

# 江苏双环齿轮有限公司新能源汽车电机轴用精锻节材项目竣工环境保护自行验收意见

2026年5月29日，江苏双环齿轮有限公司在项目地组织召开新能源汽车电机轴用精锻节材项目竣工环境保护验收会。由建设单位、验收监测单位及受邀请的三位专家形成验收组，通过审查验收报告、现场勘查、会议讨论，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本次验收项目为扩建的新能源汽车电机轴用精锻节材项目，《江苏双环齿轮有限公司新能源汽车电机轴用精锻节材项目环境影响报告表》于2024年8月20日经淮安市淮安生态环境局审批通过（淮环表（安）复[2024]46号）。该项目现已建成，并进行了调试生产，规模为年产法兰轴11万件、驱动半轴转接轴10万件、输入轴440万件、中间轴440万件。

项目设备清单见表1。

表1 主要设备一览表

序号	设备名称	环评内容		实际建设	
		设备型号	数量 (台)	设备型号	数量 (台)
1	中频炉	KGPS400KW	10	KGPS400KW	10
2	除磷机	LTG-80-100-30	10	LTG-80-100-30	10
3	双工位多向挤压油压机	LSD-1500T	1	LSD-1500T	1
4	多向挤压油压机	LSD-1500T、 LSD-700T/400T	20	LSD-1500T、 LSD-700T/400T	20
5	网带式正火炉	/	1	/	1
6	工业机器人(自动化)	GP-25	10	GP-25	10
7	双梁四柱油压机	LSD-1000T	8	LSD-1000T	8
8	智能全自动高分子涂敷生产线	MYSYLZHX-00	1	MYSYLZHX-00	1
9	四柱油压机	YQ32-500	2	YQ32-500	2
10	履带式抛丸机	/	1	/	1
11	数控车床	M42J 等	5	M42J 等	5
12	卧式车床	CTX310	3	CTX310	3
13	数控插齿机	YKD5120*3	3	YKD5120*3	3
14	倒棱机	HI-026	2	HI-026	2
15	电动单磨头齿轮磨棱倒角机	BJ-1B1	2	BJ-1B1	2
16	数控滚齿机	YS3118CNC5	4	YS3118CNC5	4
17	中大型轴承重切高效数控自动线	TMZC9206-02B	5	TMZC9206-02B	5

公辅工程如表 2 所示。

表 2 项目公用及辅助工程表

类别	工程名称	建设内容		实际建设内容
主体工程	1#生产车间	高分子涂敷生产线，依托现有		与环评一致
	8#生产车间	新能源汽车电机轴用精锻节材生产线，依托现有		与环评一致
辅助工程	办公区	建筑面积 2000m <sup>2</sup> ，依托现有		与环评一致
	机修工装厂房	建筑面积 8159.4m <sup>2</sup> ，依托现有		与环评一致
贮运工程	原料仓库	依托现有		与环评一致
	化学品仓库一	依托现有		与环评一致
	化学品仓库二	依托现有		与环评一致
	成品仓库	建筑面积 3000m <sup>2</sup> ，位于 8#车间		与环评一致
公用工程	给水	市政管网，10430.59t/a，依托现有给水管网		与环评一致
	排水	依托现有排水管网，生活污水经处理后接管至明通污水处理厂		与环评一致
	供电	2250 万 kWh/a，依托现有供电系统		与环评一致
	软水	软水制备系统 1 套（20t/d）		与环评一致
	循环冷却水	5t/h 冷却塔 3 座		与环评一致
	厂区绿化	依托现有		与环评一致
环保工程	废水	生产废水	新建沉淀池 1 座，新增锻造线自带新建高分子涂敷线配套污水处理站 24t/d（隔油+调节+破乳+中和反应+混凝沉淀+接触氧化+水解酸化+石英砂过滤+活性炭过滤+袋式过滤）	与环评一致
		生活污水	对现有生活污水处理站进行扩建，扩建后设计处理能力达 300t/d（隔油池+A/O 生化）	与环评一致
	废气	新增 1 套旋风+布袋除尘器+15 米排气筒用于抛丸粉尘； 1 套二级碱液喷淋塔+15 米排气筒用于酸		与环评一致

类别	工程名称	建设内容	实际建设内容
		洗废气	
	噪声	隔声、消声等综合措施	与环评一致
	风险防范措施	事故池 600m <sup>3</sup> ，依托现有	与环评一致
	固废	一般固废暂存仓库 600m <sup>2</sup> 、危险固废暂存仓库 300m <sup>2</sup>	与环评一致

## （二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	类型	执行情况
1	备案	江苏淮安经济开发区管理委员会，备案证号：淮经开备（2023）253 号
2	环评	2024 年 7 月，《江苏双环齿轮有限公司新能源汽车电机轴用精锻节材项目环境影响报告表》
3	环评批复	2024 年 8 月 20 日，淮安市淮安生态环境局，淮环表（安）复【2024】46 号
4	本次验收项目建设规模	新能源汽车电机轴用精锻节材项目；项目年生产 300 天，每天 2 班，每班 8 小时，年生产 4800 小时。

## （三）投资情况

项目总投资 6000 万元，其中环保投资为 132.9 万元，占总投资的 2.22%。

## （四）验收范围

项目环评报告及其批复规定的与建设项目有关的污染防治措施。

## 二、工程变动情况

项目未发生变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

项目废气主要为抛丸废气、酸洗废气和少量危废仓库废气，抛丸

废气经收集后通过旋风除尘和布袋除尘器进行处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA0014）排放；危废仓库废气经收集后通过二级活性炭处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA0013）排放；酸洗废气通过顶吸罩+侧吸罩收集后通过二级碱液喷淋塔处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA0015）排放。

## （二）废水

该项目废水为烫洗废水、脱脂废槽液、脱脂水洗产生的清洗废水、酸洗后水洗产生的清洗废水、磷化水洗产生的清洗废水、碱喷淋废水、纯水制备反渗透浓水、生活污水和食堂废水。食堂废水通过隔油池后介入厂区污水处理站，生活污水进入污水站处理（A/O 生化工艺）后接管明通污水处理厂，生产废水中脱脂槽液废水经隔油池后进入 1# 厂房内废水预处理系统和其他废水一起处理后接管明通污水处理厂。

## （三）噪声

（1）选择低噪声加工设备和符合国家噪声标准的设备。生产设备均采用性能好、噪声发生源强小和生产效率高的设备。动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）。

（2）合理布局：将高噪声设备尽量布置在厂区中间，远离厂界，通过距离衰减减轻噪声对周围环境的影响。

（3）加强管理：加强对各噪声设备的保养、检修，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。

（4）在设计及安装中根据不同的设备采取消声、减振、隔声。

（5）消声、减振措施：主要噪声设备还应采取隔声、消音、减震等降噪措施。对车间排气筒的室外风机采取消声器降噪。对水泵电动机安装消声器，水泵采取隔振和消声措施。

（6）厂房隔声：对距离居民较近一侧的厂房的地面进行隔振处

理，采用专业的工业隔音门，隔音窗，墙体加装隔音板。

#### （四）固废

固废主要有：生产废料（边角料、废氧化皮）、废钢丸、布袋除尘器收集的粉尘、废酸洗槽渣、废磷化槽渣、废高分子槽渣、废反渗透膜、废布袋、废滤袋、废活性炭、废石英砂、沉淀沉渣、废切削液、废水处理污泥、废包装材料、废机油、生活垃圾、化粪池污泥。

生产废料（边角料、废氧化皮）、布袋除尘器收集的粉尘、废布袋、废反渗透膜、废石英砂、沉淀沉渣外售综合利用；废钢丸厂家回收利用；废酸洗槽渣、废磷化槽渣、废高分子槽渣、废滤袋、废活性炭、废切削液、废包装材料、废机油、废水处理污泥委托有资质单位进行安全处置；生活垃圾和化粪池污泥由环卫部门清运。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物排放情况

##### 1、废气

有组织废气：抛丸工序产生的颗粒物，酸洗工序产生的氯化氢以及危废贮存产生的非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 中标准限值要求。

无组织废气：厂界总悬浮颗粒物、氯化氢浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中标准限值要求。

##### 2、废水

综合废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、总锌、动植物油、石油类、全盐量排放浓度均符合明通污水处理厂接管标准要求。

### 3、噪声

监测结果表明，验收监测期间，厂界工业企业厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求。

### 五、工程建设对环境的影响

项目污染物排放满足标准要求，周边环境无异常，1#车间为起点，100m的卫生防护距离内无环境敏感目标；3#车间为起点，100m的卫生防护距离内无环境敏感目标；5#车间为起点，50m的卫生防护距离内无环境敏感目标；8#车间（环评中7#车间）为起点，100m的卫生防护距离内无环境敏感目标；新1#车间为起点，100m的卫生防护距离内无环境敏感目标。

### 六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目基本符合竣工验收条件，验收通过。

## 七、后续要求

1) 加强废气处理设施的运行管理，定期更换活性炭，确保有机废气有效去除，污染物稳定达标排放；定期清理除尘器，确保颗粒物有效收集处理；及时更换碱喷淋设备中碱液保证酸洗工序中氯化氢的稳定达标。。

2) 加强对高噪声设备的维护管理，确保厂界噪声长效稳定达标排放。

3) 加强危废管理，危废收集、暂存各环节须符合环保要求，确保不产生二次污染。

验收组组长：



验收组成员：



江苏双环齿轮有限公司新能源汽车电机轴用精锻节材项目自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	刘树林	江苏双环齿轮有限公司	科长	13813327244	320826195011235816
成员	吴伟	淮安淮州特钢	高工	13952306011	320811195911281019
	胡爱军	市齿轮行业协会	高工	15358895062	320811196302211036
	高鸿飞	淮安环科学会	高工	18061858818	320828196310200035
参会人员					