

华亿轴承科技（江苏）有限公司  
年产轴承 6000 吨、铜基合金粉末 4000 吨项目

变动环境影响分析

华亿轴承科技（江苏）有限公司

2021 年 11 月

## 1 变动原由

华亿轴承科技（江苏）有限公司年产轴承 6000 吨、铜基合金粉末 4000 吨项目于 2021 年 8 月 3 日取得淮安市金湖生态环境局《关于华亿轴承科技（江苏）有限公司年产轴承 6000 吨、铜基合金粉末 4000 吨项目环境影响报告表的批复》（淮金环许可发〔2021〕59 号）。

项目实际建设产品产量、生产工艺及主要生产设备均与环评文件一致。项目环评报告中中频炉熔炼烟尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ1 排气筒排放，筛分混合粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ2 排气筒排放，手动烧结线废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ4 排气筒排放。在实际建设中，筛分混合工序处理的为球状金属颗粒，无粉尘污染物产生，不需设置废气处理设施；同时根据生产车间布局调整了中频炉熔炼烟尘与手动烧结线废气的收集处理方案，中频炉熔炼烟尘经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ1 与 FQ2 排气筒排放，手动烧结线废气经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ4 与 FQ5（与烘干、熟化废气共用）排气筒排放。

## 2 项目变动性质

项目变动与《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号）对比见表1。

表1 项目变动情况对比一览表

类别	重大变动清单	项目变动情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目开发、使用功能与环评一致	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	项目生产、处置或储存能力与环评一致	不属于
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	项目生产、处置或储存能力与环评一致，污染物排放量不增加	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	项目生产、处置或储存能力与环评一致，污染物排放量不增加	不属于
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目未重新选址，总平面布置与环评基本一致	不属于
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	项目产品品种或生产工艺、主要原辅材料、燃料与环评一致，污染物排放量不增加	不属于
环境保护措施	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式与环评一致，污染物排放量不增加	不属于
	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	项目实际建设筛分混合粉尘不再产生，不需设置废气污染防治措施，中频炉熔炼烟尘与手动线烧结粉尘废气污染防治措施数量增加，仍然为布袋除尘器，仍然通过排气筒有组织排放；项目污染物排放量不增加	不属于
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水排放与环评一致	不属于

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	项目不新增废气主要排放口，变动后排放口总数量与环评设计相同	不属于
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施与环评一致	不属于
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目固体废物利用处置方式与环评一致	不属于
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目事故废水暂存能力或拦截设施变化与环评一致	不属于

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本次华亿轴承科技（江苏）有限公司的变动不属于重大变动。

### 3 工程分析、污染防治措施分析

#### (1) 生产工艺及生产装置

项目生产工艺与生产装置不发生变化。

#### (2) 污染防治措施

项目废水污染防治措施、噪声污染防治措施与固体废物污染防治措施不发生改变。项目实际建设中，筛分混合工序处理的为球状金属颗粒，无粉尘污染物产生，不需设置废气处理设施；同时根据生产车间布局调整了中频炉熔炼烟尘与手动烧结线废气的收集处理方案，中频炉熔炼烟尘经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ1 与 FQ2 排气筒排放，手动烧结线废气经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ4 与 FQ5（与烘干、熟化废气共用）排气筒排放。

表 2 项目废气污染防治措施变动情况一览表

污 染 物		污 染 防 治 措 施	
		环 评 规 划	实 际 建 设
废 气 污 染 物	中频炉熔炼烟尘	布袋除尘+15m 高 FQ1 排气筒	布袋除尘+15m 高 FQ1 排气筒
			布袋除尘+15m 高 FQ2 排气筒
	筛分混合粉尘	布袋除尘+15m 高 FQ2 排气筒	/
	感应炉熔化烟尘	布袋除尘+15m 高 FQ3 排气筒	布袋除尘+15m 高 FQ3 排气筒
	氨分解氨气	无组织排放	无组织排放
	手动烧结线粉尘、氨气	布袋除尘+15m 高 Q4 排气筒	布袋除尘+15m 高 FQ4 排气筒
			布袋除尘
	烘干、熟化氟化物、甲醛、VOCs	二级活性炭吸附+15m 高 FQ5 排气筒	二级活性炭吸附
自动烧结线粉尘、氨气	布袋除尘+15m 高 FQ6 排气筒	布袋除尘+15m 高 FQ6 排气筒	

#### (3) 评价标准

项目环评报告中废气污染物颗粒物、氨气、甲醛排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关限值要求；烟尘、氟化物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的相关限值要求，VOCs 排放参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 其他行业的排放限值要求。

2021 年 8 月 1 日江苏省实施地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021），本次变动环境影响分析废气污染物甲醛、氟化物（无组织）、VOCs 排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）

表 1 大气污染物有组织排放限值与表 3 边界大气污染物排放监控浓度限值, 厂区内 VOCs 执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 2 厂区内 VOCs 无组织排放限值; 氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值与表 2 恶臭污染物排放标准值; 烟尘执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020) 表 1 常规大气污染物排放限值与表 3 工业炉窑无组织排放总悬浮颗粒物浓度限值, 氟化物(有组织) 执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB 32/3728-2020) 表 2 特征大气污染物排放限值, 详见下表。

表 3-1 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h	监控浓度限值 mg/m <sup>3</sup>	监控位置
甲醛	5	0.1	0.05	边界外浓度最高点
氟化物	3	0.072	0.02	
NMHC	60	3	4	

表 3-2 大气污染物综合排放标准(厂区内 VOCs 无组织排放限值)

污染物项目	监控点限值 mg/m <sup>3</sup>	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1 h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

\*标准在表征 VOCs 总体排放情况时, 采用非甲烷总烃(NMHC)作为污染物控制项目

表 4 恶臭污染物排放标准

控制项目	厂界标准值 mg/m <sup>3</sup>	排气筒高度(m)	排放量(kg/h)
氨	1.5	15	4.9

表 5-1 工业炉窑大气污染物排放标准

污染物项目	排放限值 mg/m <sup>3</sup>	污染物排放监控位置
颗粒物	20	车间或生产设施排气筒
氟化物(以 F 计)	6.0	

表 5-2 工业炉窑大气污染物排放标准

工业炉窑安装位置	工业炉窑类别	总悬浮颗粒物浓度限值 mg/m <sup>3</sup>
有厂房生产车间	金属熔炼炉	8.0
	其他炉窑	5.0

#### (4) 变动后污染物排放情况

项目废水污染物、噪声产生情况与排放情况不发生变动。

##### (1) 废气污染物

项目筛分混合工序处理的为球状金属颗粒, 无粉尘污染物产生; 其他废气污

染物产生量不发生变化。

变动后中频炉熔炼工序与手动烧结线废气收集效率不发生变化，无组织排放情况不发生变化；其废气污染防治措施数量与配套排气筒数量增加，本次变动环境影响分析将对变动后的中频炉熔炼烟尘与手动烧结线粉尘、氨气有组织排放情况重新核算。

#### 1) 中频炉熔炼烟尘

项目变动后中频炉熔炼废气污染物产生量不发生变化，根据环评报告核算，中频炉熔炼烟尘产生量 5.800t/a；项目变动后中频炉熔炼烟尘经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ1 与 FQ2 排气筒排放，则中频炉熔炼烟尘 1 产生量 2.900t/a，中频炉熔炼烟尘 2 产生量 2.900t/a。项目变动后废气收集效率仍按 90% 计，布袋除尘器处理效率仍按 99% 计，则中频炉熔炼烟尘 1 有组织排放量 0.026t/a，中频炉熔炼烟尘 2 有组织排放量 0.026t/a。

#### 2) 手动烧结线废气

项目变动后手动烧结线废气污染物产生量不发生变化，根据环评报告核算，手动烧结线废气产生量粉尘 0.450t/a、氨气 0.004t/a；项目变动后手动烧结线废气经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ4 与 FQ5（与烘干、熟化废气共用）排气筒排放，则手动烧结线废气 1 产生量粉尘 0.450t/a、氨气 0.004t/a，手动烧结线废气 2 产生量粉尘 0.450t/a、氨气 0.004t/a。项目变动后废气收集效率仍按 90% 计，布袋除尘器处理效率仍按 99% 计，则手动烧结线废气 1 有组织排放量粉尘 0.002t/a、氨气 0.002t/a，手动烧结线废气 2 有组织排放量粉尘 0.002t/a、氨气 0.002t/a。

表6 项目变动后废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表

污染源	污染物种类	污染源强核算（t/a）	源强核算依据	废气收集方式	收集效率	治理措施			风量（m³/h）	排放形式	
						治理工艺	去除效率	是否为可行技术		有组织	无组织
中频炉熔炼 1*	颗粒物	2.900	《第一次全国污染源普查工业源产排污系数手册（2010 修订）》	集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	10000	√	/
中频炉熔炼 2*	颗粒物	2.900		集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	10000	√	/
氨分解	氨气	0.009	类比法	/	/	/	/	/	/	/	√
感应炉熔化	颗粒物	8.310	《第一次全国污染源普查工业源产排污系数手册（2010 修订）》	集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	10000	√	/
手动烧结线 1*	颗粒物	0.225	类比法	集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	10000	√	/
	氨气	0.002				/	/	/			
手动烧结线 2*	颗粒物	0.225		集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	15000	√	/
	氨气	0.002				/	/	/			
烘干、熟化	氟化物	0.050	类比法	集气罩/集气口	90%	二级活性炭吸附	90%	是		√	/
	甲醛	0.002	类比法								
	VOCS	1.800	《江苏省重点行业挥发性有机物排放量计算暂行办法》								
自动烧结线	颗粒物	0.152	类比法	集气罩/集气口	90%	布袋除尘器	99%	是	10000	√	/
	氨气	0.002	类比法			/	/	/			

\*本次变动涉及的污染源

表 7 项目变动后有组织废气产生及排放情况一览表

序号	废气产污环节	污染物种类	产生情况			排放情况			排放口情况						排放标准	
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	内径 m	温度 ℃	编号及 名称	类型	地理坐标	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h
1	中频炉熔炼 1	颗粒物	108.80	1.088	2.610	1.10	0.011	0.026	15	0.4	100	FQ1	一般排放口	/	20	/
2	中频炉熔炼 2	颗粒物	108.80	1.088	2.610	1.10	0.011	0.026	15	0.4	100	FQ2	一般排放口	/	20	/
3	感应炉熔化	颗粒物	215.30	2.153	7.479	2.10	0.021	0.075	15	0.4	100	FQ3	一般排放口	/	20	/
4	手动烧结线 1	颗粒物	4.22	0.042	0.203	0.04	0.0004	0.002	15	0.4	100	FQ4	一般排放口	/	20	/
		氨气	0.04	0.0004	0.002	0.04	0.0004	0.002							1.5	4.9
5	手动烧结线 2	颗粒物	4.22	0.042	0.203	0.03	0.0004	0.002	15	0.4	100	FQ5	一般排放口	/	20	/
		氨气	0.04	0.0004	0.002	0.03	0.0004	0.002							1.5	4.9
6	烘干、熟化	氟化物	1.25	0.019	0.045	0.13	0.002	0.005							6	/
		甲醛	0.05	0.001	0.002	0.005	0.0001	0.0002							5	0.1
		VOCS	30.00	0.450	1.620	3.0	0.045	0.162							60	3
7	自动烧结线	颗粒物	4.56	0.046	0.137	0.05	0.0005	0.001	15	0.4	100	FQ6	一般排放口	/	20	/
		氨气	0.06	0.0006	0.002	0.06	0.0006	0.002							1.5	4.9

表 8 项目变动后无组织废气产生及排放情况一览表

序号	废气产污环节	污染物种类	产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m <sup>2</sup>	面源高度 m	地理坐标
1	中频炉熔炼	颗粒物	0.580	0.240	0.580	0.240	4353.35	10	/
2	氨分解	氨	0.009	0.004	0.009	0.004			

3	感应炉熔化	颗粒物	0.831	0.231	0.831	0.231			
4	手动烧结线	颗粒物	0.045	0.009	0.045	0.009	4863.10	8.5	/
		氨	0.0004	0.0001	0.0004	0.0001			
5	烘干、熟化	氟化物	0.005	0.002	0.005	0.002			
		甲醛	0.0002	0.0001	0.0002	0.0001			
		VOC <sub>s</sub>	0.180	0.050	0.180	0.050			
6	自动烧结线	颗粒物	0.015	0.010	0.015	0.010			
		氨	0.0002	0.0001	0.0002	0.0001			

## (2) 固体废物

项目变动后筛分混合工序无粉尘污染物产生，不需设置废气处理设施，不再产生固体废物收集烟粉尘（筛分混合工序），其余固体废物产生情况不发生变化。本次变动环境影响分析将对变动后的收集烟粉尘总量重新核算。

### 1) 收集烟粉尘

项目变动后筛分混合工序不再设置废气处理设施，此部分固体废物收集烟粉尘不再产生，其余工序配套废气治理设施收集烟粉尘产生量不发生变化，仍为 13.110t/a；项目变动后收集烟粉尘产生量 13.110t/a。

表 9 项目变动后副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	熔渣	熔炼、熔化	固	熔渣	126.03t/a	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	边角料	机械加工	固	钢板	90t/a	√	/	
3	收集的烟粉尘	烟粉尘废气治理	固	合金粉、氧化合金粉	13.110t/a	√	/	
4	废活性炭	有机废气治理	固	废活性炭	8t/a	√	/	
5	废切削液	整形倒角	液	废切削液	1t/a	√	/	
6	废防锈油	防锈	液	废防锈油	2t/a	√	/	
7	废水处理站污泥	污水治理	固	污泥	0.18t/a	√	/	
8	废滤芯	超滤	固	滤芯	0.1t/a	√	/	
9	废桶	原料包装	固	废桶	0.5t/a	√	/	
10	废液压油	设备维护保养	液	液压油	0.2t/a	√	/	
11	含油废抹布	机械加工维修	固	废抹布	0.2t/a	√	/	
12	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	52.5t/a	√	/	

表 10 项目变动后固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量
1	熔渣	一般工业固体废物	熔炼、熔化	固	熔渣	《国家危险废物名录》 (2016)	/	/	/	126.03t/a
2	边角料		机械加工	固	钢板		/	/	/	90t/a
3	收集的烟粉尘		烟粉尘废气治理	固	合金粉、氧化合金粉		/	/	/	13.110t/a

4	废活性炭	危险废物	有机废气治理	固	废活性炭	年)	T/In	HW49	900-041-49	8t/a
5	废切削液		整形倒角	液	废切削液		T	HW09	900-006-09	1t/a
6	废防锈油		防锈	液	废防锈油		T, I	HW08	900-216-08	2t/a
7	废水处理站污泥		污水治理	固	污泥		T/In	HW49	900-041-49	0.18t/a
8	废滤芯		超滤	固	滤芯		T/In	HW49	900-041-49	0.1t/a
9	废桶		原料包装	固	废桶		T/In	HW49	900-041-49	0.5t/a
10	废液压油		设备维护保养	液	液压油		T, I	HW08	900-218-08	0.2t/a
11	含油废抹布	一般固废	机械加工维修	固	废抹布		T/In	HW49	900-041-49	0.2t/a
12	生活垃圾		日常生活	固	纸、塑料等		/	/	/	52.5t/a

## 4 环境影响分析

### 1、大气环境影响预测与评价

本次评价针对项目发生变化的有组织废气排放源中频炉熔炼 1、中频炉熔炼 2、手动烧结线 1、手动烧结线 2 进行大气环境影响预测与评价。

#### (1) 废气污染防治措施可行性分析

目前尚未发布关于通用设备制造业的排污许可证申请与核发技术规范, 根据同属于机械行业的《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020), 项目变动后废气污染防治措施仍为布袋除尘与活性炭吸附, 属于污染防治推荐可行技术。

#### (2) 废气达标排放可行性

根据项目变动后有组织废气产生及排放情况一览表(表 7), 项目有组织排放的废气污染物均能达到《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 与《工业炉窑大气污染物排放标准》

(DB32/3728-2019) 要求, 项目变动后有组织废气可达标排放。

#### (3) 环境影响预测评价

为进一步了解排放废气污染物对区域环境空气的影响, 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中推荐模型中的估算模型 AERSCREEN 对污染物的最大地面空气质量浓度占标率  $P_i$  (第  $i$  个污染物) 及第  $i$  个污染物的地面浓度达标准限值 10%时所对应的最远距离  $D_{10\%}$  进行计算。其计算结果详见表 11。

表 11 估算模式计算结果统计表

污染源名称	评价因子	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	$C_{\max}$ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	$P_{\max}$ (%)	$D_{10\%}$ (m)
点源: FQ1 排气筒 (中频炉熔炼 1)	颗粒物 ( $\text{PM}_{10}$ )	450	0.19644	0.04	0
点源: FQ2 排气筒 (中频炉熔炼 2)	颗粒物 ( $\text{PM}_{10}$ )	450	0.19644	0.04	0
点源: FQ4 排气筒 (手动烧结线 1)	颗粒物 ( $\text{PM}_{10}$ )	450	0.00714	0	0
	氨	200	0.00714	0	0
点源: FQ5 排气筒 (手动烧结线 2)	颗粒物 ( $\text{PM}_{10}$ )	450	0.00525	0	0
	氨	200	0.00525	0	0

根据上表, 项目变动后中频炉熔炼 1、中频炉熔炼 2、手动烧结线 1、手动烧结线 2 排放的废气污染物  $P_{\max}$  最大值为 0.04%, 根据《环境影响评价技术导

则 大气环境》（HJ2.2-2018）分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）8.1.2，项目不进行进一步预测与评价。

项目变动后，有组织排放的大气污染物达到《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）与《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）要求，项目发生变化的废气排放源中频炉熔炼 1、中频炉熔炼 2、手动烧结线 1、手动烧结线 2 废气污染物最大地面空气质量浓度占标率  $P_{\max} < 1\%$ ，对大气环境不利影响较小；项目变动不会导致环境影响或环境风险增大。

## 2、固体废物影响评价

项目变动后，固体废物收集烟粉尘产生量减小，其余固体废物产生量不发生变化。固体废物利用处置方式不发生变化，熔渣、边角料由物资公司回收处置，收集的烟粉尘回用于中频炉熔炼，废活性炭、废切削液、废防锈油、废水处理站污泥、废滤芯、废桶、废液压油委托有资质单位处置。含油废抹布与生活垃圾由环卫部门清运处理。

表 12 项目变动后固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	废物代码	产生量	利用处置方式	利用处置单位
1	熔渣	熔炼、熔化	一般工业固体废物	/	126.03t/a	外售	物资公司
2	边角料	机械加工		/	90t/a	外售	物资公司
3	收集烟粉尘	废气治理		/	13.110t/a	回用	本公司
4	废活性炭	有机废气治理	危险废物	HW49 900-041-49	8t/a	处置	有资质单位
5	废切削液	整形倒角		HW09 900-006-09	1t/a	处置	有资质单位
6	废防锈油	防锈		HW08 900-216-08	2t/a	处置	有资质单位
7	废水处理站污泥	污水治理		HW49 900-041-49	0.18t/a	处置	有资质单位
8	废滤芯	超滤		HW49 900-041-49	0.1t/a	处置	有资质单位
9	废桶	原料包装		HW49 900-041-49	0.5t/a	处置	有资质单位
10	废液压油	设备维护保养		HW08 900-218-08	0.2t/a	处置	有资质单位
11	含油废抹布	机械加工维修		HW49 900-041-49	0.2t/a	清运	环卫部门

12	生活垃圾	员工生活	一般固体废物	/	52.5t/a	清运	环卫部门
----	------	------	--------	---	---------	----	------

项目变动后,固体废物收集烟粉尘产生量减小,其余固体废物产生量不增加;固体废物仍然全部综合利用或安全处置,零排放;固体废物污染防治措施一般固废暂存处设置情况不发生变化,项目变动不会导致环境影响或环境风险增大。

## 5 总量控制

项目环评批复中污染物年排放量初步核对为：

1、水污染物（接管考核量）：废水排放量 $\leq$ 6168 吨，COD $\leq$ 1.856 吨、NH<sub>3</sub>-N $\leq$ 0.153 吨、TP $\leq$ 0.019 吨。

2、气污染物（有组织）：颗粒物 $\leq$ 0.173 吨、VOCs $\leq$ 0.1672 吨。

3、固体废物：全部综合利用或安全处置。

表 14 项目变动前后污染物排放情况一览表

类别	污染物		变动前排放量/ 接管量（t/a）	变动后排放量/ 接管量（t/a）	增减量（t/a）
废气	有组织	颗粒物	0.173	0.132	-0.041
		VOCs（含甲 醛、氟化物）	0.1672	0.1672	0
		氨气	0.006	0.006	0
	无组织	颗粒物	1.932	1.471	-0.461
		VOCs（含甲 醛、氟化物）	0.1852	0.1852	0
		氨气	0.0096	0.0096	0
废水	废水量		6168	6168	0
	COD		1.856	1.856	0
	SS		0.882	0.882	0
	NH <sub>3</sub> -N		0.153	0.153	0
	TP		0.019	0.019	0
	TN		0.192	0.192	0
	石油类		0.006	0.006	0
	动植物油		0.011	0.011	0
固废*	一般固废		285.747	281.640	-4.107
	危险废物		12.180	12.180	0

\*固体废物产生量

项目变动后废气污染物颗粒物排放量减少，其余污染物排放量不增加，能够满足原有总量批复要求。

## 6 总结

华亿轴承科技（江苏）有限公司年产轴承 6000 吨、铜基合金粉末 4000 吨项目于 2021 年 8 月 3 日取得淮安市金湖生态环境局《关于华亿轴承科技（江苏）有限公司年产轴承 6000 吨、铜基合金粉末 4000 吨项目环境影响报告表的批复》（淮金环许可发〔2021〕59 号）。

项目实际建设产品产量、生产工艺及主要生产设备均与环评文件一致。项目环评报告中中频炉熔炼烟尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ1 排气筒排放，筛分混合粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ2 排气筒排放，手动烧结线废气经布袋除尘器处理后通过 15m 高 FQ4 排气筒排放。在实际建设中，筛分混合工序处理的为球状金属颗粒，无粉尘污染物产生，不需设置废气处理设施；同时根据生产车间布局调整了中频炉熔炼烟尘与手动烧结线废气的收集处理方案，中频炉熔炼烟尘经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ1 与 FQ2 排气筒排放，手动烧结线废气经 2 套布袋除尘器处理后分别通过 15m 高 FQ4 与 FQ5（与烘干、熟化废气共用）排气筒排放。

项目变动后废气污染物筛分混合粉尘不再产生，其余废气污染物产生量与排放量不增加，变动后有组织排放的废气污染物均能达到《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）与《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）要求，发生变化的废气排放源中频炉熔炼 1、中频炉熔炼 2、手动烧结线 1、手动烧结线 2 废气污染物最大地面空气质量浓度占标率  $P_{\max} < 1\%$ ，对大气环境不利影响较小。项目变动后固体废物收集烟尘产生量减小，其余固体废物产生量不增加，固体废物仍然全部综合利用或安全处置，零排放。项目变动不会导致环境影响或环境风险增大。

项目变动后不新增污染因子或污染物排放量，满足原有总量批复要求；建设单位在严格执行“三同时”制度，切实做好各项污染防治措施的前提下，可以做到污染物达标排放，维持周围环境现状，符合功能区划要求。

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），华亿轴承科技（江苏）有限公司的变动不属于重大变动。

综上所述，项目变动从环保角度讲是可行的。