

荆州市乐航建材有限公司李埠港砂石破碎及分筛项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 11 月 2 日，荆州市乐航建材有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》组织有关专家和单位成立现场验收工作组（验收组名单附后），对荆州市乐航建材有限公司李埠港砂石破碎及分筛项目竣工环境保护验收进行了现场检查，听取了建设单位环境保护执行情况的汇报和湖北天欧检测有限公司竣工环境保护验收监测情况的汇报，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成如下验收现场检查意见。

一、项目建设内容

项目主要建设内容一览表见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容一览表

工程类别	名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	租用交投公司一座钢架结构生产车间，最高处层高 12 米，建筑面积 14000 平方米。在车间内划分出原料存储、破碎生产区。	与环评一致	/
储运工程	原料堆场	在生产车间内划定出 4000 平米用于原料的堆存。	与环评一致	/
	成品暂存	生产出来的产品直接用车辆送至采购方使用，不需要设置成品存储区域。	与环评一致	/
公用工程	供水	厂区供水来源于市政给水管网。	与环评一致	/
	排水	采用“雨污分流制”，雨水通过厂区雨水管网排入周边沟渠；生活污水经通过化粪池处理后通过市政污水管网排	与环评一致	/

		入城南污水处理厂进行处理。		
	供电	由当地电网提供。	与环评一致	/
环保工程	废气处理	破碎、筛分、转运等产尘点均设置雾化喷淋防尘设备。扬尘经过收集后采用袋式除尘器进行处理。厂区道路定期洒水降尘。	破碎、筛分在密闭设备中进行，转运采用湿式转运，未建袋式除尘器	有变动
	废水处理	生活污水采用化粪池进行处理后通过市政管网排入城南污水处理厂进行处理。	与环评一致	/
	固废收集	职工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	与环评一致	/
		废润滑油等危险废物收集后委托有资质单位进行处置。	暂未产生，设备维护过程中的废矿物油类由设备供应商带回处置	实际设备润滑油每3年更换一次。
	噪声	选用低噪设备，采用隔声、减振等降噪措施进行治理，确保厂界噪声达标。	与环评一致	/

二、项目变更情况

本次项目建设内容变更情况见下表 2-1。

表 2-1 项目建设内容变更情况

序号	建设内容	环评批复内容	实际建设内容	变更原因	是否属于重大
1	废	含尘废气采用	项目产尘主要包含原	实际厂房为租用	否

气 处 理	袋式除尘器处理后通过 15m 高排气同排放。。废气中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》表 2 标准，最高允许排放浓度 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 0.15kg/h。经过处理后，废气中颗粒物的排放浓度为 31.2mg/m ³ 排放量为 0.75t/a。	料进料产尘、运输产尘、破损产尘和筛分过程产尘。原料为大型石块，通过地仓皮带输送进料，进料口处装有喷淋设施，通过喷淋抑尘；皮带输送过程中，在关键点安装喷淋设施，保证皮带输送过程中的物料的湿度，抑制运输产尘。同时对破碎进料口增加封闭措施和喷淋设施，采用封闭式破损筛分阻断粉尘的向外排放；筛分选用清洗筛分一体设施，并在封闭的设备内进行，有效抑制了粉尘的向外扩散。	的钢结构厂房，安装普通排气筒存在安全隐患。生产设施布置与厂房内，通过厂房阻隔能有效减少粉尘的向外排放。进料、运输、破损、筛分等生产过程均为湿式作业，有效减少产尘。破损筛分等重点产尘节点，采用密闭作业，阻断了粉尘向环境的扩散途径。总体变更后，项目粉尘产生总量较之前更少。	
-------------	--	--	--	--

三、环保设施落实情况及运行效果

3.1 废水

(1) 废水来源及主要污染物

项目废水污染物来源主要为办公生活废水和生产用水。项目生活废水主要来源于卫生间和洗手池，主要为员工洗手废水、厕所冲洗废水。项目生产废水主要来源于厂房内喷淋用水、清洗用水和地面冲洗用水。

废水主要污染因子为 COD、BOD₅、氨氮、悬浮物等。

(2) 废水治理设施及治理工艺

项目生活办公区域位于原李埠港办公楼内，生活污水经办公楼化粪池处理后，通过地下管网接入市政管网，经市政管网排污城南污水处理站处理。项目生产区域位于原李埠港散货堆场内，租用散货堆场北侧厂房，布置本项目生产设施，并单独建设沉淀池和污水收集灌、污泥灌。项目废水经本项目单独的污水收集系统收集后，通过沉淀池沉淀，再经污泥灌泥水分离，清水回用于生产喷淋、清洗等工艺，污泥通过压泥机压泥后，清水回流至沉淀池，循环利用。项目生产废水不外排，仅定期通过管道，向项目沉淀池补充清水，以保证正常生产需求。

3.2 废气

(1) 废气来源及主要污染物

项目废气主要来源于原料堆场的无组织废气、进料产生、原料输送产生、破碎筛分工序产生等。

项目废气的主要污染物为颗粒物。

(2) 废气治理设施与治理工艺

本项目原料堆场、产品堆场、进料仓、皮带输送、破碎、清洗、筛分均不至于封闭式厂房内，厂房内设置有喷淋设施。

项目原料为大型石块，原料进料为地仓进料。来料石块直接卸料至地仓中，通过地仓皮带输送至进料斗，进料口处装有喷淋设施，通过喷淋抑尘；皮带输送过程中，在皮带中转料斗周边安装喷淋设施，保证皮带输送过程中的物料的湿度，抑制运输产生。同时对破碎进料口增加封闭措施和喷淋设施，采用封闭式破损筛分阻断粉尘的向外排放；筛分选用清洗筛分一体设施，并在封闭的设备内进行，有效抑制了粉尘的向外扩散。

3.3 噪声

(1) 噪声来源

项目噪声的主要来源为机械设备运转时产生的噪声，包含破碎筛分设备、清洗设备、压泥机等设备运行时产生的噪声，以及卸料、产品装车过程中产生的噪声。

(2) 噪声治理措施

本项目降噪措施主要有：

- ① 选用低噪设备；

- ② 通合理布局，办公区和生产区合理分隔开来；
- ③ 厂房阻隔，项目设备均分布于厂房内，有限阻断了设备噪声的向外传播。

3.4 固体废物

(1) 固体废物来源

项目固体废物的主要来源为生活垃圾、沉淀池底泥、废润滑油等。废润滑油主要来源于设备正常运行润滑、维护保养过程中产生。

(2) 固体废物处置方法

废润滑油属于危险废物，在设备正常运行和维护保养时产生，实际设备润滑油为三年更换一次，暂未进行废润滑油的更换。目前设备维护保养均为设备供应商负责，维护保养过程中产生的废油类物质，有供应商带回集中统一分类处置。本项目暂未产生废矿物油类危险废物，暂未签到相关处置协议。

项目区域建设独立的沉淀池，沉淀池底泥通过泵泵入污泥罐进行浓缩，浓缩后的污泥通过压滤机进行压滤，压干污泥暂存于厂房东侧污泥堆存区，定期交由荆州市荆州区荆达新型建材厂处理。

项目生活垃圾集中回收于垃圾桶中，定期由环卫部门统一清运。项目固体废物均得到有效处理，均不外排。

四、环境监测结果

4.1 无组织废气

在验收监测期间，项目厂界无组织废气中颗粒物的最高排放浓度为 $0.233\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中规定的企业边界大气污染物浓度限值要求。

4.2 废水

验收监测期间，对项目生活废水总排放口内的水进行了检测，检测因子中 BOD_5 的平均值为 $5.1\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮的平均值为 $0.0355\text{mg}/\text{L}$ ，COD的平均浓度为 $20\text{mg}/\text{L}$ ，项目生活废水总排口处的水质符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求，同时满足城南污水处理厂进水水质要求。

4.3 噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

4.4 固体废物

验收监测期间，项目各项固体废物均有明确去向，废机油由设备维修方在维修保养后直接带回后集中委外处理，沉淀池污泥经厂内收集后，定期交由荆州市荆州区荆达新型建材厂处理，生活垃圾由环卫部门清运。各项固体废物均得到了有效的处理。

五、存在的问题：

无

六、整改意见与建议：

- 1、明确本项目与李埠港之间的关系，补充完善相关支撑材料，落实长江保护相关措施与制度；
- 2、核实项目原料来源，完善原料进场管理制度与检验标准；
- 3、补充完善项目生产废水产生及流向示意图；
- 4、核实项目底泥产生量及去向，完善相关记录与处置协议；
- 5、完善厂内危废管理制度，规范化危险废物暂存间设置，补充危险废物相关记录；
- 6、补充完善项目环保设施相关图片，及项目附图附件等支撑材料，完善项目标识标牌。

七、验收结论

建设项目基本落实了环评文件及环评批复所提出的环境保护措施和要求，监测结果显示主要污染物能达标排放。建设项目在按上述整改要求进行整改，经复核满足验收条件后，再按要求予以网上公示。

八、验收人员信息

荆州市乐航建材有限公司李埠港砂石破碎及分筛项目验收工作组人员信息附后。

荆州市乐航建材有限公司李埠港砂石破碎及分筛项目

竣工环境保护验收工作组

2021 年 11 月 2 日

荆州市乐航建材有限公司李译考的工作证明
项目竣工环境保护验收签名表

验收工作组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
技术专家	姜绍金	长江大学	教授	
	刘永成	荆州市生态环境局行政审批局	主任	
建设单位	王中宏	荆州市乐航建材有限公司	总经理	
	刘其		助理	
验收监测单位	李恩	湖北天欧检测有限公司		

建设单位：荆州市乐航建材有限公司

会议时间：2021.11.2