

建设项目竣工环境保护 验收监测表

HR 检字（2020）第 003 号

项目名称： 抗震支架及母线槽生产项目

建设单位： 四川西电川能电力科技有限公司

四川欢瑞环保咨询有限责任公司

2021 年 4 月

建设单位：四川西电川能电力科技有限公司

法人代表：龚仕华

编制单位：四川欢瑞环保咨询有限责任公司

法人代表：龙欢

项目负责人：

建设单位：四川西电川能电力科技有限公司

电 话：13699046307

地 址：成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路 1050 号

编制单位：四川欢瑞环保咨询有限责任公司

电 话：028-63947254

地 址：四川省成都市高新区天目路 77 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：远期（2022 年）园区用地规划调整建议图

附图 3：外环境关系图

附图 4：厂区平面布置图

附图 5：现场及环保设施图

附件

附件 1 四川省技术改造投资项目备案表

附件 2 建设项目环境影响报告表批复（2020 年）

附件 3 营业执照

附件 4 危废协议

附件 5 公众参与承诺函

附件 6 公众意见调查表

附件 7 固定污染源登记表

附件 8 工况证明

附件 9 检测报告

附件 10 环保管理制度

附件 11 情况说明

附件 12 验收监测委托书

表一 项目基本情况

项目名称	抗震支架及母线槽生产项目				
建设单位	四川西电川能电力科技有限公司				
法人代表	龚仕华	联系人		陈茜	
通讯地址	成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路 1050 号				
联系电话	13666190459		邮政编码	611700	
建设地点	成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路 1050 号				
建设性质	新建☐ 改扩建● 技术改造●		行业类别 及代码	C3311 金属结构制造	
设计产能	密集型母线槽	12000m	实际产能	密集型母线槽	12000m
	抗震支架	120000 套		抗震支架	120000 套
占地面积	2397m ²		绿地面积	\	
环评日期	2020 年 11 月	开工日期	2020 年 12 月	竣工日期	2021 年 8 月
总投资 (万元)	200	环保投资 (万元)	20.5	环保投资占总 投资比例	10.25%
验收监测 依据	<p>1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>3. 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（原国家环保总局，环函【2002】222 号）；</p> <p>4. 四川省生态环境厅，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告 2018 年 9 号，2018.5.15）</p> <p>5. 成都市环境保护局《关于落实建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成环发【2018】8 号，2018 年 1 月 3 日）；</p> <p>6. 四川西电川能电力科技有限公司《抗震支架及母线槽生产项目建设项目环境影响报告表》（2020 年 12 月）；</p> <p>7. 成都市郫都生态环境局《四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目环境影响报告表的批复》（郫环承诺环评审【2020】127</p>				

	号，2020年11月27日)； 8. 验收监测委托书。
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的3类排放标准；</p> <p>2. 废水排放标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准，氨氮的排放标准参照执行《污水排入城镇地下水管道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准；</p> <p>3. 废气排放标准：粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准限值；</p> <p>4. 固体废弃物排放标准：本项目固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18598-2001)及修改单标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单标准规定。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川西电川能电力科技有限公司成立于2012年6月4日，注册地址位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港通北三路499号。经营范围包括输配电及控制设备研发、制造、销售；电力电子元器件制造、销售。</p> <p>为适应市场需求和企业自身发展需要，四川西电川能电力科技有限公司租用成都新正环保科技有限公司（该公司于2018年7月17日与成都市郫都区国土资源局签订了国有建设用地使用权出让合同，于2018年9月18日取得环评批复郫环建【2018】177号）位于成都郫都区红光镇天台寺路1050号的厂房，拟建设“抗震支架及母线槽生产项目”，项目总投资200万元，新购多功能母排加工机、锯床、冲床、母线槽铆接机、氩弧焊机、台钻、冲压机、冷弯成型机、焊接机器人、空压机等设备，进行抗震支架和密集型母线槽的生产。本项目占地面积共计2397m²。建成后可达到年产抗震支架120000套的生产规模。</p> <p>本项目厂区仅对外购材料进行打孔、折弯、冲孔、钻孔、切割、焊接、组装等，不对工件进行涂油、除锈、磷化、钝化等前处理，也不涉及表面处理、热处理、探伤工序工艺。本项目所涉及的镀锌工序为全部外委。</p> <p>2021年3月，四川西电川能电力科技有限公司委托四川欢瑞环保咨询有限责任公司</p>	

开展该项目的竣工环境保护验收监测项目。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场勘察，根据相关标准要求，我公司于 2021 年 4 月 27 日对本项目进行了项目竣工环境保护验收监测调查工作，根据现场环境管理检查情况及监测结果，并参考有关资料，编制完成了《四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

本次验收范围为四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目的主要环保工程，包括：集气罩、排气筒、噪声防治、一般固废间、危废暂存间等。

（二）验收监测内容

- （1）废气污染物排放浓度监测；
- （2）废水污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）公众意见调查；
- （5）总量控制；
- （6）环境管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路 1050 号（经度 10391350，纬度 30.81936），区域场地条件、交通运输、环境保护和水、电、气等条件较好。经现场踏勘，外环境关系概况为：北侧的待建空地（148m）、在建厂房（68m）、待建空地（154m）；东侧的在建厂房（102m）；东南侧的四川安泰恒电子有限公司（147m）、锦安器材有限责任公司（259m）；南侧的沙厂（79m）、新一科技（88m）、德贝实验有限公司（196m）；西南侧的四川格律斯特信息技术有限公司（356m）、四川艺彩光辉标识系统有限公司（266m）；西侧的在建厂房（141m）、四川王泰电气有限公司（279m）、四川宇光电气有限公司（298m）。

项目外环境关系图详见附图 3。

表 1-1 项目周边外环境情况

名称	方位	距离（m）	生产类型/经营内容
待建空地	北	148	待建空地

在建厂房	北	68	在建厂房
待建空地	北	154	待建空地
在建厂房	东	102	在建厂房
四川安泰恒电子有限公司	东南	147	电气设备
锦安器材有限责任公司	东南	259	警用品
沙厂	南	79	沙厂
新一科技	南	88	信息技术公司
德贝实验有限公司	南	196	实验室用品
四川格律斯特信息技术有限公司	西南	356	信息技术公司
四川艺彩光辉标识系统有限公司	西南	266	金属制品
在建厂房	西	141	在建厂房
四川王泰电气有限公司	西	279	电气设备
四川宇光电气有限公司	西	298	电力设备

项目所在地评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点。

项目营运期产生废水、废气、噪声等在采取相应的防治措施后，可达标排放，不会对周边环境保护目标和区域环境造成明显不利影响。

项目地理位置图见附图 1，项目外环境关系图见附图 3，项目总平面布置图见附图 4。

（二）本项目建设内容

项目名称：抗震支架及母线槽生产项目

建设单位：四川西电川能电力科技有限公司

建设地点：成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路 1050 号
(经度 10391350，纬度 30.81936)

建设性质：新建

占地面积：2397m²

项目总投资：200 万元

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2。

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

名称	环评设计	实际建成	变更情况	主要环境问题	备注
----	------	------	------	--------	----

主体工程	生产厂房	一层，建筑面积约为1972m ² ，主要设备有多功能母排加工机、锯床、冲床、母线槽铆接机、氩弧焊机、台钻、冲压机冷弯成型机、空压机等，用于抗震支架和密集型母线槽的生产。	变更	母线槽项目不进行、母线槽铆接机、氩弧焊机等仪器移除。	噪声、废水、固废	依托
辅助工程	空压系统	空压机1台，设置在生产车间东侧。	变更	共3台	噪声	新增
办公及生活设施	办公室	1间，设置在车间西南角，面积约30m ²	同环评	一致	生活垃圾、生活污水	新增
储运工程	铜排库房	1F，位于生产车间西南侧，面积约20m ² ，用于存放铜排	同环评	一致	/	/
	原辅料库	1F，位于生产车间西南侧，面积约50m ² ，用于存放原辅料	同环评	一致	/	/
	铝型材库房	1F，位于生产车间西南侧，面积约20m ² ，用于存放铝型材	同环评	一致	/	/
公用工程	供水	由市政给水管网供给，一年约200m ³ 。	同环评	一致	/	依托
	排水	依托市政污水管网。	同环评	一致	/	依托
	供电	由市政供电管网供给，一年约40000 kWh/a。	同环评	一致	/	依托
环保工程	废水	洗手废水和地面清洁废水经新建隔油池隔油后和生活污水经成都新正环保科技有限公司预处理池（1个，20 m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，排入成都市合作污水处理厂达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入清水河。	变更	无新建隔油池	生活污水	依托

废气	金属粉尘经自然沉降、厂区通风，对环境的影响很小；焊接烟尘集气罩收集至1套固定式焊烟净化器处理后通过1根15m高排气筒排放。	变更	位置变动、无焊接机器	金属粉尘	新增
噪声	选用低噪声设备、厂房隔声、合理布局、设备基础安装减震垫，设置空压机房	同环评	一致	噪声	新增
固体废弃物	生活垃圾统一收集于垃圾桶中，由环卫部门处理；废材料和不合格品经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。	同环评	一致	固废	新增
	含油棉纱和手套手套；废机油、废润滑油暂存危险废物暂存间，交由有资质的单位处置	同环评	一致	危废	新增

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

类别	序号	名称	环评用量	实际用量	规格	备注
原辅料	1	铜排	600 吨	同环评	TMY	外购
	2	铝合金外壳	80000 米 (约 120 吨)	同环评	/	外购
	3	聚酯套管	160000 米	0	EM	外购
	4	绝缘隔板	1.5 吨	0	DEC	外购
	5	热轧卷	40 吨	同环评	Q235B/Q345B	外购
	6	镀锌卷	40 吨	同环评	Q235B/Q345B	外购
	7	板材	40 吨	同环评	Q235B/Q345B	外购
	8	焊丝 (不含铅)	180kg	同环评	/	外购
	9	机油	30kg	同环评	/	外购
	10	润滑油	20kg	同环评	/	外购
	11	氩气	400kg	0	/	外购
	12	氩气瓶	20 瓶	0	8	外购
能耗	1	电	40000kw·h	同环评	/	市政电网
	2	水	216m ³	同环评	/	市政管网

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量
1	多功能母排加工机	BM603-S-3、DAYT602E	2	0
2	锯床	JDJC-32、JDJC-20	2	2
3	冲床	J23-25、J23-40	2	2
4	母线槽铆接机	DAT-50KN	1	0
5	氩弧焊机	WSM-500、WSME-315	2	0
6	台钻	/	1	1
7	冲压机	U23-35	10	5
8	冷弯成型机	JH21-63	4	1
9	焊接机器人	Zy-03	2	0
10	空压机	/	1	3

（五）项目规模

本项目位于四川省成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路1050号（经度10391350，纬度30.81936）。本项目属于新建项目，项目总投资200万元，用于建设抗震支架生产项目，新购锯床、冲床、台钻、冲压机、冷弯成型机、空压机等设备，进行抗震支架和密集型母线槽的生产。本项目占地面积共计2397m²。建成后可达到年产120000套抗震支架的生产规模。

项目产品方案见表1-5。

表1-5 项目产品规模对照表

序号	产品名称	环评年产量	实际年产量	备注
1	抗震支架	120000套	同环评	长（1m）×宽（1m）×高（1.5m）

（六）项目劳动定员与生产制度

根据业主提供资料，本项目劳动定员15人，全年工作时间300天，采用两班制。年工作时间4800h。本项目不设置食堂和住宿。

（七）项目变更情况

项目实际使用原辅料与环评相比不变，生产设备情况与环评相比有变动，母线槽项目不进行。多功能母排加工机、母线槽铆接机、氩弧焊机、焊接机器人未建设。冲压机计划布设10台，实际建设5台；冷弯成型机布设4台，实际建设1台。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

本项目为“抗震支架及母线槽生产项目”，主要产品抗震支架，建成后将形成年产抗震支架120000套。

2、抗震支架生产工艺流程简述

抗震支架生产工艺主要由 C 型钢、抗震铰链及托臂加工、组装而成。其中，C 型钢加工工艺为放料、拉平、冲孔、成型、切断、质检；抗震铰链加工工艺为放料、剪板、折弯、镀锌（外协）；托臂直接用于组装。抗震支架具体生产工艺流程见下图：

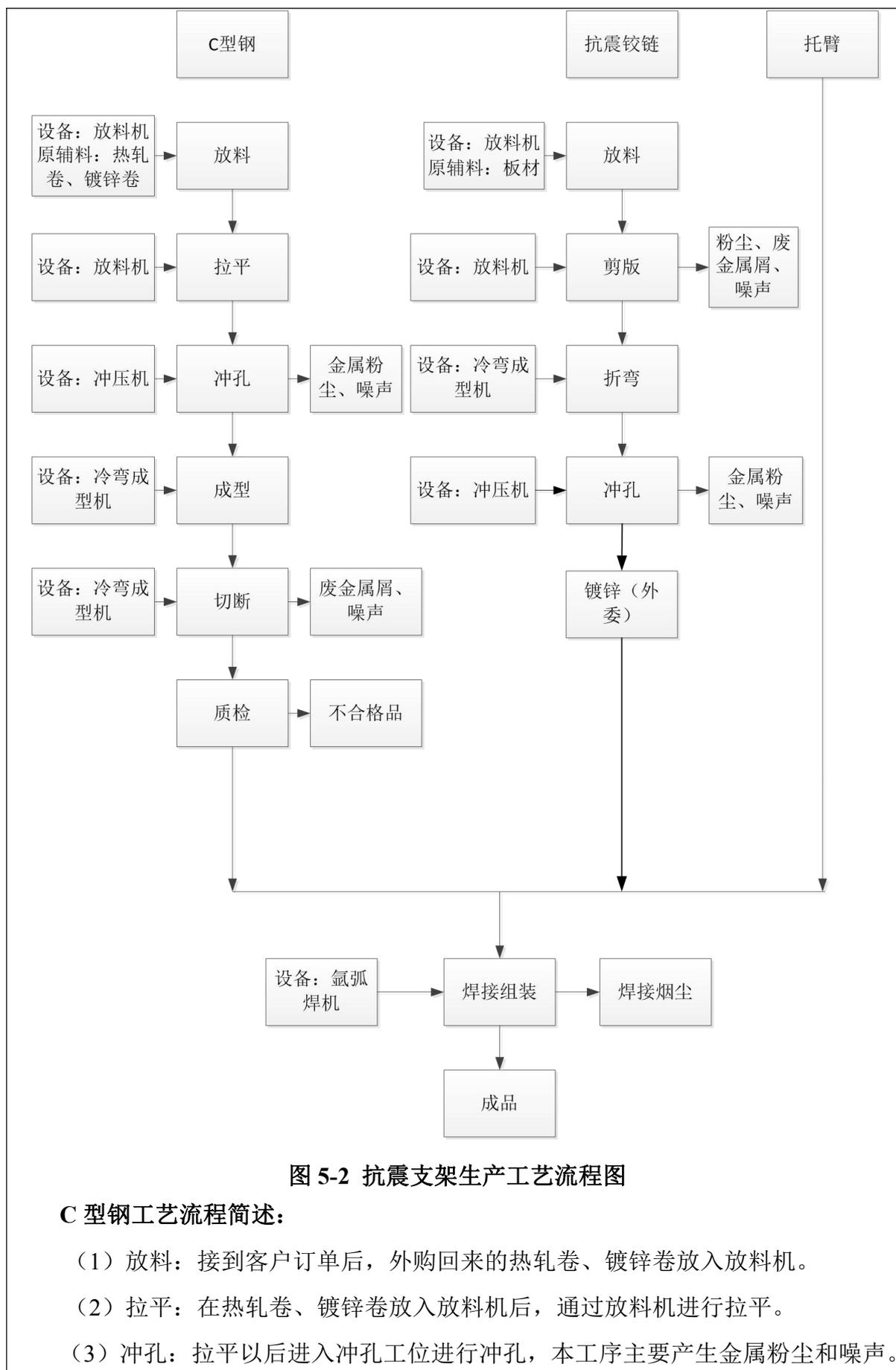


图 5-2 抗震支架生产工艺流程图

C 型钢工艺流程简述:

- (1) 放料: 接到客户订单后, 外购回来的热轧卷、镀锌卷放入放料机。
- (2) 拉平: 在热轧卷、镀锌卷放入放料机后, 通过放料机进行拉平。
- (3) 冲孔: 拉平以后进入冲孔工位进行冲孔, 本工序主要产生金属粉尘和噪声。

(4) 成型：冲孔完成后，将热轧卷、镀锌卷送入冷弯成型机进行成型。

(5) 切断：产品完成后，通过设备测定距离后，由冷弯成型机进行切断，本工序主要产生废金属屑和噪声。

(7) 质检：产品完成后，由质检部进行质检，本工序主要产生不合格品。

抗震铰链工艺流程简述：

(1) 放料：接到客户订单后，外购回来的板材放入放料机。

(2) 剪版：在板材放入放料机后，通过放料机来进行剪版，本工序主要产生金属粉尘、废金属屑和噪声。

(3) 折弯：剪版完成后，将板材送入冷弯成型机进行折弯。

(4) 冲孔：折弯以后进入冲孔工位进行冲孔，本工序主要产生金属屑和噪声。

(5) 镀锌：本项目不进行镀锌，镀锌委托成都市顺邦工贸有限公司完成（委托加工协议见附件 12），成都市顺邦工贸有限公司成立于 20006 年 6 月 16 日，位于成都市彭州市濛阳镇濛阳创业中心。成都市顺邦工贸有限公司于 2011 年 7 月 25 日取得成都市环境保护局《关于成都顺邦工贸有限日用保温制品生产项目环境影响评价补充报告的审查批复》（成环建评【2011】322 号）（见附件 13），于 2013 年取得彭州市环境保护局《关于成都市顺邦工贸有限公司日用保温制品生产线竣工环境保护验收意见》（彭环建函【2013】102 号）（见附件 14），并于 2020 年 7 月 1 日取得排污许可证，证书编号为 91510182790009228GG001Z（见附件 15）。根据查阅，成都市顺邦工贸有限公司环评及验收意见中有镀锌工艺。

(6) 焊接组装：将生产好的 C 型钢、抗震铰链和托臂进行焊接，然后在进行组装，组装后即可得抗震支架成品。本工序主要产生焊接烟尘。

二、主要污染工序

项目运营期污染物产生情况如下：

废气：本项目运营期产生的大气污染物主要为下料、打孔、剪版、冲孔过程中产生的金属粉尘、焊接过程中产生的焊接烟尘。

废水：项目厂区内不设置食堂和宿舍，地面清洁用拖布进行清洗，因此项目主要用水为员工生活用水、洗手废水和地面清洁废水。

噪声：本项目运行期间产生的噪声主要来源于设备运行噪声。

固体废物：本项目产生的固体废物按性质可分为一般固废（生活垃圾、废聚酯套

管、废绝缘隔板、废金属屑、不合格品）、危险废物（含油棉纱和手套、废机油、废润滑油、废油桶、隔油池废油）。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施**1、废气产生及防治措施****①金属粉尘治理措施**

由于金属屑颗粒比较大，大部分直接掉落在厂房内地面，掉落在地面的金属粉尘通过人工清扫后作为一般固废处理，金属粉尘不会飘散在空气中，并且车间内加强通风，不会影响到场外环境，对环境影响较小。

②焊接烟尘治理措施

环评要求在每个焊接工位上方安装一个集气罩，废气采用1套固定焊烟净化器处理，焊接废气经集气罩收集至1套固定式焊烟净化器处理后通过1根15m高排气筒排放。

2、废水产生及防治措施

洗手废水和地面清洁废水经本项目依托原项目的隔油池隔油后和生活污水经成都新正环保科技有限公司预处理池（1个，20m³）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T331962-2015）后排入园区污水管网，在进入成都市合作污水处理厂达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入清水河。

3、噪声污染产生及治理措施

本项目运行期间产生的噪声主要来源于设备运行噪声。噪声源经相应的降噪措施处理好后通过建筑物门窗及墙壁的吸收、屏蔽及阻挡作用，将大幅度减少，不会对外部环境产生明显的影响。具体的降噪措施要：

①设备选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保各机械设备正常运行；

②在进行工艺设计时，尽量合理布置，将高噪声源布置于室内，减轻对厂界外的声环境影响；

③对产生机械噪声的设备，在设备与基础之间安装减振垫；

④注意维护各种机械设备的正常运转，加强主要产噪设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

⑤已设置空压机房，将空压机放置于空压机房内，减小噪声污染。

4、固废污染产生及治理措施

本项目固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固体废弃物

a、生活垃圾

本项目员工共计 18 人，年工作日 250 天，污系数按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生总量为 2.25t/a。生活垃圾统一收集于垃圾桶中，由环卫部门处理。

b、废金属屑

本项目在生产过程中会产生一定量的废金属屑，产生量共计 0.5t/a，经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。

c、不合格品

本项目在质检过程中会产生一定量的不合格品，产生量约 5t/a，经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。

(2) 危险废物

a、含油棉纱和手套（HW49（900-041-49））

工人在生产过程中会使用抹布和手套，在使用过程中会残留有废油，根据建设单位提供资料，含油棉纱、含油手套的产生量约 10kg/a，暂存危废暂存间，并定期交有资质单位处理。

b、废机油（HW08（900-214-08））

项目设备维护检修过程会产生废机油，产生量约为 5kg/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

c、废润滑油（HW08（900-214-08））

项目设备润滑过程会产生废润滑油，产生量约为 5kg/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

d、废油桶（HW08（900-214-08））

项目设备维护过程中会产生废油桶，产生量约为 2 个/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，

定期交由资质单位清运处置。

e、隔油池废油（HW08（900-214-08））

项目隔油池会产生一定量的废油，产生量约 0.001t/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

③治理措施

a、设置一间固体废物暂存间，建筑面积约 5m²，位于生产车间西侧，对产生的一般工业固废进行收集暂存；

b、按规范设置一间危废暂存间，建筑面积约 5 m²，位于生产车间西侧，危险废物需经收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处理，并签订危废处置协议。危废暂存间设置及危废转运过程中，需严格按照下列要求进行：

c、严格按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）设计要求，设防渗层，采取 2 毫米厚高密度聚乙烯防渗进行防渗、防腐处理，确保防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并严格做好防雨、防腐措施，防止造成地下水污染。

d、危险废物的收集必须严格按照相关规定进行，禁止在非贮存地点（容器）倾倒、堆放危险废物或者将危险废物混入其他一般工业固体废物和生活垃圾中，各废物贮存需按照国家相关要求处置，贮存场所按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）设置警示标识。

e、危险废物转运时必须安全转移，防止撒漏，且由具备处理资质的单位接受。危险废物的处置需严格按照《危险废物转移联单管理办法》规定办理危险废物转移手续，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》规定，防止二次污染。

二、环保投资

本项目环保设施（措施）情况及环保投资见表 3-1。环保设施图片见附图 5。本项目环评设计总投资 200 万元，其中环保投资 20.5 万元，占总投资的 10.25%。

表 3-1 环保设施对照表

序号	类型	项目	环评建设		实际建设		备注
			环保设施	投资（万元）	环保设施	投资（万元）	
营运期	废气	焊接烟尘	金属粉尘经自然沉降、厂区通风，对环境的影响很小；焊接烟尘集气罩收集至 1 套固定式焊烟净化器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。	3.0	与环评一致	3.0	新增

废水	生活污水	生活污水经成都新正环保科技有限公司预处理池（1个，20 m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，排入成都市合作污水处理厂达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入清水河。	/	与环评一致	/	依托
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、厂房隔声、合理布局、设备基础安装减震垫	5.0	与环评一致	5.0	新建
固废	一般固废	生活垃圾统一收集于垃圾桶中，由环卫部门处理；废材料和不合格品经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。	0.5	与环评一致	0.5	新建
	危险废物	含油棉纱和手套手套；废机油、废润滑油暂存危险废物暂存间，交由有资质的单位处置	2.0	与环评一致	2.0	新建
地下水		全厂按简单防渗、一般防渗、重点防渗实施分区防渗工程。	10.0	与环评一致	10.0	新建
环境风险		地上消火栓和干粉灭火器	/	与环评一致	/	依托
		易燃危险物质堆放处设置明显的防火、防爆标志	/	与环评一致	/	依托
		消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检修、维修、保养	/	与环评一致	/	依托
合计			20.5	合计	20.5	/

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目概况

四川西电川能电力科技有限公司租用成都新正环保科技有限公司位于成都郫都区红光镇天台寺路1050号的厂房，项目总投资200万元，新购多功能母排加工机、锯床、冲床、母线槽铆接机、氩弧焊机、台钻、冲压机、冷弯成型机、焊接机器人、

空压机等设备，进行抗震支架（托臂、C型钢、抗震铰链）的生产。本项目占地面积共计 2397m²。建成后可达到年产抗震支架 120000 套的生产规模。

2、产业政策相符性分析

1、本项目属于 C3311 金属结构制造，根据中华人民共和国国家发展改革委令 2019 第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，因此，本项目属于“允许类”。

2、本项目设备主要有多功能母排加工机、锯床、冲床、母线槽铆接机、氩弧焊机、台钻、冲压机、冷弯成型机、焊接机器人、空压机等，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰限制类设备。因此，本项目设备不涉及淘汰限制类设备。

3、根据国家发展改革委员会与国土资源联合发布实施的《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于其规定的禁止类，另外，《禁止用地项目目录（2012 年本）》对本项目没有做出限制规定，因此，本项目视为允许类。

4、本项目已根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定在四川省投资项目在线审批监管平台完成备案，备案号：川投资备【2020-510142-33-03-505015】JXQB-0483。

根据以上分析，本项目属于允许类发展的项目，同时，本项目建设符合相关法律法规要求及当地环保部门的要求，所以，本项目的建设符合国家和地方产业政策要求的。

3、项目与相关规划相符性分析

1、与成都电子信息产业功能区郫都智慧科技园规划符合性

根据《成都电子信息产业功能区郫都智慧科技园规划环境影响报告书》可知，规划主导产业为集成电路、新型显示。

本项目主要进行金属结构制造，不属于园区禁止和限制类，属于允许类。因此，本项目符合园区规划要求。

2、与小微企业创新园产业规划符合性分析

园区规划环评于 2014 年 12 月经郫县环境保护局以《关于印发郫县小微企业创新园规划环境影响报告书的审查意见的函》（郫环建评【2014】2 号）（见附件 7）审查通过。根据《郫县小微企业创新园规划环境影响报告书》，本项目属于金属结

构制造（C311），主要进行零部件生产，不涉及涂油、除锈、磷化、钝化等前处理，也不涉及热处理、电镀及喷漆等表面处理工艺，属于园区允许入园的行业类别。

综上所述，本项目符合郫都区小微企业创新园入园企业环境门槛及条件要求。

3、“三线一单”符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评【2016】150号），其中提到应落实“生态保护红线、质量环境底线、资源利用上线和环境准入负面清单”本项目“三线一单”符合具体相关要求。根据四川省人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（川府发【2020】9号）。本项目位于成都市郫都区成都现代工业港，属于重点管控单元，所在区域属于成都平原经济区。本项目为抗震支架及母线槽生产项目，位于成都市郫都区成都现代工业港内，由上表可知，本项目不在“环境准入负面清单内”、不涉及自然资源开发利用、不涉及自然保护区、风景名胜区等重要的生态环境区域，且符合区域环境质量底线。

因此，项目建设符合“三线一单”相关要求。

4、项目选址合理性分析

本项目选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区小微企业创新园天台寺路1050号，根据成都新正环保科技有限公司取得的《建设用地规划许可证》（地字号510124201820305）号（见附件9）和《不动产权证书》（川（2018）郫都区不动产权第0087595）号（见附件10）可知，用地属于工业用地。符合用地性质。

同时，根据《郫都区小微企业创新园土地利用规划图》（见附图2），项目用地属于工业用地。

因此，本项目建设符合郫都区城市发展规划。

5、平面布置合理性分析

①项目所在地主导风向为东北风，本项目生产过程中产生的大气污染物主要为粉尘，经相应的环保治理措施处理后排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》中的排放限值，不会对环境产生明显影响，办公区远离生产区域。因此项目废气对办公生活区产生的影响较小；

②项目产生的噪声主要为生产设备噪声，办公区远离生产区，生产设备经距离衰减、厂房隔声后，项目产生的噪声对办公区的影响较小；

③生产车间内各设施按照工艺流程进行合理布设，物料输送短捷，可以满足物

料流程的需要及物料快捷输送的目的；

- ④项目分区明确，进入厂区需出示工作证，避免非生产及无关人员进入生产区；
- ⑤项目布局紧凑，满足节约占地的要求。

通过以上分析，本项目分区明确，总平面布置较好的满足了工艺流程的顺畅性，体现了物料输送的便捷性，使物料在厂区内的输送简单化，方便了生产；采取有效的治理措施后，生产废气和设备运转噪声对办公区的影响均较小；总图布置基本合理。

6、运营期对环境的影响与防治措施

(1) 废水

项目产生的废水主要为生活污水和洗手废水。本项目排水采用雨、污分流制。

洗手废水经隔油池隔油后和生活污水依托成都新正环保科技有限公司预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经成都市合作污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1中工业园区集中式污水处理厂水污染物排放标准后排至清水河。

(2) 废气

项目区域内未设置食堂，故无食堂油烟产生。因此本项目运营期产生的废气主要为焊接烟尘、金属粉尘。在严格落实本次环评提出的相关处理措施后，可实现达标排放。

综上所述，本项目运营期间只要确保环保设施正常运行，尽量减少或避免非正常工况的发生，对周围大气环境影响较小。

(3) 噪声

本项目运营期噪声主要来源于设备运行时产生的设备噪声，通过选用低噪声设备、合理布局、减振、风机设置隔声罩等措施进行噪声治理，经距离衰减后，项目运营期间产生的噪声值可控制在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准值限值范围内，不会对周边声环境造成明显影响。

(4) 固废

本项目对固体废弃物进行分类收集，根据其类型采取相应的处置措施后，固体废弃物均可得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。

7、总量控制指标结论

根据《国务院关于印发“十三五”节能减排综合工作方案的通知》（国发[2016]74号），“十三五”期间国家对 COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、重点地区挥发性有机物五种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废气中的粉尘，废水污染物中的 COD、NH₃-N、总磷。

表 9-1 总量控制建议指标

污染物		总量控制指标 (t/a)	
废水	企业排口	COD _{cr}	0.081
		NH ₃ -N	0.0063
		总磷	0.0013
	污水处理厂排口	COD _{cr}	0.010
		NH ₃ -N	0.003
		总磷	0.00008
废气		粉尘	0.0004

对于以上总量控制指标核定后下达。

8、环境风险分析结论

通过规范机油、润滑油的储运，配备足够的消防器材，制定安全生产制度、环境管理制度，制定应急预案并定期演习，通过采取这些措施后，项目事故发生概率较小，其风险等级为可接受水平，因此，项目拟采取风险防范措施是可行、可靠的。

9、评价建议

(1) 该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

(2) 建议在设备选型时优先选择高效、低噪声的设备，做好设备的安装调试，以进一步减少对周边环境的影响。

(3) 建议企业加强生产安全管理，提高员工安全意识，生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。

(4) 加强设备的日常维修与更新，使生产设备处于正常工况，杜绝设备在不正常运行状况下出现不正常排放。

(5) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。

10、环境影响评价总结论

本项目符合国家产业政策，选址符合相关规划、选址合理；评价认为，建设单位认真落实本报告提出的各项措施，项目营运期产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置，不会对地表水、地下水、环境空气、声环境产生明显影响，环境风险可控。因此，从环保角度分析，该项目的建设是可行的。

二、环评批复

2020年11月27日，成都市郫都生态环境局出示了《关于四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目环境影响报告表的批复》（郫环承诺环评审【2020】127号），批复相关内容如下：

你公司关于《四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川华评生态环境科技有限公司对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你单位应认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表，同时应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

详见附件：郫环承诺环评审【2020】127号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准
----	------	------

环境空气	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	/	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类标准	
声环境质 量标准	/	《声环境质量标准》（GB3096-2008） 3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008） 表1中3类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008） 表1中3类功能区排放标准
	昼间：Leq （65dB（A））	夜间：Leq （55dB（A））	昼间：Leq （65dB（A）） 夜间：Leq （55dB（A））
废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表4中三级标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表4中三级标准
	《污水排入城镇地下管道水质标准》 （GB/T31962-2015）表1中B级标准		

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

四川西电川能电力科技有限公司建设抗震支架及母线槽生产项目，项目总投资200万元，项目占地面积共计2397m²。建成后可达到年产12000m密集型母线槽和120000套抗震支架的生产规模。

目前，本项目有员工18人，全年工作250天，监测期间2021年7月1日抗震支架生产能力400套，2021年7月2日生产力412套，夜间要生产生产负荷分别达设计生产能力的83%和86%，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。满足建设项目竣工环境保护验收条件。其生产情况见表5-2。

表5-2 验收监测工况表

日期	环评年产量	实际生产能力	运行负荷
2021.7.1	抗震支架 120000 套	抗震支架 400 套	83%
2021.7.2		抗震支架 412 套	86%

三、检测项目

有组织废气检测项目：颗粒物；

无组织废气检测项目：颗粒物；

废水检测项目：pH、COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

四、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及声源信息见表 5-6。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
1#	园区废水总排放口	2021.07.01-2021.07.02	微浊、微黄、微臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 23m	焊烟废气排放口	焊烟净化器	24	/	/	正常

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目东北侧厂界外 3m 处	2021.07.01-2021.07.02	颗粒物	无持续风向	<1	阴
2#	项目西南侧厂界外 3m 处	2021.07.01-2021.07.02	颗粒物	无持续风向	<1	阴
3#	项目西南侧厂界外 3m 处	2021.07.01-2021.07.02	颗粒物	无持续风向	<1	阴
4#	项目南侧厂界外 3m 处	2021.07.01-2021.07.02	颗粒物	无持续风向	<1	阴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别 / 房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目西南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.07.01-2021.07.02	冲床、剪板机	3	昼夜	正常

2#	项目西北侧厂界外1m, 高1.2m处	2021.07.01-2021.07.02	冲床、剪板机	3	昼夜	正常
3#	项目东北侧厂界外1m, 高1.2m处	2021.07.01-2021.07.02	冲床、剪板机	3	昼夜	正常

五、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

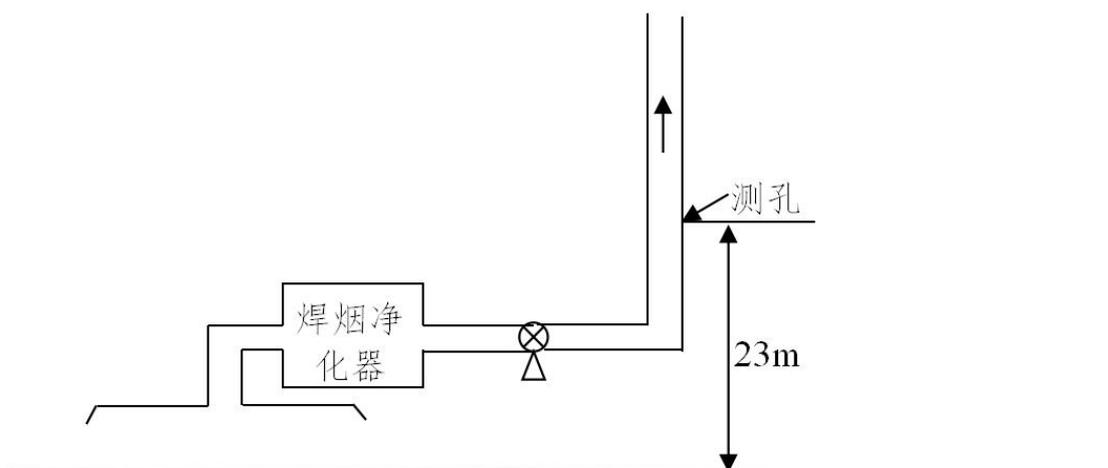
检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 PHBJ-260	JC/YQ256	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.05mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
环境空	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/

气和废气		环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995			0.001mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	JC/YQ276	/
		环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020A	JC/YQ082	

表 5-8 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘（气）测试仪 3012H	JC/YQ085
无组织废气	空气/智能 TSP 综合采样器 崂应 2050D 型	JC/YQ037、JC/YQ038、JC/YQ039
	空气/智能 TSP 综合采样器 崂应 2050 型	JC/YQ079

焊烟废气排放口检测布点图



检测布点图



图例：★废水采样点 ○有组织废气采样点 ○无组织废气采样点 ★噪声检测点

六、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

一、废水监测结果											
表 6-1 废水检测结果											
采样日期	2021.07.01					2021.07.02					标准 限值
采样频次 检测项目	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	平均 值	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	平均 值	
pH(无量纲)	7.2	7.1	7.2	7.2	/	7.1	7.2	7.2	7.2	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	23	26	25	23	24	27	35	36	30	32	400
五日生化需氧 量 (mg/L)	42.0	42.6	46.0	43.9	43.6	43.6	45.0	43.1	47.2	44.7	300
化学需氧量 (mg/L)	140	153	149	122	141	137	143	131	128	135	500
动植物油 (mg/L)	2.42	2.42	2.63	2.49	2.49	2.64	2.67	2.36	2.47	2.54	100
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	0.32 6	0.34 2	0.34 9	0.30 2	0.33 0	0.33 5	0.29 8	0.34 6	0.31 8	0.32 4	20
氨氮(以 N 计) (mg/L)	35.0	35.5	35.8	33.7	35.0	36.0	33.4	31.9	34.4	33.9	45
总磷(以 P 计) (mg/L)	4.96	5.17	5.10	5.02	5.06	4.97	4.82	5.10	4.97	4.96	8
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目园区废水总排放口污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p>											
二、废气监测结果											
表 6-2 焊烟废气排放口检测结果											
采样 日期	检测项目	检测结果						排气筒 高度(m)			
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	标准限值				
2021. 07.01	标干流量 (m ³ /h)	412	421	426	432	423	/	24			
	颗粒 实测浓度 (mg/m ³)	4.60	5.15	4.76	5.95	5.12	/				

	物	排放浓度 (mg/m ³)	<20 (4.60)	<20 (5.15)	<20 (4.76)	<20 (5.95)	<20 (5.12)	120
		排放速率 (kg/h)	1.90×10 ⁻³	2.17×10 ⁻³	2.03×10 ⁻³	2.57×10 ⁻³	2.17×10 ⁻³	12.7
2021. 07.02	标干流量 (m ³ /h)		415	419	430	431	424	/
	颗 粒 物	实测浓度 (mg/m ³)	5.21	6.15	5.04	4.40	5.20	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20 (5.21)	<20 (6.15)	<20 (5.04)	<20 (4.40)	<20 (5.20)	120
		排放速率 (kg/h)	2.16×10 ⁻³	2.58×10 ⁻³	2.17×10 ⁻³	1.90×10 ⁻³	2.20×10 ⁻³	12.7

备注：1、排放速率按规范内插法计算；

2、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为 <20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊烟排放口有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-3 无组织颗粒物检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)
2021.07.01	1#	第一次	0.235
		第二次	0.209
		第三次	0.287
		第四次	0.287
	2#	第一次	0.235
		第二次	0.209
		第三次	0.261
		第四次	0.235
	3#	第一次	0.287
		第二次	0.209
		第三次	0.261
		第四次	0.235
2021.07.01	4#	第一次	0.313

		第二次	0.183
		第三次	0.261
		第四次	0.261
2021.07.02	1#	第一次	0.341
		第二次	0.289
		第三次	0.184
		第四次	0.263
	2#	第一次	0.236
		第二次	0.289
		第三次	0.184
		第四次	0.184
	3#	第一次	0.288
		第二次	0.315
		第三次	0.263
		第四次	0.315
	4#	第一次	0.210
		第二次	0.262
		第三次	0.236
		第四次	0.210
标准限值		/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-1 厂界噪声检测结果

主要噪声源	冲床、剪板机		
检测环境条件	天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		
仪器校准值 dB(A)	测前	93.8/93.8	检测结果 Leq[dB (A)]
	测后	93.6/93.7	

检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	测量值	标准限值
2021.07.01	1#	昼间	项目西南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	58	65
		夜间		48	55
	2#	昼间	项目西北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	60	65
		夜间		49	55
	3#	昼间	项目东北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	57	65
		夜间		46	55
2021.07.02	1#	昼间	项目西南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	59	65
		夜间		48	55
	2#	昼间	项目西北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	58	65
		夜间		47	55
	3#	昼间	项目东北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	59	65
		夜间		49	55

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 3 个点位的昼间和夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川西电川能电力科技有限公司制定了《四川西电川能电力科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施定期检查、维护，保证环保设施正常运行。

2、环境应急预案：四川西电川能电力科技有限公司暂未制定《突发环境事件应急预案》

3、环保档案管理情况：四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理。

二、总量控制

表 7-1 环评建议总量控制指标与实际排放情况

污染物		环评建议总量控制指标 (t/a)	实际排放总量 (t/a)	
废水	企业排口	COD _{cr}	0.081	
		NH ₃ -N	0.0063	
		TP	0.0013	
	污水处理 厂排口	COD _{cr}	0.0010	/
		NH ₃ -N	0.003	/
		TP	0.00008	/
废气	粉尘	0.0004	/	

废气总量=废气排放速率×废气日排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

本项目有效生产时间为 4000 小时/年。

三、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷30份，收回30份，回收率100%，调查有效，被调查人员统计表见表7-2，问卷调查统计见表7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	职业	文化程度	电话号码	地址
1	蒋**	男	43	务工	/	139****0845	西电川能
2	王**	女	48	普工	高中	135****0599	西电川能
3	孙**	男	42	务工	/	186****9599	新正环保
4	鄢**	男	42	务工	/	182****4760	郫都区工业港

5	吴*	男	38	生产	职高	181****9481	西电川能
6	李*	男	32	务工	/	137****6079	西电川能
7	徐**	男	29	厂长	本科	136****7673	西电川能
8	赵*	女	32	会计	大专	133****1281	福纬电子
9	舒**	女	32	内勤	大专	152****8523	新一驱动
10	冉**	女	30	财务经理	大专	183****1638	新正环保
11	刘*	男	39	务工	/	135****5855	西电川能
12	李**	男	39	技术	大专	136****5206	新正环保
13	陈*	女	39	财务	本科	133****6284	西电川能
14	蒲**	女	38	职业经理	本科	138****0230	西电川能
15	雷*	男	36	/	/	135****9455	新正环保
16	李*	男	38	销售	本科	189****7795	西电川能
17	徐**	女	32	务工	高中	158****1659	欧士通科技
18	黎**	男	48	务工	高中	136****0506	郫都区友爱镇
19	舒**	男	21	设计	本科	152****2128	西电川能
20	高**	女	40	务工	高中	136****0835	西电川能
21	王*	女	31	销售内勤	大专	173****2716	西电川能
22	黄**	男	44	务工	高中	150****0388	新正环保
23	曾**	女	30	插画师	本科	173****8177	郫都区白云村
24	范**	男	31	研发	硕士	180****7535	福纬电子
25	刘**	女	52	务工	/	137****7923	西电川能
26	温**	女	31	技术	本科	187****1236	西电川能
27	陈*	女	36	/	本科	136****0459	西电川能
28	童*	男	25	/	/	155****9137	西电川能
29	龚**	男	40	/	/	158****3741	西电川能
30	胡*	男	39	生产	初中	136****5348	郫县王子新材

表7-3 问卷调查统计

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	无影响	不知道	非常满意	基本满意	不满意	不知道
------	----	----	-----	------	------	-----	-----	------	------	-----	-----

建设态度	30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
生活方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
工作方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
学习方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
娱乐方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	7	/	23	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	23.3	/	76.7	/	/	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
是否满意		/	/	/	/	/	/	30			/
比例%		/	/	/	/	/	/	100	/	/	/

通过调查结果表可知：20%的受访者表示对生活有正影响，80%的受访者表示对生活无影响；20%的受访者表示对学习有正影响，80%的受访者表示对学习无影响；20%的受访者表示对工作有正影响，80%的受访者表示对工作无影响；20%的受访者表示对娱乐有正影响，80%的受访者对娱乐无影响；20%的受访者表示对生活质量有正影响，80%的受访者表示对生活无影响；23.3%的受访者表示对社会经济有正影响，76.7%的受访者表示对社会经济无影响；20%的受访者表示对自然、生态环境有正影响，80%的受访者表示对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

六、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
<p>环评要求在焊接工位上方安装一个集气罩，本项目集气罩收集率以 80%计，废气采用 1 套固定焊烟净化器处理，处理效率以 90%计，焊接烟尘净化器抽风量约 6000m³/h。焊接废气经集气罩收集至 1 套固定式焊烟净化器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。</p>	<p>已落实 本项目氩弧焊机已移除，且后续不再使用。</p>
<p>①设备选型上使用国内先进的低噪声设备，加强管理，确保各机械设备正常运行；</p> <p>②在进行工艺设计时，尽量合理布置，将高噪声源布置于室内，减轻对厂界外的声环境影响；</p> <p>③对产生机械噪声的设备，在设备与基础之间安装减振垫；</p> <p>④注意维护各种机械设备的正常运转，加强主要产噪设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p>	<p>已落实 合理布置了声源位置，选用了低噪声设备，设备基础减震，墙体隔声等措施降噪。</p>
<p>要求设置一间固体废物暂存间，对产生的一般工业固废进行收集暂存；按规范设置一间危废暂存间危险废物需经收集后暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理，并签订危废处置协议。危废暂存间设置及危废转运过程中，需严格按照要求进行。严格按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）设计要求，设防渗层，采取 2 毫米厚高密度聚乙烯防渗进行防渗、防腐处理，确保防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-10}$cm/s，并严格做好防雨、防腐措施，防止造成地下水污染。危险废物的收集必须严格按</p>	<p>已落实 已按要求设置固废暂存间及危废暂存间，签订危废协议，定期交由有资质单位处理，并且厂区及危废暂存间按照相关要求进行了防渗处理、设置了警示标志。</p>

<p>照相关规定进行，禁止在非贮存地点（容器）倾倒、堆放危险废物或者将危险废物混入其他一般工业固体废物和生活垃圾中，各废物贮存需按照国家相关要求处置，贮存场所按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）设置警示标识。危险废物转运时必须安全转移，防止撒漏，且由具备处理资质的单位接受。危险废物的处置需严格按照《危险废物转移联单管理办法》规定办理危险废物转移手续，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》规定，防止二次污染。</p>	
<p>包括本项目预处理池、危险废物暂存间。满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区防渗技术要求，项目厂房重点防渗区及简单防渗以外的区域。须满足《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中一般防渗区防渗技术要求。</p>	<p>已落实 厂区各个区域已按照相关要求进行了防渗处理。</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川西电川能电力科技有限公司抗震支架及母线槽生产项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废气

本项目营运期项目产生的金属粉尘经自然沉降、厂区通风，对环境的影响很小；焊接烟尘集气罩收集至1套固定式焊烟净化器处理后通过1根15m高排气筒排放。

验收监测期间：该项目激光切割废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准；该项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

2、噪声

项目产生的噪声主要为轧机、数控冲床、压机、激光切割机等设备运行噪声。本项目选用低噪声设备，合理布置噪声源，采取减震、隔声、厂房隔声等措施降噪。

验收监测期间：该项目所测4个点位的昼间、夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

3、废水

生活污水经成都新正环保科技有限公司预处理池（1个，20m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，排入成都市合作污水处理厂达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入清水河。

4、固废

（1）一般固体废弃物

生活垃圾统一收集于垃圾桶中，由环卫部门处理；废材料和不合格品经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。

（2）危险废弃物

含油棉纱和手套手套；废机油、废润滑油暂存危险废弃物暂存间，交由有资质的单位处置。

5、运营期间该项目认真执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施基本可行。

综上所述，项目废气、噪声和固废的排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1.加强教育，应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。
- 2.加强环保设施的日常维护与保养，以确保设备的正常运行以及各项污染物长期、稳定达标排放。
- 3.做好固废防治工作，加强固废、危废的收集与监管。

二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
烟尘	/	5.16	120	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
VOCS	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年。