

建设项目竣工环境保护 验收监测表

HR 检字（2021）第 001 号

项目名称： 彩钢净化板研发生产项目

建设单位： 四川泰合金童科技有限公司

四川欢瑞环保咨询有限责任公司

2021 年 10 月

建设单位： 四川泰合金童科技有限公司

法 人 代 表：姚向京

编 制 单 位：四川欢瑞环保咨询有限责任公司

法 人 代 表：龙欢

项 目 负 责 人：

建设单位： 四川泰合金童科技有限公司

电 话：13908171790

地 址：成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号

编制单位：四川欢瑞环保咨询有限责任公司

电 话：028-63947254

地 址：四川省成都市高新区天目路 77 号

目录

表一	项目基本情况
表二	主要工艺流程及污染物产污环节
表三	主要污染物产生与治理措施
表四	环评结论及环评批复
表五	监测标准及监测内容
表六	监测结果
表七	环境管理检查结果
表八	结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：远期（2022 年）园区用地规划调整建议图

附图 3：外环境关系图

附图 4：厂区平面布置图

附图 5：现场及环保设施图

附件

附件 1 四川省技术改造投资项目备案表

附件 2 建设项目环境影响报告表批复（2021 年）

附件 3 营业执照

附件 4 危废协议

附件 5 公众参与承诺函

附件 6 公众意见调查表

附件 8 工况证明

附件 9 检测报告

附件 10 环保管理制度

附件 11 情况说明

附件 12 验收监测委托书

表一 项目基本情况

项目名称	彩钢净化板研发生产项目				
建设单位	四川泰合金童科技有限公司				
法人代表	姚向京		联 系 人		徐霞飞
通讯地址	成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号				
联系电话	13908171790		邮政编码		611700
建设地点	成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号				
建设性质	新建☼ 改扩建● 技术改造●		行业类别 及代码	C3311 金属结构制造	
设计产能	净化彩钢板	60 万 m²	实际产能	净化彩钢板	60 万 m²
占地面积	6327.03m²		绿地面积	\	
环评日期	2021 年 3 月	开工日期	2021 年 3 月	竣工日期	2021 年 10 月
总投资 (万元)	200	环保投资 (万元)	13.5	环保投资占总 投资比例	6.75%
验收监测 依据	1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）； 2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3. 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（原国家环保总局，环函【2002】222 号）； 4. 四川省生态环境厅，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告 2018 年 9 号，2018.5.15） 5. 成都市环境保护局《关于落实建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成环发【2018】8 号，2018 年 1 月 3 日）； 6. 四川泰合金童科技有限公司 《彩钢净化板研发生产项目建设项目环境影响报告表》（2021 年 8 月）； 7. 成都市郫都生态环境局《四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目环境影响报告表的批复》（郫环承诺环评审【2021】21 号，2021				

	<p>年 6 月 25 日)；</p> <p>8. 验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中规定的 3 类排放标准；</p> <p>2. 废水排放标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，氨氮的排放标准参照执行《污水排入城镇地下管道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准；</p> <p>3. 废气排放标准：有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表 3 “涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”排放标准，厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)相应标准限值。</p> <p>4. 固体废弃物排放标准：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相应标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改清单(环境保护部 2013 年第 36 号文)中相应标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川泰合金童科技有限公司成立于 2009 年 8 月，是一家专业从事净化工程用手工岩棉夹芯板、玻镁板、蜂窝板、机制岩棉板、抗静电板和钢结构用隐藏式岩棉横铺板的生产制造型企业。四川泰合金童科技有限公司投资 500 万元租赁四川源力光电有限公司位于成都市郫县现代工业港港泰大道 550 号 F 型厂房车间进行“彩钢净化板研发、生产项目”建设，租赁车间面积为 1248m²。随着经济的发展，当前彩钢板市场需求量较大，为了适应政策以及日益增长的市场需求，四川泰合金童科技有限公司拟扩大规模，项目原厂址建筑面积已不能满足公司生产需求，故企业决定进行异地搬迁建设，将原有生产设备全部搬至成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号(成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂房)，原有厂区进行清理并解除合同。搬迁建设完成后达到年产彩钢净化板 60 万平方米的生产能力。</p> <p>本项目仅对彩钢板的环保性能、力学性能和隔音、隔热性能进行理论上的研发，不配套实验室和研发室。</p>	

2021 年 10 月，四川泰合金童科技有限公司委托四川欢瑞环保咨询有限责任公司开展该项目的竣工环境保护验收监测项目。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场勘察，根据相关标准要求，我公司于 2021 年 10 月 20 日对本项目进行了项目竣工环境保护验收监测调查工作，根据现场环境管理检查情况及监测结果，并参考有关资料，编制完成了《四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

本次验收范围为四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目的主要环保工程，包括：集气罩、排气筒、噪声防治、一般固废间、危废暂存间等。

（二）验收监测内容

- （1）废气污染物排放浓度监测；
- （2）废水污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）公众意见调查；
- （5）总量控制；
- （6）环境管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号，根据现场勘查可知，项目租赁成都嘉陵华西光学精密机械有限公司部分闲置厂房进行生产。本项目的外环境关系如下：

①成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区内的外环境 根据现场调查，成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区内入驻 企业主要有四川红光汽车机电有限公司、四川泰合金童科技有限公司（本项目）、成都塘门科技有限公司、成都正通工贸有限公司、成都市郫都区宏源机械厂等，其余厂房为嘉陵华西自用厂房。

②成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区外的外环境根据项目调查，成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区外环境关系如下：

北侧：46m 处为美锦科贸，150m 处为成都铁达电子股份有限公司和四川基业电气

设备有限公司，303m 处为成都西南金属科技有限公司，320m 处为成都新曾理水处理工程有限公司，435m 处为四川千里马沃特工程机械有限公司和成都友臻科技有限公司，492m 处为华业机械；

东北侧：70m 处为福盾门业，312m 处为四川荣明通信设备有限公司，360m 处为丹顿智电，418m 处为成都宏基建材股份有限公司，310m 处为磁海电器，332m 处为本色科技，425m 处为成都志成达电器有限公司，460m 处为随风科技成都有限公司；

东侧：63m 处为斯兵纳科技有限公司，171m 处为新丰印刷，304m 处为裕通风管、成都浩通轻工机械有限公司和普瑞斯特，423m 处为中建西部建西南公司郫县站；

东南侧：200m 处为成都增利来桥架设备有限公司，323m 处为鸿侠模具，439m 处为成都恒西亚机械工业有限责任公司；506m 处为罗家院子散居农户；南侧：289m 处为金星集团—金科科技创业，660m 处为三一重工；

西南侧：310m 处为成都科新液压机械有限公司，380m 处为四川摩天电缆有限公司，407m 处为华粹工场，486m 处为吉峰三农科技服务股份有限公司，395m 处为成都永胜电子仪表有限公司；

西侧：128m 处为鑫和工业园区（以机械设备制造类为主），391m 处为成都成通建筑材料有限公司；

西北侧：382m 处为波形护栏，401m 处为成都宝通宇电子科技有限公司。

项目外环境关系图详见附图 3。

表 1-1 项目周边外环境情况

名称	方位	距离（m）	生产类型/经营内容
成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区内			
四川红光汽车机电有限公司	西	紧靠	加工军工行业铝合金 机械零部件
成都塘门科技有限公司	南	紧靠	主要从事非标设备、 非标量具、实验设备、 工装夹具生产
成都正通工贸有限公司	西	紧靠	精密机械零部件生产
成都市郫都区宏源机械厂	西	75	精密机械零部件生产（皮带轮张紧器、挺 柱）
成都嘉陵华西光学精密机械 有限公司自留厂房	南	78	汽配产品生产（汽车 发动机前端轮系、真 空助力制动泵）
成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂区外			
美锦科贸	北	46	硬质合金刀片
成都铁达电子股份有限公司	北	150	亚敏电子元器件
四川基业电气设备有限公司	北	150	电气成套开关设备

成都西南金属科技有限公司	北	303	金属、非金属表面喷 涂及其产品销售
成都新曾理水处理工程有限公司	北	320	曾理水处理生产线
四川千里马沃特工程机械有 限公司	北	435	机械制造
成都友臻科技有限公司	北	435	真空设备制造
华业机械	北	492	机械制造
福盾门业	东北	70	防盗安全门
四川荣明通信设备有限公司	东北	312	通讯产品
丹顿智电	东北	360	计算机软硬件、电子 电器、安防设备
成都宏基建材股份有限公司	东北	418	水泥制造
成都宏基建材股份有限公司	东北	418	水泥制造
磁海电器	东北	310	电气铁路供电设备研 发、涉及、生产基地
电气铁路供电设备研 发、涉及、生 产基地	东北	332	电子元件及组件、电 器设备
成都志成达电器有限公司	东北	425	电器设备
随风科技成都有限公司	东北	460	电器设备
斯兵纳科技有限公司	东	63	电器设备
新丰印刷	东	171	印刷厂
裕通风管	东	304	通风管道加工
成都浩通轻工机械有限公司	东	304	不锈钢设备生产加工
普瑞斯特	东	304	环保水（性）墨生产
中建西部建西南公司郫县站	东	423	商品混凝土生产及销售
成都增利来桥架设备有限公司	东南	200	输配电及控制设备
鸿侠模具	东南	323	模具生产及销售
成都恒西亚机械工业有限责任公司	东南	439	车用小型铝合金压铸件
罗家院子散居农户	东南	506	居民点（3 户）
金星集团一金科科技创业	南	289	电气制造
三一重工	南	660	机械制造
成都科新液压机械有限公司	西南	310	机械制造
四川摩天电缆有限公司	西南	380	线缆生产
华粹工场	西南	407	设计制造
吉峰三农科技服务股份有限公司	西南	486	机械制造
成都永胜电子仪表有限公司	西南	395	电器设备制造
鑫和工业园区	西	128	园区（机械设备制造类为主）

成都成通建筑材料有限公司	西	391	商品混凝土生产及销售
波形护栏	西北	382	波形护栏加工
成都宝通宇电子科技有限公司	西北	401	电子产品生产

项目所在地评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点。

项目营运期产生废水、废气、噪声等在采取相应的防治措施后，可达标排放，不会对周边环境保护目标和区域环境造成明显不利影响。

项目地理位置图见附图 1，项目外环境关系图见附图 3，项目总平面布置图见附图 4。

（二）本项目建设内容

项目名称：彩钢净化板研发生产项目

建设单位：四川泰合金童科技有限公司

建设地点：成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号（103 度 56 分 10.70 秒，30 度 48 分 13.04 秒）

建设性质：新建

占地面积：6327.03m²

项目总投资：200 万元

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2。

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

类别	名称	建设内容	实际建成	变更情况	环境问题	备注
主体工程	生产车间	1F，钢架结构，建筑面积 6327.03m ² ，主要设置有原料堆放区、成型区、镀锌卷冷弯区、剪板区、折弯区、成品堆放区、展示区等，配套手工板成型机、自动化成型机、剪板机、折弯机、冷弯成型机、喷胶机、机制板成型机、垛码机等生产设备共 15 台，年产彩钢净化板 60 万 m ² 。	同环评	一致	有机废气、噪声固废	新增
辅助及公用工程	原料堆放区	位于车间西北侧，建筑面积约 600m ² ，主要用于原材料的堆放。	同环评	一致	/	新建
	成品堆放区	共 3 处，均位于成型区附近，建筑面积约 200m ² ，主要用于成品的存放。	同环评	一致	/	新建
	辅料库	租用厂房内部分区，用于项目运营过程中机油、胶粘剂的储存。	同环评	一致	/	新建
	供电工程	由园区电网供应。	同环评	一致	/	依托

	供水工程	由园区自来水管网供应。	同环评	一致	/	依托
	排水工程	厂区实行“雨污分流”制，雨水排入厂区雨水管道；生活污水依托成都嘉陵华西光学精密机械有限公司已建预处理池处理后，排入园区污水管网。	同环评	一致	/	依托
办公及生活设施	办公室	位于车间东北侧建筑面积约为 50m ² ，用于办公管理。	同环评	一致	生活污水、生活垃圾	新建
环保工程	废气治理	本项目设置密闭的涂胶区域，顶部设置集气罩维持涂胶区处于 15 负压状态，有机废气经集气罩收集后，通过 1 套二级活性炭吸附装（处理效率 90%）处理后，由 15m 高排气（DA001）排放。	同环评	一致	有机废气	新建
	废水治理	生活污水依托成都嘉陵华西光学精密机械有限公司已建预处理池（1 座，容积 10m ³ ）处理后，排入园区污水管网。	同环评	一致	废水、污泥	依托
	噪声治理	采用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、基底减震、夜间不生产等降噪措施。	同环评	一致	噪声	新建
	固废治理	一般固废间：租用厂房内部隔建，位于车间区东北侧，建筑面积 20m ² ，用于暂存生产过程中产生的一般固废废边角料。	同环评	一致	固废	新建
		危废暂存间：新建危废暂存间 1 间，建筑面积 15m ² ，位于车间北侧，危废暂存间进行重点防渗处理，做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），同时设置相关标识标牌，建立危险废物台账，危险废物应交有资质单位处置，严禁危废乱倒乱排。	同环评	一致	危废	新建

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

项目	名称	环评用量	实际用量	来源
原辅料	彩涂卷	2000t/a	同环评	外购
	纸蜂窝	25000m ² /a	同环评	外购
	岩棉	250000m ² /a	同环评	外购
	玻镁板	300000m ² /a	同环评	外购
	铝蜂窝	25000m ² /a	同环评	外购
	镀锌卷	200t/a	同环评	外购
	双组份聚氨酯胶	40t/a	同环评	外购

能耗	保护膜	120 万 m ² /a	同环评	外购
	机油	1.0t/a	同环评	外购
	电	25 万 kw. h/a	同环评	园区供电
	水	375m ³ /a	同环评	园区供水

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照表

序号	设备名称	型 号	环评数量	实际数量
1	手工板成型机	JT-JP-1110/20KW	2	2
2	自动化成型机	/	1	1
3	剪板机	QC12Y-4 -2500	1	1
4	折弯机	WC67Y- 80-4000/ 800KN	2	2
5	冷弯成型机	JT-GZ/-9 KW	4	4
6	喷胶机	/	2	2
7	机制板成型机	/	2	2
8	垛码机	/	1	1

(五) 项目规模

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号，本项目属于新建项目，项目总投资 200 万元，用于建设彩钢净化板研发生产项目。由原项目搬迁而来，搬迁建设完成后在原有的生产设备基础上新增 1 台冷弯成型机、1 台手工板成型机、1 台自动化成型机、2 台机制板成型机、1 台垛码机等相关生产设备共计 6 台，达到年产彩钢净化板 60 万平方米的生产能力。

项目产品方案见表 1-5。

表 1-5 项目产品规模对照表

产品名称		环评年产量	实际年产量	备注
手工彩钢板	岩棉板	10	10	3m×1.18m ×5cm
	单玻镁板	0	0	
	双玻镁板	15	15	
	纸蜂窝	2.5	2.5	
	铝蜂窝	2.5	2.5	
	合计	30	30	/
机制彩钢板	岩棉板	15	15	3m×1.15m ×5cm

	双玻镁板	15	15	
	合计	30	30	/

（六）项目劳动定员与生产制度

根据业主提供资料，本项目劳动定员 25 人，全年工作时间 300 天，采用一班制。年工作时间 2400h。本项目不设置食堂和住宿。

（七）项目变更情况

本项目实际使用原辅料与环评相比不变、生产设备与环评相比均无变动。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

本项目年产手工彩钢板 30 万 m^2/a 、机制彩钢板 30 万 m^2/a ，项目彩钢板因夹芯不同，分为岩棉板、纸蜂窝板、玻镁板及铝蜂窝板，根据建设单位提供的资料，不同类型产品仅彩钢净化板中芯材不一样，工艺流程相同。项目仅对彩钢板的环保性能、力学性能和隔音、隔热性能进行理论上的研发，不配套实验室和研发室，无污染物产生。主要工艺流程如下：

1、手工彩钢板：

覆膜：将外购的彩涂卷通过行车直接放在手工板成型机和自动化成型机上方，保护膜通过设备产生静电吸附在彩涂卷表面，同时保护膜自带自粘性，能更好的覆着在彩涂卷表面，防止彩钢卷表面刮伤。

此环节产生的污染物主要是设备噪声。

剪板：由于部分非标产品尺寸要求，将彩涂卷利用剪板机裁切成所需要的长度后，利用折弯机将钢板四周进行折弯。

此环节产生的污染物主要是废金属边角料、设备噪声。

折弯：使用冷弯成型机将镀锌钢圈按照设计图样进行折弯，加工完成的镀锌钢圈呈“弓”字形。

此环节产生的污染物主要是设备噪声。

手工涂胶、填料：彩涂卷通过喷淋机上胶、人工匀胶后，将芯材（岩棉、纸蜂窝、玻镁及铝蜂窝）在操作台上人工填料后，将另外一块涂满胶水的面板加装在填充芯料的面板之上。

此环节产生的污染物主要是有机废气、废胶桶、废活性炭、废芯材边角料、设备噪声。

组装：将涂胶、填料后的彩钢板与折弯后的镀锌钢圈进行手工组装，工作人员将彩钢卷卡进“弓”字型凹槽中进行组装。

压制成型：组装后的彩钢夹芯板堆叠整齐后，上方放置较重的水泥砧物体进行压制，利用物体的重力使胶水能够更好地粘合。

包装入库：将产品进行包装处理后，用垛码机把成品自动完成堆垛。

此环节产生的污染物主要是设备噪声。

手工彩钢板工艺流程图如下：

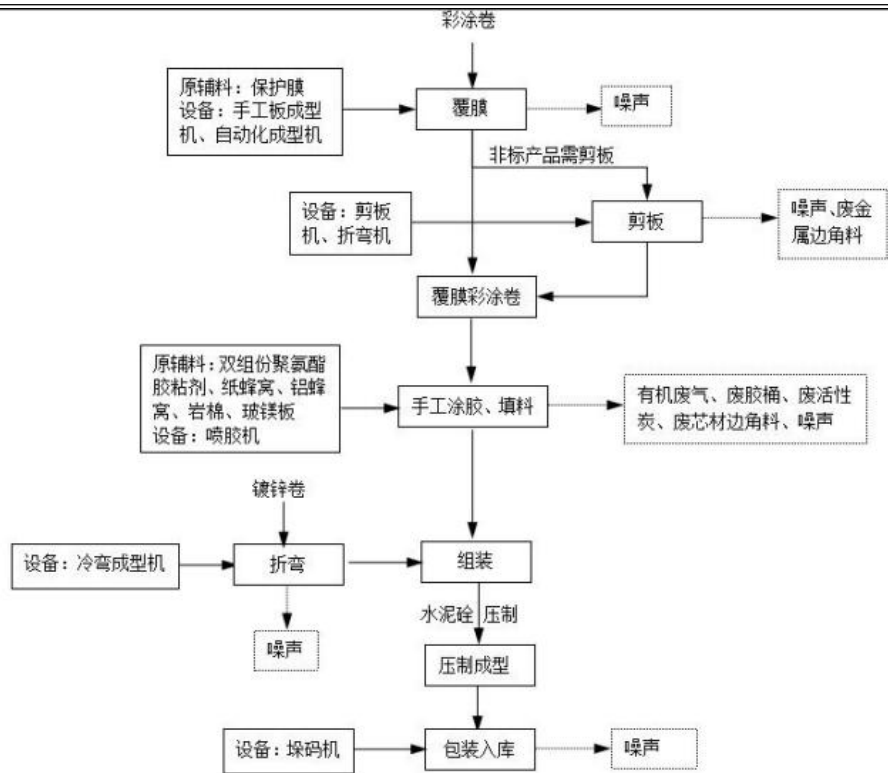


图 5-2 手工彩钢板生产工艺流程图

2、机制彩钢板：

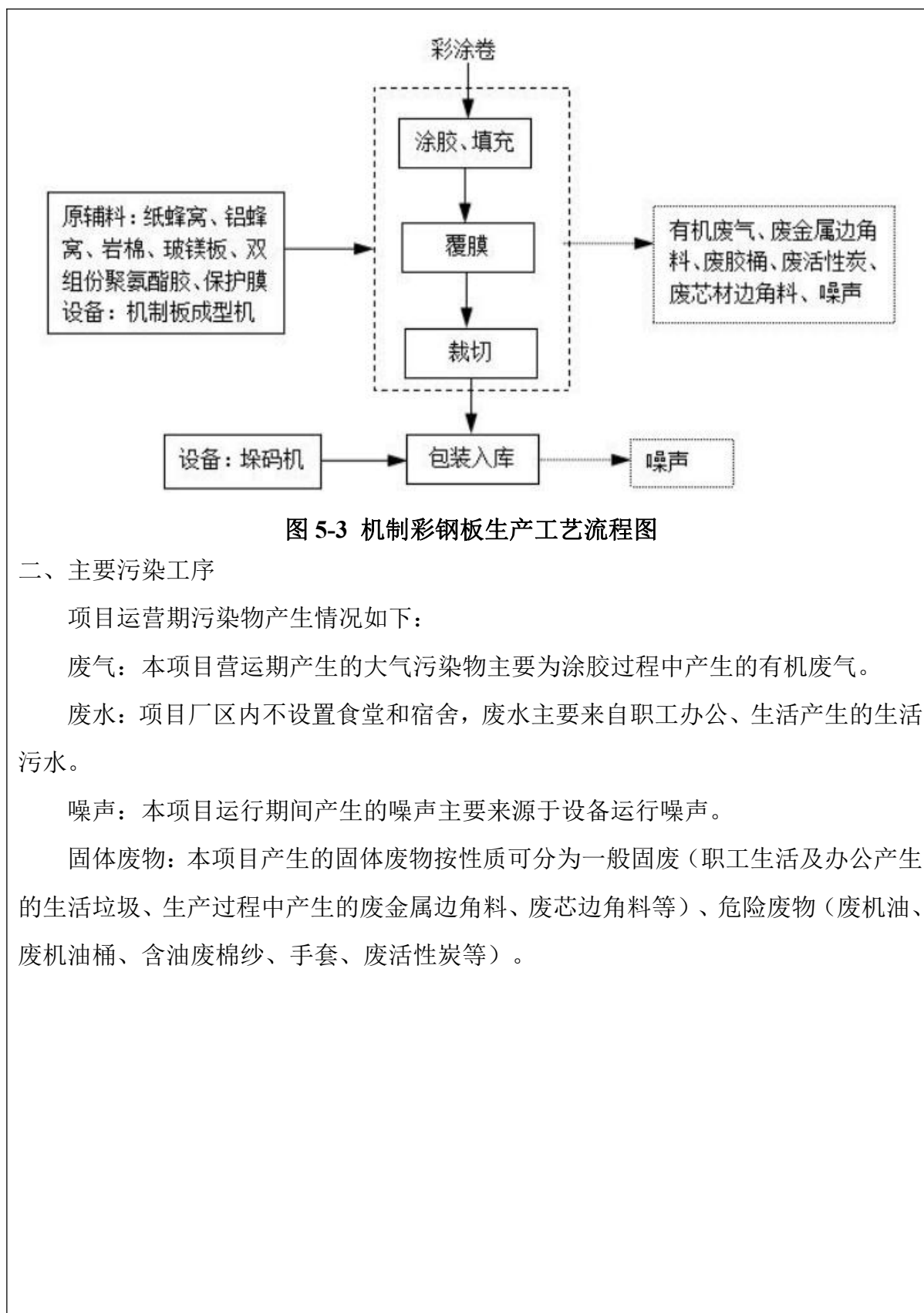
涂胶、填充、覆膜、裁切：机制板成型机指专用的机械设备，能一次性完成复合成机制彩钢板，整套设备主要包括涂胶、填充、覆膜、裁切等功能。将芯材（岩 棉、纸蜂窝、玻镁及铝蜂窝）、彩涂卷、胶粘剂通过人工放料进入机制板成型机后， 设备自动化生产。

此环节产生的污染物主要是有机废气、废金属边角料、废胶桶、废活性炭、废 芯材边角料、设备噪声

包装入库：将产品进行包装处理后，用垛码机把成品自动完成堆垛。

此环节产生的污染物主要是设备噪声。

机制彩钢板工艺流程图如下：



表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施**1、废气产生及防治措施****涂胶有机废气**

设置密闭的涂胶区域，涂胶区域采用三面密闭方式，出入口采用塑料门帘阻隔，生产时关闭门帘，将涂胶区形成一个相对密闭的区域，顶部设置集气罩，确保涂胶区域处于负压状态，有机废气经集气罩收集后（有机废气收集系统收集效率按 90% 计），通过 1 套二级活性炭吸附装置（风机风量为 10000m³/h，总处理效率大于 90%）处理后，由 15m 高排气筒（DA001）高空排放。

2、废水产生及防治措施

本项目无生产废水，生活污水依托成都嘉陵华西光学精密机械有限公司已建预处理池（一座，容积 30m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入成都市合作污水处理厂处理达标后，最终汇入清水河。预处理池责任主体为成都嘉陵华西光学精密机械有限公司。

3、噪声污染产生及治理措施

本项目运行期间产生的噪声主要来源于剪板机、冷弯成型机、折弯机、喷胶机、手工板成型机、自动化成型机、机制板成型机、垛码机等生产设备噪声。噪声源经相应的降噪措施处理好后通过建筑物门窗及墙壁的吸收、屏蔽及阻挡作用，将大幅度减少，不会对外部环境产生明显的影响。具体的降噪措施要：

①合理布局：企业在布设生产设备时，尽量将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用；

②选用低噪声设备：选用符合国家标准低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声；在噪声级较高的设备采用减振基底，加装消音、隔声装置；风机采用减振基底，连接处采用柔性接头；

③合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产；

④加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

4、固废污染产生及治理措施

本项目固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固体废弃物**a、废金属边角料**

项目剪板、折弯等加工过程中会产生废金属边角料，产生量=原料使用量×（1-原料利用率）。根据建设单位提供的资料，本项目彩涂卷、镀锌卷的年用量为 2200t，原料利用率为 99.5%，则废金属边角料产生量 11t/a，废金属边角料集中收集后外售废品回收站。

b、废芯边角料

根据业主提供资料，纸蜂窝、岩棉、玻镁板、玻镁板等芯材分切过程产生的废芯边角料按原料的 5%计算，则废芯边角料的产生量约为 35t/a，废芯边角料集中收集后外售废品回收站。

c、废包装材料

项目各类原材料、成品包装产生的废弃包装材料，主要为塑料薄膜、泡沫、尼龙袋等，产生量约 3.5t/a，集中后外售废品回收站。

d、生活垃圾

项目劳动定员 25 人，垃圾产生量以 0.5kg/d·人计，则工作人员生活垃圾产生量为 12.5kg/d，3.75t/a。生活垃圾经袋装集中收集后暂存于已有的垃圾桶内，交由环卫部门清运处理，做到日产日清。

(2) 危险废物**a、含油棉纱和手套（HW49（900-041-49））**

工人在生产过程中会使用抹布和手套，在使用过程中会残留有废油，根据建设单位提供资料，含油棉纱、含油手套暂存危废暂存间，并定期交有资质单位处理。

b、废机油（HW08（900-214-08））

项目设备维护检修过程会产生废机油，产生量约为 5kg/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

c、废胶桶（HW49（900-041-49））

本项目生产过程中产生的废胶桶主要为聚氨酯胶粘剂的包装桶，其包装桶规格为 50kg/桶，本项目双组份聚氨酯胶粘剂年用量为 80t，则废胶水 桶产生量为 3200 个/a，约为 0.64t/a（每个包装桶约 0.2kg）根据《国家危险废物名录》（2021 年版），

其废物类别为 HW49 其他废物/非特定行业，其废物代码分别为 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

d、废油桶（HW49（900-041-49））

项目设备维护过程中会产生废油桶，产生量约为 0.03t/a，属于《国家危险废物名录》（2021）中 HW08 类危险废物，废物代码 900-214-08。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

e、废活性炭（HW49（900-039-49））

本项目二级活性炭吸附系统中的活性炭填料每级活性炭一次性充填量约 0.26t，活性炭每 3 个月更换 1 次，则废活性炭产生量约 2.593t/a；根据《国家危险废物名录》（2021 年版），其废物类别为 HW49 其他废物/非特定行业，其废物代码分别为 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭。收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

③治理措施

a、按规范设置一间危废暂存间，建筑面积约 15 m²，并设立明显的危险废物标识，对不同类型的危废分类收集，危险废物需经收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处理，并签订危废处置协议。危废暂存间设置及危废转运过程中，需严格按照下列要求进行：

b、对危险废物暂存间地面进行硬化，防止危险废物发生泄漏造成地下水的污染。

c、危废暂存间内设置有堵截泄漏的围堰，围堰高度为 10cm，并对围堰底部进行相应防渗处理，液体危险废物容器应设置防渗托盘，并配备空桶作为备用收容设施。

d、危险废物转运时必须安全转移，防止撒漏，且由具备处理资质的单位接受。危险废物的处置需严格按照《危险废物转移联单管理办法》规定办理危险废物转移手续，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》规定，防止二次污染。

二、环保投资

本项目环保设施（措施）情况及环保投资见表 3-1。环保设施图片见附图 5。本

项目环评设计总投资 200 万元，其中环保投资 13.5 万元，占总投资的 6.75%。

表 3-1 环保设施对照表

序号	类型	项目	环评建设		实际建设		备注
			环保设施	投资 (万元)	环保 设施	投资 (万元)	
营 运 期	废气	有机废气	设置密闭涂胶区域，机制板成型机、喷淋机、手工操作台等四周设置挡帘，在机制板成型机、喷淋机设备侧面安装集气罩，有机废气经挡帘+集气罩收集后，通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒高空排放	3.0	与环评一致	3.0	新建
	废水	生活污水	依托租赁厂房已建预处理池（处理达标后排入园区污水管网）	/	与环评一致	/	依托
	噪声	设备噪声	选用低噪设备，生产设备合理布局，设备基座减振隔声，合理安排生产时间（夜间不生产）	2.0	与环评一致	2.0	新建
	固废	废金属、废芯边角料	集中收集后外售废品收购站	1.0	与环评一致	1.0	新建
		生活垃圾	袋装收集后置于厂区垃圾收集点内，由市政环卫系统定期清运	/	与环评一致	/	依托
		危险废物（滴落的胶水、废胶桶、废活性炭、废机油、废机油桶以及含油废棉纱/废手套）	设置危废暂存间 1 处，占地面积约 20m ² ，危险废物分类收集暂存于废物暂存间内，定期交由有危废处理资质的单位集中处置，并签订危废处置协议	2.0	与环评一致	2.0	新建
	地下水防渗		重点防渗区：危废暂存间、涂胶区、辅料库重点防渗，满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s（其中危废暂存间的渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s）	2.5	与环评一致	2.5	新建
			一般防渗区：地面采用 20cm 厚的 P4 抗渗透混凝土硬，满足等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s	/	与环评一致	/	依托
	环境风险		设置消火栓、灭火器等消防器材	0.5	与环评一致	0.5	新建 + 依托
			消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检修、维修保养	0.1	与环评一致	0.1	
			加强风险管理，配备环保管理人员，编制环境应急预案，定期组织应急演练	0.2	与环评一致	0.2	

	环境监测	定期做好环境监测计划	2.0	与环评一致	2.0	新建
合计			13.5	合计	13.5	/
占总投资的比例 (%)			6.75			

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目概况

本项目租赁成都嘉陵华西光学精密机械有限公司部分闲置厂房进行生产，总建筑面积约为 6327.03m²，将原有厂区生产设备整体搬迁至成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号（成都嘉陵华西光学精密机械有限公司厂房），搬迁后新增 1 台冷弯成型机、1 台手工板成型机、1 台自动化成型机、2 台机制板成型机、1 台垛码机等相关生产设备共计 6 台，项目建成后可实现年产彩钢净化板 60 万平方米的生产能力。本项目仅对彩钢板的环保性能、力学性能和隔音、隔热性能进行理论上的研发，不配套实验室和研发室。

2、产业政策相符性分析

1、本项目属于 C3311 金属结构制造，根据中华人民共和国国家发展改革委令 2019 第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，因此，本项目属于“允许类”。

2、本项目设备主要有手工版成型机、自动成型机、剪板机、折弯机、冷弯成型机、喷胶机、机制版成型机、垛码机等，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中淘汰限制类设备。因此，本项目设备不涉及淘汰限制类设备。

3、根据国家发展改革委员会与国土资源联合发布实施的《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于其规定的禁止类，另外，《禁止用地项目目录（2012 年本）》对本项目没有做出限制规定，因此，本项目视为允许类。

4、本项目已根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定在四川省投资项目在线审批监管平台完成备案，备案号：川投资备【2105-510124-04-02-675320】JXQB-0127 号。

根据以上分析，本项目属于允许类发展的项目，同时，本项目建设符合相关法律法规要求及当地环保部门的要求，所以，本项目的建设符合国家和地方产业政策要求的。

3、项目与相关规划相符性分析

1、与成都电子信息产业功能区郫都智慧科技园规划符合性

根据《成都电子信息产业功能区郫都智慧科技园规划环境影响报告书》可知，规划主导产业为集成电路、新型显示。

本项目主要进行金属结构制造，不属于园区禁止和限制类，属于允许类。因此，本项目符合园区规划要求。

2、与小微企业创新园产业规划符合性分析

园区规划环评于 2014 年 12 月经郫县环境保护局以《关于印发郫县小微企业创新园规划环境影响报告书的审查意见的函》（郫环建评【2014】2 号）（见附件 7）审查通过。根据《郫县小微企业创新园规划环境影响报告书》，本项目属于金属结构制造（C311），主要进行彩钢净化板生产，不涉及热处理、电镀及喷漆等表面处理工艺，属于园区允许入园的行业类别。

综上所述，本项目符合郫都区小微企业创新园入园企业环境门槛及条件要求。

3、“三线一单”符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评【2016】150 号），其中提到应落实“生态保护红线、质量环境底线、资源利用上线和环境准入负面清单”本项目“三线一单”符合具体相关要求。根据四川省人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（川府发【2020】9 号）。本项目位于成都市郫都区成都现代工业港，属于重点管控单元，所在区域属于成都平原经济区。本项目为彩钢净化板研发生产项目，位于成都市郫都区成都现代工业港内，由上表可知，本项目不在“环境准入负面清单内”、不涉及自然资源开发利用、不涉及自然保护区、风景名胜区等重要的生态环境区域，且符合区域环境质量底线。

因此，项目建设符合“三线一单”相关要求。

4、项目选址合理性分析

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北区港通北三路 663 号，系租赁成都

嘉陵华西光学精密机械有限公司（重庆嘉陵特种装备有限公司全资子公司）部分闲置厂房进行生产。根据母公司重庆嘉陵特种装备有限公司土地证（郫国用（2015）第 5388 号），明确项目用地为工业用地；同时根据郫都智慧科技园 A 区用地布局规划图（附图 2）可知，规划用地性质为工业用地。因此，项目用地符合郫都区总体规划要求和土地利用规划要求。

5、平面布置合理性分析

①项目所在地主导风向为东北风，本项目生产过程中产生的大气污染物主要为粉尘，经相应的环保治理措施处理后排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》中的排放限值，不会对环境产生明显影响，办公区远离生产区域。因此项目废气对办公生活区产生的影响较小；

②项目产生的噪声主要为生产设备噪声，办公区远离生产区，生产设备经距离衰减、厂房隔声后，项目产生的噪声对办公区的影响较小；

③生产车间内各设施按照工艺流程进行合理布设，物料输送短捷，可以满足物料流程的需要及物料快捷输送的目的；

④项目分区明确，进入厂区需出示工作证，避免非生产及无关人员进入生产区；

⑤项目布局紧凑，满足节约占地的要求。

通过以上分析，本项目分区明确，总平面布置较好的满足了工艺流程的顺畅性，体现了物料输送的便捷性，使物料在厂区内的输送简单化，方便了生产；采取有效的治理措施后，生产废气和设备运转噪声对办公区的影响均较小；总图布置基本合理。

6、运营期对环境的影响与防治措施

（1）废水

本项目无生产废水，废水主要为生活废水，排水采用雨、污分流制。

生活污水利用厂区厕所收集后进入租赁厂房已建预处理池（30m³）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，经成都合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

（2）废气

项目区域内未设置食堂，故无食堂油烟产生。因此本项目营运期产生的废气主要为有机废气。设置密闭的涂胶区域，涂胶区域采用三面密闭方式，出入口采用塑料门帘阻隔，生产时关闭门帘，将涂胶区形成一个相对密闭的区域，顶部设置集气罩，确保涂胶区域处于负压状态，有机废气经集气罩收集后，通过 1 套二级活性炭

吸附装置处理后，由 15m 高排气筒高空排放。在严格落实本次环评提出的相关处理措施后，可实现达标排放。

综上所述，本项目运营期间只要确保环保设施正常运行，尽量减少或避免非正常工况的发生，对周围大气环境影响较小。

(3) 噪声

本项目运营期噪声主要来源于设备运行时产生的设备噪声，通过选用低噪声设备、合理布局、减振、风机设置隔声罩等措施进行噪声治理，经距离衰减后，项目运营期间产生的噪声值可控制在《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准值限值范围内，不会对周边声环境造成明显影响。

(4) 固废

本项目对固体废弃物进行分类收集，根据其类型采取相应的处置措施后，固体废弃物均可得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。

7、总量控制指标结论

根据《国务院关于印发“十三五”节能减排综合工作方案的通知》(国发[2016]74 号)，“十三五”期间国家对 COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、重点地区挥发性有机物五种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废气中的粉尘，废水污染物中的 COD、NH₃-N、总磷。

表 9-1 总量控制建议指标

污 染 物		总量控制指标 （t/a）	
废 水	企业排口	COD _{cr}	0.150
		NH ₃ -N	0.014
		总磷	0.0024
	污水处理厂排口	COD _{cr}	0.012
		NH ₃ -N	0.0009
		总磷	0.0002
废 气		VOCs	0.120

对于以上总量控制指标核定后下达。

8、环境风险分析结论

通过规范机油、润滑油的储运，配备足够的消防器材，制定安全生产制度、环境管理制度，制定应急预案并定期演习，通过采取这些措施后，项目事故发生概率较小，其风险等级为可接受水平，因此，项目拟采取风险防范措施是可行、可靠的。

9、评价建议

(1) 该项目在建设过程中,必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定,执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

(2) 建议在设备选型时优先选择高效、低噪声的设备,做好设备的安装调试,以进一步减少对周边环境的影响。

(3) 建议企业加强生产安全管理,提高员工安全意识,生产过程中加强运行管理,严格执行操作规程,确保安全生产。

(4) 加强设备的日常维修与更新,使生产设备处于正常工况,杜绝设备在不正常运行状况下出现不正常排放。

(5) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时,必须重新办理环保等相关手续。

10、环境影响评价总结论

本项目符合国家产业政策,选址符合相关规划、选址合理;评价认为,建设单位认真落实本报告提出的各项措施,项目营运期产生的废水、废气、噪声能够达标排放,固体废物得到合理有效处置,不会对地表水、地下水、环境空气、声环境产生明显影响,环境风险可控。因此,从环保角度分析,该项目的建设是可行的。

二、环评批复

2021年6月25日,成都市郫都生态环境局出示了《关于四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目环境影响报告表的批复》(郫环承诺环评审【2021】21号),批复相关内容如下:

你公司关于《四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉。根据四川华评生态环境科技有限公司对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你单位应认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表,同时应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、

同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

详见附件：郫环承诺环评审【2021】21号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	/		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类标准	
声环境质量 标准	/		《声环境质量标准》（GB3096-2008） 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008） 表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008） 表 1 中 3 类功能区排放标准	
	昼间：Leq （65dB（A））	夜间：Leq （55dB（A））	昼间：Leq （65dB（A））	夜间：Leq （55dB（A））
废气	有组织废气	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 （DB51/2377-2017） 中表 3“涉及有机溶 剂生产和使用的其它 行业”排放标准	有组织废气	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 （DB51/2377-2017） 中表 3“涉及有机溶 剂生产和使用的其它 行业”排放标准
	无组织废气	《挥发性有机物无组 织排放控制标准》 （GB 37822-2019）相 应标准限值	无组织废气	《挥发性有机物无 组织排放控制标准》 （GB 37822-2019） 相应标准限值
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级标准，氨氮和总磷参考执行 《污水排入城镇 下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）中 B 级标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级标准，氨氮和总磷参考执行 《污水排入城镇 下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）中 B 级标准	

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

四川泰合金童科技有限公司建设彩钢净化板研发生产项目，项目总投资 200 万元，项目占地面积共计 6327.03m²。建成后可达到年产彩钢净化板 60 万平方米的生产规模。

目前，本项目有员工 20 人，全年工作 300 天，监测期间 2021 年 12 月 1 日生产力彩钢净化板 1750 平方米，2021 年 12 月 2 日生产力彩钢净化板 1748 平方米，夜间不生产生产负荷分别达设计生产能力的 88%和 87%，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。满足建设项目竣工环境保护验收条件。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测工况表

日期	环评年产量	实际生产能力	运行负荷
2021.12.1	彩钢净化板 60 万平方米	彩钢净化板 1750 平方米	88%
2021.12.2		彩钢净化板 1748 平方米	87%

三、检测项目

有组织废气检测项目：VOCs；

无组织废气检测项目：VOCs；

废水检测项目：COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

四、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及声源信息见表 5-6。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
1#	生活废水排口	2021.12.01-2021.12.02	微浊、微黑、弱气味、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
------	------	-------	------	----------	------	------	------

1#	垂直管道距弯头 2.4m	有机废气排气筒	二级活性炭	15	/	/	正常
----	--------------	---------	-------	----	---	---	----

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目东侧厂界外	2021.12.01-2021.12.02	非甲烷总烃	无持续风向	<1	晴
2#	项目东侧厂界外	2021.12.01-2021.12.02	非甲烷总烃	无持续风向	<1	晴
3#	项目南侧厂界外	2021.12.01-2021.12.02	非甲烷总烃	无持续风向	<1	晴
4#	项目南侧厂界外	2021.12.01-2021.12.02	非甲烷总烃	无持续风向	<1	晴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.12.01-2021.12.02	行车、车床锯	3	昼间	正常
2#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.12.01-2021.12.02	行车、车床锯	3	昼间	正常
3#	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.12.01-2021.12.02	行车、车床锯	3	昼间	正常
4#	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.12.01-2021.12.02	行车、车床锯	3	昼间	正常

五、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

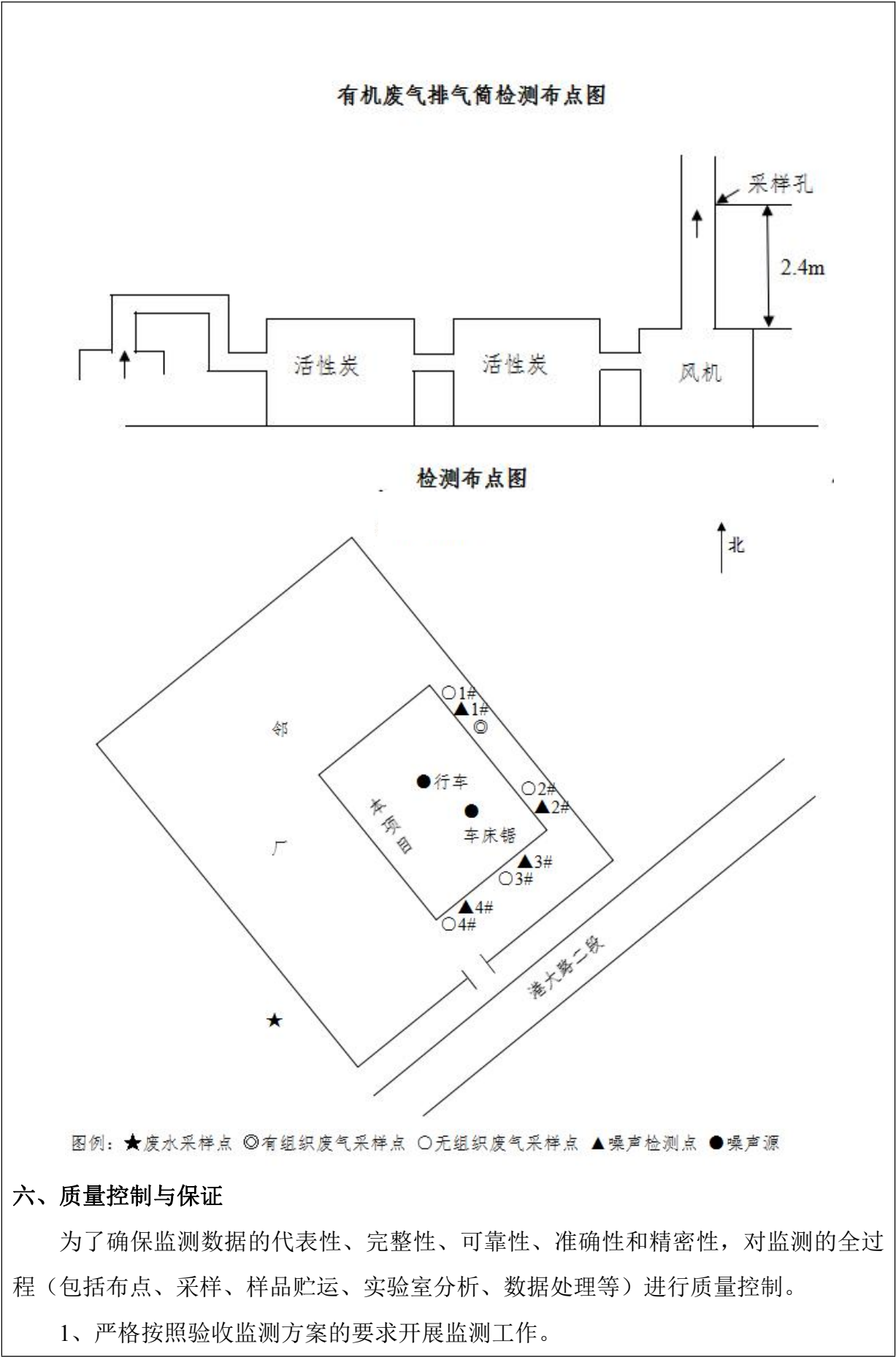
表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	JC/YQ262	0.025mg/L

废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 F2 型	JC/YQ159	/
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵 分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 T6 新世纪	JC/YQ262	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.05mg/L
环境空气和废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017			0.07mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	JC/YQ321 JC/YQ322	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020A	JC/YQ209	

表 5-8 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘（气）测试仪 崂应 3012H 型	JC/YQ085



- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

一、废水监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2021.12.01					2021.12.02					标准 限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH(无量纲)	7.7	7.8	7.7	7.7	/	7.7	7.7	7.8	7.8	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	87	93	95	80	89	65	56	71	75	67	400
五日生化需氧量 (mg/L)	173	167	149	154	163	141	121	137	124	131	300
化学需氧量 (mg/L)	457	466	452	464	460	377	376	386	379	380	500
氨氮(以 N 计) (mg/L)	23.5	22.0	21.4	22.5	22.4	22.3	21.0	21.1	23.3	21.9	45
总磷(以 P 计) (mg/L)	3.35	3.29	3.36	3.38	3.34	1.26	1.25	1.28	1.25	1.26	8
动植物油 (mg/L)	11.6	11.1	10.8	11.0	11.1	13.2	14.1	13.8	13.9	13.8	100
阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.238	0.256	0.254	0.220	0.242	0.102	0.121	0.120	0.096	0.107	20

分析评价：本次检测结果表明，该项目生活废水排口水质检测因子：氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）浓度参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，其余水质检测因子浓度均符合《污水综合污染物排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。

二、废气监测结果

表 6-2 焊烟废气排放口检测结果

采样日期	检测项目		检测结果					排气筒高度 (m)
			第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2021.12.01	标干流量(m³/h)		2278	2373	2445	2365	/	15
	非甲烷总	实测浓度(mg/m³)	4.87	3.94	3.02	3.94	/	
		排放浓度(mg/m³)	4.87	3.94	3.02	3.94	60	

	烃	排放速率 (kg/h)	0.011	9.35×10^{-3}	7.38×10^{-3}	9.28×10^{-3}	3.4
2021.12.02	标干流量(m ³ /h)		2456	2433	2338	2409	/
	非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	3.25	4.94	3.99	4.06	/
		排放浓度 (mg/m ³)	3.25	4.94	3.99	4.06	60
		排放速率 (kg/h)	7.99×10^{-3}	0.012	9.34×10^{-3}	9.78×10^{-3}	3.4

分析评价：本次检测结果表明，该项目有机废气排气筒有组织排放的非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准。

表 6-3 无组织颗粒物检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)
2021.12.01	1#	第一次	0.64
		第二次	0.66
		第三次	0.69
		第四次	0.55
	2#	第一次	0.57
		第二次	0.58
		第三次	0.58
		第四次	0.63
	3#	第一次	0.65
		第二次	0.55
		第三次	0.57
		第四次	0.58
	4#	第一次	0.59
		第二次	0.53
		第三次	0.54
		第四次	0.54
2021.12.02	1#	第一次	0.82
		第二次	0.84

		第三次	0.82
		第四次	0.86
	2#	第一次	0.58
		第二次	0.62
		第三次	0.56
		第四次	0.58
	3#	第一次	0.58
		第二次	0.62
		第三次	0.63
		第四次	0.67
	4#	第一次	0.64
		第二次	0.53
		第三次	0.54
		第四次	0.58
	标准限值		2.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的非甲烷总烃浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中排放标准限值要求。

三、噪声监测结果

表 6-1 厂界噪声检测结果

主要噪声源			行车、车床锯				
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s				
仪 器 校 准 值 dB(A)			测前	93.8/93.8	检测结果 L _{eq} [dB（A）]		
			测后	93.8/93.8			
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置		测量值	报告值	标准 限值
2021.12.01	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		62	<65	65
	2#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		60	<65	
	3#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 1.2m 处		58	<65	

	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	62	<65	
2021.12.02	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	62	<65	65
	2#	昼间	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	60	<65	
	3#	昼间	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	60	<65	
	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	58	<65	

分析评价：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川泰合金童科技有限公司制定了《四川泰合金童科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施定期检查、维护，保证环保设施正常运行。

2、环境应急预案：四川泰合金童科技有限公司暂未制定《突发环境事件应急预案》

3、环保档案管理情况：四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理。

二、总量控制

表 7-1 环评建议总量控制指标与实际排放情况

污染物			环评建议总量控制指标（t/a）	实际排放总量（t/a）
废水	企业排口	COD _{cr}	0.150	0.044
		NH ₃ -N	0.014	0.0068
		TP	0.0024	0.00069
	污水处理 厂排口	COD _{cr}	0.012	/
		NH ₃ -N	0.0009	/
		TP	0.0002	/
		废气		VOCs

废气总量=废气排放速率×废气日排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

本项目有效生产时间为 2400 小时/年。

三、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷30份，收回30份，回收率100%，调查有效，被调查人员统计表见表7-2，问卷调查统计见表7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	职业	文化程度	电话号码	地址
1	杨**	男	36	普工	大专	178****5668	郫县红光镇
2	李*	女	36	职工	初中	180****2785	港通北三路
3	文**	男	50	普工	初中	180****6980	泰合金童

4	鄢**	男	42	务工	/	182****4760	郫都区工业港
5	关**	男	52	普工	初中	182****2719	港通北三路
6	苟*	男	34	职工	本科	136****3649	港通北三路
7	胡*	男	35	职工	大专	138****8800	港通北三路
8	赵*	女	35	职工	大专	186****9845	港通北三路
9	舒**	女	32	内勤	大专	152****8523	新一驱动
10	冉**	女	30	财务经理	大专	183****1638	新正环保
11	李*	男	34	职工	中专	159****8013	港通北三路
12	李**	男	39	技术	大专	136****5206	新正环保
13	姚*	女	24	财务	大专	177****8382	港通北三路
14	李*	男	38	职工	大专	135****1313	港通北三路
15	雷*	男	36	/	/	135****9455	新正环保
16	高*	男	28	职工	大专	182****4885	港通北三路
17	徐**	女	32	务工	高中	158****1659	欧士通科技
18	黎**	男	48	务工	高中	136****0506	郫都区友爱镇
19	梁**	男	33	员工	大专	136****6982	港通北三路
20	周*	女	45	财务	大专	135****6935	港通北三路
21	王*	女	34	销售内勤	中专	198****3759	港通北三路
22	蒋*	男	33	职工	高中	180****8589	港通北三路
23	曾**	女	30	插画师	本科	173****8177	郫都区白云村
24	范**	男	31	研发	硕士	180****7535	福纬电子
25	文*	男	50	职工	初中	180****6980	港通北三路
26	赵*	女	32	财务	大专	183****1638	新正环保
27	陈*	女	36	/	本科	136****0459	西电川能
28	关*	男	52	职工	初中	182****2719	港通北三路
29	龚**	男	40	/	/	158****3741	西电川能
30	胡*	男	39	生产	初中	136****5348	郫县王子新材

表7-3 问卷调查统计

调查内容	支	反	不关	有正	有负	无影响	不知道	非常	基本	不满意	不知道
------	---	---	----	----	----	-----	-----	----	----	-----	-----

	持	对	心	影响	影响			满意	满意		
建设态度	30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
生活质量 影响	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
生活方面	/	/		6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
工作方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
学习方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
娱乐方面	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
社会经济 影响	/	/	/	7	/	23	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	23.3	/	76.7	/	/	/	/	/
自然、生态 环境影响	/	/	/	6	/	24	/	/	/	/	/
比例%	/	/	/	20	/	80	/	/	/	/	/
是否满意		/	/	/	/	/	/	30			/
比例%		/	/	/	/	/	/	100	/	/	/

通过调查结果表可知：20%的受访者表示对生活有正影响，80%的受访者表示对生活无影响；20%的受访者表示对学习有正影响，80%的受访者表示对学习无影响；20%的受访者表示对工作有正影响，80%的受访者表示对工作无影响；20%的受访者表示对娱乐有正影响，80%的受访者对娱乐无影响；20%的受访者表示对生活质量有正影响，80%的受访者表示对生活无影响；23.3%的受访者表示对社会经济有正影响，76.7%的受访者表示对社会经济无影响；20%的受访者表示对自然、生态环境有正影响，80%的受访者表示对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

六、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
<p>本次环评要求设置密闭的涂胶区域，涂胶区域采用三面密闭方式，出入口采用塑料门帘阻隔，生产时关闭门帘，将涂胶区形成一个相对密闭的区域，顶部设置集气罩，确保涂胶区域处于负压状态，有机废气经集气罩收集后（有机废气收集系统收集效率按 90%计），通过 1 套二级活性炭吸附装置（风机风量为 10000m³/h，总处理效率大于 90%）处理后，由 15m 高排气筒（DA001）高空排放。</p>	<p>已落实</p> <p>本项目涂胶时关闭门帘，在相对密闭区域内进行，顶部设置有集气罩，有机废气通过集气罩收集后通过活性炭吸附装置由 15m 高排气筒高空排放。</p>
<p>①合理布局：企业在布设生产设备时，尽量将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用；</p> <p>②选用低噪声设备：选用符合国家标准低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声；在噪声级较高的设备采用减振基底，加装消音、隔声装置；风机采用减振基底，连接处采用柔性接头。</p> <p>③合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产；</p> <p>④加强管理：建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；</p>	<p>已落实</p> <p>合理布置了声源位置，选用了低噪声设备，设备基础减震，墙体隔声等措施降噪，并且夜间不进行生产。</p>

<p>①危险废物不能与生活垃圾混合收集，应单独设立收集装置；</p> <p>②在厂区内设置独立的危险废物暂存间，并设立明显的危险废物标识，对不同类型的危废分类收集；</p> <p>③危险废物集中收集后定期交有资质的危险废物处置单位回收，并对其进行安全处置；</p> <p>④对危险废物暂存间地面进行硬化，防止危险废物发生泄漏造成地下水的污染；</p> <p>⑤按相关要求对项目产生的危险废物进行管理，与有资质的危险废物处置单位签订处置协议，并报当地环保 局备案。</p> <p>⑥危废暂存间内设置有堵截泄漏的围堰，围堰高度为 10cm，并对围 堰底部进行相应防渗处理，液体危险废物容器应设置防渗托盘，并配备空桶 作为备用收容设施。</p>	<p>已落实</p> <p>已按要求设置固废暂存间及危废暂存间，不同类型危废进行分类收集，签订危废协议，定期交由有资质单位处理，并且厂区及危废暂存间按照相关要求进行了防渗处理、设置了警示标志。</p>
<p>重点防渗区（危废暂存间、涂胶区、辅料库）：在防渗混凝土基础上刷涂 至少 2mm 环氧树脂层防防渗，液体危废收集桶下方设置托盘，确保防渗参数达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，渗透系数 $K \leq 10^{-7}cm/s$（其中危废暂存间的渗透系数 $K \leq 10^{-10}cm/s$）；</p> <p>一般防渗区（除重点防渗区以外的其他区域）：地面采用 20cm 厚的 P4 抗 渗透混凝土硬化，确保防渗技术达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，渗透系数 $K \leq 10^{-7}cm/s$。</p>	<p>已落实</p> <p>厂区各个区域已按照相关要求进行了防渗处理。</p>

--

表八 结论与建议

一、结论

四川泰合金童科技有限公司彩钢净化板研发生产项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废气

本项目营运期涂胶区域采用三面密闭方式，出入口采用塑料门帘阻隔，生产时关闭门帘，将涂胶区形成一个相对密闭的区域，顶部设置集气罩，确保涂胶区域处于负压状态，有机废气经集气罩收集后（有机废气收集系统收集效率按 90%计），通过 1 套二级活性炭吸附装置（风机风量为 10000m³/h，总处理效率大于 90%）处理后，由 15m 高排气筒（DA001）高空排放。

验收监测期间：该项目激光切割废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关限值要求；该项目无组织排放的颗粒物符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准限值。

2、噪声

项目营运期噪声主要来源于剪板机、冷弯成型机、折弯机、喷胶机、手工板成型机、自动化成型机、机制板成型机、垛码机等生产设备噪声。本项目选用低噪声设备，合理布置噪声源，采取减震、隔声、厂房隔声、夜间不生产等措施降噪。

验收监测期间：该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

3、废水

本项目无生产废水，生活污水依托成都嘉陵华西光学精密机械有限公司已建预处理池（一座，容积 30m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入成都市合作污水处理厂处理达标后，最终汇入清水河。

4、固废

（1）一般固体废弃物

生活垃圾统一收集于垃圾桶中，由环卫部门处理；废材料 and 不合格品经收集后暂存至一般固废暂存间，由再生资源利用公司回收。

（2）危险废弃物

含油棉纱和手套手套；废机油、废润滑油暂存危险废物暂存间，交由有资质的单位处置。

5、运营期间该项目认真执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施基本可行。

综上所述，项目废气、噪声和固废的排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1.加强教育，应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。

2.加强环保设施的日常维护与保养，以确保设备的正常运行以及各项污染物长期、稳定达标排放。

3.做好固废防治工作，加强固废、危废的收集与监管。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川欢瑞环保咨询有限责任公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

[illegible]

	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCS	/	4.0	60	/	/	0.022	0.120	/	/	/	/

注:1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年。