

蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场

建设项目竣工环境保护验收意见

2021 年 9 月 5 日，蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场（以下简称“我公司”）组织，召开蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场建设项目竣工环境保护验收会。会议验收组由建设单位、监理单位和验收监测单位等代表，以及邀请专家云南省建材设计院、云锡股份公司环保部、云南坤发环境科技有限公司三位专家组成。通过现场检查，核实了项目配套环保设施的建设与运行情况，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和有关竣工环境保护验收技术规范，对照项目《竣工环境保护验收监测报告》以及环评文件和环保部门审批要求，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场建设项目位于蒙自市冷泉镇所本底村及路白初村，建设性质为新建，项目占地面积为 186814.27m²(280.22 亩)，建筑面积为 186814m²。主要建设内容有后备舍、配怀猪舍、分娩舍、保育猪舍、公猪站、后备公猪舍、隔离舍、业务用房、配电室、门卫、更衣室、生产辅助用房、消毒室以及配套的公辅设施。项目养殖规模为年存栏量 36509 头，年出栏量 15 万头。主要是购进种猪然后进行配种，然后培育猪苗外售，因此项目区常年存栏的猪为母猪、公猪、哺乳期仔猪和保育猪。项目于 2020 年 11 月建设完成，于 2021 年 4 月进行试运行生产。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 9 月，建设单位委托云南川鼎环保工程有限公司编制完成

了《蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场环境影响报告书》（报批稿）；2018年9月17日，建设单位取得了红河州环境保护局关于《蒙自温氏畜牧有限公司冷泉种猪场环境影响报告书》的批复（红环审〔2018〕109号）。本项目主体工程、辅助工程及环保设施于2019年11月开始建设，于2020年11月建设完成。于2020年3月进行固定污染源排污登记并取得回执（登记编号91532522MA6K75YH3Q001W）。2021年3月7日，我公司将项目配套建设的环境保护设施竣工日期向社会进行公开。项目于2021年4月进行项目配套建设的环境保护设施调试，并于2021年4月进行试运行生产；于2021年4月16日就本项目环境保护设施调试起止日期进行信息公示。项目建设、试运营期间无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资为10000万元，其中环保投资为803.6万元。

（四）验收范围

验收范围为项目环境影响评价文件和批复要求的主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。

二、工程变动情况

由于实际施工、建设等原因，项目实际工程与环评设计有一定出入。具体变动内容详见表1。

表1 本项目建设内容变动一览表

编号	内容	环评要求	建设情况	是否重大变动
1	事故应急池	总容积200m ³ ，用于收集项目区应急废水	设置于项目东南侧，共1个，容积为500m ³ ，用于收集事故状态的废水	否
2	收集池	1个，500m ³ ，位于项目东南侧环保区内，雨天收集经污水处理站处理达标的水，待非雨天用于周边种植区灌溉	共3个，1个位于项目区东南侧，500m ³ 。2个位于项目区南侧，单个容积7500m ³ 。雨天收集经污水处理站处理标的水，待非雨天用	否

			于周边种植区灌溉	
3	污水处理站产生的沼气	建设 1 个 15m 高排气筒,污水处理站产生的沼气部分进行综合利用,部分经排气筒进行有组织排放	1 个气体收集装置,容积为 904m ³ ,配备脱水罐、脱硫罐、燃烧装置,污水处理站产生的沼气经脱水、脱硫后部分进行综合利用,剩余部分进入燃烧仪进行燃烧处理	否
4	猪粪中转场恶臭	堆存过程中喷洒大力克、万洁芬等生物除臭剂对恶臭进行处理,处理后的恶臭废气经 15m 高排气筒排放	设置猪粪发酵罐,猪粪中转场内喷洒大力克、万洁芬等生物除臭剂对恶臭进行处理,猪粪进入发酵罐进行发酵处置,发酵产生的废气经发酵罐自带的 15m 高排气筒排放	否
5	无害化降解废气	/	无害化降解废气经光氧催化设备及除臭机处理后通过机器自带排口进行排放	否
6	病死猪只及分娩物	设置 1 套无害化降解机对病死猪只及分娩物进行无害化处置	安装有 1 套无害化降解机,并设置单独的无害化降解间	否
7	生活垃圾	建设 1 个 10m ² 垃圾房	垃圾桶收集后转移至环卫部门指定地点堆存	否
8	安全填埋井	2 个,每个有效容积 20m ³ ,总容积 40m ³ ,地下结构,圆形,C15 底 200 厚,M7.5 砂浆支砌池壁、水泥砂浆封面,池口用盖子密封	经过无害化降解的病死猪及分娩物进入猪粪中转场,统一外售	否

本项目实际建设总体工程和建设规模均未发生较大变化,环保设施、工艺完备,基本与环评报告书及其批复一致,优化调整后进一步降低了项目运营对环境产生的影响。根据环境保护部办公厅文件《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52 号)、《关于印发制浆造纸等 14 个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评[2018]6 号)及《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688 号)等文件,本项目不属于重大变动项目,项目变更后并未对总体工程和周围环境造成影响,可纳入竣工环境保护验收管理。本项目不属于重大变动项目,项目变更后并未对总体工程和周围环境造成影响,可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水治理设施

项目运行过程产生的废水主要为猪舍冲洗废水、猪尿、猪粪渗滤液、员工生活废水。根据现场踏勘，项目猪舍冲洗废水、猪尿经污水管网收集于集水池中，猪粪通过猪粪中转场内固液分离机处理后渗滤液进入集水池，厨房污水通过 1 个容积为 1m^3 的隔油池进行预处理后污水通过雨水管网进入集水池；项目区内散步 8 个单个容积 0.75m^3 总容积 6m^3 的化粪池，主要用于预处理项目生活废水；上述废水通过污水管网进入项目区内于东南侧环保区设置有 1 个处理能力为 $400\text{m}^3/\text{d}$ 的污水处理站，用于处理项目区综合废水；设置有 1 个 500m^3 的集水池用于收集场区综合废水；1 个处理能力为 $400\text{m}^3/\text{d}$ 的污水处理站，用于处理项目区综合废水；3 个收集池，总容积 15500m^3 ；用于雨天暂存污水处理站处理达标的污水，待非雨天用于周边种植区浇灌。建设 1 个 500m^3 的应急池，用于非正常工况或事故状态下场区综合废水暂存。

（二）废气治理设施

猪场使用电能等清洁能源，热水供应采取电热；项目产生的废气主要来源于猪舍、猪粪中转场及污水处理站产生的恶臭、食堂油烟等。猪舍恶臭通过喷洒生物除臭剂降低恶臭污染物浓度，经由猪舍设置的排风机无组织排放；猪粪中转场发酵废气通过发酵罐自带的 15m 高排气筒排放，猪粪中转站喷洒生物除臭剂降低恶臭污染物浓度，食堂油烟通过安装正常运转风量 $9800—13200\text{m}^3/\text{h}$ 的油烟净化器进行处置。污水处理站产生的沼气收集后经脱水、脱硫，一部分用于项目区综合利用，剩余部分引至燃烧仪统一燃烧。

（三）噪声治理设施

项目运行期噪声源主要是猪叫声、污水处理站、风机等机械设备产生的噪声等。项目设备通过采取合理布局、优先选用低噪音设备、

置于室内、设备安装减震垫，同时经建筑物物阻隔、距离衰减及绿化降噪等措施有效降低了噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物治理设施

项目运营期产生的固体废弃物主要包括猪粪、饲料残渣、病死猪及分娩物、食堂泔水、污水处理站污泥、化粪池粪污、废弃包装物、医疗废物及生活垃圾等。病死猪及分娩物经由无害化降解机进行无害化处理后与猪粪一同出售；猪粪、饲料残渣、食堂泔水、污水处理站污泥、化粪池粪污转运至猪粪中转场，固液分离后进入发酵罐发酵，发酵产物出售给陆良县包丰绿色肥料有限公司。废弃包装物由厂家回收处置。生活垃圾堆存于环卫部门指定地点，由环卫部门统一清运。猪只医疗废物交由红河州现代德远环境保护有限公司处置，该公司具备相应资质。

（五）环境风险防范措施

本项目坚持废水处理设施的日常维护，及时发现处理设备的隐患，确保处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划。设有备用电源和易损易耗部件、零件的备件，以及停电或设备出现故障时及时更换废水并及时处理。厌氧池等做地面硬化防渗处理。回用水管网可视化设置，设置运输管线、区域回用水管线必须设置在地面。场内设有 1 个容积为 500m³ 的事故应急池，用于污水处理设施故障时的应急处理，确保污水不会非正常排放至外环境，我公司已制定突发环境事件应急预案并备案，备案号 532522-202-036-L。

四、环境保护设施建设情况

（一）环保设施去除效率

1、废水治理设施

根据废水监测结果。本项目自建的污水处理站处理，对水污染物去除能力较好，COD 去除效率约为 99.83%，BOD5 去除效率约 99.85%，氨氮去除效率约 99.90%，总磷去除效率约 99.12%。处理后各类污染物浓度达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中旱作标准，满足环评及审批要求。

2、废气治理设施

依据监测结果，项目食堂安装风量满足环评设计标准且通过中国环境保护认证的油烟净化器；有组织恶臭气体排放可达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织恶臭可达到《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准。可满足环评及审批要求。

3、厂界噪声治理设施

依据监测结果，项目运营期产生的噪声声源强度约 65~85dB（A），经衰减后昼间厂界噪声可降低至 50~54dB（A），夜间 43~47dB（A），可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。可满足环评及审批要求。

4、固体废物治理设施

项目固体废物处理率为 100%。

（二）污染物达标排放情况

1、废水治理设施

根据废水监测结果，本项目自建的污水处理站处理后各类污染物浓度达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2021)中旱作标准。

2、废气治理设施

依据监测结果，项目有组织恶臭气体排放可达《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；无组织恶臭可达到《畜禽养殖业污染物排放标准》（GB18596-2001）表 7 标准及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的二级标准。

3、厂界噪声治理设施

依据监测结果，项目厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4、固体废物治理设施

项目固体废物处理率为 100%。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目固废均得到妥善处置，废水、废气及噪声等主要污染物均可达标排放；项目建设和运行对周围声环境、地表水环境、地下水环境、环境空气等影响均可接受。

六、验收结论

通过现场检查，查阅有关资料，听取验收调查、监测等情况介绍，验收组认为，本项目执行了建设项目生态环境保护法规和相关管理规定，审批手续齐全，项目落实了环评报告及批复的各项污染防治对策措施，试运行后污染治理设施运行良好。监测结果表明，项目主要污染物实现达标排放，固体废弃物能够妥善处置。项目建设和运行过程中，对环境的影响不大，未发生环境纠纷和环境违法行为，符合《建设项目竣工环境保护验收管理暂行规定》相关规定要求，达到竣工环境保护验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续工作要求

- 1、进一步完善并细化环保设施变化情况；
- 2、补充完善现场照片、采样照片，细化项目总平面布置图；
- 3、进一步完善病死猪及分娩物无害化降解废气处理设施的优越性分析；
- 4、加强环境管理工作，明确岗位人员，规范环保相应标识标牌，健全环境保护规章制度，建立和完善环境管理档案、台账。

八、验收人员信息（附验收人员信息表）

验收人员签名：

何其平 张明 赵洪伟 李超

