暂存于危废间，委托有资





(6) 目检：灌封压盖后的中间体经目检，检出不符合要求的中间体回收。

(7) 贴签：目检后的半成品经贴标机贴标，并打印批号。

(8) 包装：贴标完成后按工艺要求装盒、装箱。

(9) 入库：经检验合格后产品入成品库。

主要产污节点分析：玻璃瓶和胶塞纯化水洗涤和注射水洗涤工序产生洗清洗废水，经收集后排入污水处理站处理，实验室废水经中和池预处理后排入污水处理站处理。原料药投料过程中产生废气，主要污染物为粉尘，经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放。

表 3.7-5 注射液工艺排污节点一览表

项目	编号	污染工序	主要污染物	治理措施
废气	G20	配置	粉尘	经空气净化系统收集后引入布袋除尘器处理，由 22m 高排气筒排放
废水	W10	玻璃瓶、胶塞纯化水清洗和注射水清洗	pH,COD,BOD <sub>5</sub> ,氨氮, SS	收集后排入污水处理站处理，达标后排往石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进一步处理
	W11	实验室废水		
噪声	N11	灌封生产线	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、基础减振
固废	S9	过滤	废滤芯	暂存于危废间，委托有资质公司处理
	S10	检验	不合格产品	

### 3.8 环评批复主要内容落实变动情况

因项目环境影响评价报告编制审批时间较早，项目在不改变工艺情况下使用新型设备，部分设备采用新技术、新工艺，不属于重大变更。

项目异味治理设施增加活性炭吸附措施，此变更优化了环境治理，不属于重大变更。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理、处置设施

#### 4.1.1 废水

项目厂区采取雨污分流体系，设置初期雨水收集池一座，初期雨水采用初期雨水收集池进行收集，厂区根据消防设置要求，设置消防废水池一座，用于收集火灾事故下，消防废水的收集。初期雨水及消防废水经收集后，通过厂区管网进入厂区污水处理站进行处理。

项目排放废水包括生产废水和生活废水，其中生产废水包括纯化水制备排水、洗瓶排水、设备冲洗水、中药预处理及中药提取排水、地面清洗废水、实验室废水、冷却循环谁定期排污水、空调系统定期排污水；生活废水包括食堂废水和生活污水。食堂废水经隔油池预处理后与生活污水经化粪池处理，实验室废水经中和池预处理，之后与生产废水一起进入厂区污水处理站，经处理后的综合污水排入开发区污水管网。

因此，项目不会对周围水环境造成明显影响。

项目废水治理设施现场见下图：



#### 4.1.2 废气

项目生产过程排放的废气包括中药提取液浓缩产生的恶臭气体、车间粉尘、锅炉烟气、污水处理站恶臭和职工食堂饮食油烟。一期建设项目主要废气污染物为 1#、2#、破碎生产车间粉尘，口服液提取和中药烘干产生的中药异味以及锅炉烟气、食堂油烟和污水处理站恶臭。

(1) 项目中药提取过程产生废气主要为水蒸汽和中药异味，提取罐、沉淀罐、真空泵均为密闭作业，排气口直接连通排气管道，并将废气引入“填料水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解设备+活性炭箱”进行处理，处理后由 15m 排气筒排出。#2 车间中药处理产生的烘干废气也经集气管道引入同一套处理装置处理。

(2) 项目散剂、粉剂、片剂和颗粒剂生产破碎、投料和混合过程，会产生含尘废气，项目利用空气新风系统管道对粉尘收集后通过布袋除尘器处理，然后通过 22m 排气筒排放。

(3) 项目燃气锅炉燃烧过程中产生一定量的烟尘、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，通过低氮燃烧器燃烧后，废气通过 20m 排气筒排放。

(4) 项目污水处理站在污水处理过程中产生的恶臭气体，其主要成份为 NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S，主要来自调节池、水解酸化池、生物接触氧化池以及污泥池。通过分别采取对调节池、水解酸化池、生物接触氧化池、污泥池用防腐钢化玻璃罩密闭，之后通过输气管道引至生物滤池处理恶臭气体，最终经 15m 排气筒排放。

(5) 食堂油烟：职工食堂燃用天然气产生的饮食油烟由集气罩收集，收集到含油烟废气送油烟净化器处理，净化后的油烟从专用烟道排出。

项目废气均得到治理，经现场核查，项目废气治理设施落实情况符合环境影响报告要求。

项目废气治理设施现场见下图：



1号车间袋式除尘器及排放口



食堂油烟净化装置排口



锅炉排口及安装低氮燃烧器





2 号车间袋式除尘器及排放口



2、3 车间异味治理设备及排口



3#破碎工序除尘器



污水处理站废气治理设施及排口

#### 4.1.3 噪声

项目主要噪声设备为混合机、粉碎机、空调机组、灌装机、引风机及各种泵类等，其声级值在 65~95dB(A)之间。项目噪声防治主要采用低噪声设备，选用低噪声工艺，低噪声传动以及对气体机械降低空气动力性噪声的控制：包括选用低噪声电机，风机进气口、出气口安装消声器等。同时在总图布置时对高、低噪声尽量集中而分别布置，利用车间、仓库厂房、设置围墙或声屏障和安装使用噪声控制的设备机材料，包括使用隔声罩、隔声屏，均获得良好降噪效果。项目采取各项噪声治理措施后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类、4 类标准要求。

项目对声环境影响较小。

#### 4.1.4 固体废物

项目产生的废外包装材料、废安瓶、中药渣、生活垃圾、污泥均属一般固废。废外包装材料、废安瓶、中药渣集中收集后外售；生活垃圾、污泥由新乐市环卫部门定期清运。

项目除尘灰、废离子交换树脂、废催化剂、筛分杂质、原料药内包装、废滤芯、不合格产品、实验室废物、在线监测设备废液、废活性炭、废灯管属于危险固废，集中收集并暂存在厂内危险废物暂存间，委托河北翔宇环保科技有限公司处置。

项目固体废物均得到妥善处理，对环境影响较小。经现场核查，本项目固体废物治理设施落实情况符合环境影响报告要求。

项目危废间见下图：



#### 4.2“三同时落实情况”

项目		环评环保措施	实际环保措施	数量	验收指标	验收标准	执行情况
废气	3#车间口服液剂生产中 药提取废气 及颗粒剂中 药提取废气 和 2#车间 中药预处理 产生的烘干 废气	提取罐、沉淀罐、 真空泵为密闭作 业，排气口直接 连通排气管道； 将废气统一引至 填料水喷淋吸收 塔+除雾器+UV 光解设备+活性 炭箱+15m 排气 筒（风机风量 5000m <sup>3</sup> /h）	提取罐、沉淀罐、 真空泵为密闭作 业，排气口直接 连通排气管道； 将废气统一引至 填料水喷淋吸收 塔+除雾器+UV 光解设备+活性 炭箱+15m 排气 筒（风机风量 5000m <sup>3</sup> /h）	1 套	臭气浓度 <2000(无量纲)	《恶臭污染物 排放标准》 (GB14554—93) 表 2 标准	符合 环评 要求
	1#车间预 混合饲料、 称重、投料、 混合、产品 分装	集气装置+袋式 除尘器+22m 排 气筒（风机风量 3000m <sup>3</sup> /h）	空气净化系统集 气+袋式除尘器 +22m 排气筒（风 机风量 3000m <sup>3</sup> /h）	1 套	颗粒物排放浓 度<120mg/m <sup>3</sup> ， 排放速率 <12.37kg/h	《大气污染物 综合排放标准》 (GB16297-1996 )表 2 二级标准	符合 环评 要求
	2#车间 粉剂/预混 剂称重粉碎 过筛、混合 以及产品分 装粉尘 散剂称重粉 碎过筛、混 合以及产品 分装粉尘	集气装置+袋式 除尘器+22m 排 气筒（风机风量 6000m <sup>3</sup> /h）	空气净化系统集 气+袋式除尘器 22m 排气筒（风 机风量 6000m <sup>3</sup> /h）	1 套			符合 环评 要求
	破碎间破碎 工序粉尘	集气装置+袋式 除尘器+22m 排 气筒（风机风量 5000m <sup>3</sup> /h）	集气装置+袋式 除尘器+22m 排 气筒（风机风量 5000m <sup>3</sup> /h）	1 套			符合 环评 要求
	锅炉烟气	燃烧天然气+低 氮燃烧器+氮氧 化物尾气分析仪 +20m 排气筒排 放	燃烧天然气+低 氮燃烧器+氮氧 化物尾气分析仪 +20m 排气筒排 放	1 套	颗粒物排放浓 度≤5mg/m <sup>3</sup> SO <sub>2</sub> 排放浓度 ≤10mg/m <sup>3</sup> NO <sub>x</sub> 排放浓度 ≤30mg/m <sup>3</sup>	冀气领办 〔2018〕177 号 《河北省大气 污染防治工作 领导小组办公室 关于开展燃气 锅炉氮氧化物 治理工作的 通知》 《锅炉大气污 染物排放标准》	符合 环评 要求
					林格曼黑度≤1		符合 环评 要求



						(DB 13/5161—2020)表1 排放限值要求	
	污水处理站恶臭气体	污水处理池加盖密闭, 废气引入生物滤池处理+15m 排气筒(风机风量 2000m³/h)	污水处理池加盖密闭, 废气引入生物滤池处理+15m 排气筒(风机风量 2000m³/h)	1 套	排气筒高度 15m; 氨排放量 ≤4.9kg/h; 硫化氢排放量 ≤0.33kg/h; 臭气浓度 <2000(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值	符合环评要求
	食堂油烟	油烟净化器+专用烟道	油烟净化器+专用烟道	1 套	最高允许排放浓度 ≤2.0mg/m³, 净化率 75%	《饮食业油烟排放标准(试行)》中型规模标准	符合环评要求
	无组织废气	颗粒物	生产设备和生产车间封闭, 提高集气罩收集效率	/	厂界限值: 1.0mg/m³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 厂界限值标准要求	符合环评要求
		臭气浓度	生产设备、生产车间及污水池封闭, 提高集气罩收集效率; 中药渣密闭袋装并每天清运	/	厂界最高为 20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级无组织排放标准	符合环评要求
废水	生产废水	化粪池、隔油池、中和池、污水处理站, 厂总排水口设置污水流量槽, 污水处理站规模为 40m³/d, 污水处理站污水处理工艺为“铁碳微电解+混凝沉淀+水解酸化+生物接触氧化”工艺	化粪池、隔油池、中和池、污水处理站, 厂总排水口设置污水流量槽, 污水处理站规模为 40m³/d, 污水处理站污水处理工艺为“铁碳微电解+混凝沉淀+水解酸化+生物接触氧化”工艺	1 座	总汞≤0.05mg/L 总砷≤0.5mg/L	废水中汞、砷、色度执行《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB21906—2008)要求, 其他污染因子执行石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进水水质要求	符合环评要求
	食堂废水				pH 6-9 COD≤500mg/L BOD5≤220mg/L SS≤200mg/L 氨氮≤50mg/L TN≤60mg/L TP≤4.0mg/L 单位产品基准排水量 300m³/t		
	生活污水						
噪声	噪声设备	选用低噪声设备, 基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪声设备, 基础减振、厂房隔声等措施	若干	东、西南厂界: 昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A) 北厂界 昼间≤70dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类和 4	符合环评要求

					夜间≤55dB(A)	类标准	
固废	废包装材料、废安瓶	集中收集后外售	集中收集后外售	/	合理处置 不外排	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001) (修正版)	符合 环评 要求
	中药渣	集中收集后用于堆肥	集中收集后外售	/			
	生活垃圾、污水处理站污泥	送垃圾填埋场卫生填埋	新乐市环卫部门定期清运	/			
	除尘灰、废离子交换树脂、废催化剂、筛分杂质、原料药内包装、废滤芯、不合格产品、实验室废物、在线监测设备废液、废活性炭、废灯管	收集到密闭容器中，暂存于危废间，定期送危废单位处置	收集到密闭容器中，暂存于危废间，定期委托河北翔宇环保科技有限公司处置	/		《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) (修正版)	

## 5、建设项目环评报告审批部门审批决定

### 5.1 审批部门备案意见

审批部门备案意见如下：

你单位所报《河北鑫安然生物科技有限公司年产 70 万箱兽药及动物保健品项目环境影响报告书》及有关资料已收悉。同意你单位按照环境影响报告书中所列建设项目的地点、性质、规模、环境保护措施进行建设。

### 5.2 环评批复落实情况

环评批复主要内容	现场情况	落实情况
该项目环境影响报告书及批复意见一并作为工程设计和环境管理的依据。	/	/
废水：食堂废水经隔油池预处理后与生活污水汇合排入化粪池，再排入厂区污水处理站进一步处理；生产废水排入厂区污水处理站处理，经处理后的综合污水排入新乐市诚润污水处理有限公司进一步处理。厂区污水处理站设计处理规模 40m <sup>3</sup> /d,采用“铁碳微电解+混凝沉淀+水解酸化+生物接触氧化”工艺。废水中汞、砷、色度执行《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）的要求，其他污染物执行新乐市诚润污水处理有限公司进水水质要求。	废水：食堂废水经隔油池预处理后与生活污水汇合排入化粪池，再排入厂区污水处理站进一步处理；生产废水排入厂区污水处理站处理，经处理后的综合污水排入石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进一步处理。厂区污水处理站设计处理规模 40m <sup>3</sup> /d,采用“铁碳微电解+混凝沉淀+水解酸化+生物接触氧化”工艺。废水中汞、砷、色度执行《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）的要求，其他污染物执行石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进水水质要求。	已按环评及批复要求落实
废气：①中药预处理及提取过程产生的恶臭气体：统一引至填料水喷淋吸收塔进行预处理，之后经除雾器处理后送入 UV 光解设备处理，最后通过 15m 高的排气筒排放，废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 及表 2 标准。②含尘废气：经布袋除尘器处理后，通过 22 米高的排气筒排放，粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996)表 2 中颗粒物二级标准及无组织排放限值要求。③燃气锅炉烟气：锅炉安装低氮燃烧装置和氮氧化物尾气分析仪，烟气通过 1 根 20 米高的排气筒排放，锅炉废气中颗粒物、SO <sub>2</sub> 和 NO <sub>x</sub> 执行《河北省大气污染防治工作领导小组办公室关于开展燃气锅炉氮氧	废气：①中药预处理及提取过程产生的恶臭气体：统一引至填料水喷淋吸收塔进行预处理，之后经除雾器处理后送入 UV 光解设备、活性炭箱处理，最后通过 15m 高的排气筒排放，废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 及表 2 标准。②含尘废气：经布袋除尘器处理后，通过 22 米高的排气筒排放，粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996)表 2 中颗粒物二级标准及无组织排放限值要求。③燃气锅炉烟气：锅炉安装低氮燃烧装置和氮氧化物尾气分析仪，烟气通过 1 根 20 米高的排气筒排放，锅炉废气执行《河北省大气污染防治工作领导小组办公室关于开展燃气锅炉氮氧化物治理工作的通	已按环评及批复要求落实

<p>化物治理工作的通知》（冀气领办[2018]177号）中对新建燃气锅炉的要求；烟气黑度排放《锅炉大气污染物排放标准》(DB 13/ 5161—2020)表 3 标准。</p> <p>④污水处理站恶臭：调节池、水解酸化池、生物接触氧化池，污泥池采用防腐钢化玻璃罩密闭，之后通过管道将恶臭气体引至生物滤池处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 及表 2 标准。</p> <p>⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001)中型标准要求。</p>	<p>知》（冀气领办[2018]177号）中对新建燃气锅炉的要求、《锅炉大气污染物排放标准》(DB 13/ 5161—2020)表 1 标准。</p> <p>④污水处理站恶臭：调节池、水解酸化池、生物接触氧化池，污泥池采用防腐钢化玻璃罩密闭，之后通过管道将恶臭气体引至生物滤池处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放，废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 及表 2 标准。</p> <p>⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001)中型标准要求。</p>	
<p>噪声：本项目的噪声主要源自振动筛、混合机、粉碎机、空调机组、灌装机、引风机及各种泵类等设备产生的噪声。项目降噪措施包括：车间设备一选用低噪声设备、加装基础减振装、厂房隔声；泵类一安装减振底座，建筑隔声；风机一进气口和排气口加装消声器、底座安装基础减振装置,建筑隔声。东、南、西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准，北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类区标准。</p>	<p>本项目的噪声主要源自振动筛、混合机、粉碎机、空调机组、灌装机、引风机及各种泵类等设备产生的噪声。项目降噪措施包括：车间设备一选用低噪声设备、加装基础减振装、厂房隔声；泵类一安装减振底座，建筑隔声；风机一进气口和排气口加装消声器、底座安装基础减振装置,建筑隔声。东、南、西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准，北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类区标准。</p>	已 按 环 评 及 批 复 要 求 落实
<p>固废：项目产生废外包装材料和废安瓶收集后外售；中药渣每天清运用于堆肥；污水处理站污泥和生活垃圾送垃圾填埋场卫生填埋。</p>	<p>固废：项目产生废外包装材料和废安瓶收集后外售；中药渣定期清运外售；生活垃圾、污水处理站污泥由新乐市环卫部门定期清运。</p>	已 按 环 评 及 批 复 要 求 落实
<p>本项目产生的危废有废离子交换树脂 HW13 900-015-13、筛分杂质和除尘灰 HW02 275-008-02、原料药内包装和废滤芯 HW49 900-041-49、废催化剂 HW50275-009-50.上述危险废物分类收集后暂存于厂区危废暂存间（占地面积 96m<sup>2</sup>），定期交由有资质单位处置。</p>	<p>项目除尘灰、废离子交换树脂、废催化剂、筛分杂质、原料药内包装、废滤芯、不合格产品、实验室废物、在线监测设备废液、废活性炭、废灯管属于危险固废，集中收集并暂存在厂内危险废物暂存间，委托河北翔宇环保科技有限公司处置。</p>	已 按 环 评 及 批 复 要 求 落实
<p>认真按照环境影响报告书中所列建设内容、平面布局、建设规模、污染防治措施进行建设，不得擅自改变。</p>	<p>现场情况按照环评要求建设</p>	已 按 环 评 及 批 复 要 求 落实

## 6、验收执行标准

(1) 废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 二级标准；恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2 标准；厂界颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 厂界限值标准要求；厂界臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1 二级无组织排放标准；锅炉废气执行冀气领办〔2018〕177号《河北省大气污染防治工作领导小组办公室关于开展燃气锅炉氮氧化物治理工作的通知》要求的排放标准、《河北锅炉大气污染物排放标准》(DB135161—2020)表1 排放限值要求；饮食油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型规模标准要求。

(2) 废水中汞、砷、色度排放执行《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB21906—2008)要求，其他污染因子执行石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进水水质要求。

(3) 工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的相关规定。

(4) 厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中 3类和 4 类标准。

## 7、验收监测

### 7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 废水

表 7.1-1 废水检测内容一览表

序号	检测点位	检测项目	检测频次及周期
1	厂区污水处理站进口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、总汞、总砷	4 次/天，检测 2 天
2	厂区污水处理站出口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、总氮、色度、总汞、总砷	4 次/天，检测 2 天

#### 7.1.2 废气

表 7.1-2 有组织废气检测内容一览表

序号	检测点位	检测项目	检测频次及周期
1	3#车间口服液剂生产中药提取工序、颗粒剂中药提取工序、2#车间中药预处理工序水喷淋吸收塔+除雾器+UV 光解+活性炭箱进、出口 (排气筒：15m)	臭气浓度	3 次/天，检测 2 天
2	1#车间称重、投料、混合、产品分装工序袋式除尘器进、出口 (排气筒：22m)	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
3	2#车间称重、粉碎、过筛、混合、产品分装工序 袋式除尘器进、出口 (排气筒：22m)	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
4	破碎间破碎工序 袋式除尘器进、出口 (排气筒：22m)	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
5	污水处理站 生物滤池进、出口 (排气筒：15m)	氨、硫化氢、臭气浓度	3 次/天，检测 2 天
6	食堂油烟 进、出口	饮食业油烟	5 次/天，检测 2 天

7	4t/h 锅炉出口 (排气筒: 20m)	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、 烟气黑度	3 次/天, 检测 2 天
---	-------------------------	------------------------	------------------

表 7.1-3 无组织废气检测内容一览表

序号	检测点位	检测项目	检测频次及周期
1	上风向 1 个参照点	颗粒物、臭气浓度	4 次/天, 检测 2 天
2	下风向 3 个监控点	颗粒物、臭气浓度	4 次/天, 检测 2 天

### 7.1.3 厂界噪声

表 7.1-4 噪声检测内容一览表

序号	检测点位	检测项目	检测频次及周期
1	厂界外 1m	厂界噪声	昼间 1 次, 检测 2 天

## 8、质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析及监测仪器

#### 8.1.1 废水检测项目及分析方法

废水监测项目及分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 废水监测项目、分析及仪器

序号	检测项目	检测方法	仪器型号/名称/编号	检出限
1	pH 值	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）3.1.6.2 便携式 pH 计法	PHBJ-260 便携式 pH 计 YQC019	/
2	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	50mL 具塞滴定管 YQD009	4mg/L
3	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	722N 可见分光光度计 YQA005	0.025mg/L
4	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	BSA124S 电子天平 YQA020	/
5	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定稀释与接种法》HJ 505-2009	SPX-150BIII 生化培养箱 YQA051	0.5mg/L
6	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	T6 新世纪紫外可见分光光度计 YQA012	0.01mg/L
7	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	T6 新世纪紫外可见分光光度计 YQA012	0.05mg/L
8	色度	《水质 色度的测定》GB/T 11903-1989 中 4.稀释倍数法	/	/
9	总汞	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	AFS-8220 原子荧光光度计 YQA014	0.04μg/L
10	总砷	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》HJ 694-2014	AFS-8220 原子荧光光度计 YQA014	0.3μg/L

#### 8.1.2 有组织废气检测项目及分析方法

废气监测项目及分析方法见表 8.1-2、8.1-3。



表 8.1-2 有组织废气检测分析及仪器情况表

序号	检测项目	检测方法	仪器型号/名称/编号	检出限
1	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）5.4.10.3 亚甲基蓝分光光度法	MH3001 型全自动烟气采样器 YQC033 T6新世纪紫外可见分光光度计YQA012	0.01mg/m <sup>3</sup>
2	氨	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009	MH3001 型全自动烟气采样器 YQC033 T6 新世纪紫外可见分光光度计 YQA012	0.25mg/m <sup>3</sup>
3	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993	CQ-01 污染源采样器 YQB016	/
4	饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001 附录 A 金属滤筒吸收和红外分光光度法测定油烟的采样及分析方法	3012H 型自动烟尘（气）测试仪 YQC009 TFD-150 红外分光测油仪 YQA013	/
5	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	3012H 型自动烟尘（气）测试仪 YQC010 BSA124S 电子天平 YQA020	/
6	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	3012H 型自动烟尘（气）测试仪 YQC010/066 ME155DU/02 电子天平 YQA021	1.0mg/m <sup>3</sup>
7	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	3012H 型自动烟尘（气）测试仪 YQC066	3mg/m <sup>3</sup>
8	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	3012H 型自动烟尘（气）测试仪 YQC066	3mg/m <sup>3</sup>
9	烟气黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》HJ/T 398-2007	SC8000 林格曼烟气浓度图 YQC023	/

表 8.1-3 无组织废气检测分析及仪器情况表

序号	检测项目	检测方法	仪器型号/名称/编号	检出限
1	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及修改单	JF-2030 型智能中流量颗粒物采样器 /YQC095/096/097/098 ME155DU/02 电子天平 YQA021	0.001mg/m <sup>3</sup>

2	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》GB/T 14675-1993	/	/
---	------	--------------------------------------	---	---

### 8.1.3 厂界噪声监测项目及分析方法

厂界噪声监测项目及分析方法见表 8.1-4。

表 8.1-4 厂界噪声监测项目及分析方法

序号	检测项目	检测方法	仪器型号/名称/编号	检出限
1	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 YQC067	/

## 8.2 人员资质

参加验收监测人员具备相应监测资质和能力。

## 8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。

(2) 选择的方法检出限满足要求。

## 8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

## 8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

2021年7月1、2日，公司委托河北中寰检测服务有限公司对项目进行检测，检测期间，该项目生产正常，生产负荷达到75%以上。检测公司出具了检测报告（HBZH-Y-20210130）。

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 污染物排放监测结果

##### 9.2.1.1 废水

经检测：项目排放的废水pH值在6.79-6.94之间，化学需氧量最大值为183mg/L，氨氮最大值为5.59mg/L，悬浮物最大值为64mg/L，五日生化需氧量最大值为63.3mg/L，总磷最大值为0.63mg/L，总氮最大值为21.4mg/L，色度最大值为32倍，总汞最大值为0.98μg/L，总砷最大值为10.1μg/L。废水中汞、砷、色度符合《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906—2008）标准要求，其他污染因子符合石家庄北排水环境发展有限公司新乐市第二再生水厂进水水质要求。

##### 9.2.1.2 废气

###### （1）有组织废气检测结果

经检测：3#车间口服液剂生产中药提取工序、颗粒剂中药提取工序、2#车间中药预处理工序臭气浓度最大值为1737。符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)表2标准要求。

1#车间称重、投料、混合、产品分装工序袋式除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为2.5mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放速率最大值为0.01kg/h。2#车间称重、粉碎、过筛、混合、产品分装工序袋式除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为4.7mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放速率最大值为0.023kg/h。破碎间破碎工序袋式除尘器出口颗粒物排放浓度最大值为3.7mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放速率最大值为0.007kg/h。符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准要求。

污水处理站生物滤池出口硫化氢排放浓度最大值为0.36mg/m<sup>3</sup>，硫化氢排放速率最大值为9.59×10<sup>-4</sup>kg/h，氨排放浓度最大值为2.37mg/m<sup>3</sup>，氨排放速率最大值为0.006kg/h，臭气浓度最大值为1737。符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

表2恶臭污染物排放标准值要求。

食堂油烟出口饮食业油烟折算浓度最大值为 $0.27\text{mg}/\text{m}^3$ ，去除效率最小为81%。符合《饮食业油烟排放标准（试行）》中型规模标准要求。

项目锅炉出口颗粒物折算浓度最大值为 $2.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物折算浓度最大值为 $23\text{mg}/\text{m}^3$ ，烟气黑度 $<1$ 。符合冀气领办〔2018〕177号《河北省大气污染防治工作领导小组办公室关于开展燃气锅炉氮氧化物治理工作的通知》及《锅炉大气污染物排放标准》（DB 13/ 5161—2020）表1排放限值要求。

#### （2）无组织废气检测结果

经检测：项目无组织排放颗粒物浓度最大值为 $0.386\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度 $<10$ 。符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2厂界限值标准要求，《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级无组织排放标准。

#### 9.2.1.3 噪声

经检测，项目北厂界检测点位昼间噪声在 64.9-65.2dB(A)，东、南、西厂界检测点位昼间噪声在 58.9-62.2dB(A)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类、4 类标准。

#### 9.2.1.4 固体废物

项目产生的废外包装材料、废安瓶、中药渣集中收集后外售；生活垃圾、污泥由新乐市环卫部门定期清运。项目产生的危险废物集中收集并暂存在厂内危险废物暂存间，委托河北翔宇环保科技有限公司处置。

项目固体废物均得到妥善处理，符合相关规定。

#### 9.2.1.5 污染物排放总量核算

现场检测，一期项目二氧化硫年排放量为 0 吨；氮氧化物年排放量为 0.14 吨；COD 年排放量为 1.23 吨；氨氮年排放量为 0.039 吨。满足环评总量要求。

## 10 验收监测结论

河北鑫安然生物科技有限公司年产70万箱兽药及动物保健品项目（一期）在建设过程中执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，按环境影响评价报告批复要求建设了污染防治措施。监测结果表明排放的各项污染物符合国家和地方规定的排放标准，排放总量满足总量控制要求。项目具备了竣工环境保护条件，达到了竣工环境保护验收要求。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：河北鑫安然生物科技有限公司

填表人（簽字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		河北鑫安然生物科技有限公司年产 70 万箱兽药及动物保健品项目（一期）				项目代码				建设地点		新乐市经济开发区空港大街东一排 06 号			
	行业类别（分类管理名录）		42、中成药制造、中药饮片加工”中“有提炼工艺的”				建设性质		☑新建□改扩建□技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 114°43'25.86", 北纬 38°19'17.74"			
	设计生产能力		年产 70 万箱兽药及动物保健品				实际生产能力		年产 70 万箱兽药及动物保健品		环评单位		河北冀都环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		石家庄市行政审批局				审批文号		石行审环批[2018]52 号		环评文件类型		报告书			
	开工日期		2018 年 11 月				竣工日期		2021.06		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		河北环友环保科技有限公司				环保设施施工单位		河北环友环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		河北鑫安然生物科技有限公司				环保设施监测单位		河北中寰检测服务有限公司		验收监测时工况		90			
	投资总概算（万元）		56000				环保投资总概算（万元）		112		所占比例（%）		0.2			
	实际总投资		56000				实际环保投资（万元）		112		所占比例（%）		0.2			
	废水治理（万元）		40		废气治理（万元）		20		噪声治理（万元）	30	固体废物治理（万元）	20	绿化及生态（万元）	2	其他（万元）	0
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力			/			年平均工作时		2400		
运营单位			/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/			验收时间		2021.7.13	
污染物排放达	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			

标与 总量 控 制 （工 业建 设项 目 详 填）	废水						0.726						
	化学需氧量						1.23						
	氨氮						0.039						
	石油类						/						
	废气						4360.3						
	二氧化硫						0						
	烟尘						0.018						
	工业粉尘						/						
	氮氧化物						0.14						
	工业固体废物						/						
	与项目有 关的其他 特征污染 物						/						
							/						
							/						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

## 附图及附件：

### 附图：

项目地理位置图

项目周边关系图

项目平面布置图

### 附件：

项目备案证

项目环评批复意见

项目竣工环境保护验收意见

建设项目竣工环境保护验收监测报告

危险废物委托处置合同

验收公示截图