

通城县精密刀具生产线建设项目 竣工环境保护验收意见

2021年8月29日，湖北艾普绅科技有限公司根据“通城县精密刀具生产线建设项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

“通城县精密刀具生产线建设项目”（以下简称“本项目”）位于通城经济开发区坪山大道，由湖北艾普绅科技有限公司建设。本项目占地面积16632m²，主要建设注塑生产线1条，年生产电器塑料件420万个；钻头生产线1条，年生产微型钻头750万支；铣刀生产线1条，年生产铣刀150万支。本项目建设内容主要包括主体工程、公用工程和环保工程。主要建设主体工程为1栋3F生产车间（1#），公用工程为1栋办公楼，废水、废气、噪声及固废处理等环保工程。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年7月，河北德源环保科技有限公司编制完成《通城县精密刀具生产线建设项目环境影响报告表》；2018年8月7日，通城县环境保护局以“隽环函【2018】14号”《关于通城县精密刀具生产线建设项目环境影响报告表批复意见的函》对本项目环评报告表进行了批复。

（三）投资情况

本项目实际总投资为3000万元，其中实际环保投资46万元，占实际总投资的1.53%。

（四）验收范围

本次验收主要验收范围为：1条注塑生产线，年生产电器塑料件420万个；1条钻头生产线，年生产微型钻头750万支；1条铣刀生产线，年生产铣刀150万支。验收内容为本项目废水、废气、噪声及固废。

二、工程变动情况

本项目实际建设过程中生产线布置发生变动。生产线布设由 1#车间布设注塑件生产线、2#车间布设微型钻头生产线、3#车间布设铣刀生产线，变更为建设 1#车间，其中 1 楼布设注塑生产线，2 楼布设微型钻头生产线和铣刀生产线。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目厂区按照“雨污分流、清污分流”原则进行建设，雨水经雨水管网收集后进入市政雨水管网。

本项目运营期废水主要为生产废水和生活废水。项目生产废水主要为工件清洗废水，主要污染物为 SS、COD、BOD₅、石油类等，生产废水经污水管网进入隔油池+一体化污水处理站进行处理，废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准中相关标准限值要求后进入市政污水管网，再经市政污水管网进入通城县工业污水处理厂进行深度处理，处理达标后外排铁柱港。

项目生活废水主要为员工办公生活产生废水，主要污染物为 SS、COD、BOD₅、NH₃-N、动植物油等，生活废水经化粪池处理后进入一体化污水处理站进行处理，厂区废水处理达标后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后进入市政污水管网，再经市政污水管网进入通城县工业污水处理厂进行深度处理，处理达标后外排铁柱港。

（二）废气

本项目大气污染物主要为注塑废气。注塑废气主要源自于塑料颗粒内未聚合的单体物质，其污染因子为非甲烷总烃。通过在注塑机上方设负压集气罩，对注塑废气进行收集处理，收集的废气经风管连接进入活性炭吸附塔处理，处理后最终经 15m 排气筒外排。外排废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准限值要求。

项目无组织排放废气主要为注塑工序生产过程中未被集气罩完全收集的废气，主要污染因子为非甲烷总烃，通过加强车间通风等措施，减少无组织废气对环境的影响。厂界无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织相关标准要求。

（三）噪声

本项目噪声主要来自于注塑机、无芯磨床、段差机、开槽机、鱼尾机等设备运行时产生的机械噪声，通过对设备进行基础减振、厂房隔声、厂区绿化等措施，减少噪声对外环境的影响。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

（四）固体废物

本项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

本项目生活垃圾主要为员工办公生活产生，经垃圾桶收集后定期交由环卫部门清运处理。本项目一般固体废物主要为金属机加工过程中产生的金属边角料、磨段差过车中产生的废砂轮、检验过程中产生的报废产品，以上固体废物进行单独收集，暂存在生产车间内，定期外售处理。本项目危险废物主要为金属机加工过程中产生的废切削液（HW09）、超声波清洗过程中产生的废浮渣（HW09）、注塑废气处理过程中产生的废活性炭（HW49），以上危险废物经专用容器单独收集后，暂存在厂区内危废暂存间内，交由湖北中油优艺环保科技集团有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

污水处理站对废水的处理效率为：悬浮物 82.6%~84.6%、化学需氧量 90.6%~90.7%、五日生化需氧量 90.9%~91.2%、氨氮 70.9%~71.5%、动植物油 33.0%~40.5%、石油类 63.9%~64.7%、阴离子表面活性剂 59.6%~60.0%。

（二）污染物排放情况

1.废水

本次验收监测期间，污水处理站总排口（★2#）中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级排放标准限值，氨氮参考满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31692-2015）表 1 中 B 级标准限值要求。

2.废气

有组织排放废气：本次验收监测期间，注塑废气排气筒（◎1#）中非甲烷总烃排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表

2 标准限值要求。

无组织排放废气：验收监测期间，厂界无组织排放废气厂界上风向（O1#）、厂界下风向（O2#~O4#）无组织排放监测点位非甲烷总烃的浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放限值要求。

3.厂界噪声

验收监测期间，厂界四周（▲1#~▲4#）昼间、夜间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值。

4.固体废物

本项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

本项目生活垃圾经垃圾桶收集后定期交由环卫部门清运处理。本项目一般固体废物主要为金属机加工过程中产生的金属边角料、磨段差过车中产生的废砂轮、检验过程中产生的报废产品，以上固体废物进行单独收集，暂存在生产车间内，定期外售处理。本项目危险废物主要为金属机加工过程中产生的废切削液（HW09）、超声波清洗过程中产生的废浮渣（HW09）、注塑废气处理过程中产生的废活性炭（HW49），以上危险废物经专用容器单独收集后，暂存在厂区内危废暂存间内，定期交由湖北中油优艺环保科技集团有限公司进行处理。

5.污染物排放总量

项目全厂废水污染物排放总量为：化学需氧量 0.12t/a、氨氮 0.0081t/a。各污染物排放总量满足环评总量控制指标要求。

项目废气污染物验收期间实际排放总量为：非甲烷总烃 0.0051t/a。废气污染物排放总量满足环评总量要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于湖北省咸宁市通城县大坪乡坪山工业区坪山大道 2 号，项目所在区域为工业园区，厂界外环境为园区建设用地，项目西侧临园区坪山大道。本项目厂区周边 200 米范围内无居民区、学校、医院等环境敏感目标。本项目建设完成后对周边环境影响较小。

六、验收结论

建设项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及环评批复中要求的各项污染防治措施。竣工验收监测条件符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》

的相关规定，环保设施运行正常，主要污染物基本达标排放。不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形。

经验收组讨论认为，该项目符合竣工环境保护验收合格条件。

七、后续要求

1. 核实项目阶段性验收范围和内容，梳理变更情况，完善总平面布局图和验收范围图。

2. 核实项目用水情况，完善水平衡；加强清洗废水的收集和污水处理设施运行管理，补充有关台账记录。

3. 完善废气收集设施系统（含开关阀等），定期更换活性炭以确保有效处理效率。

4. 完善加压泵、乳化剂桶等“跑冒滴漏”产生的废油/液收集装置；规范设置危废暂存间，钨钢粉、切削沉渣等危废规范存入危废间；进一步调查危废产生类别和产生量情况，补充危废间有关调查内容。

5. 按要求结合实际完善排污许可证变更手续。

6. 进一步完善环保设施落实情况表、竣工“三同时”验收登记表等。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北艾普绅科技有限公司

竣工环保验收工作组

2021年8月29日

建设项目竣工环境保护验收组签字表

建设单位名称：湖北艾普绅科技有限公司

建设项目名称：通城县精密刀具生产线建设项目

验收项目名称：通城县精密刀具生产线建设项目

验收会议时间：2021.8.29

验收组成员	姓名	单位	职务/职称	身份证号码	电话	签字
建设单位	罗东伟	湖北艾普绅科技有限公司	总经理			罗东伟
设计单位						
施工单位	丁霞	湖北景源正量环保科技有限公司				丁霞
环评单位						
验收单位						
专业技术专家	安成	市生态环境局中心	高工			安成
	刘路	市生态环境局	工程师			刘路
	熊昊	市生态环境局	工程师			熊昊
	刘可明	县生态环境局				刘可明