

中山市环境保护局

中山市环境保护局关于《中山市勤奋光电科技有限公司新建项目环境影响报告表》的批复

中（民）环建表（2018）0024 号

中山市勤奋光电科技有限公司：

报来的《中山市勤奋光电科技有限公司新建项目环境影响报告表》（以下简称“该项目”）及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意该项目环境影响报告表所列建设项目性质、规模、生产工艺、地点（中山市民众镇锦标村锦安路 19 号之一 D 栋五楼，选址中心位于东经 $113^{\circ} 28' 38.93''$ ，北纬 $22^{\circ} 36' 41.40''$ ）及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、该项目用地面积为 2230 平方米，建筑面积为 2230 平方米；主要从事研发、生产、销售：电子产品（不含线路板）。主要产品及年产量为：风扇机芯 90 万台，遥控器机芯 100 万台，监控器机芯 40 万台，DVD 机芯 20 万台。

该项目主要以附件 1（主要生产原材料列表）列出的作生产原材料；主要设备有附件 2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

该项目生产工艺流程为：1、SMT 生产工艺：线路板→涂锡→组装→焊接→成品→检查→出货；2、THT 生产工艺：线路板



→插件→组装→焊接→成品→检查→出货。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据该项目环境影响报告表所列情况，该项目营运期产生生活污水 1.008 吨/天（262.08 吨/年）。须落实相关污染防治措施。生活污水近期经三级化粪池集中收集后交给有处理能力单位转移处理，远期待民众镇生活污水处理厂污水管网铺设接通本项目后，排入民众镇生活污水处理厂处理。生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、根据该项目环境影响报告表所列情况，准许该项目营运期产生：涂锡和焊接工序废气（污染物为：锡及其化合物、总 VOCs 和恶臭）须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。废气排放口或车间排风口须远离居住区等大气环境敏感区。

涂锡和焊接工序产生的锡及其化合物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准；恶臭排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准。

五、该项目须落实各项噪声污染防治措施，禁止在夜间生产，营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）2 类标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况，准许该项目营运期产生生活垃圾（3.64 吨/年）等一般固体废物。准许产生废

弃锡膏包装物、废网版、废弃电子元件和不及格品（含有废线路板）0.1 吨/年等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599- 2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599- 2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

七、项目环保投资应纳入工程概算并予以落实。

八、若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环评文件。

九、本批复作出后，新颁布或新修订的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。新颁布的总 VOCs 排放标准若适用于该项目涂锡和焊接工序过程有机废气中总 VOCs 的，则按其适用范围执行新颁布的污染物排放标准。

十、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，须按

照排污许可制度要求申领排污许可证并按证排污。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

- 1、 主要生产原材料列表
- 2、 主要生产设备列表

附件 1：

主要生产原材料列表

序号	原材料名称	年用量	备注
1	锡膏	0.7 吨	外购/涂锡工序
2	锡条	1 吨	外购/焊接工序
3	锡线	0.3 吨	外购/焊接工序
4	线路板	250 万块	外购
5	电器元件	250 万套	外购
6	网版	100 张	外购/涂锡工序

附件 2：

主要生产设备列表

序号	名称	总数	备注/型号
1	锡膏印刷机	9 台	涂锡工序
2	贴片机	15 台	组装工序
3	回流焊	4 台	焊接工序
4	波峰焊	1 台	焊接工序
5	AOI 检测机	6 台	检测工序
6	插件机	3 台	插件工序
7	手插线	2 条	组装工序，每条 18 米

中山市环境保护局
2018 年 03 月 26 日