

# 胶粘剂生产建设项目

## 竣工环境保护验收意见

2021年9月黑龙江多邦科技发展有限公司根据《胶粘剂生产建设项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、《黑龙江省多邦科技发展有限公司胶粘剂生产建设项目环境影响报告表审批意见》（原哈尔滨市环境保护局，2006.12.29）等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

### 一、项目基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

- （1）工程名称：胶粘剂生产建设项目
- （2）建设性质：新建
- （3）建设单位：黑龙江多邦科技发展有限公司
- （4）建设地点：哈尔滨市道里区新农镇（原新农镇油墨厂）
- （5）项目总投资：605 万元
- （6）建设内容：利用原新农镇油墨厂原有建筑改造后用于项目使用，主要包括生产主车间、三层次车间、锅炉房、综合楼等
- （7）建设规模：生产耐高温刹车片胶 100t/a，密封胶 50t/a，丙烯酸脂胶 100t/a，环氧类室温固化胶 50t/a，共计 300t/a

#### 2、建设过程及环境保护审批情况

- （1）环境影响评价编制单位、完成时间、及审批机关审批时间

编制单位：黑龙江省环境工程技术咨询服务站

编制完成时间：2006 年 10 月

审批单位及时间：2006 年 12 月 29 日原哈尔滨市环境保护局下发了《黑龙江省多邦科技发展有限公司胶粘剂生产建设项目环境影响报告表审批意见》

- （2）开工时间及试运营时间

工程开工时间：2008 年 5 月

试运营时间：2020 年 9 月

#### 3、投资情况

本项目实际总投资 605 万元，环保措施总投资共 35 万元。



#### 4、验收范围

对项目环评及审批意见中规定的环境保护措施建设、运行情况进行验收。

## 二、工程变动情况

项目在建设过程中，对建设内容进行了部分调整，主要变更内容如下：

1、供热方式由 1.5t/h 型煤锅炉变更为 0.5t/h 的生物质锅炉，配套建有布袋除尘器。

2、生活污水由防渗化粪池暂存定期外运至市政排水管网排放变更为防渗化粪池暂存后，定期清掏，外运堆肥。

3、废气处理由通过生产车间排气口处设置活性炭毡，对车间内有机挥发气体及粉尘进行吸附；生产车间同时安装排风机、气体经密封管道输送，经 15 米高排气筒排放，变更为分别在炼胶机上方设集气罩、反应釜卸料口设集气管，被收集的炼胶废气和分装废气共用 1 套活性炭吸附装置和 1 根 15m 高排气筒排放。

4、吸附有机废气产生的废弃的活性炭毡由厂家回收处理变更为暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，环办环评函[2020]688 号文可知本项目的建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均未发生重大变动，因此不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

本项目生产用水为冷却水，生产用水循环使用，定期补水，不外排，运营期产生的废水为员工生活污水和锅炉排污水。员工生活污水产生量为 48t/a，生活污水排入防渗化粪池，定期清掏，外运堆肥；锅炉排污水产生量为 1.8t/a，用于锅炉除渣和地面洒水降尘，不外排。

### 2、废气

本项目原1台1.5t/h的型煤锅炉已拆除，新建了1台0.5t/h的生物质锅炉用于冬季供暖，锅炉烟气经布袋除尘器处理后由1根25米高烟囱排放。本项目搅拌所用反应釜密闭，搅拌过程无废气排放，生产废气为炼胶过程产生的粉尘、有机废气、异味和分装时反应釜卸料口随产品流出而逸散出的有机废气和异味。炼胶机上方设有集气罩，炼胶过程产生的废气经集气罩收集，活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒排放；分装时反应釜卸料口随产品流出而逸散出的有机废气和异味经管道收集，活性炭吸附



装置处理后经1根15m高排气筒排放，炼胶过程产生的废气和分装工序产生的废气共用1套吸附装置和1根15m高排气筒。

### 3、噪声

本项目的噪声源主要为粉碎机、打包机等设备，噪声源强为 80~90dB(A)，采取了选用低噪声设备，厂房封闭，加强设备的维护，加装减振基础等措施。

### 4、固体废物

本项目固体废物包括员工生活垃圾、废包装物、废活性炭、锅炉灰渣。

员工生活垃圾产生量为 3.15t/a，生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理；废包装物主要为废包装桶、废包装袋等，产生量共计为 3t/a，其中废包装桶由厂家回收再利用，废包装袋分类收集外售综合利用；废活性炭产生量为 0.2t/a，交由有资质单位进行处置；除尘器收尘和炉渣，产生量共计为 5t/a，外售综合利用。

### 5、环境风险防范设施

本项目设置了 1 座 30m<sup>3</sup> 的事故储池，用于事故状态下环境风险物质的临时储存，并且制定了突发性环境风险应急预案，建立健全了风险事故应急处置流程。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1、锅炉烟气

验收监测期间，锅炉烟囱颗粒物最大排放浓度为 18.2mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫最大排放浓度为 45mg/m<sup>3</sup>，氮氧化物最大排放浓度为 48mg/m<sup>3</sup>，汞及其化合物未检出，烟囱上方处烟气黑度检测结果<1 级，锅炉烟气检测结果满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 燃煤锅炉标准要求。

### 2、生产车间废气

验收监测期间，生产车间排气筒处颗粒物最大排放浓度为13.9mg/m<sup>3</sup>，最大排放速率为0.02kg/h，非甲烷总烃最大排放浓度为1.44mg/m<sup>3</sup>，最大排放速率为2.06×10<sup>-3</sup>kg/h，臭气浓度最大检测结果为309（无量纲），有组织颗粒物和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求；非甲烷总烃的排放浓度满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表2标准；臭气浓度检测结果满足《恶臭污染物综合排放标准》（GB14554-93）表2标准要求。

### 3、无组织废气

验收监测期间，厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度为 0.75mg/m<sup>3</sup>，厂界无组织



颗粒物最大排放浓度为  $0.199\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界无组织臭气浓度检测结果 $<10$ （无量纲），厂界无组织非甲烷总烃，厂界无组织颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值标准要求；厂界无组织臭气浓度检测结果满足《恶臭污染物综合排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；生产车间厂房外无组织非甲烷总烃 1h 平均浓度值最大值为  $0.92\text{mg}/\text{m}^3$ ，生产车间厂房外无组织非甲烷总烃检测结果满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准(GB 37824—2019)》表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值标准要求。

#### 4、噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间监测值在  $49\text{dB}(\text{A})\sim 53\text{dB}(\text{A})$  之间，夜间噪声监测值在  $39\text{dB}(\text{A})\sim 42\text{dB}(\text{A})$  之间，厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目建设期及试运营期间没有产生环境污染事故，没有环境信访案件发生。根据监测结果和现场踏查可知，项目产生的废水、废气、噪声及固体废物的处理、处置均达到了环评及审批意见的要求，同时也满足环境保护规定的各类污染物的验收执行标准。本工程建设对当地环境质量及周边环境敏感目标影响较小。

#### 六、验收结论

根据该工程项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告及其审批意见所规定的各项环境污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求，达到竣工环保验收要求。验收组认为本项目在环境保护方面符合竣工验收条件，项目可通过竣工环境保护验收，可正式投入运行。

#### 七、后续要求

进一步完善环境保护管理制度及操作规程，加强污染防治设施的运行管理和维护，确保环保设施正常运行，污染物稳定达标排放。

#### 八、验收人员信息

验收工作组名单见附页。

黑龙江多邦科技开发有限公司

2021 年 9 月



## 胶粘剂生产建设项目竣工环境保护验收会验收组签到单

时间：2021 年 9 月      地点：黑龙江多邦科技发展有限公司

验收组		姓名	身份证号	电话号码	单位	职务/职称	签名
组长	建设单位	武永生	23010319640407161X	13603600098	黑龙江多邦科技开发 有限公司	生产厂长	武永生
组员	专家	岳治杰	2301*****615	15945163922	哈尔滨市生态环境技 术保障中心	高级工程师	岳治杰
	专家	姜涛	2310*****613	15776618317	哈尔滨商业大学	副教授	姜涛
	专家	赵寿春	2301*****439	13009844376	哈尔滨铁路局节能环 保监测站	高级工程师	赵寿春
	监测单位	马特	2302*****204	18745015612	黑龙江省华谱监测科 技有限公司	助理工程师	马特