

# 宁夏龙升塑料制品有限公司年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目竣工环境保护验收意见

2021 年 9 月 10 日,宁夏龙升塑料制品有限公司组织对《宁夏龙升塑料制品有限公司年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目》竣工进行环境保护验收。验收组由建设单位(宁夏龙升塑料制品有限公司)、验收监测单位(宁夏华鼎环保科技有限公司)及特邀三名专家组成(名单附后)。验收组听取了建设单位对该项目建设及运行情况的介绍,验收监测单位对验收监测情况的汇报,经现场检查、资料查询,认真讨论后形成如下验收意见:

## 一、工程建设基本情况

### (一)建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地址位于宁夏平罗工业园区(原石嘴山生态经济开发区)众力科技产业园内,本次建设在租赁的现有厂区内,不新增用地。建设规模为年产 150 吨可降解塑料袋。

### (二)建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 1 月 29 日取得了《宁夏回族自治区企业投资项目备案通知书》(项目代码:2101-640912-07-01-135566),2021 年 6 月 2 日取得《宁夏龙升塑料制品有限公司年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目环境影响报告表批复》(宁平管环表(2021)12 号),并于 2021 年 7 月开工建设,2020 年 8 月建成投入运行。

### (三)投资情况

根据验收核查,本项目实际总投资 1100 万元,其中环保投资 82 万元,占总投资的 7.46%,与环评报告中环保投资一致。

## 二、工程变动情况

根据现场踏勘，本次验收项目已建设内容严格按照环评报告内容建设，与环评报告对比无变动情况。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一)废气

##### (1)有组织废气

本次在热熔工序及印刷工序分别使用集气罩收集后由管道送到活性炭吸附装置+UV 光氧化设施净化处理后经新建 1 座 15m 高排气筒排放。

##### (2)无组织废气

本项目无组织废气主要是未被集气罩收集的非甲烷总烃，通过采取密闭厂房、厂区多种植绿化等措施以减少无组织非甲烷总烃的排放。

#### (二)噪声

本项目噪声主要为风机、电机、剖刀杆、剖刀架、吹膜机、制袋机等机械设备正常工作时产生的噪声，主要采取对设备底座固定，并安装减振垫，经过厂房墙体屏障、距离衰减等综合降噪措施来减轻噪声对周围环境的影响。

#### (三)废水

项目废水主要为生活污水，生活污水依托众力科技产业园区污水处理设施处理后排入平罗工业园循环经济试验区污水处理厂处理。

#### (四)固体废物

项目生产过程中产生的边角料及不合格品分别收集后作原料使用；废水性油墨桶收集至固废收集箱内返回厂家利用；生活垃圾收集后交由环卫部门处理；废活性炭及废 UV 灯管分类收集至新建 1 座 5m<sup>2</sup> 危废暂存间，定期交由有危险废物处理处置资质的单位进行处理。

#### 四、环保设施调试效果

##### (1)废气

监测结果表明：项目厂界上、下风向非甲烷总烃排放浓度在 $0.89-1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9大气污染物特别排放限值标准；有组织废气非甲烷总烃最大排放浓度为 $6.58\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.010\text{kg}/\text{h}$ ，检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5限值要求。

##### (2)噪声

噪声监测结果表明：厂界四周噪声昼间检测范围为 $55\text{dB}(\text{A})-58\text{dB}(\text{A})$ ，夜间检测范围为 $44\text{dB}(\text{A})-46\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### 五、验收结论

宁夏龙升塑料制品有限公司年产150吨可降解塑料袋扩建项目，落实了环评及其批复的各项要求，验收监测期间废气、噪声均达标排放，废水、固废处置合理，且无周围居民及建设单位的投诉，建议通过竣工环境保护验收。

#### 六、建议

加强环保设施的运行管理，确保各污染物达标排放。

验收组长：刘占军

验收组成员：马彦芳 刘小华 马玉芳

宁夏龙升



# 宁夏龙升塑料制品有限公司年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目

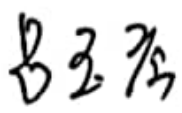
## 专家签到表

姓名	单位	职称	电话号码
吕玉峰	宁夏石化环保科技有限公司	工程师	13895114679
龙小峰	宁夏石化(宁东)环保科技有限公司	工程师	130095508
马彦玲	宁夏中科医创科技有限公司	高工	18995146806

# 宁夏龙升塑料制品有限公司年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目

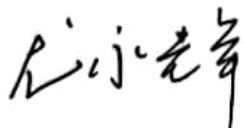
## 参会人员签到表

序号	姓名	单位	职务	电话号码
	马玉芳	宁夏石油化工环境科学研究院	工程师	13895114679
	龙心光	宁夏(宁夏)技术咨询服务有限公司	经理	13010295808
	马良芳	宁夏中科医创科技集团有限公司	高工	18995146806
	于海英	宁夏华拓环保科技有限公司	技术	13519207428
	刘占军	宁夏龙升塑料制品有限公司	总经理	13995216666

项目名称	宁夏龙升塑料制品有限公司 年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目		
专家 评审 意见	<p>1、完善项目“三同时”执行情况表述，补充完善验收监测依据，如：宁夏回族自治区生态环境厅文件，宁环发[2021]29 号《宁夏回族自治区建设项目竣工自主环境保护验收指南》（2021 年 4 月 29 日）。</p> <p>2、完善项目验收监测执行标准，补充非甲烷总烃厂界无组织排放标准。</p> <p>3、核实项目实际设置的生产设备数量；核实项目实际环保投资；说明车间内设置的 5m<sup>2</sup> 危废暂存间防渗措施是如何做的。</p> <p>4、根据实际生产情况完善项目的产排污情况分析，给出污染物实际产生量，补充危废处置协议。</p> <p>5、补充完善项目“三同时”验收表，说明各项污染防治措施落实情况；完善项目环评结论及批复的具体落实情况。</p> <p>6、梳理项目实际验收监测时间；本项目是改扩建项目，应补充污染物实际排放总量的三本账核算，并说明建设单位排污许可执行情况。</p> <p>7、完善附图附件。</p> <p>8、其他意见。</p>		
专家签名		日期	

项目名称	宁夏龙升塑料制品有限公司 年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目		
专家 评审 意见	核实以下意见后同意项目通过竣工验收。 1、完善验收监测依据； 2、核实实际治理设施及投资； 3、补充本项目污染物实际排放总量与环评报告总量对比； 4、完善环境管理检查内容。		
专家签名	马庆芳	日期	2021.9.10

专家评审意见表

项目名称	宁夏龙升塑料制品有限公司 年产 150 吨可降解塑料袋扩建项目		
专家评审意见	1、验收报告格式建议按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》格式编制； 2、补充项目验收期间原辅材料及能源消耗、实际产品产量、“三废”产生情况及采取的实际措施；根据产能情况折算验收期间实际生产负荷； 3、项目危险废物暂存间不符合建设规范，应提出整改要求； 4、有组织废气建议补充进口监测内容或说明未在进口监测点位的理由； 5、补充项目排污许可证申领或登记情况；		
专家签名		日期	2021. 9. 10.