

目录

表一1

表二3

表三10

表四14

表五17

表六20

表七21

表八26

附件28

附件 1： 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表；

附件 2： 博州五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局，《关于博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表的批复》（博五委安环发[2020]3 号）， 2020 年 4 月 16 日；

附件 3： 验收委托书；

附件 4： 验收监测报告。

表一

建设项目名称	博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目				
建设单位名称	博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	博州五台工业园区				
主要产品名称	钢化玻璃、中空、夹胶玻璃				
设计生产能力	年产钢化玻璃、中空、夹胶玻璃共 30000m ²				
实际生产能力	年产钢化玻璃、中空、夹胶玻璃共 30000m ²				
环评时间	2020 年 4 月	开工时间	2020 年 5 月		
调试时间	2021 年 5 月	验收监测时间	2021 年 9 月 8 日-9 月 10 日		
环评报告表 审批部门	博州五台工业园区（湖北工业园） 安全生产和环境保护局	环评报告表编制 单位	乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算 （万元）	1000	环保投资概算 （万元）	16	环保比例	1.6%
实际总投资（万元）	1000	实际环保投资（万元）	16	环保比例	1.6%
验收监测依据	<p>(1)《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日；</p> <p>(2)关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告及附件，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(3)关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告及附件，生态环境部公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>(4)《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》，环办〔2015〕52 号，2015 年 6 月 4 日；</p> <p>(5)乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司，《博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表》，2020 年 4 月；</p>				

	(6) 博州五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局，《关于博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表的批复》（博五委安环发[2020]3 号），2020 年 4 月 16 日。																																		
验收监测标准 标号、级别	<p>(1)《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物无组织排放标准；</p> <table><tr><td>序号</td><td>污染物</td><td>最高允许 排放浓度</td><td>级别</td><td>排气筒 高度</td><td>排放速 率</td><td>无组织排放监 控浓度限值</td></tr><tr><td>1</td><td>颗粒物</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>1.0mg/m³</td></tr></table> <p>(2) 大气污染物非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中表 2 新污染源大气污染物排放限值；</p> <table><tr><td>序号</td><td>污染物</td><td>最高允许 排放浓度</td><td>级别</td><td>排气筒 高度</td><td>排放速 率</td><td>无组织排放监 控浓度限值</td></tr><tr><td>1</td><td>非甲烷 总烃</td><td>120 mg/m³</td><td>/</td><td>15m</td><td>12kg/h</td><td>/</td></tr></table> <p>(3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准；</p> <table><tr><td>声环境功能区类别</td><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>3 类</td><td>65dB（A）</td><td>55dB（A）</td></tr></table> <p>(4)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单。</p>	序号	污染物	最高允许 排放浓度	级别	排气筒 高度	排放速 率	无组织排放监 控浓度限值	1	颗粒物	/	/	/	/	1.0mg/m ³	序号	污染物	最高允许 排放浓度	级别	排气筒 高度	排放速 率	无组织排放监 控浓度限值	1	非甲烷 总烃	120 mg/m ³	/	15m	12kg/h	/	声环境功能区类别	昼间	夜间	3 类	65dB（A）	55dB（A）
序号	污染物	最高允许 排放浓度	级别	排气筒 高度	排放速 率	无组织排放监 控浓度限值																													
1	颗粒物	/	/	/	/	1.0mg/m ³																													
序号	污染物	最高允许 排放浓度	级别	排气筒 高度	排放速 率	无组织排放监 控浓度限值																													
1	非甲烷 总烃	120 mg/m ³	/	15m	12kg/h	/																													
声环境功能区类别	昼间	夜间																																	
3 类	65dB（A）	55dB（A）																																	
批复的污染物 总量指标	根据环评批复文件，本项目不设污染物总量控制指标																																		

表二

工程建设内容

2.1 项目位置

本项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房内，中心地理坐标东经 $82^{\circ} 03' 53.16''$ 、北纬 $44^{\circ} 45' 39.92''$ ，项目区东侧 50m 为园区服务中心，南侧 50m 为国正墙材，西侧紧邻预留厂房，北侧 50m 为节水厂，具体地理位置见图 2-1。于 2020 年 3 月委托乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司编制了《博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表》，2020 年 4 月 16 日博州五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局出具了批复意见（见附件），本次验收不存在重大变更。

2.2 建设内容与规模

建设内容：本项目总占地面积 3300m^2 ，总建筑面积 3300m^2 ，主要建设内容为钢化玻璃加工生产线。主要建设内容详见工程组成表 2-1 及平面布置图 2-2。

表 2-1 项目工程组成表

类别	工程名称	环评设计内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产区	生产厂房，1 间（彩钢结构，1F，建筑面积 3300m^2 ）	生产厂房，1 间（彩钢结构，1F，建筑面积 3300m^2 ）	与环评设计一致
公用工程	给水	本项目供水依托园区服务中心，水质、水量均可满足项目用水需求。	本项目供水依托园区服务中心，水质、水量均可满足项目用水需求。	与环评设计一致
	排水	本项目排水依托园区服务中心，可满足本项目排水需求	本项目排水依托园区服务中心，可满足本项目排水需求	与环评设计一致
	供热	本项目供热面积较小采用电供暖，可满足本项目采暖需求	本项目供热面积较小采用电供暖，可满足本项目采暖需求	与环评设计一致
	供电	本项目供电由五台工业园区供给，备用电由附近线接入，可满足本项目用电需求	本项目供电由五台工业园区供给，备用电由附近线接入，可满足本项目用电需求	与环评设计一致

环 保 工 程	废气治理	本项目涂布过程产生的有机废气在涂布机上方设置集气罩（85%）+15m 高排气筒排；本项目生产过程中采用湿法磨边，生产过程中无粉尘产生	本项目涂布过程产生的有机废气在涂布机上方设置集气罩（85%）+15m 高排气筒排；本项目生产过程中采用湿法磨边，生产过程中无粉尘产生	与环评设计一致
	污水处理	磨边废水：经沉淀池（混凝土结构，规格 0.8m*0.8m*1m，1 座，0.64m ³ ）静置处理后循环使用，不外排，措施可行；清洗废水：经设备自带的沉淀池（规格 0.8m*0.8m*1m，1 座，0.64m ³ ）沉淀后回用，不外排，措施可行	磨边废水：经沉淀池（混凝土结构，规格 0.8m*0.8m*1m，1 座，0.64m ³ ）静置处理后循环使用，不外排，措施可行；清洗废水：经设备自带的沉淀池（规格 0.8m*0.8m*1m，1 座，0.64m ³ ）沉淀后回用，不外排，措施可行	与环评设计一致
	噪声防治	对玻璃清洗机、磨边机等产生噪声的设备采取隔声减振等降噪措施	对玻璃清洗机、磨边机等产生噪声的设备采取隔声减振等降噪措施，措施可行	与环评设计一致
	固体废物处置	玻璃边角料、玻璃残次品、沉淀池废渣经收集装置统一分类收集后，交由玻璃厂家回收；废胶桶由生产厂家回收；生活垃圾集中堆置，交由市政环卫部门处理	玻璃边角料、玻璃残次品、沉淀池废渣经收集装置统一分类收集后，交由玻璃厂家回收；废胶桶由生产厂家回收；生活垃圾集中堆置，交由市政环卫部门处理	与环评设计一致

建设规模：项目建成后，生产规模及产品方案为年产 30000m² 玻璃。

表 2-2 生产规模情况表

序号	物料名称	设计生产规模	实际生产规模
1	钢化玻璃	10000 m ²	10000 m ²
2	中空玻璃	15000 m ²	15000 m ²
3	夹胶玻璃	5000 m ²	5000 m ²
合计		30000 m ²	30000 m ²

根据表 2-1、表 2-2 并结合《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号），本项目实际建设与设计建设内容没有变更。

2.3 主要生产设备

本项目主要生产设备详见下表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量
1	钢化炉	台	1
2	玻璃清洗干燥机	台	2
3	磨边机	台	2
4	丁基胶涂布机	台	1
5	打孔机	台	1
6	中空线	条	1
7	自动切割机	台	1
8	空压机	台	1
9	夹胶炉	台	1

原辅材料消耗及水平衡

2.4 原辅材料消耗情况

本项目原辅材料消耗情况见下表 2-4。

表 2-4 原辅材料消耗情况表

序号	物料名称	设计用量	实际用量	来源	备注
1	玻璃原片	7.2万m ²	7.2万m ²	外购	根据订单需求，选择不同厚度的玻璃原片
2	铝条	50000m	50000m	外购	中空玻璃用
3	中空玻璃丁基胶	0.5 t/a	0.5 t/a	外购	
4	硅酮密封胶	7.8 t/a	7.8 t/a	外购	
5	干燥剂	0.5 t/a	0.5 t/a	外购	
6	夹层玻璃胶	10000 t/a	10000 t/a	外购	夹胶玻璃用
7	胶带	5000 t/a	5000 t/a	外购	

2.5 水平衡

本项目劳动定员 28 人，年工作天数 300 天，1 班/d。

(1) 给水

本项目用水依托园区供给，用水主要为生活用水和生产用水，生产用水量为

0.05m³/d（15m³/a）；办公生活用水量为 1.4m³/d（420m³/a）。

（2）排水

生活污水：项目生活污水产生量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 1.12m³/d（336m³/a）。本项目生活污水排入工业园区排水管网。

生产废水：本项目玻璃清洗工序水为循环使用，清洗后的废水在循环系统内短暂沉淀后继续进入清洗工序，不外排。项目磨边工序用水主要作用为降温及润滑，磨边用水为循环使用，不外排，均符合环保要求。

本项目实际水平衡详见表 2-5 及水平衡图 2-3。

表 2-5 本项目水平衡一览表

项 目		用水量(m ³ /d)	循环水量 (m ³ /a)	损耗量 (m ³ /d)	排水量 (m ³ /d)	排放去向
生活用水		1.4	0	0.28	1.12	园区排水管网
生 产 用 水	磨边用水	0.1	0.64	0.1	0	循环使用，不外排
	清洗用水	0.05	0.64	0.05	0	循环使用，不外排
合计		1.55	1.28	0.43	1.12	/

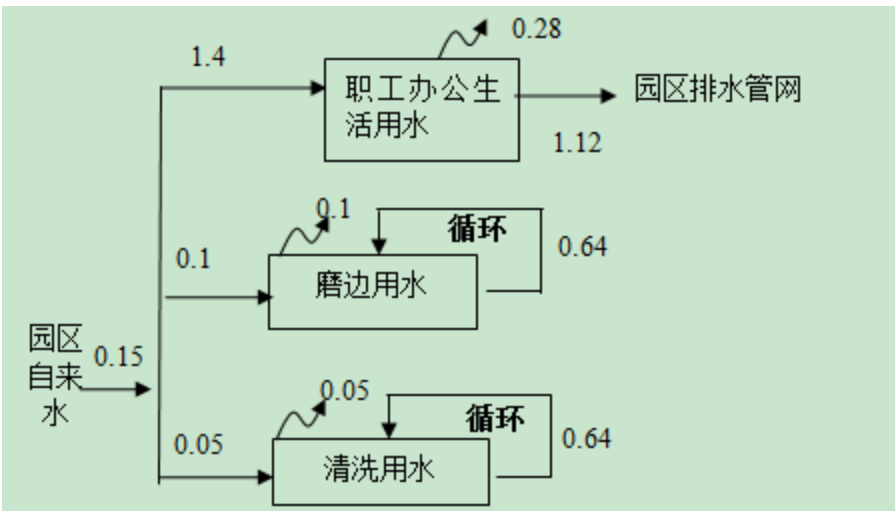


图 2-3 本项目水平衡图 单位：m³/d

主要工艺流程及产污环节

2.6 工艺流程及产污节点图

2.6.1 钢化玻璃

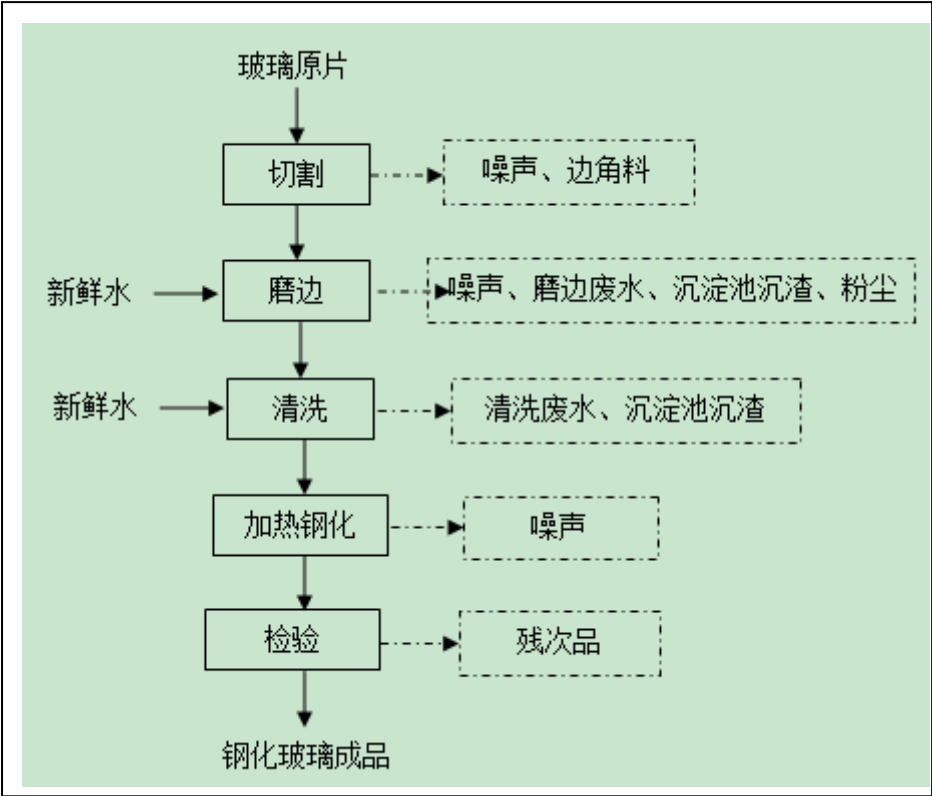


图 2-4 本项目钢化玻璃生产工艺流程及产污节点图
钢化玻璃主要工艺流程简述：

（1）切割：根据客户需求，利用切割机对玻璃表面制造划痕，造成应力集中，然后利用人工进行裂片，该过程不产生粉尘，主要污染物为噪声和玻璃边角料。

（2）磨边：人工将切割好的玻璃通过叉车运输至磨边机进行磨边处理，主要是将玻璃锋利的边角打磨光滑。此过程长期用带水磨边：磨边时在砂轮与玻璃接触部位充水，即湿式磨边，以起到降温、润滑作用。磨边粉尘全部冲入水中，磨边废水流入沉淀池静置处理后循环使用，不外排。磨边工序为湿式磨边，因此基本不会产生粉尘污染。此过程产生的污染物主要有噪声、打磨废水和沉淀池沉渣等。

（3）清洗：为了保证玻璃表面的清洁度，人工将磨边处理后的玻璃送入到清洗机进行清洗。清洗过程直接用水将玻璃表面的粘附的粉尘冲洗干净，清洗水中不需加清洗剂等。清洗机自带电吹干设备，清洗废水流入清洗机自带的沉淀池内静置沉淀后循环使用，不外排。此过程产生的污染物主要有噪声、清洗废水和沉淀池沉渣等。

(4) 钢化：清洗干净后的玻璃通过传送带运输到电加热一体化钢化炉进行加热钢化处理：钢化炉通电开始启动，炉内加热温度控制在 680~720℃，刚好到玻璃软化点，时间控制在加热 4~5min。出炉后通过钢化炉自带的多头喷嘴向两面喷吹空气，使之迅速、均匀的冷却（时间约 2min）。当冷却至室温时，就形成了高强度的钢化玻璃产品。本项目钢化炉冷却采用风冷方式，不涉及水循环冷却。该过程产生的污染物主要为设备运营过程中产生的噪声。

(5) 检验：人工对钢化处理后的产品外观进行检验，检验合格包装入库，等待出厂；不合格产品统一收集后交由原玻璃厂家回收。此过程会产生玻璃残次品。

2.6.2 中空玻璃

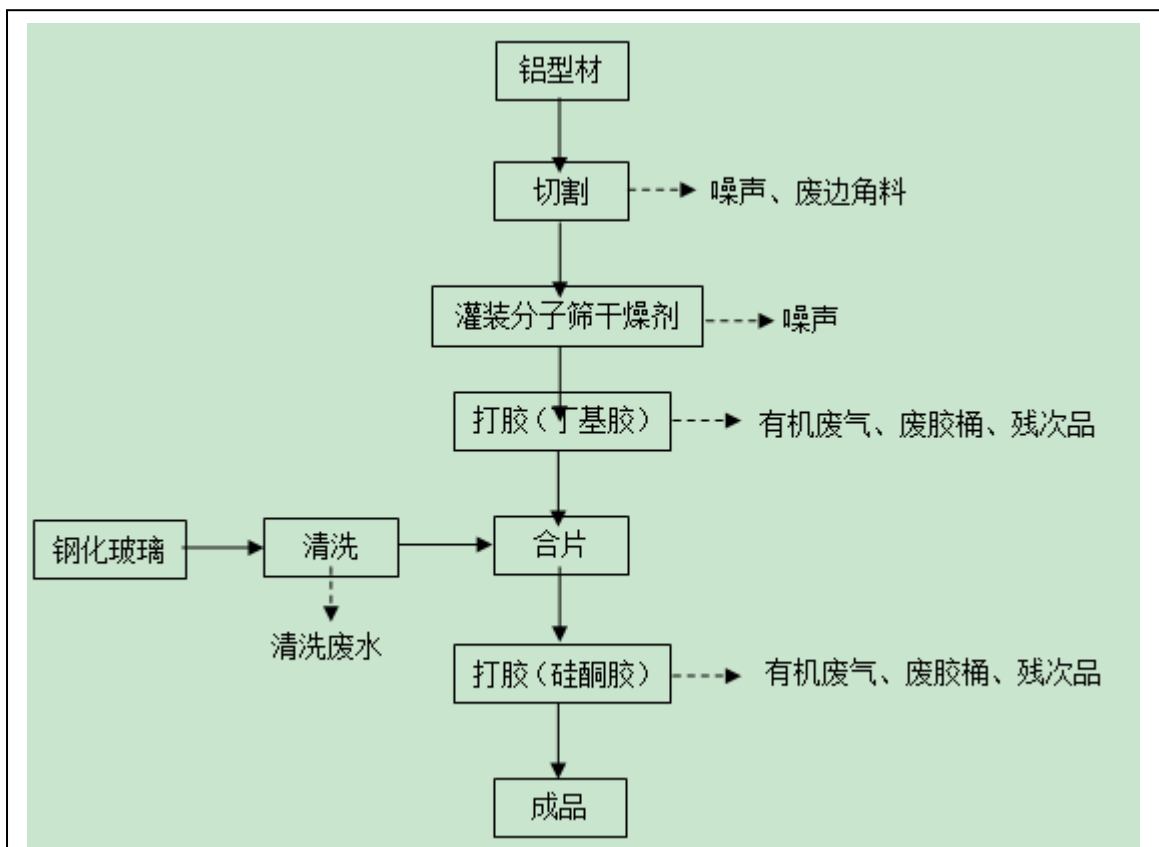


图 2-5 本项目中空玻璃生产工艺流程及产污节点图

中空玻璃主要工艺简述：

(1) 型材切割、灌装分子筛：将铝型材按客户要求切割好后组成铝框，并人工对中空铝隔条填充分子筛干燥剂，该工序主要产生噪声、废边角料；

(2) 丁基胶涂布：分子筛干燥剂灌装好后立刻采用丁基胶涂布机在铝框外涂丁基胶进行第一次密封，密封工况为室温，不进行加热。该工序主要产生有机废气、废

胶桶、残次品。

(3) 清洗：采用纯水对钢化玻璃进行清洗，清洗水中不需加洗涤剂。清洗机自带吹干设备，洗片废水流入沉淀池内沉淀后循环使用，该工序主要产生清洗废水。

(4) 合片、二次打胶：将两片玻璃人工安装入已经涂过胶的铝框中，进行合片挤压，利用压力使之贴合，最后将合好片的玻璃打硅酮密封胶处理，使中空玻璃内部与外界空气处于隔绝状态，即成为成品中空玻璃。此工序胶辅料均不需加热熔融，且不需加固化剂、稀释剂等，涂胶后自然密封，因此胶类挥发的有机废气极少，该工序主要产生有机废气、废胶桶、残次品。

2.6.3 中空玻璃

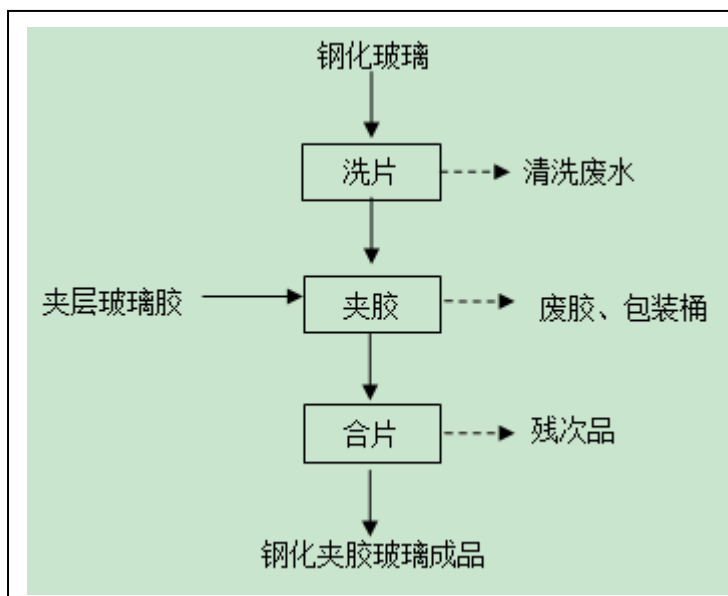


图 2-6 本项目夹胶玻璃生产工艺流程及产污节点图
夹胶玻璃主要工艺简述：

(1) 洗片：采用纯水对钢化玻璃进行清洗，清洗水中不需加洗涤剂。清洗机中自带吹干设备，清洗废水流入沉淀池内沉淀后循环使用。该过程会产生清洗废水。

(2) 夹胶、合片：首先将两片清洗后的钢化玻璃用普通胶带将四周缠好固定住，形成空腔，人工将胶液缓缓倒入空腔中，灌注胶液结束后静置 4-5 分钟，在静置后，轻轻敲打玻璃，施加一定压力，尽量排出溶于胶液中的空气，逐步放平玻璃，迅速封口，夹紧封口，夹紧固定，再将已灌注的夹层玻璃防治通风自然晾干。

本项目夹层玻璃为人工作业，灌胶后的夹层玻璃自然晾干不加热，污染物主要为废胶以及包装桶。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

本次验收监测主要内容为：废气、废水、噪声。验收期间监测布点详见图 3-1。

3.1 大气污染物

本项目产生的废气主要为：打磨过程产生的粉尘和中空玻璃涂胶、密封胶工序产生的非甲烷总烃。

（1）无组织废气排放源

生产车间内打磨工序产生的粉尘和涂胶工序产生的非甲烷总烃呈无组织排放。



图例：

无组织废气采样点：●

图 3-1 无组织废气排放监测点位示意图

废气污染物统计详见下表 3-1：

表 3-1 本项目废气污染物排放统计

污染源	主要污染物	治理方法	处理设施数量	排放去向	环保设备生产厂家
打磨工序	粉尘（颗粒物）	湿法工艺	/	无组织排放	自制
涂胶工序	非甲烷总烃	/	/	无组织排放	/

（2）有组织废气排放源

中空玻璃涂胶、密封胶固化工序产生的有机废气经集气罩收集后（收集效率≥85%）

通过 15m 高排气筒外排，呈有组织排放。

废气污染物统计详见下表 3-2：

表 3-2 本项目废气污染物排放统计

污染源	主要污染物	治理方法	处理设施数量	排放去向	环保设备生产厂家
涂胶工序	非甲烷总烃	集气罩+15m 高排气筒	1 套	有组织排放	/

3.2 废水

项目运营期间产生废水主要为生活污水和生产废水（生产废水为玻璃磨边和清洗废水，生产废水循环利用不外排）。

（1）生活污水

项目厂区不提供食宿。因此，本项目产生的污水主要为职工的办公生活污水。根据项目的水平衡，生活污水产生量为 $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ($336\text{m}^3/\text{a}$)，主要污染因子为 COD、BOD、氨氮、SS 等，本项目产生的生活污水排入园区管网，依托园区处理设施处理。对项目区及周边区域水环境产生影响较小。

（2）生产废水

本项目生产过程中，磨边、清洗工序需要用水，但项目磨边、清洗过程对水质要求不高，主要污染物为 SS。生产过程中磨边废水拟经沉淀池（钢制结构，规格 $0.8\text{m}\times 0.8\text{m}\times 1\text{m}$ ，1 座）静置处理后循环使用，不外排；清洗废水分别经设备配套的沉淀池（钢制结构，规格 $0.8\text{m}\times 0.8\text{m}\times 1\text{m}$ ，1 座）沉淀后回用，不外排，符合环保要求。

3.3 噪声

本项目噪声源主要包括生产过程中使用的钢化炉、磨边机、丁基胶涂布机等，企业对产生的机械性噪声采用隔声、减震等方法，对噪声设备设置厂房隔声、安装弹性橡胶衬垫或底座等以减少机械设备的运行噪声。

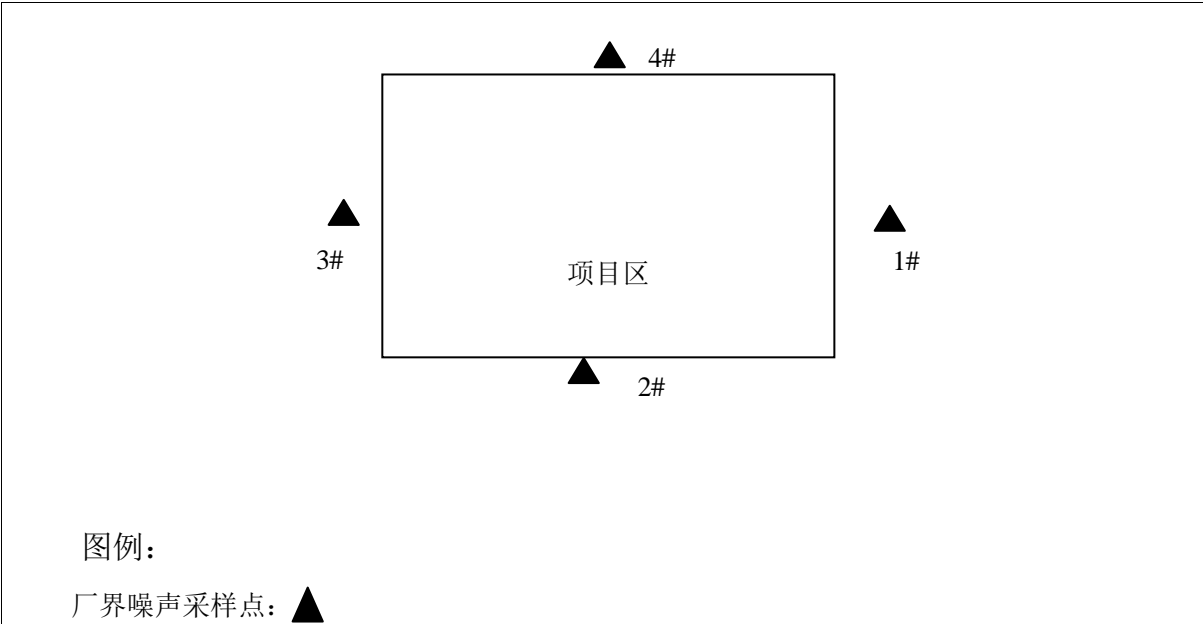


图 3-2 厂界噪声监测采样示意图

本项目噪声排放统计详见下表 3-3：

表 3-3 主要噪声源强情况一览表

序号	设备名称	数量	防止措施
1	钢化炉	1 台	厂房隔声、机械润滑、减震垫、紧固安装
2	磨边机	2 台	厂房隔声、机械润滑、减震垫、紧固安装
3	玻璃清洗干燥机	2 台	厂房隔声、机械润滑、减震垫、紧固安装
4	丁基胶涂布机	1 台	厂房隔声、机械润滑、减震垫、紧固安装
5	人工切割机	1 台	厂房隔声、机械润滑、减震垫、紧固安装

3.4 固体废物

本项目产生固体废物主要包括项目生产过程中产生的玻璃边角料、玻璃残次品、铝材边角料、沉淀池沉渣等一般固废、危险废物和员工少量生活垃圾。

本项目运营期固体废物产排情况见，表 2-3：

表 2-3 本项目运营期固体废物一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	产生量	废物类别及危废代码	处置措施
1	玻璃边角料	切割	固态	2t/a	一般固废	交由玻璃厂家回收
2	沉淀池废渣	磨边、清洗	固态	0.3t/a	一般固废	
3	玻璃残次品	检验	固态	1t/a	一般固废	
4	废胶桶	涂胶工序	固态	0.02t/a	危险固废 (HW49900-041-49)	设置危废暂存间，收集后交由厂家回收

5	生活垃圾	职工办公生活	固态	4.2t/a	一般固废	垃圾分类收集于垃圾桶内，定期交由环卫部门统一清运
---	------	--------	----	--------	------	--------------------------

3.5 其他环境保护设施

（1）环境保护管理制度

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司环保工作由经理李明主管，具体负责公司环境保护的日常管理和监督，并保持同上级环保部门的联系，定时汇报情况，形成上下贯通的环境管理机构和网络。相关环保档案统一进行收集整理，交由档案室统一保存、管理，做到运行记录齐全、环保档案管理严格有序，各类文件名目清晰、有档可查。

（2）排放口规范化情况

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司按照规范要求，认真落实了本项目排污口规范化治理工作，噪声、固废污染源均设置了规范化的污染物排放标识牌。

（3）环境投诉、违法及处罚记录

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司开建至运营至今，未收到环境投诉及行政主管部门的行政处罚。

（4）公众反馈意见及处理情况

本项目运营至今，未收到过公众反馈意见或环境投诉。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表主要结论

4.1.1 项目概况

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司投资 1000 万元建设玻璃深加工建设项目，该项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房内，项目占地面积 3300m²，建筑面积 3300m²，主要建设厂房 1 座，项目建成后主要针对成品玻璃进行深加工转化为钢化、中空、夹胶玻璃，购置钢化炉、玻璃清洗机、丁基胶涂布机、磨边机等生产设备，项目建成后，可实现年产钢化、中空、夹胶玻璃共 30000m²。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 1.6%。

4.1.2 环境影响评价结论

(1) 废气

本项目厂区不提供食宿；生产过程中磨边工序采用湿式磨边，基本无粉尘废气产生。涂胶工序过程中会产生有机废气，环评要求本项目在涂布机上方设置集气罩（集气效率 85%），经收集的有机废气统一经管道收集后，通过设置在厂房外的 15m 高排气筒高空排放。非总甲烷总烃参考《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）相关限值，本项目满足（80mg/m³）的要求，对外环境影响较小。

(2) 废水

营运期产生的磨边废水、清洗玻璃废水沉淀后全部回用，不外排；生产营运期产生的生活污水排入园区排水管网，不外排，对周围水环境影响较小。

(3) 噪声

本项目运营期间产生的噪声主要为钢化炉、磨边机、玻璃清洗机、丁基胶涂布机、切割机等设备噪声，均布置在生产车间内，噪声源强在 70~80dB(A)之间。项目采取隔声、基础减振、选用低噪型设备等降噪措施。根据项目正常工况下厂界噪声监测结果可知，项目各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，项目对周围声环境影响较小。

(4) 固废

营运期产生的固体废物有职工生活垃圾和生产过程中产生的生产固废。职工生活垃圾统一收集后，定点堆放，交环卫部门统一处理。生产中产生的玻璃边角料、沉淀池废渣、玻璃残次品由玻璃厂家回收，废胶桶暂存于危废暂存间，定期交由生产厂家回收处置，不外排。

本项目产生的固体废弃物经上述处理处置后，处理处置率达 100%，符合国家固体废弃物处理处置政策，不会产生二次污染，不会对环境产生不利影响。

由工程污染分析表明，本项目环境影响因素主要有生产废水、生产噪声和固体废弃物，通过切实落实本评价报告提出的污染防治对策与措施，确保各类污染物的达标排放，可使项目对周围环境的影响降至最低限度，同时要项目厂区加强绿化，以改善周围区域的环境质量。固体废物在采取有效处理处置措施后，对周围环境影响较小。

4.1.3 评价结论

综上所述，本项目建设符合国家产业政策、选址合理、污染物的防治措施在技术上和经济上可行，能实现达标排放。项目在运行期间，切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，可以减缓各项污染物的排放，减轻对周边环境的影响，从满足环境质量要求的角度出发，本项目的建设是可行的。

4.2 环境影响报告表批复

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司：

你单位报来的《博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现批复如下：

一、项目实施意见

2019 年 8 月 26 日，博州生态环境局博乐分局对本项目环境影响报告表批复（博市环评字[2019]18 号）如下：

该项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房，项目区东侧为园区服务中心；南侧为国正墙材；西侧紧邻预留厂房；北侧为节水厂。项目区中心地理坐标为：东经 82°03'53.16"，北纬 44°45'39.92"。建设规模：本项目占地面积约 3300m²，建筑面积 3300m²，年产钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃共 30000m²，总投资：1000 万元，环保投资 16 万元。

根据乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司编制的《报告表》的评价结论，从环境保护的角度，同意该项目按照《报告表》所列建设项目的规模、地点及环境保护措施

建设。

二、在建设和运行管理过程中要认真落实《报告表》提出的各项环保措施，完善相关建设内容，并重点做好以下工作：

（一）该项目租用园区标准化厂房，需做好运营期间粉尘收集工作，定时对收尘设施进行清理。

（二）做好固体废弃物和生活垃圾的处理，对设置的临时贮存场所，要做好防护遮盖和洒水降尘，防止二次污染，建议与收治处置的第三方签订委托处置协议，定期妥善处置固废。

（三）做好噪声处置，按环评要求做好噪声防治措施，避免对其他场地造成二次污染。

（四）项目区建成后必须按照设计要求对环保设施进行调试，发现设施运转不正常或排放不达标，要及时停工维护，以免造成厂房场地二次污染。

三、相关要求

我局负责项目建设和运营期的日常环境监督管理工作，不定期进行抽查。按《报告表》及批复的相关污染防治设施建设施工，项目竣工后，须在试生产前向我局书面提交试生产申请，在项目试运行三个月后，须按规定程序委托第三方监测机构编制监测报告，经验收合格后，方可投入使用。

表五

验收监测质量保证及质量控制

验收监测中及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；严格按照验收标准中监测的相关要求进行，合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。

5.1 废气监测质量保证及质量控制

（1）验收标准

无组织排放颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相应的无组织排放监控浓度限值；无组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中表 2 新污染源大气污染物排放限值；有组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中表 2 新污染源大气污染物排放限值。

表 5-1 废气验收执行标准

监测项目	污染物	执行标准	监测频次	排气筒高度	排放速率（Q）	标准浓度限值
无组织废气	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物的无组织排放监控浓度限值	每天监测 3 组，连续 2 天	/	/	1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中表 2 新污染源大气污染物排放限值		/	12kg/h	120 mg/m ³
有组织废气	非甲烷总烃			15m	/	4.0 mg/m ³

（2）监测分析方法

本次验收监测废气采用的监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 无组织排放废气监测分析方法

序号	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源	分析仪器	方法检出限
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	ZR-3920 型环境空气颗粒物综合采样器；FA2004N 型万分之一电子天平	0.001mg/m ³
2	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ38-2017	HJ604-2017、 HJ38-2017	Trace1310 气相色谱仪 TLSQ/SB-002	/

(3) 质控措施

① 在生产设备、设施运行正常、工况稳定（国家排放标准对生产负荷另有规定的按标准规定执行）的情况下进行监测；

② 现场采样和测试严格按规范进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录；

③ 监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选用目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等；

④ 监测过程严格按国家有关规定、《环境监测技术规范》进行；

⑤ 参加验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗；

⑥ 监测分析仪器均经过计量部门检定（校核）合格，并在有效期内；

⑦ 采样仪器在采样前须进行流量计校核。

5.2 噪声监测质量保证及质量控制

(1) 验收标准

本项目噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 5-3 工业企业厂界环境噪声排放限值单位：dB(A)

项目	标准限值	执行标准
昼间噪声	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》

夜间噪声	55	(GB12348-2008) 中 3 类标准		
(2) 监测分析方法				
表 5-4 噪声监测分析方法一览表				
监测项目	监测分析方法	分析方法标准号或来源	分析仪器	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 型声级计	/
(3) 质控措施				
① 监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；				
② 声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB（A），若大于 0.5dB（A）测试数据无效；				
③ 噪声统计分析仪使用时需加防风罩；				
④ 避免在风速大于 5m/s 及雨雪天气下监测。				

表六

验收监测内容

根据环评批复要求和现场调查，本项目生活污水排入园区管网，生产废水经沉淀循环使用，故不进行监测。本次验收主要对无组织废气、噪声进行监测。

6.1 废气监测内容

本次验收废气监测内容详见表 6-1。

表 6-1 废气监测内容

监测项目	生产场所	污染源	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	生产车间	打磨工序	厂界外 4 点（厂区上风向 1 个监测点，下风向 3 个监测点）	颗粒物	每天监测 3 组，连续 2 天，共 6 组
	生产车间	涂胶工序		非甲烷总烃	
有组织废气	生产车间	涂胶工序	生产车间排气筒出口 1 个监测点	非甲烷总烃	

6.2 噪声监测内容

监测内容见表 6-2。

表 6-2 监测内容及点位表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	厂界外 4 个点	等效连续 A 声级（Leq）	昼夜间各 1 次，连续 2 天

表七

验收监测期间生产工况记录

7.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，本项目主要生产设备正常运转，配套环保设备设施运行正常，各生产装置运行负荷见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品种类	日期	设计生产规模	实际生产规模	生产/运行负荷
钢化、中空、夹胶玻璃	2021 年 9 月 8 日-9 月 10 日	100m ² /d	100m ² /d	100%

7.2 废气验收监测结果及分析

(1) 无组织废气监测结果及分析

本次验收无组织废气监测结果见表 7-2。

表 7-2 无组织排放监测结果 单位: mg/m^3

监测项目	监测日期	1# (上风向)	2# (下风向)	3# (下风向)	4# (下风向)
颗粒物	2021 年 9 月 8 日	0.183	0.296	0.310	0.284
		0.194	0.284	0.325	0.301
		0.186	0.314	0.291	0.307
	2021 年 9 月 9 日	0.199	0.281	0.316	0.304
		0.197	0.324	0.296	0.289
		0.188	0.287	0.294	0.319
	厂界外浓度最大值	0.199	0.324	0.325	0.319
	标准限值	1.0			
	达标情况	达标	达标	达标	达标
	执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 规定的新污染源颗粒物无组织排放监控浓度限值			
非甲烷总烃	2021 年 9 月 8 日	1# (上风向)	2# (下风向)	3# (下风向)	4# (下风向)
		0.42	0.38	0.38	0.34
		0.34	0.39	0.36	0.31
	2021 年 9 月 9 日	0.33	0.34	0.33	0.32
		0.32	0.33	0.32	0.27
		0.35	0.32	0.34	0.31
	厂界外浓度最大值	0.35	0.39	0.32	0.27
		0.42	0.39	0.38	0.34
	标准限值	4.0			
	达标情况	达标	达标	达标	达标
		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 规定新污染源非甲烷总烃的浓度限值			

从表 7-2 可以看出, 验收监测期间, 颗粒物厂界 1#点 (上风向) 最大浓度为 $0.199\text{mg}/\text{m}^3$ 、2#点 (下风向) 最大浓度为 $0.324\text{mg}/\text{m}^3$ 、3#点 (下风向) 最大浓度为 $0.325\text{mg}/\text{m}^3$ 、4#点 (下风向) 最大浓度为 $0.319\text{mg}/\text{m}^3$, 各监测点颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 规定的新污染源无组织排放监控浓度限值; 非甲烷总烃厂界 1#点 (上风向) 最大浓度为 $0.42\text{mg}/\text{m}^3$ 、2#点 (下风向) 最大浓度为 $0.39\text{mg}/\text{m}^3$ 、3#点 (下风向) 最大浓度为 $0.38\text{mg}/\text{m}^3$ 、4#点 (下风向) 最大浓度为 $0.34\text{mg}/\text{m}^3$, 各监测点非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996) 中表 2 规定的新污染源无组织排放监控浓度限值。

(2) 有组织废气监测结果及分析

本次验收有组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 有组织排放监测结果 单位: mg/m³

监测项目	监测日期	第一次	第二次	第三次
非甲烷总烃	2021 年 9 月 8 日	0.41	0.42	0.44
	2021 年 9 月 9 日	0.45	0.48	0.50
	浓度最大值	0.50		
	标准限值	120		
	达标情况	达标	达标	达标
	执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 规定的新污染源非甲烷总烃有组织排放监控浓度限值		

从表 7-3 可以看出, 验收监测期间, 非甲烷总烃浓度最大值为 0.50mg/m³, 非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 规定的新污染源有组织排放监控浓度限值。

7.3 噪声验收监测结果及分析

本次验收厂界噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测结果 单位: dB (A)

监测时间	监测点位	点位坐标	昼间	夜间
2021.09.08-2021.09.09	厂界东侧	N: 44°45'41.409" E: 82°03'55.090"	47.3	35.7
2021.09.08-2021.09.09	厂界南侧	N: 44°45'39.478" E: 82°03'54.627"	48.1	36.8
2021.09.08-2021.09.09	厂界西侧	N: 44°45'40.713" E: 82°03'52.850"	48.1	36.9
2021.09.08-2021.09.09	厂界北侧	N: 44°45'42.722" E: 82°03'53.468"	47.1	35.5
2021.09.09-2021.09.10	厂界东侧	N: 44°45'41.409" E: 82°03'55.090"	48.0	36.9
2021.09.09-2021.09.10	厂界南侧	N: 44°45'39.478" E: 82°03'54.627"	48.8	37.8
2021.09.09-2021.09.10	厂界西侧	N: 44°45'40.713" E: 82°03'52.850"	48.7	37.5
2021.09.09-2021.09.10	厂界北侧	N: 44°45'42.722" E: 82°03'53.468"	48.0	36.5

由表 7-4 厂界噪声监测结果可知, 验收监测期间, 项目区厂界四周昼间、夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

7.4 废水验收监测结果及分析

本次验收期间本项目生活污水排入园区管网，生产废水经沉淀池处理后循环使用。

7.5 固体废物调查结果

营运期产生的固体废物有职工生活垃圾和生产过程中产生的生产固废。职工生活垃圾统一收集后，定点堆放，交环卫部门统一处理。生产中产生的玻璃边角料、沉淀池废渣、玻璃残次品由玻璃厂家回收，废胶桶暂存于危废暂存间，定期交由生产厂家回收处置，不外排。

本项目产生的固体废弃物经上述处理处置后，处理处置率达 100%，符合国家固体废弃物处理处置政策，不会产生二次污染，不会对环境产生不利影响。

7.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保投资

本项目设计总投资为 1000 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 1.6%；实际总投资为 1000 万元，其中环保投资为 16 万元，占总投资的 1.6%。环保投资明细见表 7-5。

表 7-5 环保投资明细表

序号	项目	设计处置措施	实际处置措施	设计环保投资（万元）	实际环保投资（万元）
1	废气治理	涂胶工序产生的非甲烷总烃采由集气罩（85%）收集后，通过 15m 高排气筒排放	涂胶工序产生的非甲烷总烃采由集气罩（85%）收集后，通过 15m 高排气筒排放	3	3
		打磨工序产生的颗粒物采用湿法工艺	打磨工序产生的颗粒物采用湿法工艺	工艺自带	工艺自带
2	废水处理	磨边废水、清洗废水经沉淀池处理后循环使用	磨边废水、清洗废水经沉淀池处理后循环使用	设备自带	设备自带
3	噪声治理	减震装置、消音装置、吸声消声材料、隔声门窗、密封条、防噪耳罩等	减震装置、消音装置、吸声消声材料、隔声门窗、密封条、防噪耳罩等	8	8
4	固体废物处理	生活垃圾设置垃圾桶、箱	生活垃圾设置垃圾桶、箱	0.5	0.5
		一般工业固废设置一般固废暂存间	一般工业固废设置一般固废暂存间	0.5	0.5
		危险废物设置危废暂存间	危险废物设置危废暂存间	4	4
总计				16	16

(2) “三同时”落实情况

根据环评及五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局的批复意见，现场对各项环境保护措施的落实情况进行了验收核查，本项目主要环保措施基本落实，详见表 7-6。

表 7-6 环评批复措施落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	该项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房，项目区东侧为园区服务中心；南侧为国正墙材；西侧紧邻预留厂房；北侧为节水厂。建设规模：本项目占地面积约 3300m ² ，建筑面积 3300m ² ，年产钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃共 30000m ² ，总投资：1000 万元，环保投资 16 万元。	该项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房，项目区东侧为园区服务中心；南侧为国正墙材；西侧紧邻预留厂房；北侧为节水厂。建设规模：本项目占地面积约 3300m ² ，建筑面积 3300m ² ，年产钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃共 30000m ² ，总投资：1000 万元，环保投资 16 万元。
2	该项目租用园区标准化厂房，需做好运营期间粉尘收集工作，定时对收尘设施进行清理。	本项目生产过程全程采用湿法工艺，生产过程中没有粉尘产生。
3	做好固体废弃物和生活垃圾的处理，对设置的临时贮存场所，要做好防护遮盖和洒水降尘，防止二次污染，建议与收治处置的第三方签订委托处置协议，定期妥善处置固废。	职工生活垃圾统一收集后，定点堆放，交环卫部门统一处理。生产中产生的玻璃边角料、沉淀池废渣、玻璃残次品由玻璃厂家回收，废胶桶暂存于危废暂存间，定期交由生产厂家回收处置，不外排。
4	做好噪声处置，按环评要求做好噪声防治措施，避免对其他场地造成二次污染。	厂内产噪设备主要为生产设备，均搁置位于生产车间内，通过厂房隔声、基础减振、距离衰减等措施后，噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区排放限值要求。
5	项目区建成后必须按照设计要求对环保设施进行调试，发现设施运转不正常或排放不达标，要及时停工维护，以免造成厂房场地二次污染。	项目区建成已按照设计要求对环保设施进行调试，发现设施运转不正常或排放不达标，要及时停工维护，以免造成厂房场地二次污染。

表八

验收监测结论

8.1 环境保护和“三同时”制度执行情况

本项目在立项、环评、初步设计等手续齐全，环保设施未与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。试运行期间配套环保设施运行正常，运行记录齐全。执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。

8.2 废气验收监测结论

验收监测期间，无组织颗粒物厂界 1#点（上风向）最大浓度为 $0.199\text{mg}/\text{m}^3$ 、2#点（下风向）最大浓度为 $0.324\text{mg}/\text{m}^3$ 、3#点（下风向）最大浓度为 $0.325\text{mg}/\text{m}^3$ 、4#点（下风向）最大浓度为 $0.319\text{mg}/\text{m}^3$ ，各监测点颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 规定的新污染源无组织排放监控浓度限值；无组织非甲烷总烃厂界 1#点（上风向）最大浓度为 $0.42\text{mg}/\text{m}^3$ 、2#点（下风向）最大浓度为 $0.39\text{mg}/\text{m}^3$ 、3#点（下风向）最大浓度为 $0.38\text{mg}/\text{m}^3$ 、4#点（下风向）最大浓度为 $0.34\text{mg}/\text{m}^3$ ，各监测点非甲烷总烃均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 规定的新污染源无组织排放监控浓度限值。

验收监测期间，有组织非甲烷总烃浓度最大值为 $0.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃监测浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 规定的新污染源有组织排放监控浓度限值。

8.3 废水验收调查结论

本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水，生产废水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水排入园区排水管网。

8.4 噪声验收监测调查结论

验收监测期间，项目区厂界四周昼间、夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中声环境功能区 3 类区标准要求。

8.5 固体废物验收调查结论

本项目主要固体废物为玻璃边角料、沉淀池废渣、玻璃残次品等一般工业固体废物和废胶桶危险废物以及厂区职工办公生活垃圾。职工生活垃圾统一收集后，定点堆

放，交环卫部门统一处理。生产中产生的玻璃边角料、沉淀池废渣、玻璃残次品由玻璃厂家回收，废胶桶暂存于危废暂存间，定期交由生产厂家回收处置，不外排。固体废物的处置均满足环保要求。

8.6 环境管理检查

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司设置有专职环保人员，各类污染源均设置规范化排污口与标识标牌。项目开建至今，未收到环境投诉、公众反馈意见及行政主管部门的行政处罚。

8.7 验收结论

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司建设项目基本落实了环评及批复的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，且环境保护设施运行正常。根据关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号），以及依据验收监测期间的监测结果，企业竣工环境保护自主验收部分：大气、水、噪声等主要污染物达标排放，环境保护设施验收合格，符合环境保护验收要求。

8.8 要求与建议

- （1）加强环境管理，确保各项污染物能长期稳定的达标排放。

附件

附件 1：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目						项目代码	B3049 其他玻璃制造		建设地点	本项目位于博州五台工业园区小微企业创业园12号厂房		
	行业类别（分类管理名录）	十九、非金属矿物制造业						建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 82°03'53.16",北纬 44°45'39.92"		
	设计生产能力	年产 30000m2 钢化玻璃、中空、夹胶玻璃						实际生产能力	年产 30000m2 钢化玻璃、中空、夹胶玻璃		环评单位	乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	博州五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局						审批文号	博五委安环发[2020]3 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2020 年						竣工日期	2020 年		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位							环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	新疆天蓝水清环境监测技术有限公司						环保设施监测单位	新疆天蓝水清环境监测技术有限公司		验收监测时工 况	100%		
	投资总概算（万元）	1000						环保投资总概算（万元）	16		所占比例（%）	1.6		
	实际总投资	1000						实际环保投资（万 元）	16		所占比例（%）	1.6		
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	8	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）		其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/						新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2700			
运营单位		博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91652701MA77XUB830		验收时间		2021 年 8 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工 程核定 排放总 量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减 量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													

工业 建设 项目 详 填)	工业固体废物													
	与项目有关的其 他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

博尔塔拉蒙古自治州
五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局文件

博五委安环发〔2020〕3号

**关于《博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建
设项目环境影响报告表》的批复**

博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司：

你单位报来的《博乐市亿金钢化玻璃制造有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现批复如下：

一、项目实施意见

该项目位于博州五台工业园区小微企业创业园 12 号厂房，项目区东侧为园区服务中心；南侧为国正墙材；西侧为紧邻预留厂房；北侧为节水厂。项目区中心地理坐标为：东经 82° 03′ 53.16″、北纬 44° 45′ 39.92″。建设规模：本项目占地面积约 3300 m²，建筑面积 3300 m²，年产钢化玻璃、中空、夹胶玻璃共 30000 m³，总投资：1000 万元，环保投资 16 万元。

根据乌鲁木齐毅青博业环保科技有限公司编制的《报告表》的评价结论，从环境保护的角度，同意该项目按照《报告表》所列建设项目的规模、地点及环境保护措施建设。

二、在建设和运行管理过程中要认真落实《报告表》提出的各项环保措施，完善相关建设内容，并重点做好以下工作：

（一）该项目租用园区标准化厂房，需做好运营期间粉尘收集工作，定时对收尘设施进行清理。

（二）做好固体废弃物和生活垃圾的处理，对设置的临时贮存场所，要做好防护遮盖和洒水降尘，防止二次污染，建议与收治处置的第三方签订委托处置协议，定期妥善处置固废。

（三）做好噪声处置，按环评要求做好噪声防治措施，避免对其他场地造成二次污染。

（四）项目区建成后必须按照设计要求对环保设施进行调试，发现设施运转不正常或排放不达标，要及时停工维护，以免造成厂房场地二次污染。

三、相关要求

我局负责项目建设和运营期的日常环境监督管理工作，不定期进行抽查。按《报告表》及批复的相关污染防治设施建设施工，项目竣工后，须在试生产前向我局书面提交试生产申请，在项目试运行三个月后，须按规定程序委托第三方监测机构编制监测报告，经验收合格后，方可投入使用。

2020年4月16日

博尔塔拉蒙古自治州五台工业园区（湖北工业园）安全生产和环境保护局2020年4月16日

附件 3：验收委托书