

年产 2000 吨钢结构件加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 湖北天王智能装备技术有限公司

编制单位： 湖北天王智能装备技术有限公司

二〇二一年五月

建设单位法人代表： 湖北天王智能装备技术有限公司

编制单位法人代表： 梁有源

项目负责人： 钱劲辉

编制负责人： 钱劲辉

建设单位： 湖北天王智能装备技术有限公司

电话： 13971043171

传真： /

邮编： 430070

地址： 鄂州市葛店经济开发区人民东路（振泰天龙内）

目录

表一 项目概况.....	1
表二 项目工程内容.....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	8
表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	12
表五 验收监测内容.....	15
表六 验收监测结果.....	17
表七 环境管理检查.....	19
表八 验收监测结论.....	23

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”登记表

附件

附件 1 环评批复

附件 2 营业执照

附件 3 项目备案证

附件 4 厂房租赁合同

附件 5 验收检测报告

附图

附图一 项目地理位置图

附图二 项目周边环境概况图

附图三 项目总平面布置图

附图四 现场照片

附图五 厂区环保设施图片

表一 项目概况

项目名称	年产 2000 吨钢构件加工项目				
建设单位	湖北天王智能装备技术有限公司				
项目性质	新建				
建设地点	葛店人民东路南部武汉振泰天龙机械制造有限公司园区内				
主要产品名称	钢构件				
设计生产能力	年生产钢构件 2000 吨。				
实际生产能力	年生产钢构件 2000 吨。				
项目环评时间	2019 年 3 月	开工日期	2019 年 10 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2020 年 6 月		
环评审批部门	鄂州葛店经济技术开发区 行政审批局	环评编制单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		
环保设计单位	/	环保施工单位	/		
投资总概算	100	环保投资总概算	22.7	比例	22.7%
实际总概算	100	环保投资	22.7	比例	22.7%
验收监测依据	<p>1.中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》；</p> <p>2.中华人民共和国环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>3.中华人民共和国生态环境部公告关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）（2018 年 05 月 15 日）；</p> <p>4、《湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢构件加工项目环境影响报告表》；</p> <p>5、鄂州葛店经济开发区行政审批局《关于湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢构件加工项目环境影响报告表审批意见的函》（鄂葛审[2019]27 号）</p>				

验收监测标准

标号、级别、限值

环境质量标准：

分类	标准名称	适用类别	评价对象
地表水	GB 3838-2002《地表水环境质量标准》	Ⅲ类	长江
环境空气	GB 3095-2012《环境空气质量标准》	二级	项目所在区域环境空气
声环境	GB 3096-2008《声环境质量标准》	2 类	项目所在区域声环境

污染物排放标准：

分类	标准名称	适用类别	标准限值		评价对象
			评价因子	标准限值	
废水	《污水综合排放标准》（8978-1996）	间接排放	pH	6~9	生活污水
			SS	400	
			COD	500	
			BOD ₅	300	
			氨氮	25	
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	表 2 二级标准	颗粒物	120mg/m ³	切割粉尘
	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2004）	表 1 中喷漆工艺 TRVOC 标准	VOCs	50mg/m ³	喷漆挥发物
噪声	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	表 1 2 类	Leq(dB(A))	昼间 60dB 夜间 50dB	厂界噪声

表二 项目工程内容

2.1 地理位置及平面布置

(1) 地理位置

项目位于武汉振泰天龙机械制造有限公司园区内，厂址中心坐标经度 114.679504、纬度 30.5306354。厂址四周均为标准厂房，具体位置见附图 1。

项目东侧隔空地为汽轮电机锻造有限公司，南部隔园区厂房以及溪流为唯品会库房，西部隔派高建材为空地，西北部隔 120m 为陈家咀居民点，东北部隔 181 为下魏居民点。项目周边环境详见附图 2。

(2) 平面布置

项目厂区分分为生产区、辅助工程区，具体总平面布置详见附图 3。

项目生产区位于场地西侧，为 1 栋 1 层建筑，建筑内部分隔为下料区、加工区、材料区、打磨区、毛坯成品区、产品展示区等。原料仓库位于车间内西部，产品仓库位于车间内东北部，一般固废和危废暂存间位于厂房内东部。

辅助工程区位于场地东侧，主要为 1 栋 4F 办公室，本项目租赁其中第一层，位于标准厂房东部。

外部运输道路：项目厂房周边已建 3m 宽的道路与厂外的交通干线相连，共设安全出口 2 处。本项目厂房主大门位于厂房北侧；物流出口在厂房东侧，临园区内部运输公路。人流与物流分开，各运输点道路构成环状布置，既方便了运输走向，又优化了建筑组群。

2.2 建设内容

项目占地面积 6898.63m²，总建筑面积 6898.63m²，为 1 栋 1 层标准厂房，内含办公室。项目主要工程构成情况详见表 2-1。

表 2-1 项目主要建设内容

项目	建设内容	规模及基本情况	备注
主体工程	生产车间	共计 1 栋 1 层标准厂房，占地面积约 7000m ² ，内部分为下料区、加工区、材料区、打磨区、毛坯成品区、产品展示区等，具体见附图三	租赁已建成厂房
辅助工程	办公室	位于标准厂房内东南部，占地面积约 600m ²	活动房
储运工程	原料仓库	位于标准厂房内西部，占地面积约 400m ²	已建成
	成品仓库	位于标准厂房内东北部，占地面积约 300m ²	
	外部运输道路	依托园区内部及周边建成的市政道路	依托园区

公用工程	给水设施	由园区供水管网供给	依托园区
	排水	无生产废水产生，生活污水依托园区污水管网后最终进葛店开发区三王污水处理厂处理，厂房排水管网设施完善	依托园区
	消防	厂房及办公室设置消防水喷淋系统及固定消防栓	新建
	供电系统及配电房	电源接自园区电网，厂房内设置配电柜一座，设置于厂房西南角	依托园区
环保工程	废气	在焊接区设置 2 套移动式焊接烟尘净化器，2 个排风扇，加强车间通风；喷砂由系统自带布袋除尘器处理后在车间无组织排放；设置密闭喷漆房，喷漆废气经负压收集后通过活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	新建
	废水	生活污水依托振泰公司化粪池处理后通过市政管网进入葛店三王污水处理厂处理	依托园区
	噪声	选用低噪声设备、减振、隔声、消声处理	新建
	危险废物	设置危废暂存间，面积 10m ² ，位于标准厂房内西南角	新建
	一般固废库房	设置一般固废堆场，面积 50m ² ，收集暂存生产过程产生的一般固废	新建
	生活垃圾	设置生活垃圾桶 2 个，每日交环卫部门处理	新建

项目主要生产设备下表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备

序号	设备名称	设备型号	设计数量 (台)	实际数量 (台)	位置
1	龙门刨铣床	青岛永立 BXM2030D-7	1	1	位于结构车间
2	数控定梁龙门镗铣床	XK2420×60/H1Z1	1	1	位于结构车间
3	数控落地镗铣床	TKX6916	1	1	位于结构车间
4	立式车床	C5116A	1	1	位于结构车间
5	端面铣	XK3050	1	1	位于加工车间
6	端面铣	陵江机床厂 XK800*3000	1	1	位于加工车间
7	万能升降台铣床	X63WT	4	4	位于加工车间
8	万能铣	XK6125	4	4	位于加工车间
9	立式铣床	X52.53	2	2	位于加工车间
10	刨床	950B	1	1	位于加工车间
11	卧车	安阳机床厂 C50	1	1	位于加工车间
12	卧式车床	C618K	1	1	位于加工车间
13	卧式车床	CD6140	3	3	位于加工车间
14	卧式车床	C630	4	4	位于加工车间
15	磨床	MY7163/125	1	1	位于加工车间
16	磨床	M7150	1	1	位于加工车间
17	数控液压折弯机	WC67K300T/6000	1	1	位于加工车间

18	摇臂钻床	Z32K	1	1	位于加工车间
19	摇臂钻床	ZK50	1	1	位于加工车间
20	磁座钻	J1CZ-02-23	1	1	位于加工车间
21	磁座钻	J1CZ-02-32	1	1	位于加工车间
22	剪板机	QC 12T -16*2500	1	1	位于加工车间
23	带锯床	G4028	1	1	位于加工车间
24	卷板机	16×1.5M	1	1	位于加工车间
25	单梁行车	10T×24M	3	3	位于结构车间
26	双梁行车	20T×24M	2	2	位于结构车间
27	电焊机	BX1-500	5	5	位于结构车间
28	CO ₂ 气体保护焊	NEWK500.XC500	6	6	位于结构车间
29	交直流焊机	ZXE1-400	1	1	位于结构车间
30	自动埋弧焊	MZ -1000	1	1	位于结构车间
31	氩弧焊机	LS-300	2	2	位于结构车间
32	仿形切割机	CG2-150A	3	3	位于加工车间
33	半自动切割机	CG1-30P	2	2	位于加工车间
34	切割机	400 型	2	2	位于加工车间
35	数控多头切割机	KCG-B (4×14m)	1	1	位于加工车间
36	干式喷砂机	GS0929	2	2	位于加工车间
37	移动式焊接烟尘净化器	LB-JK1500	2	2	位于焊接区

项目产品方案见下表 2-3。

表 2-3 产品方案一览表

序号	产品类型	设计年产量 t	实际年产量 (t)	规格	备注
1	钢结构件	2000	2000	钢制品	机床部件、板焊件等钢制零件、工程结构

2.3 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 本项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	设计用量	实际用量	最大存储量
1	钢板	2000t/a	2000t/a	25t
2	型材	20t/a	20t/a	15t

3	焊条	2.0t/a	2.0t/a	0.3t
4	机油	2.5m ³ /a	2.5m ³ /a	0.5m ³
5	乳化液	5m ³ /a	5m ³ /a	1m ³
6	玻璃砂	0.26t/a	0.26t/a	2.6t
7	水性漆	2t/a	2t/a	0.1t

2.4 水源及水平衡

本项目项目区不设员工食堂和宿舍，生产过程不产生废水，CO₂气保焊冷却用水循环用水量约 120m³/a，需补充新水量约 48 m³/a。项目外排废水主要为生活污水。

项目劳动定员 20 人，按照 150L/人*d 计算，则生活用水量约为 3m³/d，年用水量约为 900 m³，产污系数取 0.85，则生活污水产生量为 2.55m³/d，765m³/a。依据《城市污水处理厂处理设施设计计算》（崔玉川等，化学工业出版社）中典型生活污水水质指标，生活污水中主要污染因子 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 产生浓度分别为 250mg/L、120mg/L、200mg/L、20mg/L，则产生量分别为 0.191t/a、0.092t/a、0.153t/a、0.015t/a。各污染物经化粪池处理后排放浓度分别为 212.5 mg/L、109.2mg/L、140mg/L、19.4mg/L，排放量分别为 0.163t/a、0.084t/a、0.107t/a、0.015t/a。

表 5-1 项目废水产排情况一览表

废水种类	污染物	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水 765m ³ /a	COD _{Cr}	250	0.191	212.5	0.163
	BOD ₅	120	0.092	109.2	0.084
	SS	200	0.153	140	0.107
	NH ₃ -N	20	0.015	19.4	0.015

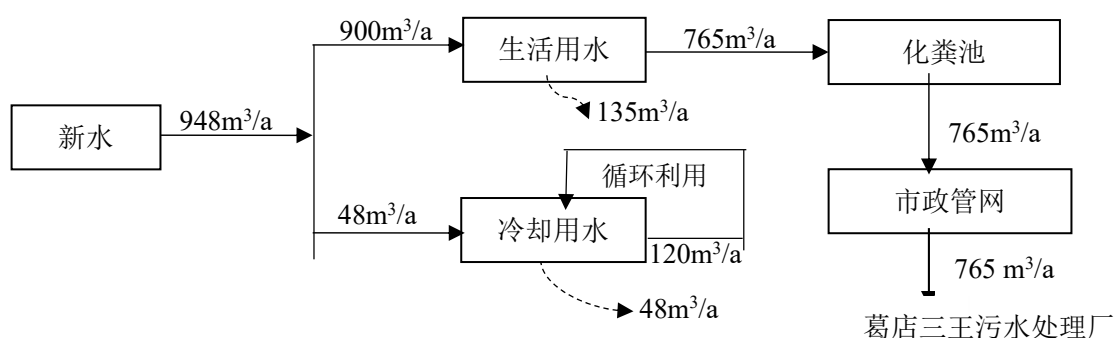


图 2-1 项目水平衡图

2.5 生产工艺

本项目产品为钢构件，包括板焊件、机床零部件等，生产工艺流程如下：

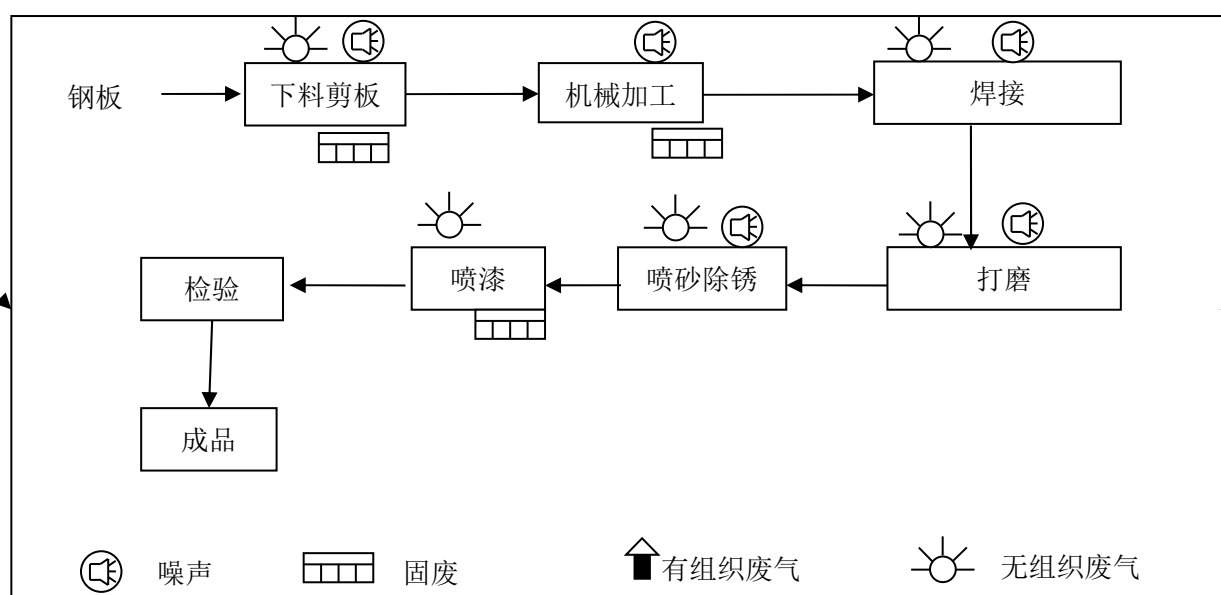


图 5-1 钢构件生产工艺流程

1) 下料：钢构件以钢板为原料，采用火焰切割下料，以天然气为燃料，属于清洁能源，主要污染物为颗粒物、边角料、噪声。

2) 机械加工：切割后的钢板经过车床、铣床、钻床、磨床等机械加工处理，主要污染物为边角料、废切削液、废机油和噪声。

3) 焊接：按照图纸要求进行自动或人工焊接，主要污染物为焊接烟尘。

4) 打磨：焊接完成后在磨床进行二次打磨，主要污染物为噪声和颗粒物。

5) 喷砂除锈：将工件移入喷砂间进行喷砂除锈。除锈采用吸入式干喷砂机，自带除尘系统。除锈工作完成后，工件表面清洁度提高。主要污染物为颗粒物和噪声。

6) 喷漆：本项目喷漆采用水性环保油漆，该水性油漆不须二次稀释，购买回来后在车间直接使用，不含甲苯、二甲苯等污染物。喷漆完成后的半成品在喷漆房停留 24h。主要污染物为 VOCs 和废包装材料。

7) 检验：采用肉眼检查和超声波探伤仪对成品进行检验，并对探测结果进行记录，如果发现超标缺陷，整改后进行复验至合格。

2.6 项目与环评变更情况

根据现场核实情况，本项目性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施无重大变化。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 污染物治理措施

3.1.1 废水

项目污水实行雨污分流，雨水经项目设置的截排水系统节流后排至周边雨水管网。场地设有旱厕，生活污水经旱厕处理后定期清掏，无废水排放。

3.1.2 废气

项目废气来源于焊接烟尘、机加工金属粉尘、火焰切割机烟尘、喷砂废气。焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理；喷砂由系统自带布袋除尘器处理，粉尘废气预期监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；切割和打磨工序设置低位集气罩，采用布袋重力沉降方式进行处理后排放，喷漆废气预期监测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524—2014）表 1 中喷漆工艺 TVOC 标准要求。

3.1.3 噪声

运营期噪声主要为机铣床、车床、焊机等生产设备运行时产生的机械噪声，其强度一般在 70~80dB(A)，通过设置减震设施和合理布局，经距离衰减和建筑隔声来降低噪声影响。

3.1.4 固废

运营期的固体废弃物包括生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废金属边角料、金属屑，原辅材料包装固废、废机油、废乳化液、废油漆桶、废机油桶、废活性炭等，其中生活垃圾由环卫部门统一清运处置，废金属边角料、金属屑和原辅材料包装固废交由废旧资源回收中心进行回收利用，废油漆桶、废机油桶、废机油、润滑油、废活性炭等危险废物委托资质单位处理，含油抹布在危废豁免管理运营期固废主要为生活垃圾、含油抹布、废金属边角料、金属屑、包装废物以及废机油、润滑油等。项目运营期生活垃圾和含油抹布经收集后由环卫部门清运处理；一般固废（废金属边角料、金属屑、包装废物）出售给废旧资源回收中心进行回收利用。危险废物（废机油、润滑油等）暂存于危废间，达运送量后交由危废资质单位处理。固废均得到妥善处理，不外排。

清单内，混入生活垃圾交环卫部门处理。固废均得到妥善处理，对周边环境影响小。

3.2 其他环保设施

1、环境风险防范设施

明确了设备操作规程，配备了消防器材，预防火灾。

2、环保制度执行

(1) “三同时”制度执行情况

我公司执行了国家有关建设项目环保审批手续，项目环评报批手续齐全，环保设施与主体工程已经做了同时设计、同时施工、同时投入使用，项目“三同时”执行情况基本到位。

(2) 环保机构的设置及环境管理规章制度

我公司成立了环境保护领导小组，下设有专门职能部门负责日常环保工作，现有专兼职环保管理人员 2 名。公司根据国家有关的法律、法规，结合实际情况，制定了该公司的环境保护管理制度。

3.3 监测点位示意图

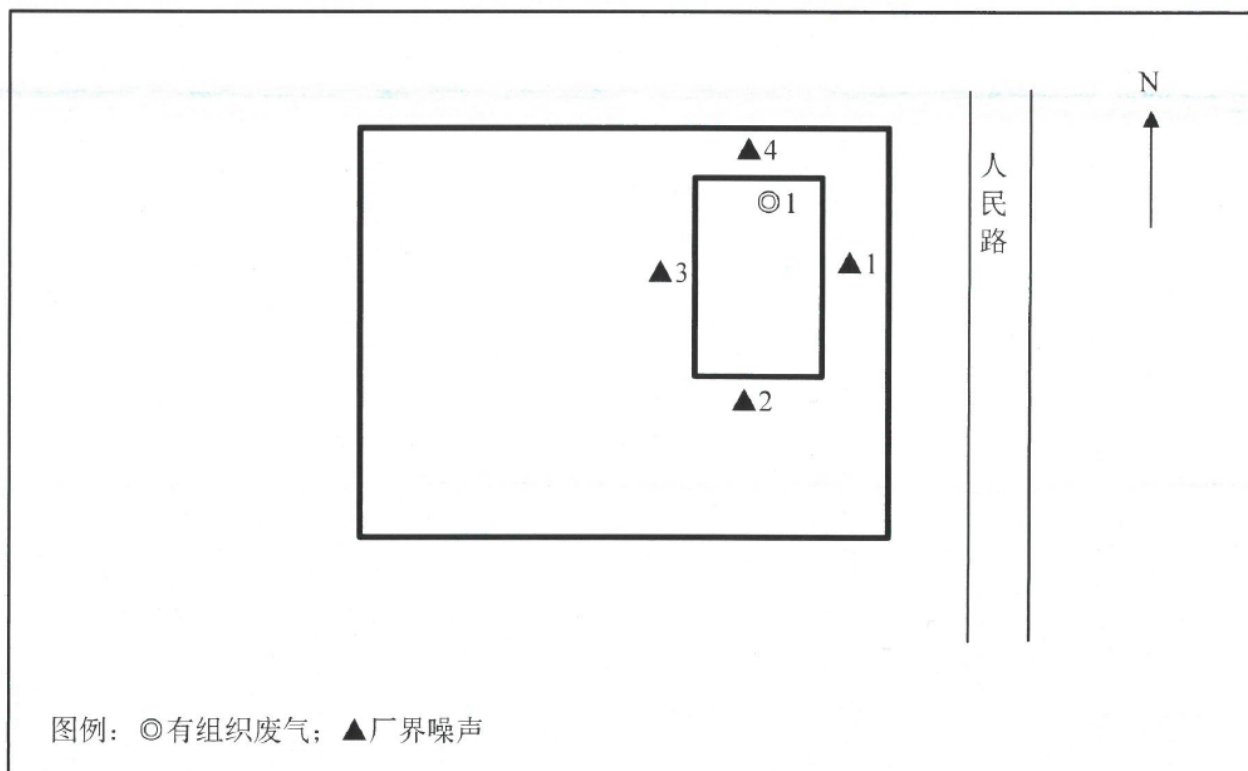


图 3-1 验收监测布点示意图

3.4 环保设施投资及项目建设内容落实情况

本项目总投资 100 万元，环保投资 22.7 万元，占总投资的 22.7%，详见表 3-1。

表 3-1 项目环境保护投资一览表

污染类别	污染治理项目	实际投资项目	实际金额(万元)
废气	焊接烟尘	在焊接区设置 2 套移动式焊接烟尘净化器，并在车间设置不少于 2 个排风扇，加强车间通风	2.0
	切割、打磨	设置低位集气罩，采用布袋重力沉降方式进行处理后排放	1.0
	喷砂颗粒物	喷砂由系统自带布袋除尘器处理后在车间无组织排放，选用环保型喷砂机，定期保养	2.0
	喷漆有机废气	设置密闭喷漆房，负压抽风，废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	15
废水	生活污水	化粪池	0
噪声	噪声治理	隔声、消声、基础减振	1.0
固体废物	一般工业固体废物	交给废旧回收公司回收处理、剩余交由环卫部门收集处理	0.5
	生活垃圾	交给环卫部门清运处理	0.2
	危险废物	设置危废贮存间、交由有危废资质单位处理	1.0
合计			22.7

项目落实情况见下表3-2。

表 3-2 项目“三同时”落实情况一览表

环评要求			实际建设	落实情况
种类	措施名称	“三同时”验收要求		
废水	生活污水依托武汉振泰天龙机械制造有限公司现有化粪池处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(COD500mg/L、NH ₃ -N 45 mg/L)	生活污水经旱厕处理后定期清掏，不排放。	基本落实
废气	焊接烟尘、喷砂颗粒物	在焊接区 2 套移动式焊接烟尘净化器，并在车间设置不少于 2 个排风扇，加强车间通风；喷砂由系统自带布袋除尘器处理后在车间无组织排放，选用环保型喷砂机，定期保养；切割和打磨工序设置低位集气罩，采用布袋重力沉降方式进行处理后排放	达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放浓度监控限值(颗粒物 1.0 mg/m ³)	基本落实
	喷漆废气	设置密闭喷漆房，负压抽风，废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1	焊接烟尘采用 2 套移动式焊接烟尘净化器进行处理，喷砂颗粒物由系统自带布袋除尘器处理后在车间无组织排放，验收监测期间，排气筒颗粒物废气监测结果达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。	

		<p>维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，处理风量 2000m³/h、处理效率不低于 70%</p>	<p>(DB12/524—2014) 表 2 中其它行业标准 (80mg/m³、2.0kg/h)</p>	<p>根 15m 高排气筒排放。喷漆废气监测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524—2014) 表 1 中喷漆工艺 TRVOC 标准要求。</p>	
固废	一般固废(钢材边角料、废包装材料)交给废旧回收公司回收处理，一般固废暂存间达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单标准。	妥善处置不外排		建设有一般固废间，(钢材边角料、废包装材料等一般固废交给废旧回收公司回收处理。	基本落实
	含油抹布和生活垃圾交给环卫部门清运处理			含油抹布混入生活垃圾交环卫部门处理	
	危险废物暂存于危废贮存间，交由有危废资质单位处理			建设有危险废物暂存间，危险废物收集贮存，后期交由危废资质单位处理。	
噪声	选用低噪声设备、减振、隔声、消声处理。	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准		验收监测期间，厂界噪声的监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。	落实

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

本项目建设符合国家相关法律、法规、宏观政策及标准要求；选址与武汉振泰天龙机械制造有限公司具有相容性。项目生产过程中不可避免会对水环境、噪声、大气环境和生态环境造成一定的负面影响，通过采取相应的防治措施减缓和恢复后，可满足国家环保的相关标准要求，不会降低当地的环境功能。因此，在采纳本报告提出的对策措施、加强环境管理、严格执行“三同时”制度的前提下，本项目从环境保护角度来说说是可行的。

建议一：该项目在以后的建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。

建议二：加强对运营期噪声设备的管理，优先选取低噪声设备。

4.2 审批部门审批决定

你单位报送的《湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 钢结构件加工项目环境影响报告表(以下简称《报告表》)收悉。经研究，现提出审批意见如下：

湖北天王智能装备技术有限公司位于葛店经济开发区人民东路武汉振泰天龙机械制造有限公司(以下简称“振泰公司”)厂区内，租赁振泰公司厂房，项目采用下料、机械加工、焊接、打磨、喷砂除锈、喷漆、检验等生产工艺生产钢结构件，不涉及电镀和喷油性漆等表面处理工艺。项目年产各类钢结构件 2000 吨。项目总投资 100 万元，其中环保投资 22.7 万元，占比 22.7%。

我局同意《报告表》结论和专家评审意见，你单位应严格按照《报告表》及专家意见中所列的项目建设性质、规模、地点、工艺、环境保护对策措施及相关要求进行建设。

一、项目运营期应重点做好以下工作

1、废气

项目废气来源于焊接烟尘、机加工金属粉尘、火焰切割机烟尘、喷砂废气、喷漆废气。焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理；喷砂由系统自带布袋除尘器处理；切割和打磨工序设置低位集气罩，采用布袋重力沉降方式进行处理后排放。废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》(CB16297-1996)表 2 二级排放标准及无组织排放要求。设置 50m 卫生防护距离。

项目设置密闭喷漆房，喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。废气排放须满足《工业企业挥发性有机物排

放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中其他行业标准要求, 并满足《湖北省挥发性有机物污染防治三年行动实施方案》要求。

2、废水

项目污水主要为生活污水, 经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准及污水处理厂进水标准后排入市政污水管网, 进入葛店开发区污水处理厂处理。

3、噪声

项目噪声主要为机械设备噪声, 应选用低噪声设备、合理布局, 采取消声、隔声、减震等措施减轻设备噪声对周边的影响, 确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

4、固体废物

项目固体废弃物包括生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废金属边角料、金属屑, 原辅材料包装固废、废机油、废乳化液、废油漆桶、废机油桶、废活性炭等, 其中生活垃圾由环卫部门统一清运处置, 废金属边角料、金属屑和原辅材料包装固废交由废旧资源回收中心进行回收利用, 废油漆桶、废机油桶、废机油、润滑油、废活性炭等危险废物委托资质单位处理, 含油抹布在危废豁免管理清单内, 混入生活垃圾交环卫部门处理。

项目设置一般工业固体废物暂存区和危险废物暂存间。暂存间应分别满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及 2013 年修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及 2013 修改的要求。

危险废物在转移过程中须严格执行《湖北省环保厅关于启动运行湖北省危险废物监管物联网系统的通知》(鄂环发[2014]37 号)的有关规定。

5、强化环境风险控制

项目应严格按照《报告表》提出的防范和应急措施, 做好风险防控工作, 建立健全风险防控体系, 制定环境风险应急预案并定期演练, 确保事故情况下各类污染物不排入外环境。落实危险废物的储存和运输风险防范措施, 做好风险防范设施的管理与定期维护。

6、按照国家和地方有关规定设置规范各类污染物排放口和固体废物暂存间, 并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口、监测平台和标识, 落实环境管理和环境监测计划。

7、落实《报告表》提出的环境防护距离控制要求, 并配合地方政府做好规划控制工作, 环境防护距离内不得新建居民住宅等环境敏感点。

8、在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题,满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

二、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收监测报告表，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收合格后方可投入生产或者使用，并依法向社会公开验收监测报告表。

本项目总量管理指标:颗粒物 0.265 t/a; VOCO. 075 t/a;

COD: 0.38t/a; 氨氮 0.03t/a.

三、项目实施期间，环境监察人员应加强现场监督管理，确保各项环境保护措施落实到位。

四、本批文下达之日起五年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应按照法律法规的规定,重新履行相关审批手续。国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

表五 验收监测内容

5.1 验收监测方案

本次验收监测工作内容见表 5-1。

表 5-1 验收监测工作内容一览表

类别	监测布点	监测因子	监测频次	排放标准
废气	粉尘排气筒	颗粒物	连续 2 天, 3 次/天	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
	挥发性有机物排气筒	VOCs		《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB/12/524-2014) 表 2 中其他行业标准要求
噪声	厂界四周外 1m, 4 个点 (N1~N4)	等效连续 A 声级	连续 2 天, 每天昼 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类

5.2 监测分析方法

本项目验收监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 监测分析方法、来源和设备

监测类别	监测项目	分析方法	主要仪器设备	检出限
有组织废气	颗粒物	固体污染源排气中 颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	崂应 3038B 型智能吸 附管法 VOCs 采样仪 (XC-112)、YQ3000-C 全自动烟尘(气)测试 仪(XC-056)、 MS105DU 电子天平 (FX-018)	天平最低感量 0.01mg
	VOCs	固体污染物废气 挥发 性有机物的测定 固相 吸附-热脱附/气象色谱 -质谱法 HJ734-2014	Clarus 68/Clarus SQ8 T 气象色谱质谱仪 (FX-002)	0.001-0.01mg/m ³
厂界噪声	Leq	《工业企业厂界 环境噪声排放标准》 GB12348-2008	AWA6228 多功能声级 计(XC-018)、 AWA6221A 声校准器 (XC-019)	0.1dB (A)
备注	L“--”表示检测标准来规定检出限			

5.3 监测分析过程中的质量控制措施

- (1)参与本次检测人员均持有相关检测项目上岗资格证书;
- (2)检测过程严格执行国家标准及监测技术规范;

(3)本次检测所用仪器设备均经过计量检定合格或校准，并在有效期内；

(4)本次检测所用方法标准、技术规范均为现行有效国家标准；

(5)颗粒物采用标准滤筒进行实验室质量控制；噪声检测采用声校准器对测定前后的噪声仪进行校准，允许偏差范围小于 0.5 分贝；

(6)检测数据及报告均实行三级审核。

质控检测结果见表 5-3、表 5-4。

表5-3 颗粒物质控样测定结果一览表

标准滤筒编号	标准滤筒平均值重量 (g)	标准滤筒实测重量 (g)	标准滤筒差值 (mg)	允许误差范围 (mg)	结果评价
标准滤筒 1	1.20365	1.20367	0.02	$\leq \pm 0.5$	合格
标准滤筒 2	1.21543	1.21541	-0.02	$\leq \pm 0.5$	合格

表5-4 声级计校准结果一览表

监测日期	测量前后校准示值	测量前后编制示值	测量前、后校准示值偏差	测量前、后校准示值偏差允许范围	结果评价
2020.5.31	93.8dB (A)	94.0dB (A)	0.2dB (A)	$\leq 0.5\text{dB (A)}$	合格
2020.6.1	93.8dB (A)	94.0dB (A)	0.2dB (A)	$\leq 0.5\text{dB (A)}$	合格

表六 验收监测结果

6.1 监测期间工况调查

根据现场调查以及项目方提供的资料显示，2019 年 12 月 05-06 日，委托第三方湖北相融检测有限公司对湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢结构件加工项目的噪声及废气进行监测。

6.2 污染物达标排放监测结果

项目废气监测结果见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测结果一览表

监测 点位	监测 因子	监测日 期	监 测 频 次	烟气温 度℃	烟气流速 m/s	标杆流量 m³/h	实测排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h
喷漆房排气筒出口	颗粒物	2020.5.31	1	28	15.3	24032.13	<20	/
			2	28	15.0	23599.66	<20	/
			3	30	15.4	24155.60	<20	/
		2020.6.1	1	31	15.5	24162.79	<20	/
			2	30	15.0	23411.19	<20	/
			3	30	15.3	23841.29	<20	/
		标准限值			/	/	/	120
	VOCs	2020.5.31	1	28	15.3	24032.13	1.40	0.034
			2	28	15.0	23599.66	6.06	0.143
			3	30	15.4	24155.60	2.83	0.068
		2020.6.1	1	31	15.5	24162.79	4.95	0.120
			2	30	15.0	23411.19	5.52	0.129
			3	30	15.3	23841.29	4.99	0.119
		标准限值			/	/	/	80
备注	1、排气筒高度 15m； 2、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。VOCs执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2其他行业最高允许排放浓度限值（标准由委托方指定）							

由上表可知，验收监测期间，项目车间颗粒物排放浓度监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求；项目车间 VOCs 监测结果满足《工业企业挥

发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 1 中喷漆工艺 TRVOC 标准要求。

项目噪声监测结果见表 6-2。

表 6-2 厂界噪声监测结果 单位 Leq (A)

监测日期	监测点位	昼间		
		主要声源	测定值Leq	标准限值
2020.5.31	项目东侧场界外 1m 处	生产噪声	57.6	60
	项目南侧场界外 1m 处		58.2	
	项目西侧场界外 1m 处		58.8	
	项目北侧场界外 1m 处		59.3	
2020.6.1	项目东侧场界外 1m 处		56.8	
	项目南侧场界外 1m 处		57.5	
	项目西侧场界外 1m 处		58.1	
	项目北侧场界外 1m 处		59.8	
备注	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准（标准由委托方指定）			

由表6-2可知，验收监测期间项目厂界噪声昼间监测结果可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

表七 环境管理检查

7.1 建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况

项目主体建设前进行了环境影响评价，项目在实施过程中基本执行了国家建设项目环境保护“三同时”制度。

7.2 建设项目环保设施实际完成情况

项目建设落实了环评报告表及环评批复中提出的各项污染防治措施要求，并对污染源采取了相应措施。根据调查发现，项目施工期、试运行期不涉及污染纠纷、投诉和环保处罚等。

7.3 环境保护档案管理情况

项目环保档案由专职人员进行管理。

7.4 环境保护管理规章制度的建立及执行情况

项目实施环境保护与各类设备的统一管理，制定了适用本项目的环境管理制度和环境保护应急预案并执行。

7.5 环境风险管理措施

项目车间布局合理，厂区配备了灭火器消火栓，防范措施良好。

7.6 固体废物的处置和回收利用情况

项目运营期生活垃圾和含油抹布经收集后由环卫部门清运处理；一般固废出售给废旧资源回收中心进行回收利用。危险废物暂存于危废间，达运送量后交由危废资质单位处理。固废均得到妥善处理，不外排。

7.7 绿化情况

运输道路两旁以及厂区内周围都设有绿化带，绿化情况良好。

7.8 项目环评批复及落实情况

项目环评批复意见及落实情况见下表 7-1。

表 7-1 项目环评报告批复意见及落实情况

序号	污染物	环评批复要求	环评报告要求	实际建设情况	项目落实情况
1	废气	焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理;喷砂由系统自带布袋除尘器处理;切割和打磨工序设置低位集气罩,采用布袋重力沉降方式进行处理后排放。废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级排放标准及无组织排放要求。设置 50m 卫生防护距离。	焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理;喷砂由系统自带布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放。预期治理效果达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求	焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理;喷砂由系统自带布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。验收监测期间,颗粒物废气排气筒监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级排放标准要求。	基本落实
		项目设置密闭喷漆房,喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置,处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。废气排放须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中其它行业标准要求,并满足《湖北省挥发性有机物污染防治三年行动实施方案》要求。	喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置,处理后通过1根15m高排气筒排放;切割和打磨工序设置低位集气罩,采用布袋重力沉降方式进行处理后排放。预期治理效果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中其它行业标准	设置有密闭喷漆房,喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置,处理后通过1根15m高排气筒排放。验收监测期间,喷漆废气排气筒监测结果满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表1中喷漆工艺 TRVOC标准要求。	
2	废水	项目污水主要为生活污水,经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准及污水处理厂进水标准后排入市政污水管网,进入葛店开发区污水处理厂处理。	本项目的排放废水主要是生活污水,污水经市政污水管网,进入葛店污水处理厂,经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后最终排入长江。	生活污水经化粪池处理后进入市政污水管网,排至葛店污水处理厂。	已落实
3	噪声	项目噪声主要为机械设备噪声,应选用低噪声设备、合理布局,采取消声、隔声、减震等措施减轻设备噪声对周边的影响,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。	本项目产生影响的主要噪声源是机床、焊机等生产设备运行时产生的机械噪声。噪声防治对策应该从声源上降低噪声和从噪声传播途径上降低噪声两个环节着手,经过采取以上措施后,项目噪声源强将减少	验收监测期间,厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求	已落实

			20~35 dB (A)，昼间生产时,项目南侧厂界噪声超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准,超标5.46dB (A)，其它厂界均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准。		
4	固废	<p>项目固体废弃物包括生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废金属边角料、金属屑,原辅材料包装固废、废机油、废乳化液、废油漆桶、废机油桶、废活性炭等,其中生活垃圾由环卫部门统一清运处置,废金属边角料、金属屑和原辅材料包装固废交由废旧资源回收中心进行回收利用,废油漆桶、废机油桶、废机油、润滑油、废活性炭等危险废物委托资质单位处理,含油抹布在危废豁免管理清单内,混入生活垃圾交环卫部门处理。</p> <p>项目设置一般工业固体废物暂存区和危险废物暂存间。暂存间应分别满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及2013年修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及2013修改的要求。</p> <p>危险废物在转移过程中须严格执行《湖北省环保厅关于启动运行湖北省危险废物监管物联网系统的通知》(鄂环发[2014]37号)的有关规定。</p>	运营期的固体废弃物包括生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废金属边角料、金属屑,原辅材料包装固废、废机油、废乳化液、废油漆桶、废机油桶、废活性炭等,其中生活垃圾由环卫部门统一清运处置,废金属边角料、金属屑和原辅材料包装固废交由废旧资源回收中心进行回收利用,废油漆桶、废机油桶、废机油、润滑油、废活性炭等危险废物委托资质单位处理,含油抹布在危废豁免管理清单内,混入生活垃圾交环卫部门处理。	厂区设置有一般固体堆场和危废暂存间。项目中产生的一般固废(钢材边角料、废包装材料)交给废旧回收公司回收处理。含油抹布和生活垃圾交给环卫部门清运处理。危险废物暂存于危废贮存间,交由有危废资质单位处理。	基本落实
5	环境风险	项目应严格按照《报告表》提出的防范和应急措施,做好风险防控工作,建立健全风险防控体系,制定环境风险应急预案并定期演练,确保事故情况下各类污染物不排入外环境。落实危险废物的储存和运输	建立和完善内部防火安全责任制。加强对用电设备、火源、电源的管理,对消防器材的维护保养,对疏散通道的巡视和引导,指定专人负责,制定每日巡查制度,制定完善的应急预案,并有	将尽快编制环境风险应急预案并交由环保部门备案。	未落实

		风险防范措施,做好风险防范设施的管理与定期维护。	针对性的进行必要的消防演习,特别是在生产期间和生产结束后,有无遗留烟头等火种,确认安全后,切断电源。		
6	排污口规范化	按照国家和地方有关规定设置规范各类污染物排放口和固体废物暂存间,并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口、监测平台和标识,落实环境管理和环境监测计划。	项目区产生的所有危险废物均统一收集,分类、分区暂存于危废贮存间内,各区相互隔离,互不干扰,并分别设置危险废物识别标志,上锁,钥匙由专人进行管理。	已设置规范的危废间、一般固废暂存间标识牌、污染物排放口标识牌。排放口预留有永久性监测口、监测平台和标识。定期按照监测计划对污染物进行监测	已落实

表八 验收监测结论

8.1“三同时”执行情况

该项目在实施过程中，执行了国家建设项目环境保护“三同时”制度，初步落实了环评报告表及其审批文件中提出的各项污染防治措施，工程环保设施的建设基本实现了与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

8.2 验收监测达标排放情况

8.2.1 运营期废气：

本项目外购成品塑料进行二次分切，包装，无工艺废气产生，不设环保处理设施。

8.2.2 运营期废水：

监测结果表明，验收监测期间。项目污水经化粪池处理后进入市政管网，排入葛店污水处理厂处理，废水得到妥善处理，对周边环境影响小。

8.2.3 运营期噪声：

监测结果表明，验收监测期间，通过设置减震设施和合理布局，经距离衰减和建筑隔声后，厂界噪声监测结果可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。

8.2.4 运营期固体废物：

运营期固废主要为生活垃圾、含油抹布、废金属边角料、金属屑、包装废物以及废机油、润滑油等。项目运营期生活垃圾和含油抹布经收集后由环卫部门清运处理；一般固废（废金属边角料、金属屑、包装废物）出售给废旧资源回收中心进行回收利用。危险废物（废机油、润滑油等）暂存于危废间，达运送量后交由危废资质单位处理。固废均得到妥善处理，不外排。

8.3 验收监测结论

项目工程在实施过程中，工程内容和环境保护设施按环评批复要求进行了建设，基本落实了环评报告及其审批文件中提出的污染防治措施，项目的环境保护设施满足“三同时”要求。

8.4 建议

（1）环境保护、人人有责，建议公司全体员工均应充分掌握环保、安全、消防方面的知识，全面落实公司环境保护管理制度。

（2）建议组织环境管理人员日常培训。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖北天王智能装备技术有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 2000 吨钢结构件加工项目					建设地点		武汉振泰天龙机械制造有限公司园区内				
	建设单位	湖北天王智能装备技术有限公司					邮编		436032	联系电话	13971043171		
	行业类别	C331 结构性金属制品制造	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期		2018 年 10 月	投入试运行日期	2019 年 2 月			
	设计生产能力	年产 2000 吨钢结构件					实际生产能力		年产 2000 吨钢结构件				
	投资总概算(万元)	1000	环保投资总概算(万元)		22.7	所占比例%	22.7%	环保设施设计单位		/			
	实际总投资(万元)	1000	实际环保投资(万元)		22.7	所占比例%	22.7%	环保设施施工单位		/			
	环评审批部门	鄂州葛店经济技术开发区行政审批局		批准文号	鄂葛审 [2019]27 号	批准时间	2019.03.20	环评单位		重庆丰达环境影响评价有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位		湖北相融检测有限公司			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/						
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	20	噪声治理(万元)	1	固废治理(万元)	1.7	环境管理(万元)		0	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）；

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；

大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1 环评批复

鄂州葛店经济技术开发区行政审批局

鄂葛审[2019]27 号

关于湖北天王智能装备技术有限公司

年产 2000 吨钢结构件加工项目

环境影响报告表审批意见的函

湖北天王智能装备技术有限公司：

你单位报送的《湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢结构件加工项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现提出审批意见如下：

湖北天王智能装备技术有限公司位于葛店经济开发区人民东路武汉振泰天龙机械制造有限公司（以下简称“振泰公司”）厂区内，租赁振泰公司厂房，项目采用下料、机械加工、焊接、打磨、喷砂除锈、喷漆、检验等生产工艺生产钢结构件，不涉及电镀和喷油性漆等表面处理工艺。项目年产各类钢结构件 2000 吨。项目总投资 100 万元，其中环保投资 22.7 万元，占

比 22.7%。

我局同意《报告表》结论和专家评审意见，你单位应严格按照《报告表》及专家意见中所列的项目建设性质、规模、地点、工艺、环境保护对策措施及相关要求进行建设。

一、项目运营期应重点做好以下工作

1、废气

项目废气来源于焊接烟尘、机加工金属粉尘、火焰切割机烟尘、喷砂废气、喷漆废气。焊接烟气采用移动式焊接烟尘净化器处理；喷砂由系统自带布袋除尘器处理；切割和打磨工序设置低位集气罩，采用布袋重力沉降方式进行处理后排放。废气排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准及无组织排放要求。设置 50m 卫生防护距离。

项目设置密闭喷漆房，喷漆废气采用上送下吸方式经过折流板和纤维棉过滤后进入活性炭吸附装置，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。废气排放须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中其它行业标准要求，并满足《湖北省挥发性有机物污染防治三年行动实施方案》要求。

2、废水

项目污水主要为生活污水，经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及污水处理厂进水标准后排入市政污水管网，进入葛店开发区污水处理厂处理。

3、噪声

项目噪声主要为机械设备噪声，应选用低噪声设备、合理布局，采取消声、隔声、减震等措施减轻设备噪声对周边的影响，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

4、固体废物

项目固体废弃物包括生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废金属边角料、金属屑，原辅材料包装固废、废机油、废乳化液、废油漆桶、废机油桶、废活性炭等，其中生活垃圾由环卫部门统一清运处置，废金属边角料、金属屑和原辅材料包装固废交由废旧资源回收中心进行回收利用，废油漆桶、废机油桶、废机油、润滑油、废活性炭等危险废物委托资质单位处理，含油抹布在危废豁免管理清单内，混入生活垃圾交环卫部门处理。

项目设置一般工业固体废物暂存区和危险废物暂存间。暂存间应分别满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及2013年修改单和《危险废物贮存污染控制标准》及2013修改的要求。

危险废物在转移过程中须严格执行《湖北省环保厅关于启动运行湖北省危险废物监管物联网系统的通知》（鄂环发[2014]37号）的有关规定。

5、强化环境风险控制

项目应严格按照《报告表》提出的防范和应急措施，做好

风险防控工作，建立健全风险防控体系，制定环境风险应急预案并定期演练，确保事故情况下各类污染物不排入外环境。落实危险废物的储存和运输风险防范措施，做好风险防范设施的管理与定期维护。

6、按照国家和地方有关规定设置规范各类污染物排放口和固体废物暂存间，并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口、监测平台和标识，落实环境管理和环境监测计划。

7、落实《报告表》提出的环境防护距离控制要求，并配合地方政府做好规划控制工作，环境防护距离内不得新建居民住宅等环境敏感点。

8、在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

二、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收监测报告表，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收合格后方可投入生产或者使用，并依法向社会公开验收监测报告表。

本项目总量管理指标：颗粒物 0.265t/a；VOC0.075t/a；

COD: 0.38t/a; 氨氮 0.03t/a。

三、项目实施期间，环境监察人员应加强现场监督管理，确保各项环境保护措施落实到位。

四、本批文下达之日起五年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应按照法律法规的规定，重新履行相关审批手续。国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。



附件 2 营业执照

附件2

	
<h1>营 业 执 照</h1>	
<p>(副 本) (1-1)</p>	
<p>统一社会信用代码 91420700MA492DYN3M</p>	
名 称	湖北天王智能装备技术有限公司
类 型	其他有限责任公司
住 所	鄂州市葛店开发区人民路南侧生产配套房（武汉振泰天龙机械制造有限公司院内）
法定代表人	梁有源
注 册 资 本	壹仟万圆整
成 立 日 期	2017年12月14日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	成套机电设备的设计、制造、安装；冶金设备、港机设备、起重设备、船舶舾装件、金属结构件、电器设备的制造、安装；通风管道施工；立体车库、压力容器的制造（不含充装）；门式、桥式起重机的设计、制造、安装、维修、销售；开关柜、安全滑触线的制作、安装、销售；钢轨焊接及安装（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。
	<p>登记机关 </p> <p>2017年12月14日</p>

企业信用信息公示系统网址：<http://hd.gsxt.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 3 项目备案证



湖北省固定资产投资项目备案证

登记备案项目代码：2018-420796-33-03-065564

项目名称：年产2000吨钢结构件加工项目

项目单位：湖北天王智能装备技术有限公司

建设地点：鄂州市葛店经济技术开发区人民东路（振泰天龙内）

项目单位性质：私营企业

建设性质：新建

项目总投资：100万元

计划开工时间：2018年10月

项目单位承诺：

建设内容及规模：项目总投资100万，年产各类钢结构件2000吨。

1、项目符合国家产业政策。

2、项目的填报信息真实、合法和完整。

注：请扫描二维码核验备案证的真实性。



材料的真实性请在<http://www.hbtzls.gov.cn/>网站查询

附件 4 厂房租赁合同

附件6

厂房租赁合同

出租方(甲方): 武汉振泰天龙机械制造有限公司

承租方(乙方): 湖北天王智能装备技术有限公司

根据《中华人民共和国合同法》及其他相关法律、法规规定,甲乙双方在平等、自愿、协商一致的基础上,就下列房屋的租赁达成如下协议:

第一条: 房屋基本情况

甲方房屋座落于鄂州市葛店开发区人民东路南侧,武汉振泰天龙机械制造有限公司园区内车间一。实测长 111.9 米、宽 61.65 米、高 16 米、总面积 6898.63 平方米。

第二条: 租赁期限

租赁期共 10 年,甲方从 2018 年 4 月 1 日起将出租房屋交付乙方使用,至 2028 年 12 月 31 日收回。

第三条: 租金标准

本房屋月含增值税租金为人民币 16.85 元/平方米,年租金人民币壹佰叁拾玖万肆仟玖佰零叁元整(小写: 1394903 元)。

第四条: 交付租金期限

租金按季结算支付,本合同签订后乙方预付前三个月房租,此后按照先付后用的原则,在每年的 9 月底、12 月底、3 月底及 6 月底前支付后三个月租金,甲方在收款时应向乙方开具正规增值税专用租金发票。

第五条: 房屋租赁期间相关费用说明

乙方租赁期间,水、电、天然气、电话、物业(包括但不限于)以及其它由乙方居住而产生的费用由乙方负担。租赁结束时,乙方须交清欠费。但甲方应确保租赁期间水、电等能满足乙方生产经营需要。否则,乙方有权解除合同。

第六条: 房屋维护养护责任

租赁期间,乙方应负责该厂房内的生产安全及防火责任。乙方不得随意损坏房屋设施,如需装修或改造,需先征得甲方同意,并承担装修改造费用。租赁结束时,可拆卸部分由乙方自行拆回,不可拆卸部分折价归甲方所有,也可协商解决。

第七条: 租赁期间,未经甲方同意乙方不得将其在本合同下的权利或义务转让、分包给任何第三方。乙方有权决定自用或交由新设公司使用。乙方在该场所新设公司后,由新公司按本协议条款与甲方重新签订并履行厂房租赁合同,本合同作废,如未另签合同则由新公司直接承继本合同,受让并履行乙方权利义务。

第八条：甲方应提供资料并配合乙方办理消防、卫生、环评、税务、工商及新设公司等一切经营所需手续，如因甲方不予配合或租赁物自身因素或当地政策因素导致乙方无法办理上述经营手续的，乙方有权单方面解除本合同，并不承担租金等任何费用。

第九条：甲方应协调乙方与其他承租方及经营户等关系，如有纠纷，甲方应居中处理，并确保乙方正常生产经营不受其他承租方及任何第三方的影响。否则，乙方有权单方面解除合同。

第十条：乙方特此向甲方承诺在本合同有效期内其不会以甲方的名义对外进行担保或在租赁资产上设置任何抵押、质押或具有类似性质的任何其他类型的债务责任。

第十一条：租赁期间，如遇政府征用拆迁，按照谁投资谁受益的原则，乙方装修改造投入及搬迁、营收损失等补偿及奖励均归乙方所有。

第十二条：租赁期满

租赁期满后，如乙方要求继续租赁，则须提前1个月向甲方提出，甲方收到乙方要求后15天内答复。如同意继续租赁，则续签租赁合同。同等条件下，乙方享有优先租赁的权利。

第十三条：提前终止合同

在房屋租赁期间，任何一方提出终止合同，需提前3个月书面通知对方，经双方协商后签订终止合同书，在终止合同书签订前，本合同仍有效。并按照一年租金的损失金额一次性赔偿一方。

受不可抗力因素影响，甲方必须终止合同时，一般应提前3个月书面通知乙方。乙方的经济损失甲方不予补偿。

第十四条：保密性

本合同各方应当并且使其各自的董事、职员对本合同的各项条款，有关租赁业务之经营及财务状况或履行本合同而收到或取得的所有资料视为绝密。任何一方违反该规定给对方造成损失的，由该违约方承担相应的责任并赔偿另一方使之不受损害。

第十五条：违约责任

在房屋租赁期间，任何一方违反本合同的规定，依据事实轻重，按年度须向对方交纳年度租金的30%作为违约金。乙方逾期未交付租金的，每逾期一日，甲方有权按月租金的1%向乙方加收滞纳金直至付清租赁费为止。

第十六条：本合同自双方签章之日起生效，合同一式两份，甲、乙双方各执一份，均具有同等效力。如双方发生争议可以协商解决，协商不成交由鄂州市华容区人民法院管辖。

第十七条：双方未尽事宜可另行签订补充条款，补充条款与本协议具有同等法律效力。

甲方（签字或盖章）：

地址：鄂州市葛店开发区人民东路

电话：13807177132

账号：

开户行：

代表人：张振武

2018年3月12日

乙方（签字或盖章）：

地址：

电话：

代表人：钱劲辉

2018年3月12日

鄂 (2017) 鄂州市 不动产权第 0035752 号

附 记

权利人	武汉振泰天龙机械制造有限公司
共有情况	单独所有
坐落	鄂州市葛店开发区人民路南侧冶金设备制造铸造件产业基地车间一
不动产单元号	420703 002012 GB00014 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权 / 房屋所有权
权利性质	出让 / 自建房
用途	工业用地 / 工业
面积	土地使用权面积:6906.31m ² / 房屋建筑面积:6898.63m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2062年09月10日 止
权利其他状况	共用宗地面积:69909.70m ² 房屋结构:钢构 房屋总层数:1层,所在层数:1层

1. 武汉振泰天龙机械制造有限公司 统一社会信用代码证
91420700680674077D

附件3

附件 5 验收检测报告



湖北相融检测有限公司



检测报告

相融检字[2020]第 050082 号




项目名称	湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢结构件加工项目验收监测
项目地址	鄂州市葛店开发区人民东路南侧生产配套 房(武汉振泰天龙机械制造有限公司院内)
委托方	湖北天王智能装备技术有限公司
检测类别	有组织废气、厂界噪声
报告时间	2020 年 6 月 16 日

(加盖检测报告专用章)



检测报告说明

- 1.本报告无签发人签名，或涂改，或未加盖本公司检验专用章、骑缝章及  章无效。
- 2.本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检测专用章均无效。
3. 由委托方采样送检的样品，本报告仅对送检样品负责。
4. 本报告及数据不得用于商业广告，违者必究。
5. 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告之日起十五个工作日内向本公司提出。逾期不予受理。

单位名称：湖北相融检测有限公司

地址：湖北省洪山区黄家湖西路3号

邮政编码：430065

电话：027-88239730

传真：027-88239730

电子邮箱：hbxrjc@163.com

监测报告

1.项目简述

受湖北天王智能装备技术有限公司委托,湖北相融检测有限公司承担该公司年产 2000 吨钢结构件加工项目验收监测,并于 2020 年 5 月 31 日-6 月 1 日进行现场测定和样品采集,经实验室分析,现提交监测报告。监测点位示意图见附图 1,现场监测照片见附图 2。

2.检测方法及设备

检测方法及仪器设备见表 2-1。

表 2-1 检测方法及仪器设备一览表

检测类别	检测项目	检测方法依据	主要仪器设备及型号	方法检测限
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中 颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	崂应 3038B 型智能吸附管法 VOCs 采样仪 (XC-112)、YQ3000-C 全自动烟尘 (气) 测试仪 (XC-056)、MS105DU 电子天平 (FX-018)	天平最低感量 0.01 mg
	VOCs	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	Clarus 68/Clarus SQ8 T 气相色谱质谱仪 (FX-002)	0.001-0.01 mg/m ³
厂界噪声	等效连续 A 声级 L_{eq}	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA6228 多功能声级计 (XC-018)、AWA6221A 声校准器 (XC-019)	0.1 dB(A)

3.质量保证与质量控制措施

- (1) 参与本次检测人员均持有相关检测项目上岗资格证书;
- (2) 检测过程严格执行国家标准及监测技术规范;
- (3) 本次检测所用仪器设备均经过计量检定合格或校准,并在有效期内;
- (4) 本次检测所用方法标准、技术规范均为现行有效国家标准;
- (5) 颗粒物采用标准滤筒进行实验室质量控制;噪声检测采用声校准器对测定前后的噪声仪进行校准,允许偏差范围小于 0.5 分贝;
- (6) 检测数据及报告均实行三级审核。

质控检测结果见表 3-1、表 3-2。

标准滤筒编号	标准滤筒 平均值重量(g)	标准滤筒实测 重量(g)	标准滤筒 差值(mg)	允许误差范围 (mg)	结果 评价
标准滤筒 1	1.20365	1.20367	0.02	≤±0.5	合格
标准滤筒 2	1.21543	1.21541	-0.02	≤±0.5	合格

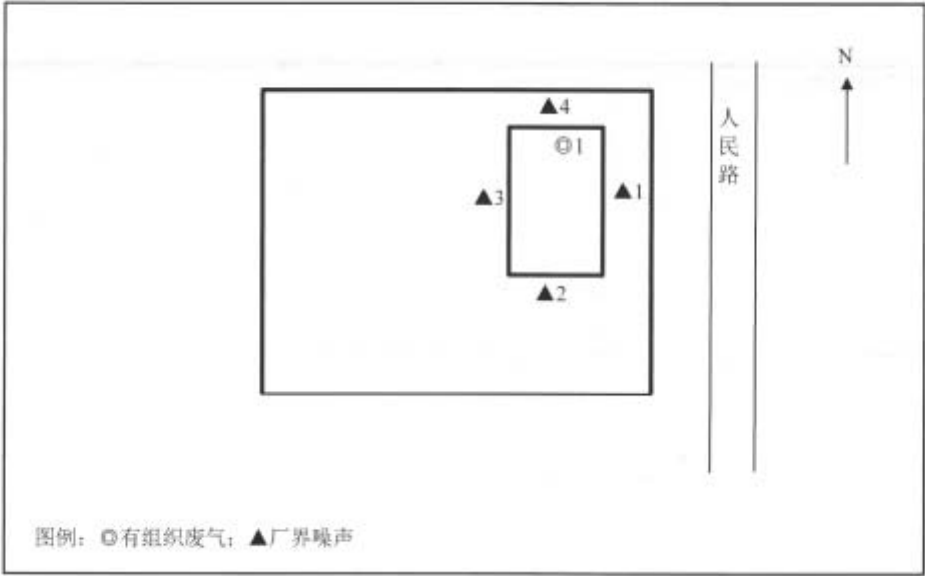
监测日期	测量前后 校准示值	测量前后 标准示值	测量前、后校准 示值偏差	测量前、后校准示 值偏差允许范围	结果 评价
2020.5.31	93.8 dB (A)	94.0 dB (A)	0.2 dB (A)	≤0.5 dB (A)	合格
2020.6.1	93.8 dB (A)	94.0 dB (A)	0.2 dB (A)	≤0.5 dB (A)	合格

湖北天王智能装备技术有限公司年产 2000 吨钢结构件加工项目有组织废气监测结果见表 4-1, 厂界噪声监测结果见表 4-2。

[illegible]

表 4-2 厂界噪声监测结果一览表 单位: dB(A)

监测日期	监测点位	昼间		
		主要声源	测定值 L_{eq}	标准限值
2020.5.31	厂界东侧外 1m 处▲1	生产噪声	57.6	60
	厂界南侧外 1m 处▲2		58.2	
	厂界西侧外 1m 处▲3		58.8	
	厂界北侧外 1m 处▲4		59.3	
2020.6.1	厂界东侧外 1m 处▲1		56.8	
	厂界南侧外 1m 处▲2		57.5	
	厂界西侧外 1m 处▲3		58.1	
	厂界北侧外 1m 处▲4		59.8	
备注	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准（标准由委托方指定）。			



附图 1 监测点位示意图



附图 2 现场监测照片

编制	夏 玓	审核	张 磊	签发	赵 莉
日期	2020.6.16	日期	2020.6.16	日期	2020.6.16

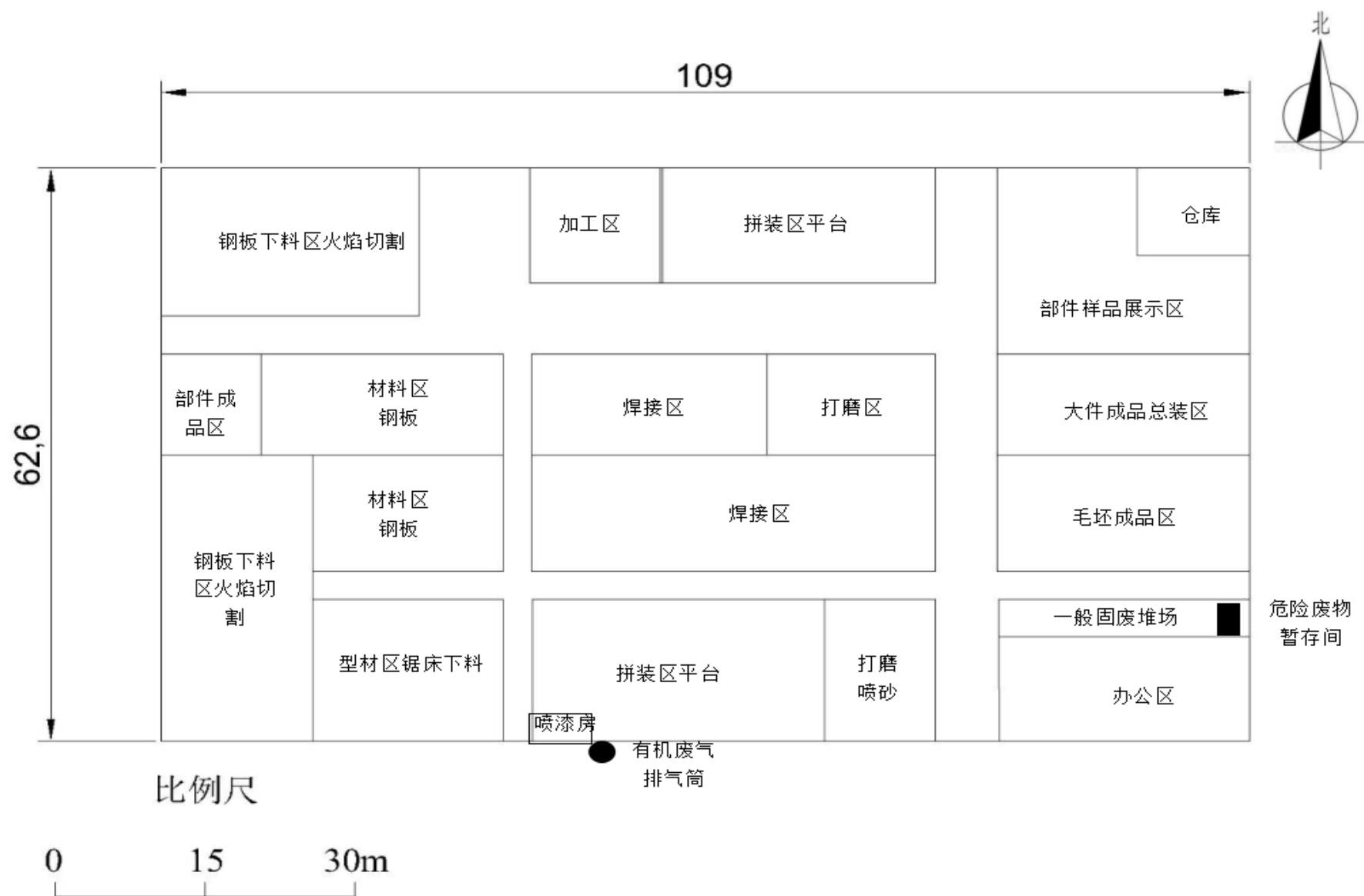
报告结束



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境概况图



附图三 项目总平面布置图



附图四 现场照片



附图五 厂区环保设施图片