

佛山市银畅科技有限公司建设项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 9 月 29 日，佛山市银畅科技有限公司根据佛山市银畅科技有限公司建设项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，组织成立了验收小组。验收小组由佛山市银畅科技有限公司各相关人员等组成。验收小组现场检查并核对了项目的生产设施建设情况和环保措施落实情况，听取了建设单位对项目建设进展情况和监测单位对监测报告的详细介绍，经验收小组认真讨论，验收组认真审核了项目验收的相关资料，进行了现场检查。提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

佛山市银畅科技有限公司位于佛山市南海区西樵镇大同栢山关帝庙开发区 2 号一车间（中心地理坐标：22°52'8.93"N，112°58'38.31"E），项目租用已建厂房，占地面积约 3362m²，建筑面积约 3362m²，本项目总投资 200 万元，主要从事变压器油箱、电柜外壳、其他五金配件等五金加工件的加工生产，加工生产电柜柜壳 90 吨/年、变压器油箱 30 吨/年、其他五金配件 380 吨/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2020 年 10 月委托佛山市思环环保科技有限公司编制了《佛山市银畅科技有限公司建设项目环境影响报告表》，于 2020 年 11 月 13 日通过了佛山市生态环境局审批同意建设，批复意见文号：佛环函（南）[2020]区审 887 号。

建设项目开工时间为 2021 年 1 月，竣工时间为 2021 年 6 月，调试运行时间为 2021 年 7 月至 9 月。

验收工作启动时间为 2021 年 7 月，建设单位委托佛山市中环环境检测中心进行了项目废气、噪声竣工环境保护验收监测，佛山市中环环境检测中心于 2021 年 8 月

编制完成了《佛山市银畅科技有限公司验收监测报告》（报告编号：ZHJCY2108108号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 15%。

（四）验收范围

本次验收范围为佛山市银畅科技有限公司建设项目废气、噪声和固体废物的环保验收。

二、工程变动情况

项目地点、采用的生产工艺、产能和污染防治措施均与环评报告表及审批内容一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

机加工粉尘：项目运营期激光切割、钻孔、折弯机加工工序会产生金属粉尘，为无组织排放。

焊接烟尘：项目焊接工序使用电焊、氩弧焊、二氧化碳保护气体焊进行焊接，焊接烟尘于车间无组织排放。

抛丸粉尘：项目打砂抛丸运行过程会产生一定量颗粒物，抛光过程为全密闭，打砂抛丸机配套有粉尘回收系统，为脉冲式滤芯除尘器，抛光过程产生的粉尘通过收集管道抽至回收系统处理后，无组织排放于车间。

喷粉粉尘：项目喷粉车间设有 3 条喷粉线用于粉末喷涂，有 11 个喷粉柜共 17 支喷枪，采用机械手进行喷粉作业。喷粉柜为封闭式工作室，喷粉粉尘经喷粉柜自带的滤芯除尘装置进行回收，粉尘收集部分全部回用于生产中。本项目喷粉粉经滤芯除尘器过滤净化处理后的废气通过排气筒 G2 排放，排气筒高度为 15m。

固化有机废气：项目喷粉后，粉末层在固化室受热固化流平成为均匀的膜层，生产线的固化过程会产生有机废气。该部分 VOCs 经收集后引至“水喷淋+UV 光解+活性炭吸附”系统进行处理后由 15 米高排气筒 G3 排放。

天然气燃烧废气：本项目设置 2 个固化炉，固化炉均内设 1 台燃烧机，均由天然气燃烧供热，天然气燃烧后高温烟气送入烤炉，保证炉内环境温度恒定。烘炉天然气燃烧过程中产生的燃料废气主要为 SO₂、NO_x 和烟尘，直接引至 15m 高 G3 排气筒与固化有机废气一起排放。

（二）废水

项目固化有机废气治理设施喷淋塔用水循环使用不外排，只需定期补充因蒸发而损失的水分，多次循环后废水吸收饱和后需要交由有资质单位回收处理，水喷淋塔更换废水属于《国家危险废物名录》（环境保护部令第 39 号）中危险废物，废物类别为 HW12 染料、涂料废物，废物代码为 900-256-12。

本项目外排废水主要是员工生活污水，目生活污水经三级化粪池处理后通过市政污水管网引入西樵汇之源污水处理处理。

（三）噪声

项目的主要噪声来源于车间设备运行噪声，辅助设备（空压机）运行噪声，车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声。通过对噪声源采取适当隔声、吸声、减震等措施。

（四）固体废物

项目在生产过程中产生的废包装材料和边角料、金属废屑统一收集后交由回收单位回收利用。废气处理装置定期更换的废 UV 灯管、废活性炭、喷淋废液以及设备维护过程产生的废机油、废机油包装桶统一收集后应交由有相应类型危险废物处理资质的单位收集处理。项目废含油抹布、废手套混入生活垃圾中跟生活垃圾一起应定点堆放并委托当地环卫部门清理运走。综上所述，本项目固体废物经上述“资源化、减量化、无害化”处置后，可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度，不会对周围环境产生明显的影响。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

生活污水排放口：本项目生活污水三级化粪池处理后达到排放至截污管网。

（二）根据佛山市中环环境检测中心出具的《佛山市银畅科技有限公司验收监测报告》（ZHJCY2108108 号），项目废气、噪声处理效果如下：

1、废气

根据佛山市中环环境检测中心出具的《佛山市银畅科技有限公司验收监测报告》（报告编号：ZHJCY2108108 号）可知，监测期间，佛山市银畅科技有限公司正常生产，工况稳定，燃烧废气所测二氧化硫、氮氧化物项目均符合广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值；打砂抛丸工序所测颗粒物项目符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》

（DB44/27-2001）第二时段二级标准；燃烧废气所测颗粒物项目符合国家生态环境部《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知（环大气（2019）56 号）》中重点区域颗粒物排放限值；所测总 VOCs 项目符合广东省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》（DB44/816-2010）表 2（烘干室）第 II 时段排气筒排放限值及表 3 无组织排放监控点浓度限值。

2、厂界噪声

项目生产设备噪声适当隔声、吸声、减震等措施后厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类排放标准要求。

（二）固体废物

项目在生产过程中产生的废包装材料和边角料、金属废屑统一收集后交由回收单位回收利用。废气处理装置定期更换的废 UV 灯管、废活性炭、喷淋废液以及设备维护过程产生的废机油、废机油包装桶统一收集后应交由有相应类型危险废物处理资质的单位收集处理。项目废含油抹布、废手套混入生活垃圾中跟生活垃圾一起应定点堆放并委托当地环卫部门清理运走。综上所述，本项目固体废物经上述“资源化、减量化、无害化”处置后，可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度，不会对周围环境产生明显的影响。

五、工程建设对环境的影响

(1) 建设及运营期间未收到周边投诉。

(2) 根据佛山市中环环境检测中心出具的验收检测报告，运营期间产生生活污水、废气和噪声均达标排放。项目无生产废水排放。项目在生产过程中产生的废包装材料和边角料、金属废屑统一收集后交由回收单位回收利用。废气处理装置定期更换的废UV灯管、废活性炭、喷淋废液以及设备维护过程产生的废机油、废机油包装桶统一收集后应交由有相应类型危险废物处理资质的单位收集处理。项目废含油抹布、废手套混入生活垃圾中跟生活垃圾一起应定点堆放并委托当地环卫部门清理运走。项目产生的废气、废水、噪声、固体废物对周边环境的影响不大。

六、验收结论

佛山市银畅科技有限公司建设项目实施过程中按照项目环评及其批复要求落实了环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到了国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度；验收程序合规，验收监测报告内容完整，符合竣工环境保护验收条件，验收组一致同意佛山市银畅科技有限公司建设项目可通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

工作组	姓名	工作单位	职务/职称	电话

佛山市银畅科技有限公司

年 月 日