

西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造建设项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 11 月 11 日，西安科创机械设备有限公司在本公司组织召开了西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造建设项目竣工环境保护验收会，参加会议的有建设单位（西安科创机械设备有限公司）及验收报告编制单位（西安国联质量检测技术股份有限公司）等单位代表及专家共计 7 人，会议成立了验收组（名单后附）。

会前，验收组现场查看了各项污染防治设施的建设和运行、管理情况。会议听取了建设单位和验收报告编制单位对项目环保执行情况的介绍、对污染防治设施竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报。经认真讨论和评议，形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目位于陕西省杨陵区陕西农康农业机械装备有限公司 3#厂房，项目占地面积 4600m²，包括新建一条机械加工和焊接生产线。项目主要由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程以及环保工程组成。年生产年产泥浆净化设备 25 台、固液分离设备 25 台。

2、建设过程及环保审批情况

2020 年 2 月，陕西万睿生态环境工程有限公司编制完成《西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造建设项目》环境影响报告表，2020 年 12 月 31 日，杨陵区环境保护局以“杨政审复[2020]95 号”文对该环境影响报告表进行了批复。

3、投资情况

该项目总投资 108 万元，其中环保投资 22.3 万元，占总投资 20.65%。

4、验收范围

本次验收范围为西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造建设项目及其配套废气、噪声、固体废物防治措施。

二、工程变动情况

经现场勘查对比环评、环评批复，项目在实际建设中，建设地址、生产规模、生产工艺、环保设施等均未发生重大变更，与环评内容基本一致。

三、污染防治措施

1、废水

验收监测期间，本项目运营期产生的废水主要为少量生活污水。废水主要为工人洗手产量的少量生活污水，生活污水经厂区雨污管网收集后，排入城市污水管网，最终排入杨凌示范区污水处理厂。

2、废气

本项目废气主要包括有组织废气和无组织废气。

(1) 有组织废气

本项目运营期产生的废气主要为喷漆房运行过程中产生的非甲烷总烃、喷砂过程中产生的颗粒物。

①颗粒物

喷砂过程采用自动喷砂机，喷砂过程会产生金属粉尘，粉尘通过袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒排放。

②非甲烷总烃

本项目采用密闭式喷涂作业、喷漆及晾干过程均在同一密闭空间内进行，收集的废气采用活性炭吸附装置处理，处理后经15m排气筒排放。

(2) 无组织废气

本项目无组织废气主要为喷漆房运行过程中产生的非甲烷总烃、喷砂过程中产生的颗粒物。

3、噪声

项目运营期产生的噪声主要为生产设备工作时产生的噪声，设备所产生的噪声通过减震垫减振、隔声罩隔声等降噪措施来减少对外界环境的影响。

4、固体废物

本项目运营期间产生的固体废弃物主要包括：生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

(1) 生活垃圾

本项目劳动定员 20 人，年运营 300 天，产生的生活垃圾采用垃圾桶分类收集，定期由环卫部门清运处理。

(2) 金属屑、金属粉尘等（一般工业固体废物）

边角废料、金属屑、废砂、废焊丝、废打磨片，经集中收集后外售。

（3）废油漆桶

项目使用水性漆作为喷漆原料，水作为稀释剂，废油漆桶存储在危废暂存间内，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

（4）废活性炭、废过滤棉

项目喷漆过程产生的废气通过过滤棉去除漆雾后尾气接入活性炭吸附装置去除。废过滤棉、废活性炭属于危险废物，危险废物收集与专用容器内，暂存于危废暂存间，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置。

（5）沾有油漆的废塑料布

项目使用水性油漆作为喷漆原料，水作为稀释剂，喷涂过程在喷漆房内进行，喷漆房地面铺设塑料布保证地面清洁，每个月更换一次，沾有油漆的废塑料布属于危险废物，存储在危废暂存间内，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

（6）含油金属屑

项目机加工过程使用切削液，加工过程会产生少量沾有切削液的含油金属屑，大部分金属屑控油后可作为一般固废桶装存放，后期外售处理，长期浸没在切削液中的细小金属屑无法分离成为含有金属屑，属于危险废物，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

（7）废切削液、废润滑油

项目机加工过程车床、钻床等采用切削液作为降温介质，更换下的废润滑油、废切削液属于危险废物，废切削液采用桶装分类收集，集中存储在危废暂存间内，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

（8）含油棉纱及废手套

设备维修、维护时，手套和抹布会沾有一定的废油。废弃的含油抹布、劳保用品废物，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

四、污染防治检查情况

1、废水

验收监测结果表明生活污水 PH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量符合 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级（其他）标准要求，氨氮、总磷、总氮符合 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1A 级标准要求。

2、废气

验收监测期间，企业工况正常且满足竣工环保验收要求，生产设备及环保设施均正常稳定运行。

验收监测期间，有组织废气中的非甲烷总烃满足 DB61/T1061-2017《挥发性有机物排放控制标准》表 1 表面涂装排放限值要求；颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准限值要求。

无组织废气中的非甲烷总烃满足《挥发性有机物排放控制标准》DB61/T1061-2017 表 3 排放限值要求，颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中标准限值要求。

3、噪声

验收监测期间，该项目厂界四周昼、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值。

4、固体废物

本项目运营期间产生的固体废弃物主要包括：一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

该项目产生的生活垃圾，分类收集后由环卫部门定期清运。

废边角料、金属屑、废砂、金属粉尘、废焊丝、废打磨片暂存于一般固体废物暂存间，集中收集后外售处置。

(2) 危险废物

废油漆桶、废活性炭、废油桶、含油抹布、含油手套、废过滤棉、沾油漆的废塑料布、含油金属屑、废切削液、废润滑油等收集后暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

企业生产过程产生的废物均分类、分区存放。一般工业固废暂存于一般固废暂区，定期委托相关单位经行处理；危险废物暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

五、验收结论

西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造建设项目自立项到竣工试运行的全过程，能够执行环保管理各项规章制度，基本落实环评及批复提出的环保

对策措施和建议，各项环保设施运行正常，管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

根据验收监测结果，验收监测期间，项目废气、废水、噪声均能达标排放，固废均得到合理处置。建议该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

（1）建立健全环境管理制度，进一步加强环保设施的运行与管理，确保项目污染物能够长期、稳定、达标排放。

（2）加强危险废物管理，严格按照要求进行暂存、转移、处置。

七、验收组人员信息

验收组人员名单附后。

王亚 薛亚生 魏东

西安科创机械设备有限公司

2021年11月11日

西安科创机械设备有限公司机械加工制造建设项目

竣工环境保护验收工作组名单

	姓名	单位	职务/职称	签名	联系方式
组长	吴浩	西安科创机械	法人	吴浩	18509252400
	魏建	西安科创机械	车间负责人	魏建	15029378596
专家	王亚斌	西安市环境监察站	工程师	王亚斌	13572171135
	苏晓旭	西安环保协会	高级	苏晓旭	17791960662
	魏志东	西安环保局监测站	高级	魏志东	13891432324
成员	王兴智	西安国际质量检测技术有限公司	工程师	王兴智	13709190456
	乔建	西安国际质量检测技术有限公司	经理	乔建	18710814357

西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造项目

竣工环境保护验收报告修改清单

序号	专家意见	原页码	现页码	主要改动
1	主要内容一览表中细化排水相关内容，与现场实际相符	P6	P6	细化排水去向、明确生活污水和少量清洗废水去向
2	主要内容一览表中细化废水相关内容，与现场实际相符	P6	P6	细化排水去向、明确生活污水和少量清洗废水去向
3	危废暂存间需要进行分区、安装双锁、增加台账管理	P15	P15	要求企业整改
4	6.1 中有组织废气，明确现状排气筒数量，与实际相符	P23	P23	明确喷砂和喷漆共用一个排气筒，进出口监测点位
5	6.2 中明确废水监测位置	P23	P23	细化并明确废水监测点位

经核对，修改后的《西安科创机械设备有限公司机械设备加工制造项目竣工环境保护验收报告》电子版均按照专家审核的建议进行了修改。

签名：王亚明 薛晓明 魏东