

甘肃元盛鸿业工贸有限公司年产8万吨金属制品项目 竣工环境保护验收（阶段性）工作组意见

2021年8月28日，甘肃元盛鸿业工贸有限公司主持召开了《甘肃元盛鸿业工贸有限公司年产8万吨金属制品项目》竣工环境保护验收会议，验收工作组由建设单位—甘肃元盛鸿业工贸有限公司，验收监测单位—甘肃峰骥环保工程有限公司及邀请的专家3人组成验收工作组。

会前，验收工作组检查了项目建设情况和环保措施的落实情况，听取了建设单位对项目环境保护措施落实情况的说明、验收报告表的汇报，对项目实际建设情况进行了咨询和了解。根据国家环境保护方面的法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告书及其批复要求等，形成如下验收工作组意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于白银高新技术开发区正路工业园内。项目共建设完成主体工程（拉丝车间：直进式拉丝生产线4条，压肋车间、退火车间、镀锌车间：镀锌生产线2条，圆钉生产车间）、辅助工程（3层建筑面积968 m²的办公楼）、储运工程（危险废物暂存间）、公用工程和环保工程（废水治理：工艺废水处理站、事故水池、化粪池；除锈粉尘：密闭形式；硫酸雾及处理后酸雾排气筒：1套硫酸雾净化设施，处理后经23m排气筒排放；噪声治理：基础减震、隔音设备；固废治理：固废储存设施和危废储存设施）。因环评阶段报批的镀铜生产车间及相配套的废气治理设施未建设、气排钉生产线未建设、2条镀锌生产线未建设，故本次验收为阶段性验收。

2、环保审批情况

2019年4月委托甘肃万泽润辰环境管理有限公司编制《甘肃元

盛鸿业工贸有限公司年产 8 万吨金属制品项目环境影响报告书》，2019 年 5 月 7 日取得了白银市生态环境局景泰分局《关于甘肃元盛鸿业工贸有限公司年产 8 万吨金属制品项目环境影响评价报告书的批复》（景环审[2019]18 号）。2019 年 4 月开工建设至今，未收到环境扰民投诉。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目行业类别为金属制品业，其中含有电镀工序，本项目排污许可类别为重点管理，已于 2019 年 12 月 19 日在全国排污许可证管理信息平台上登记并申请排污许可证，证书编号为：91620423MA74B7FC6P001R。

3、投资情况

实际总投资为 4500 万元，其中环保投资为 214.08 万元。

4、验收范围

本次验收范围原则上与《甘肃元盛鸿业工贸有限公司年产 8 万吨金属制品项目环境影响报告书》中评价范围一致，但是本项目为阶段性验收，故此次仅针对已建成内容及其涉及的主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程进行验收。未建设内容---镀铜生产车间及相配套的废气治理设施、气排钉生产线、2 条镀锌生产线及其所涉及的主辅等工程此次均不验收，待后期建设完成后再单独验收。

二、工程变更情况

根据环境保护部“关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知中《电镀建设项目重大变动清单（试行）》”（环办环评【2018】6 号），对照本项目实际建设情况进行分析，对比情况具体见下表：

表 1 变更情况分析一栏表

电镀建设项目重大变动清单(试行)		实际建设情况	变更情况及原因
一	规模		
1	主体槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大 30% 及以上	主体槽与环评一致	无变化
二	建设地点		
1	项目重新选址	未重新选址	无变化
2	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	生产车间和电镀车间共同设置在一个车间,进行有效的隔离,位于厂区南侧,大门位于厂区的东北角,办公楼位于厂区东北角。	生产车间项目区域全年主导风向下风向,大门位于厂区东北角,办公楼位于厂区的东北角,更方便。且防护距离内无新增敏感点。
1	镀种类型变化,导致新增污染物或污染物排放量增加。	本项目镀种类型无变化。	无变化
2	主要生产工艺变化;主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。	主要生产工艺未变化;原辅材料未变化,未新增污染物。	无变化
四	环境保护措施		
1	废水、废气处理工艺变化,导致新增污染物或污染物排放量增加(废气无组织排放改为有组织排放除外)。	废气处理工艺与环评一致,废水处理工艺在环评设计基础上增加RO膜反渗透处理,未新增污染物,污染物排放量未增加。	废水处理工艺更优。
2	排气筒高度降低 10%及以上。	排气筒高度与环评一致,建设23m高排气筒,	无变化
3	新增废水排放口;废水排放去向由间接排放改为直接排放;直接排放口位置变化导致不利影响加重。	未新增废水排放口,生产废水经厂内污水处理站处理循环使用,生活污水经化粪池处理后综合利用,用于厂区绿化。	生产废水循环使用不外排,生活污水综合利用,用于厂区绿化。

根据关于印发《电镀建设项目重大变动清单（试行）》（环办环

评【2018】6号)的通知,电镀建设项目发生清单中一项或一项以上,且可能导致不利环境影响显著加重的,界定为重大变动,其他变更界定为一般变动。根据现场调查情况,本项目变更情况不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

项目运营期有组织废气主要包括电镀生产线产生的硫酸雾和食堂产生的饮食业油烟等。项目酸洗槽、电镀槽产生的硫酸雾,在上方经负压收集系统收集后经过硫酸雾净化设施净化后,由23m高排气筒排放。油烟经油烟净化设施处理后排放。

项目运营期无组织废气主要为粉尘和硫酸雾,无组织粉尘主要来自除锈机除锈产生的粉尘、进料口、出料口少量无组织逸散和圆钉生产线抛光机抛光工序产生的粉尘。硫酸雾主要来自电解酸洗槽、电镀槽等无组织泄露的硫酸雾。除锈机在密闭的环境中工作,冷拔丝生产线在密闭环境中工作,抛光机设置单独密闭车间,且两台抛光机作业时全封闭。

2、废水

项目生产废水主要为电解酸洗后水洗、电镀后水洗、各槽清洗废液。

因正路工业园区污水处理厂暂未建设,且经实践,本项目生产废水经厂区内污水处理站处理后可回用于生产,故生产废水本项目循环利用,生活污水经化粪池处理后综合利用,用于厂区绿化,园区污水处理厂建设完成后,排入园区污水管网进一步处理。

3、噪声

项目内噪声设备主要为直进式拉丝机、除锈机、烘干机、各类泵、风机和空压机等。采取优先选用低噪声设备,利用厂房、声源方向性及绿化植物吸收噪声的作用等因素进行合理布局,电镀车间风机利用厂房隔音措施降低噪声对外环境的影响。

4、固体废物

项目运营期产生的固废主要为除锈机产生的铁锈、氧化膜，不合格产品、废包装袋、职工办公生活产生的垃圾以及化粪池污泥。废铁锈、部分不合格产品、废包装袋、钢带外售给钢厂综合利用，可再次加工的不合格产品用作原料，办公生活产生的垃圾及化粪池污泥由环卫部门清运。经上述措施处置后，不会对项目周围环境产生影响。

项目危险废物主要来自废酸液、酸洗产生的污泥、镀锌产生电镀残渣和镀锌废液和污水处理站产生的污泥及废活性炭。本项目已建成 28 m² 危险废物暂存间，危险废物暂存间进行了防渗。项目运行时间短，目前未产生危险废物，后期产生后严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求进行管理、存放，并委托有资质的单位处理。

四、污染物达标排放情况

1、废水

本项目生产废水经厂区内污水处理站处理后回用工序，循环利用，生活污水经化粪池处理后综合利用，用于厂区绿化，园区污水处理厂建设完成后，排入园区污水管网进一步处理。

2、废气

根据监测结果，目有组织硫酸雾排放最大值为 14.6mg/m³，低于《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 5 标准限值 30mg/m³。饮食业油烟监测结果最大值为 1.7 mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）标准限值要求。厂界无组织废气污染物中颗粒物最大浓度值为 0.356mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）1.0 mg/m³ 标准限值要求；硫酸雾最大浓度值为 0.021mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）1.2 mg/m³ 标准限值要求。

3、噪声

由监测可知，验收监测期间，厂界噪声昼间噪声最大为 58.1dB(A)，夜间噪声最大为 45.3dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值。

4、固体废物

项目废铁锈、部分不合格产品、废包装袋、钢带外售给钢厂综合利用，可再次加工的不合格产品用作原料，办公生活产生的垃圾及化粪池污泥由环卫部门清运。后期产生的废酸液、酸洗产生的污泥、镀锌产生电镀残渣和镀锌废液和污水处理站产生的污泥及废活性炭等危险废物按照相关要求暂存与处置。

5、总量控制

验收监测期间镀铜生产车间未建设，生产废水经污水处理站处理后回用工序循环使用，不外排，故不申请废水总量控制指标；根据检测数据可知，硫酸雾年排放量为 0.81t/a，低于环评设计要求。

五、环境影响

项目根据环评报告书及环评批复中提出的各项治理措施对污染物进行了有效治理，在验收期间均能做到达标排放及合理处置，项目建设运行对周边环境影响较小。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，对项目逐一对照核查，环保设施及措施按要求基本落实，符合“三同时”要求。项目建设过程中未发生重大变动，实际监测结果表明废气、噪声等均能达标排放，各项污染物均能得到合理处理或处置，对项目区环境影响在可接受范围内，符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求。验收工作组同意建设项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求及建议

1、验收报告修改意见：

①核对工程实际建设内容，明确本次验收范围；核实原辅料用量，核实水平衡图表；完善项目变动情况调查内容；进一步核实废水处置措施，说明废水去向的合理性；核实事故废水处理措施；核实危废产生种类、产量及去向。

②补充相关图件、附件。

2、建设单位的后续要求：

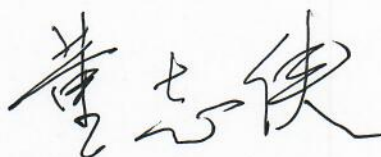
①加强生产过程中的环境管理，强化管理机构，完善各项规章制度；确保环保设施稳定运行，避免事故发生，健全环保档案管理制度。

②待项目运营后严格按照排污证所提监控计划，进行各污染物的定期监测，确保污染物达标排放。

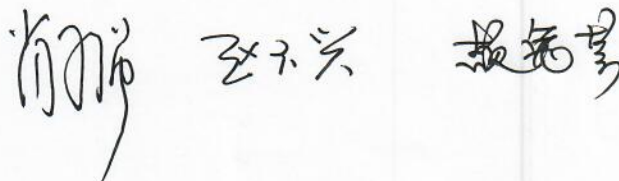
八、验收人员信息

验收人员信息详见附表。

验收工作组组长：



验收工作组成员：



2021年8月28日

甘肃元盛鸿业工贸有限公司年产8万吨金属制品项目

竣工环境保护验收人员信息表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字	备注
1	董志侠	甘肃元盛鸿业工贸有限公司	经理	18919835521	董志侠	
2	肖彤	兰州交通大学	教授	13919451268	肖彤	
3	赵永兴	甘肃万泽润环保科技有限公司	环评师	13309412885	赵永兴	
4	周学艳	甘肃峰岩环保科技有限公司	环评师	13409487558	周学艳	
5	魏逸芳	兰州成英工程咨询服务有限责任公司	环评师	15101340385	魏逸芳	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

