

广东高义包装印刷有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

2018 年 11 月 20 日，广东高义包装印刷有限公司单位根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：广东高义包装印刷有限公司扩建项目

建设地点：东莞市东坑镇角社新村兴国路 6 号

性 质：扩建

产品产量：年产礼品盒 2500 万个、彩盒 4000 万、说明书 3800 万册

规 模：此次扩建后，总投资9000万元，占地面积32500m<sup>2</sup>，建筑面积79000m<sup>2</sup>

本次扩建主要工程建设内容及生产工艺流程：

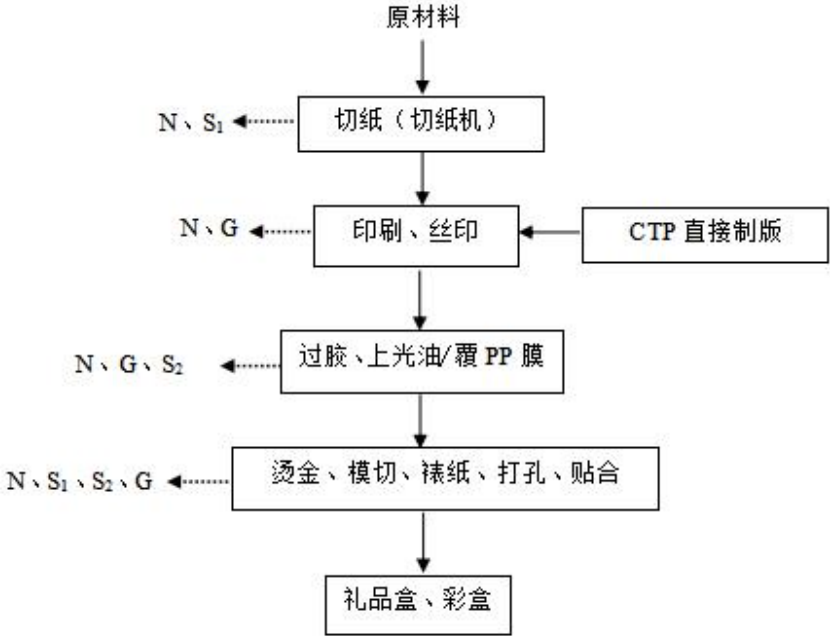
表 1 主要工程内容

工程组成	主要建设内容			备注
主体工程	生产厂房	厂房 3 的 3F、4F，厂房 6 的 5 层，增加占地面积 6500m2，建筑面积 15800m2，厂房增设制版、印刷、丝印、清洁、过胶、上光油、覆膜和贴合等工序。		本次改扩建新增工程
环保工程	废气处理	印刷、丝印、清洁、过胶、上光油、覆膜和贴合工序有机废气	有机废气经“UV 光催化氧化+活性炭吸附”装置处理后高空排放，厨房油烟经高效烟净化器处理后高空排放。	本次改扩建变化工程
	废水处理	生产废水	将新增工艺洗版废水收集后定期交由有资质的零星废水处理公司回收处理，不外排。	本次改扩建新增工程
	噪声治理	选用低噪设备，采取隔声，减振措施		本次改扩建新增工程
	固废治理	一般工业固体废物	卡纸和 PU 边角料、次品、废包装材料、废烫金纸	交专业公司回收处理
		危险废物	废油墨罐、废洗车水罐、废显影液罐、废裱纸胶水罐、废白乳胶罐、废显影液、废溶剂抹布、废活性炭、废洗车水	经集中收集后交由有危险废物处理资质的单位处理
		生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门统一清运

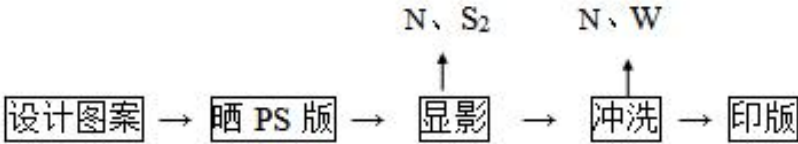
建设情况说明：项目实际建设符合环评审批要求。项目生产工艺及产污环节图如图所示：

1. 主要工艺流程（项目扩建部分生产工艺流程及产污环节图）：

（1）礼品盒、彩盒生产工艺流程：



（2）CTP 直接制版（晒版）详细流程如下



2.主要工艺流程简述：

项目扩建部分主要从事礼品盒、彩盒等印刷品的生产。

（1） 礼品盒、彩盒生产流程：印前制版，外购各类纸板材料首先经切纸机进行开料、裁切至一定规格，然后上机印刷，之后对已印刷过的彩纸进行表面处理在纸盒表面过一层 UV 油或覆 PP 膜，使用烫金机将半成品进行表面烫印上所需图案或商标，然后用啤机对彩盒进行压痕切割等成型加工，再通过裱纸机进行裱纸，增加纸品的厚度，最后进行打扣、打孔，贴合成型后即可包装出货。

（2） CTP 制版（晒版）流程：

---

晒版—按客户要求排版后，将设计好的图案精确地晒制在印版（即 PS 锌版）或其他感光材料上的过程。该工序产生噪声。

显影—晒版后的 PS 锌版放入冲版机内在浸泡显影液中进行显影，使经曝光形成的潜像显现出来。该工序产生废显影液和废显像液罐。

冲洗—用 CTP 制版机的自带洗版设备使用自来水清洗多余的显影液，然后置于阴凉干燥处风干。该工序会产生洗版废水。

注：

1) 项目在更换印刷颜色的时候，需要对印刷机内部进行彻底清洁，以防印刷串色，影响印刷品质；清洁时将洗车水加入到印刷机内部，开启印刷机清洁按钮来进行清洁。项目丝印机仅用洗车水擦拭清洁，无需使用清水进行清洗。清洁后会产生一定量的废洗车水和废洗车水罐，废洗车水定期交由有资质的单位处理。

2) 显影工序产生的废显影液交由有资质单位处理，执行危险废物转移联单。

3) 项目裱纸工序使用“裱纸胶水”，主要成分为玉米淀粉，贴合使用环保“淀粉胶”，无有机废气产生。

4) 项目印刷属于平版印刷，即印版的图文着墨部分和空白部分几乎在同一平面上。

说明：本项目不设喷漆、电镀、酸洗、磷化等污染工序。

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2014 年 10 月委托宁夏智诚安环科技发展有限公司编制了《广东高义包装印刷有限公司建设项目环境影响报告表》，并于 2014 年 12 月 23 日通过了东莞市环境保护局审批同意建设，审批文号：东环建[2014]2957 号。后于 2015 年 12 月 23 日通过东莞市环境保护局的验收，审批文号：东环建[2015]2844 号。

项目于 2017 年 5 月委托宁夏智诚安环技术有限公司编制了《广东高义包装印刷有限公司扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 6 月 29 日通过了东莞市环境保护局审批同意建设，审批文号：东环建[2017]6961 号，同意项目在东莞市东坑镇角社新村兴国路 6 号进行扩建，项目于 2018 年 8 月建成，并同时开始试运行至今，试运行期间车间生产设施及污染治理设施运行稳定，项目从立

项至今过程中没有环境投诉、违法或处罚记录等。

(三) 投资情况

项目总投资为 9000 万元，项目（扩建）增加投资额为 3000 万元，其中环保投资 60 万元，占本次总投资额 2%。

(四) 验收范围

(1) 项目实际设备数量与环评数量对照：

表 1 项目实际设备数量与环评审批数量对照表

序号	设备名称	型号规格	数量		使用工序
			审批数量	实际数量	
1	印刷机	海德堡 6+1	3 台	1 台	表面印刷
2		1+1C	4 台	4 台	
3		四开双色	1 台	1 台	
4		四开单色	1 台	1 台	
5		对开单色	2 台	2 台	
6		小森 5+1	2 台	2 台	
7		罗兰 705	1 台	1 台	
8		小森 4C	4 台	4 台	
9		R900	1 台	1 台	
10		7 色印刷机	2 台	2 台	
11	自动啤机	/	2 台	2 台	机加工
12	裱纸机	/	4 台	4 台	
13	切纸机	/	12 台	12 台	
14	手啤机	/	16 台	14 台	
15	自动 V 槽机	/	7 台	7 台	
16	对开全自动啤机	/	2 台	2 台	
17	骑钉龙	/	3 台	3 台	

18	全自动啤机	/	5 台	5 台	
19	折页机	/	4 台	4 台	
20	卷筒纸分切机	/	3 台	3 台	
21	全自动全开贴合机	/	1 台	1 台	手加工
22	半自动 PP 机	/	3 台	3 台	上光油/覆 PP
23	(手动) PP 机	/	4 台	4 台	
24	UV 机 (全自动丝印机)	/	6 台	2 台	
25	局部 UV 机 (丝印机)	/	5 台	4 台	
26	烫金机	40×50cm	18 台	18 台	
27	收料裱纸机	/	4 台	4 台	
28	皮壳机	/	1 台	1 台	手工 组装
29	对开自动贴合机	/	4 台	4 台	
30	制盒机	/	66 台	26 台	
31	作业台	/	16 条	16 条	
32	拼盒自动成型机	/	1 台	1 台	
33	流水线	/	14 条	14 条	
34	自动粘合机	/	3 台	3 台	组装
35	对开自动贴合机	/	1 台	1 台	
36	作业台	/	8 个	8 个	
37	组装线	/	28 条	28 条	
38	脱机直接制版机	/	3 台	3 台	制版
39	数码打印机	/	3 台	3 台	打印
40	冲版机	/	3 台	3 台	冲洗
41	晒版机	/	1 台	1 台	晒版
42	打孔机	/	1 台	1 台	打孔
43	出版机	/	2 台	2 台	出版

44	胶装龙主机	/	1 台	1 台	说明书 机加工
45	骑钉龙	/	3 台	3 台	
46	折页机	/	16 台	16 台	
47	介样机	/	2 台	2 台	打样部
48	打样台	/	1 个	1 个	
49	数码印刷机	/	1 台	1 台	
50	震动测试机	/	2 台	2 台	品质检 测中心
51	双臂跌落机	/	2 台	2 台	
52	高低温热试验箱	/	2 台	2 台	
53	微电脑纸箱 抗压机	/	2 台	2 台	
54	自动高速吸塑包装封 包机	/	2 台	2 台	
55	烘箱测试仪	/	2 台	2 台	
56	粘度测试仪	/	2 台	2 台	
57	边压胶合试样 取样刀	/	2 台	2 台	
58	边压测试仪	/	2 台	2 台	
59	破裂强度测试仪	/	2 台	2 台	
60	摩擦测试仪	/	2 台	2 台	
61	白度测试仪	/	2 台	2 台	
62	ROHS 检测仪	/	2 台	2 台	
63	发电机	440KW	0 台	0 台	备用发电
64	发电机	600KW	0 台	0 台	
65	发电机	250KW	0 台	0 台	
66	裁断机	80×120cm	1 台	1 台	开料
67	压泡机	70×70cm	2 台	2 台	手工
68	打码机	80×120cm	2 台	2 台	

69	空压机	/	2 台	2 台	
70	过胶机	/	2 台	2 台	过胶
71	手动模切机	/	8 台	8 台	模切
72	自动模切机	/	5 台	5 台	
73	灰板 V 槽机	/	10 台	9 台	机加工

(2) 项目原辅材料使用情况表

表 2 项目原辅材料消耗与环评审批数量对照表

序号	原料名称	审批内容	实际用量	使用工序	最大储存量
1	单粉卡纸	1500t	1300t	原材料	50t
2	灰底白纸	1800t	1438t		60t
3	双胶纸	450t	415t		15t
4	铜版纸	300t	262t		10t
5	胶印油墨	22t	0t	丝印、印刷	0.7t
6	天那水	24t	0t		0.8t
7	豆油型胶印亮光快干油墨	6.5t	22t		0.25t
8	洗车水	8t	6t	清洁版材及墨辊等	0.3t
9	裱纸胶水	370t	350t	裱纸	12t
10	PP 膜	150t	140t	覆膜	5t
11	UV 哑油	6.8t	6t	上光油	0.25t
12	水性光油	3.75t	3.7t		0.15t
13	热熔胶	1.5t	1.5t	胶装	0.1t
14	白乳胶	3.5t	3.2t	过胶、贴合	0.15t
15	卡纸	50t	43t	彩盒加工	1.5t
16	塑料包装盒	25t	23.1t		0.8t
17	烫金纸	0.01t	0.008t		0.005t

18	PU 皮	2t	1.6t		0.05t
19	木质包装盒	1t	0t		0.025t
20	热敏版显影液	5t	5t	制版工序	0.2t
21	PS 锌版	80000 张	50000 张	制版、印刷工序	2000张

本次验收范围为广东高义包装印刷有限公司扩建项目实际建设设备、生产废水、生活污水、废气、固体废物、噪声等。

## 二、工程变动情况

该项目生产设备及治理设施与环评保持一致，无发生重大变化。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

洗版废水：本次扩建项目无新增生产性废水排放。

生活污水：项目扩建部分不新增员工，不新增生活用水量，故本项目扩建部分无生活污水量，不会对周围地表水环境产生不良影响，生活污水排放量及治理措施不变。

### （二）废气

项目印刷、丝印、清洁、过胶、上光油、覆膜和贴合工序产生的有机废气经“UV 光催化氧化+活性炭吸附”装置处理后高空排放；厨房油烟经高效烟净化器处理后高空排放。

### （三）噪声

已做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声已达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。

### （四）固体废物

项目扩建部分产生的固体废物分为一般固体废物、废原料罐、危险废物和生活垃圾。

1. 一般固体废物：扩建项目生产过程中会产生少量的卡纸和 PU 边角料、次品、废包装材料、废烫金纸，收集后交专业公司回收处理。



---

2. 废原料罐:项目原料使用过程中会产生废油墨罐、废洗车水罐、废显影液罐、废裱纸胶水罐和废白乳胶罐约 0.5t/a, 根据《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》(环函【2014】126 号), 项目产生的废油墨罐、废洗车水罐、废显影液罐、废裱纸胶水罐和废白乳胶罐不属于固体废物, 也不属于危险废物, 收集后交回原供应商回收利用。

3. 危险废物: 扩建项目会产生废显影液、废溶剂抹布、废活性炭和废洗车水经集中收集后交由有危险废物处理资质的单位运输与处理。

4. 本次扩建项目不新增劳动定员, 故无新增员工生活垃圾。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 环保设施处理效率

##### 1. 废水治理设施

本次扩建项目无新增生产性废水排放。

##### 2. 废气治理设施

印刷、丝印及清洁工序设置在密闭车间内, 产生的废气经配套治理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第 II 时段排放标准; 上光油、过胶、覆膜及贴合工序设置在密闭车间内, 产生的废气经配套治理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放标准。根据东莞市华溯检测技术有限公司出具的验收监测报告(报告编号: HSJC(验字) 20181015001), 项目废气排放均已达标。

##### 3. 厂界噪声治理设施

根据广东中健检测技术有限公司监测报告(报告编号: HJ201810191) 可知, 项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

##### 4. 固体废物治理设施

本次扩建项目不新增劳动定员, 故无新增员工生活垃圾; 一般工业固废交专业公司回收处理; 危险废物经集中收集后交由有危险废物处理资质的单位运输与处理。

#### 五、工程建设对环境的影响

---

1. 项目所在地不在自然保护区等特殊保护区范围内，厂区用地不占用基本农田，符合当地土地利用规划和环境保护规划。项目建设及运营期间未收到周边投诉。

2. 根据东莞市华溯检测技术有限公司出具的验收监测报告（报告编号：HSJC(验字) 20181015001）和广东中健检测技术有限公司监测报告（报告编号：HJ201810191）可知，项目运营期间的废气、噪声均达标排放，对周边环境影响不大。

## **六、验收结论**

项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求，项目废水、废气、噪声、固废等均得到妥善处理，根据项目废气、噪声的监测结果可知，项目外排污染物均能做到达标排放。由此可见，项目外排污染物对环境的影响甚小，属于可以接受的范围。项目落实了环境影响评价制度和“三同时”制度，基本落实了环评文件及批复的要求，根据验收监测报告，各项污染物能够达标排放，验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

## **七、后续要求**

1、进一步完善健全环保管理制度，加强环境保护设施的管理，保证各项环保设施处于正常的运行状态，确保污染物稳定达标排放。

2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识。

3、积极配合环境保护部门监督检查。

---

## 八、验收成员

验收单位	姓名	公司名称	身份证号	电话	签名
建设单位					
环评单位					
设计单位					
施工单位					
监测单位					
验收报告编制单位					

广东高义包装印刷有限公司

2018 年 11 月 20 日