

四川鑫佐一新材料科技有限公司
年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料
项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川鑫佐一新材料科技有限公司

编制单位：四川鑫佐一新材料科技有限公司

2021 年 12 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位： (盖章)

四川鑫佐一新材料科技有限公司

电话:15108474881

传真:/

邮编:611534

地址: 四川省成都市邛崃市天府新区新能
源新材料产业功能区羊横四路 17 号 6 栋 1 楼 1 号

建设单位： (盖章)

四川鑫佐一新材料科技有限公司

电话:15108474881

传真:/

邮编:611534

地址: 四川省成都市邛崃市天府新区新
源新材料产业功能区羊横四路 17 号
6 栋 1 楼 1 号

表一 项目概况、验收范围、验收监测依据

建设项目名称		四川鑫佐一新材料科技有限公司 年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目				
建设单位名称		四川鑫佐一新材料科技有限公司				
建设地点		四川省成都市邛崃市天府新区新能源新材料产业功能区 羊横四路 17 号 6 栋 1 楼 1 号				
建设项目性质		新建	行业类别及代码		C2641 涂料制造	
设计建设内容		项目总建筑面积 2161m ² ，包括 1599m ² 水性涂料生产厂房，562m ² 办公楼及其他附属用房，形成一条水性涂料生产线，年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料。				
实际建设内容		设计建设内容与实际建设内容相一致。				
环评时间		2020 年 11 月	开工时间		2020 年 12 月	
调试时间		2021 年 4 月	验收现场监测时间		2021 年 12 月 6~ 2021 年 12 月 7 日	
环评报告表 审批部门		成都市邛崃生态 环境局	环评报告表 编制单位		成都海云环保咨询 有限公司	
环保设施设计单位		/	环保设施施工单位		/	
占地面积		2161m ²	绿化面积	/	绿化率	/
投资总概算		500 万元	环保投资总 概算	68.5 万元	比例	17.3%
实际总投资		500 万元	实际环保 投资	68.5 万元	比例	17.3%
验收依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 682 号）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评〔2017〕4 号）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）； 4、《四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目环境影响报告表》（成都海云环保咨询有限公司，2020 年 11 月）； 5、《关于四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目环境影响报告表批复》（成邛环评审〔2020〕56 号）； 6、竣工验收监测资料：有关环保验收监测资料等。					

验收监测标准、标准号、级别、限值	一、污染物排放执行标准					
	1、废气					
	颗粒物执行《涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 2 标准。					
	表 1-1 涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准（单位：mg/m³）					
	污染物			排放限值		
	颗粒物			20		
	VOCs 参照执行《四川省固定污染物大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017），具体排放浓度限值见表 1-2。					
	表 1-2 四川省固定污染物大气挥发性有机物排放标准					
	污染物	行业	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	最低去除（%）	无组织排放浓度限值（mg/m³）
	VOCs	涉及有机溶剂生产和使用的其他行业	60	3.4（排气筒 15m）	80	2
2、废水						
本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，标准值详见表 1-3。						
表 1-3 废水排放执行标准限值						
序号	污染物	标准值（mg/L）	浓度限值	标准来源		
1	BOD ₅	mg/L	300	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）		
2	COD	mg/L	500			
3	SS	mg/L	400			
4	pH	无量纲	6~9			
5	总磷（以 P 计）	mg/L	8*	《污水排入城镇下水道水质标准》（GBT31962-2015）		
6	氨氮	mg/L	45*			
注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮、总磷的三级排放限值，故参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GBT31962-2015）标准						
3、噪声						
项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，具体标准值见表 1-4。						

	表 1-4 厂界噪声执行标准一览表		
	评价因子	执行标准	标准值 (dB(A))
			昼 夜
	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	65 55

4、固体废物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 规定, 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013 年修改) 相关要求。

项目由来:

四川鑫佐一新材料科技有限公司(以下简称“我公司”)位于四川省成都市邛崃市天府新区新能源新材料产业功能区羊横四路 17 号 6 栋 1 楼 1 号, 于 2020 年 11 月委托成都海云环保咨询有限公司编制了《四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目环境影响报告表》, 后于 2020 年 12 月 24 日取得《关于四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目环境影响报告表批复》(成邛环评审〔2020〕56 号)。

本项目于 2021 年 1 月开工建设, 2021 年 4 月建设完成。项目总投资 500 万元, 环保投资 68.5 万元, 环保投资占比 17.3%。

目前, 本项目建设主体工程及相关环保设施均已建设完成, 工况稳定, 各项环保设施运行正常, 实际生产规模与环评设计规模基本一致, 满足“三同时”验收监测条件。

我公司根据相关文件的规定和要求, 编制完成本项目竣工环保验收监测方案, 并委托四川谱识检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收现场监测工作, 四川谱识检测技术有限公司于 2021 年 12 月 6 日~12 月 7 日对本项目进行了现场监测及调查。通过对项目“三同时”落实情况调查, 项目环保设施运行情况调查, 环评及其审批意见要求落实情况调查等, 依据相关国家标准, 编制了本验收监测报告。

表二 项目建设内容与生产工艺

2.1 项目概况

项目名称：四川鑫佐一新材料科技有限公司年产5000吨水性环保型防锈防护涂料项目；

建设单位：四川鑫佐一新材料科技有限公司；

建设地点：四川省成都市邛崃市天府新区新能源新材料产业功能区羊横四路17号6栋1楼1号；

项目性质：新建；

建设规模：项目根据设计，通过搅拌、研磨、调质、检验、灌装等工艺达到年产水性环保型防锈防护涂料5000吨。项目生产过程中不涉及化学反应，无需加热，仅为单纯物理混合；

项目投资：总投资500万元，环保投资68.5万元，占总投资占比的17.3%。

2.2 地理位置及平面布置

(1) 地理位置及周边环境

本项目位于四川省成都市邛崃市天府新区新能源新材料产业功能区羊横四路17号6栋1楼1号，项目占地2161m²，项目用地属于工业用地。项目周边主要为规划道理、河流以及在建或拟建的企业，周边企业主要从事新材料的研发与制造，根据外环境关系，产业园周边存在长兴化工、思科永和、三贡、成都科隆、优品涂料、新贵大漆业、阿克苏·诺贝尔、三棵树等企业，长兴化工产品为合成树脂和相关电子化学品，阿克苏·诺贝尔产品为水性建筑装饰涂料，思科永和公司产品为汽车用涂料及稀释剂、清洗剂，三贡化工企业主要为综合利用化学品废液，成都科隆主要产品为氨基酸衍生物及高纯度化学品；优品涂料主要产品为涂料和合成树脂，新贵大企业主要产品为油漆，三棵树企业主要产品为乳胶漆、木器漆等涂料。上述企业大气污染物主要为有机废气、颗粒物等，对周围环境无特殊要求；本产业园主标准厂房建设，对外环境无特殊要求，产业园建成后拟引进企业为新材料及其相关企业，该类型企业大气污染物主要为有机废气、粉尘，对外环境无特殊要求，因此产业园与周边企业均具有相容性。

本项目评价范围内无划定自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界遗产地、国家重点文物保护单位、历史文化保护地等。

(2) 厂区平面布置

厂区布置：项目原料库房位于厂区中心西南侧（包括乳液原料堆放区、助剂堆放区、粉料堆放区）；成品库房位于厂区中心西北侧；危废暂存间、固废暂存间、检验灌装区、空压机房位于厂区中心北侧；厂房中心为涂料生产区；办公楼、生活区（3F），位于厂区东北侧。

生产区布置：项目水性环保型防锈涂料生产设置有原材料库房及成品库房。项目生产区与办公区分区明确，相互间影响较小；生产设备均位于厂房内，且将高噪声设备至于车间中央区域，厂房对噪声具有一定的衰减作用，减少了设备产生的噪声及废气对外界环境的不良影响；项目出入口设置于临路侧，交通便利，方便人流、物流的进出。

综上所述，本项目总平面布置各功能分区合理、清晰，从环境保护的角度分析是合理的。

2.3 工程内容及规模

本项目具体组成及环境问题见下表。

表 2-1 验收项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模				实际建设内容	主要环境问题
	建设内容		建设规模			
主体工程	生产车间		1F，钢结构，建筑面积 1599m ² ，主要设置有 3 吨多功能分散釜 1 台、5 吨多功能分散釜 2 台、15L 卧式砂磨机 1 台、50L 卧式砂磨机 2 台、2T 称重模块 1 台、3T 称重模块 2 台、分散调质缸 3 台。		与环评一致	废水、废气、固废、噪声、地下水和环境风险
辅助及公用工程	供电系统		市政供电供应。		与环评一致	/
	供水系统		市政给水管网集中供应。			
	排水系统		厂区实行雨污分流制排水。			
环保工程	废水治理	生活污水	经厂房配套预处理池处理达标后，通过园区污水管网进入邛崃市第三污水处理厂，处理达标后排入斜江河		与环评一致	废水
		生产废水	进入园区污水管网，之后进入邛崃市第三污水处理厂处理，处理达标后排入斜江河。			
	废气治理	有机废气	集气罩（1 个）	水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附+15m 排气筒（1 根）	与环评一致	废气
		颗粒物	集气罩（1 个）+布袋除尘器			
	固废治理	一般固废	位于生产厂区内，主要用于废包装袋、废包装桶等暂存。		与环评一致	固废

	危险 废物	位于生产厂区内，主要用于废活性炭等暂存。		噪声
	噪声 治理	采取厂房隔声、合理布局等措施。		
办公 及生 活设 施	办公楼	办公楼 3F，建筑面积约 562m ² ，混凝土结构，位于厂区东北侧。	与环评 一致	废水、固废
仓储 及其 他	原料库房	钢结构；位于厂房内。	与环评 一致	/
	成品库房	钢结构；位于厂房内。		
	检验灌装区	钢结构；位于厂房内。		

2.4 主要设备、原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源动力消耗情况见下表。

表 2-3 项目主要生产设备

序号	名称	型号	数量	单位
生产设备				
1	3 吨多功能分散釜	30KW	1	台
2	5 吨多功能分散釜	45KW	2	台
3	15L 卧式砂磨机	容积 50L	1	台
4	50L 卧式砂磨机	容积 60L	2	台
5	2T 称重模块	/	1	套
6	3T 称重模块	/	2	套
7	空压机	/	1	台
8	分散调质缸	30KW	3	台
9	电动叉车	/	1	台



空压机



砂磨机

	
5 吨多功能分散釜	3 吨多功能分散釜
	
50L 卧卧式砂磨机	15L 卧卧式砂磨机

本项目原辅材料、能源消耗详见下表。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗

产品	原辅材料		形态	投入量(吨/年)	储存量(吨)	储存区	来源	包装方式
水性丙烯酸单组分自干防锈防护漆	颜填料	钛白粉	固体	250	10	粉料堆放区	外购	25kg/袋
		云母氧化铁	固体	250	10		外购	25kg/袋
		碳酸钙	固体	500	20		外购	25kg/袋
	助剂	水性分散剂	液体	12.5	0.5	助剂堆放区	外购	25kg/桶
		水性消泡剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
		成膜助剂	液体	25	0.5		外购	25kg/桶
		水性润湿剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
		水性增稠剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
	成膜物质	水性丙烯酸乳液	液体	875	80	乳液原料堆放区	外购	50kg/桶
颜填料	水性有机色浆	液体	250	10	助剂堆放区	外购	5kg/桶	
水性	颜填	钛白粉	固体	250	10	粉料堆	外购	25kg/袋

环氧单组分自干防锈底漆	料					放区		
		云母氧化铁	固体	250	10	粉料堆	外购	25kg/袋
		碳酸钙	固体	500	20	放区	外购	25kg/袋
	助剂	水性分散剂	液体	12.5	0.5	助剂堆 放区	外购	25kg/桶
		水性消泡剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
		成膜助剂	液体	25	0.5		外购	25kg/桶
		水性润湿剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
		水性增稠剂	液体	2.5	0.5		外购	25kg/桶
	成膜物质	水性单组分环氧乳液	液体	875	80	乳液原料堆放区	外购	50kg/桶
	颜填料	水性有机色浆	液体	250	1	助剂堆放区	外购	5kg/桶

2.5 环保投资情况

本项目环保治理措施及投资一览表见下表。

表 2-5 环保设施组成及投资估算对照表 单位：万元

项目	环评内容	投资估算	实际建设内容	投资
施工期				
废气治理	机械废气	大气扩散	大气扩散	5
	装修废气	使用环保材料	使用环保材料	
废水治理	生活污水	依托厂房配套预处理池处理，最终进入邛崃市第三污水处理厂处理	依托厂房配套预处理池处理，最终进入邛崃市第三污水处理厂处理	
固废治理	建筑废料	进行回收，可运到废品回收站进行处置	进行回收，可运到废品回收站进行处置	
	生活垃圾	放置园区指定垃圾收集点，由环卫部门统一运走	放置园区指定垃圾收集点，由环卫部门统一运走	
噪声治理	设备噪声	安装低噪声设备，合理安排工作时间	安装低噪声设备，合理安排工作时间	
营运期				
废气治理	挥发性有机废气	集气罩（1个）	水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附+15m排气筒（1根）	20
	投料粉尘（颗粒物）	集气罩（1个）+布袋除尘器	集气罩（1个）+布袋除尘器	

废水	生产废水	设备清洗废水	收集一部分回用于生产，剩余部分依托厂房配套预处理池处理，处理后通过市政管网进入邛崃第三污水处理厂处理	1.5	收集一部分回用于生产，剩余部分依托厂房配套预处理池处理，处理后通过市政管网进入邛崃第三污水处理厂处理	1.5
		车间地面清洗废水	地面清洗废水依托厂房配套预处理池处理，处理后通过市政管网进入邛崃第三污水处理厂处理	5	地面清洗废水依托厂房配套预处理池处理，处理后通过市政管网进入邛崃第三污水处理厂处理	5
	生活污水		依托厂房配套预处理池处理	2	依托厂房配套预处理池处理	2
固废治理	一般固废	废物料袋和物料桶	设置一般固废暂存间	2	设置一般固废暂存间	2
		生活垃圾	暂存于垃圾桶，由环卫部门清运处理	3	暂存于垃圾桶，由环卫部门清运处理	3
	危险废物	废活性炭	设置危废暂存间暂存，签订危废协议，交由资质单位处理	1	设置危废暂存间暂存，签订危废协议，交由资质单位处理	1
噪声治理			合理布局、厂房隔声	3	合理布局、厂房隔声	3
地下水治理	厂区防渗		对生产车间、原料库房和成品库房等，进行一般防渗，采取采取“HDPE 膜+抗渗混凝土”，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 进行硬化；对危废暂存间进重点防渗，采用“HDPE 膜+抗渗混凝土”，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ 粘土防渗衬层的厚度应不小于 2m 进行防渗	7	对生产车间、原料库房和成品库房等，进行一般防渗，采取采取“HDPE 膜+抗渗混凝土”，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 进行硬化；对危废暂存间进重点防渗，采用“HDPE 膜+抗渗混凝土”，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ 粘土防渗衬层的厚度应不小于 2m 进行防渗	7
风险防范措施	火灾事故		设置各种指示、警示作业安全和逃生避难及风向等警示标志、应急预案编制等；设置消防栓、吸水纸、熟石灰、灭火器、抹布等，依托浩旺产业园已	12	设置各种指示、警示作业安全和逃生避难及风向等警示标志、应急预案编制等；设置消防栓、吸水纸、熟石灰、灭火器、抹布等，依托浩旺	12

		建的消防设施（含 300m ³ 消防水池和水泵）		产业园已建的消防设施（含 300m ³ 消防水池和水泵）	
	泄露事故	依托浩旺产业园内已建应急管道收集系统和 1 个 300m ³ 的事故应急池；在项目厂区废水总排口处设置截断装置。		依托浩旺产业园内已建应急管道收集系统和 1 个 300m ³ 的事故应急池；在项目厂区废水总排口处设置截断装置。	
	粉尘爆炸	严格控制各种工艺参数，执行安全操作规程。		严格控制各种工艺参数，执行安全操作规程。	
合计			68.5	合计	68.5

2.6 水平衡

本项目用水主要包括生产线工艺用水、设备清洗用水、地坪清洗用水及生活用水，各用水情况分析如下：

（1）生产线工艺用水及排水

本项目车间产品为共线生产，项目各产品生产用水及排水情况如下：

水性丙烯酸单组分自干防锈防护涂料生产单批次用水量 0.64m³，年生产 500 批次，年用水量为 320m³（约 1.1m³/d）；该产品生产用水全部进入产品，无工艺废水产生。

水性环氧单组分自干防锈底漆生产单批次用水量 0.64m³，年生产 500 批次，年用水量为 320m³（约 1.1m³/d）；该产品生产用水全部进入产品，无工艺废水产生。

（2）设备清洗用水及排水

项目涂料产品采取共线生产，存在产品切换生产，其设备清洗废水为产品切换生产清洗设备废水。一次产品切换生产清洗设备用水约为 0.24m³，项目全部产品年生产共 1000 批次，则清洗设备用水量约每年 240m³。每类产品切换生产清洗设备废水均回用于同类产品生产，清洗设备废水回用率约 80%，项目产品生产日回用废水量约 0.64m³/d，年回用废水量约 192m³/a，产生的废水约 48m³/a（约 0.16m³/d）。

设备清洗废水回用可行性分析：设备清洗废水为每批次涂料生产设备的清洗废水，因为涂料生产过程仅为单纯的物理混合，设备清洗废水收集后回用相应批次的涂料生产是可行的，其中设备清洗废水 80%回用于生产，剩余的 20%依托厂房配套的预处理池进行处理，处理后通过园区管网排到邛崃市第三污水处理厂处理，处理达标后排入斜江河。

（3）地坪清洁用水及排水

项目车间地坪清洁频率为 1 次/周，采用拖把进行清洁，单次清洗用水量约为 1.0m³。

按照年清洁次数 48 次，则项目地坪清洁废水用量约为 $48\text{m}^3/\text{a}$ （约 $0.16\text{m}^3/\text{d}$ ），地坪清洁废水产生系数取 0.8，则地坪清洁废水产生量为 $38.4\text{m}^3/\text{a}$ （约 $0.128\text{m}^3/\text{d}$ ）。

（4）水洗用水及排水

项目涂料生产过程中采用水洗法吸收挥发性有机废气，一批次产品水洗设备用水量约为 0.0248m^3 ，项目全部产品年生产共 1000 批次，则水洗设备用水量约每年 24.8m^3 ，则产生的水洗液为 $24.8\text{t}/\text{a}$ ，每种产品产生的水洗液分别为 $12.4\text{t}/\text{a}$ （约 $0.041\text{m}^3/\text{d}$ ）。两种产品的水洗液分别存于 2 个 40m^3 储罐中，回用于产品生产中。

（5）生活用水及排水

本项目劳动定员 30 人，生活用水量为 $4.8\text{m}^3/\text{d}$ （ $1440\text{m}^3/\text{a}$ ），生活污水产生系数按 0.85 考虑，则生活污水产生量约为 $4.08\text{m}^3/\text{d}$ （ $1224\text{m}^3/\text{a}$ ）。

项目水平衡情况见下图：

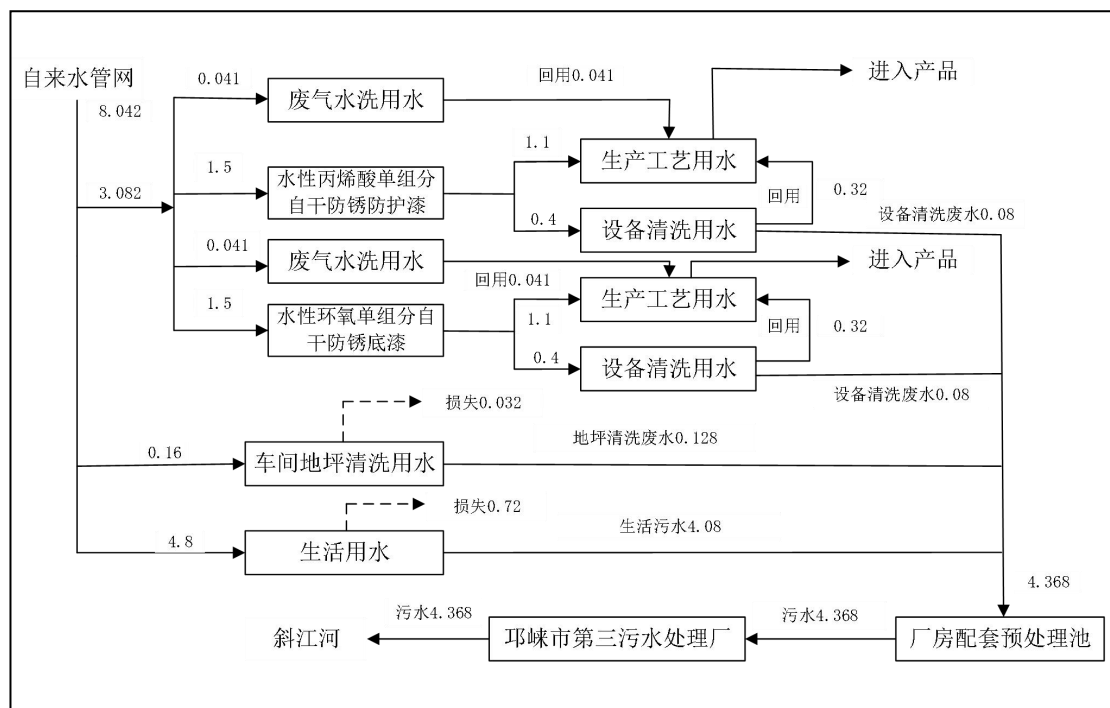


图 2-1 本项目水平衡图 (m^3/d)

2.7 生产工艺

本项目生产水性环保型防锈防护涂料为环保水性丙烯酸单组分自干防锈防护漆、环保水性环氧单组分自干防锈底漆共计 2 个产品，2 个产品共线生产，每个产品生产工艺均一样，其主要生产工艺为计量、搅拌、研磨、调质、检测以及灌装。本项目生产工艺仅为物理搅拌混合，不涉及任何化学反应，且整个过程均在常温常压下进行，无需加热升温。项目产品生产制度情况如下：

表 2-6 项目产品制度情况一览表

产品名称	单批次产量 (吨)	年生产批次 (批次)	年产量 (吨)	单批次时间 (h/批次)	年生产有效时间 (h)	规格	用途
水性丙烯酸单组分自干防锈防护涂料	5	500	2500	10	5000	50kg/桶	底漆、面漆
水性环氧单组分自干防锈底漆	5	500	2500	10	5000	20kg/桶	底漆

水性环保型防锈防护涂料生产工艺流程:

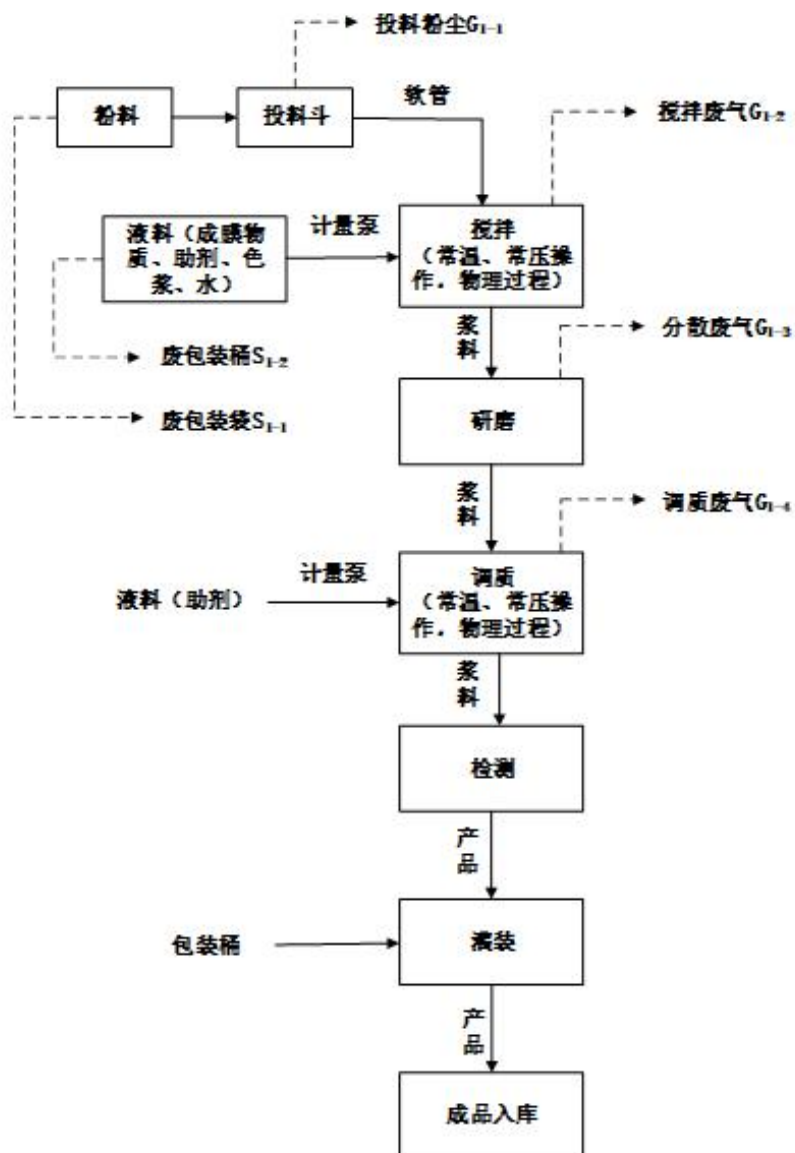


图 2-2 水性环保型防锈防护涂料生产工艺流程图

投料：根据物料性质、状态，原料加料方式采取两种加料方式：液态原料（如乳液、助剂、水、色浆等）通过专用泵输送到高位槽，生产加料时通过计量泵计量后通过软管加入搅拌机内。颜填料为固体粉料先经叉车转运至投料工位，由工人称量拆袋后投入加料斗内，生产加料时打开投料阀，粉料在重力作用下经管道进入多功能分散釜。

产污分析：此工序产生的污染物主要为原辅料使用产生的废物料袋和物料桶；投料斗产生的投料废气，采用集气罩收集（收集效率为90%）后送布袋除尘器进行治理。

搅拌：根据原辅料配比，先向多功能分散釜内泵入计量后的水和乳液，开启搅拌机，搅拌湿润均匀后成为预分散混合合格的涂料浆；混合后，开始低速搅拌，搅拌5min，待粘度上升后，升高搅拌速度，使原料达到迅速混合、溶解、分散等目的（约持续20min）。通过搅拌对物料进行高速、强烈的撞击，使原料中的聚体和聚集体分离，达到均匀混合的目的。

产污分析：此工序产生的污染物主要为釜内有机组分挥发形成的分散废气，该废气经分散釜顶部排气管道连接到砂磨机中。

研磨：经搅拌混合后漆浆，通过砂磨机的进料阀进入砂磨机内的分散盘进行进一步充分研磨分散，研磨合格后的。研磨工段主要使预分散合格漆浆的细度达到产品要求，同时还进一步加强漆浆的分散均匀程度。

产污分析：此工序产生的污染物主要为砂磨机研磨挥发的有机废气，该废气经砂磨机顶部排气管进入分散调质缸中。

调质：调质主要起着对涂料的颜色、光泽、粘度、细度等性能指标的控制，同时使涂料的组分得到平衡，根据研磨合格漆浆来料量以及产品种类、配方要求，加入适量的助剂，助剂主要起着改善涂料性能的作用，通过分散调质缸中速运转搅拌，充分混合，使其均匀度达到产品要求。

产污分析：此工序产生的污染物主要为有机组分挥发形成的调质废气，该废气经调质缸顶部排气管道排出，在尾气风机作用下引入废气处理设施。

检测、灌装：经过检测合格产品，按照产品包装规格，利用计量阀和灌装入包装桶内，然后转移至成品储存区进行暂存。

2.8 项目变动情况

根据现场调查，并对照环评及其批复文件，项目实际建设内容与环境影响报告表及其批复要求的建设内容一致，无重大变化。

2.9 验收范围

本次验收针对厂区所有建设内容，具体内容如下：

（1）工程内容

总建筑面积2161m²，包括1599m²水性涂料生产厂房，562m²办公楼及其他附属用房，形成一条水性涂料生产线，年产5000吨水性环保型防锈防护涂料，验收监测期间设备正常运行。

（2）环保设施

废气：项目生产线投料粉尘（颗粒物）先经布袋除尘器处理后，再连同分散废气（VOC_s）、研磨排料废气（VOC_s）及调质废气（VOC_s）一起送入“水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附”工艺处理后，经15m高排气筒①排放（1根，管径0.5m，风机风量8000m³/h）。

废水：采用雨污分流制，生产车间的设备清洗剩余废水（未回用的20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理处理设施，采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂集中处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后最终排入斜江河。

噪声：合理安排施工时间；选用低噪声设备，通过厂房墙体隔声，距离衰减等措施；加强人员的管理和教育，在运输、装卸时严格做到文明操作，减少不必要的金属敲击等噪声；材料运输等汽车进场安排专人指挥，场内禁止运输车辆鸣笛，严禁高声喧哗和抛掷。

固废：生活垃圾由环卫部门统一清运处理；项目布袋除尘器产生的收尘灰由配套的储仓收集暂存，定期返回生产线作原料；废包装袋交由废品回收站回收；废包装桶交由生产厂家回收；废活性炭、废涂料桶等暂存于危废暂存间，交由有资质单位（成都川蓝环保科技有限公司）处理。

（3）监测内容

废气：无组织颗粒物、VOC_s、二甲苯、苯、甲苯；有组织颗粒物、VOC_s、二甲苯、苯、甲苯。

废水：厂区总排放口出水水质pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、总磷、粪大肠杆菌；

噪声：厂界噪声。

表三 主要污染源、污染物处理与排放

3.1 废气的产生及治理

废气主要为生产线投料粉尘、分散废气、研磨排料废气、调质废气，主要废气污染物为 TSP、VOCs、苯系物。

项目运营过程中，生产线投料粉尘（颗粒物）先经布袋除尘器处理后，再连同分散废气（VOCs）、研磨排料废气（VOCs）及调质废气（VOCs）一起送入“水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附”工艺处理后，经 15m 高排气筒①排放（1 根，管径 0.5m，风机风量 8000m³/h）。

表 3-1 项目废气产生、治理措施与排放情况一览表

废气产生单元	主要污染物		治理措施		排放方式
生产车间	分散废气、研磨排料废气、调质废气	VOCs	集气罩（1 个）	水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附+15m 排气筒（1 根）	有组织排放
	投料粉尘	颗粒物	集气罩（1 个）+布袋除尘器		

3.2 废水的产生及治理

本项目废水依托厂房配套的预处理池进行处理，生产车间的设备清洗剩余废水（未回用的 20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理处理设施，采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂集中处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后最终排入斜江河。

表 3-2 项目废水产生、治理措施与排放情况一览表

废水来源	废水名称	主要污染物	治理措施	排放去向
涂料生产线	设备清洗废水（未回用的 20%）	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	预处理 “调节+接触氧化+沉淀”	斜江河
生产车间	地坪清洗废水			
办公、生活设施	生活污水			

3.3 噪声的产生及治理

项目营运后的噪声主要来源于分散釜、砂磨机、空压机以及分散调质缸等生产设备噪声，噪声值约为 70-80dB（A），项目采取以下噪声治理措施避免噪声扰民：

(1) 选用低噪声设备，并经常对设备进行检修，保持正常工作状态，因设备故障产生的高噪声。

(2) 合理安排施工时间，将强噪声作业尽量安排在白天进行，严禁夜间(22:00~6:00)施工。

(3) 项目生产过程中均使用低噪声设备，生产过程中通过厂房墙体隔声，距离衰减等措施，对周围环境影响较小。

(4) 加强人员的管理和教育，在运输、装卸时严格做到文明操作，减少不必要的金属敲击等噪声；材料运输等汽车进场安排专人指挥，场内禁止运输车辆鸣笛，严禁高声喧哗和抛掷。

表 3-3 项目噪声源、源强及治理措施一览表

产生源	声源强度 (dB)	治理措施	治理效果
3 吨多功能分散釜	70~75	选用低噪设备、 厂房隔声	厂界噪声达标
5 吨多功能分散釜	70~75		
15L 卧式砂磨机	70~75		
50L 卧式砂磨机	70~75		
空压机	75~80		
分散调质缸	70~75		
电动叉车	75~80		

3.4 固体废物的产生及治理

项目营运期固废主要为废包装桶、废包装袋，收尘灰，生活垃圾，废活性炭。

表 3-4 项目固体废物产生及处置措施一览表

序号	产污环节	废物名称	固废分类	产生量 (t/a)	处置措施
1	原辅料	废包装桶	一般固废	2.34t/a	厂家回收
2		废包装袋		1.6t/a	交由废品回收站回收利用
3	除尘	收尘灰		0.1035t/a	储仓收集暂存，定期返回生产线作原料
4	生活	生活垃圾		4.5t/a	由当地环卫部门统一清运
5	废气治理	废活性炭	危险固废	5.7t/a	暂存于危废暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处理

3.5 环境保护距离

根据项目环评及批复要求，本项目需设置 100m 卫生防护距离。经现场勘察，项目周围 100m 范围内无敏感点，满足要求。

表四 项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评结论及环评批复

4.1.1 环境影响报告主要结论

（1）产业政策及规划符合性分析结论

根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T 4754-2017），本项目属于 C2641 涂料制造。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》可知，本项目属于其中第一类“鼓励类”中的“低 VOCs 含量的环境友好、资源节约型涂料生产”。

同时，本项目已于 2020 年 4 月 25 日在邛崃市发展和改革局完成备案（备案号：川投资备【2020-510183-26-03-491964】FGQB-0273 号），项目建设符合国家现行产业政策。

根据邛崃市国土资源局出具的国土证“邛国用（2019）第 0008494 号”，该项目用地属于工业用地。四川鑫佐一新材料科技有限公司于 2020 年 8 月 7 日租赁四川浩旺天邛实业股份有限公司单层房屋（合同编号：HWTQ20200807）。邛崃市天府新区新能源新材料产业功能区管理委员会“（2020）准字第[35]号”“同意四川鑫佐一新材料科技有限公司租赁园区四川浩旺天邛实业股份有限公司新材料产业园 A6-1 座厂房，新建年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目”。项目建设符合当地规划要求。

（2）选址符合性结论

本项目位于园区中心位置，项目所在地周边均为园区建设用地，项目所在区域其建设场地条件、交通运输、环境保护和水、电等方面条件较好，项目选址处地势较平坦，并且厂址周围无自然保护区、文物景观等环境敏感点，外环境关系相对简单，周围外环境对本项目无明显制约因素。项目选址环保角度可行。因此，本项目选址合理。

4.1.2 营运期环境影响

（1）废水

本项目废水依托厂房配套的预处理池进行处理，生产车间的设备清洗剩余废水（未回用的 20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理处理设施，采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂集中处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后最终排入斜江河，不会对地表水环境造成影响。

（2）废气

项目生产线投料粉尘（颗粒物）先经布袋除尘器处理后，再连同分散废气、研磨排料废气及调质废气等一起送“水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附”工艺处理后，经 15m 高排气筒排放（1 根）。

项目采取治理措施后，VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中第二阶段排气筒挥发性有机物排放标准限值要求；颗粒物满足《涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 2 标准限值。采取治理措施后对大气环境影响较小。

（3）噪声

本项目产生的噪声通过合理布局、合理安排工作间、厂房隔声、距离衰减等措施降低对环境的影响。经过现场踏勘，项目厂界环境噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区域标准，项目运营期对声环境影响较小。

（4）固废

一般固废：项目产生的一般固废暂存于一般固废暂存间，并定期处理；废物料袋及废物料桶为一般工业固体废物，分别由环卫部门清运处理和厂家回收利用；生活垃圾暂存于垃圾桶，由环卫部门清运处理。

危险废物：废活性炭暂存于危废暂存间暂存，交由成都川蓝环保科技有限公司处理。项目产生的固废去向明确，不会对周围环境噪声影响。

因此，实施以上措施并加强管理，本项目固废合理处置，对周围环境影响甚微。

（5）地下水

项目所在地下水不敏感，采取适当的措施防治地下水污染：加强场内污染物跑、冒、滴、漏的管理，对场内各构筑物进行分区防渗，对废水处理系统和冷却系统各构筑物、管道。

生产车间、原料库房和成品库房，进行一般防渗，采取“HDPE 膜+抗渗混凝土”，（等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ）进行硬化；对危废暂存间进重点防渗，采取“HDPE 膜+抗渗混凝土”，（等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ ）硬化进行防渗。

综上所述，项目采取的废水、废气、噪声处理方法采用的都是一些通用、成熟和有效的方法，处理费用适中、可行；固体废物去向明确，能得到妥善处置；环境保护措施

选择适当，运行稳定、可靠，是行之有效的，能达到环保标准要求。

4.1.3 建议和要求

(1) 建议

建立一套完善环境管理制度，并严格按管理制度执行。项目实施后保证足够的环保资金，确保以废水、废气、噪声、固体废物等目标的污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放，避免形成二次污染。

加强物料运输管理，特别是加强装卸的管理。

加强员工环境意识教育，制定环保设施操作运行规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环保管理，确保环保设施正常稳定运行，防止污染事故发生。

(2) 要求

生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。严格执行“三同时”制度，环评批复及设计中提出的措施要严格落实到位。

加强风险应急管理和防范措施，防止火灾等风险事故发生。

4.2 环评批复

你公司报送的《年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目环境影响评价报告表》(以下简称《报告表》)收悉，经审查，现批复如下：

一、本项目应严格按照邛崃市发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》(川投资备【2020-510183-26-03-491964】FGQB-0273 号)备案内容进行建设。本项目租赁位于成都市天府新区新能源新材料产业功能区羊横四路 17 号的四川浩旺天邛实业股份有限公司已建标准化厂房进行建设，总投资 500 万元(其中环保投资 68.5 万元)，主要建设内容为：购买并安装水性环保型防锈防护涂料生产线，设置原料库房、成品库房及检验灌装区等，并配套建设废气处理设施、危废暂存间等环保工程。

项目建成后，将形成年产水性环保型防锈防护涂料 5000 吨(其中水性丙烯酸单组份自干防锈防护漆 2500 吨、水性环氧单组份自干防锈底漆 2500 吨)的生产能力。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、营运期严格按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下几项工作：

(一)严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。项目投料工序产生的粉尘经集气罩收集至布袋除尘器处理后，连同分散、研磨、调质等工序产生的有机废气经“水洗+水洗

除雾(除雾网)+二级活性炭吸附”处理达《涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准》(GB37824--2019)及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)相关标准后通过 15m 高排气筒排放。

项目以生产车间边界划定 100m 卫生防护距离,该范围内不得新建居民区、医院、学校及食品、医药、乳制品企业等环境敏感项目。

(二)严格废水收集处理措施,确保稳定达标运行。项目设备清洗废水、地坪清洗废水及生活污水经预处理池(采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入邛峡市第三污水处理厂,处理达标后排入斜江河。

(三)强化噪声污染防治,落实各项噪声治理措施。通过选用低噪设备,采取减振、消声、隔声处理等措施进行控制,确保厂界噪声达标。

(四)完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理,严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。

(五)严格落实地下水 and 土壤污染防治措施,严格按照要求实施分区防渗措施,确保地下水和土壤环境不受污染。

(六)严格落实环境风险防范措施。落实各项环境风险防范措施,建立完善环境风险防范制度,按照应急预案内容,加强应急演练,确保环境安全。

四、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,必须重新报批。自环评文件批准之日起满 5 年,建设项目方开工建设,环境影响评价文件应报我局重新审核。

五、你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任,并须按规定程序实施竣工环境保护验收。纳入排污许可证管理的行业,必须认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

六、邛崃市环境监察执法大队负责该项目日常环境保护监督管理工作。

4.3 项目“三同时”及批复落实情况

(1) 环保“三同时”落实情况

本项目在建设过程中落实了“三同时”制度要求,详见表 4-1。

表 4-1 项目“三同时”验收一览表

类别	治理对象	污染物	环评要求		实际建设内容		备注	
			治理措施	验收标准				
废气	有组织	挥发性有机废气（VOC _s 、苯系物）	集气罩（1个）	水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附+15m排气筒（1根）	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中“涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造”行业排放限值	集气罩（1个）	水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附+15m排气筒（1根）	达标排放
		投料粉尘（颗粒物）	集气罩（1个）+布袋除尘器		《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污染物特别排放限值	集气罩（1个）+布袋除尘器		达标排放
	无组织	/	①针对设备动静密封点，项目尽量选用品牌厂家生产的设备，同时加强设备的维护和保养，可有效降低动静密封点废气的产生；②考虑项目拟设置的集气罩，利用抽风系统将运行过程产生的废气污染物收集后送对应的废气净化装置进行处理，将无组织排放变为有组织排放。		厂界达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求	①针对设备动静密封点，项目尽量选用品牌厂家生产的设备，同时加强设备的维护和保养，可有效降低动静密封点废气的产生；②考虑项目拟设置的集气罩，利用抽风系统将运行过程产生的废气污染物收集后送对应的废气净化装置进行处理，将无组织排放变为有组织排放。		达标排放
废水	污水	COD BOD ₅ 氨氮 pH SS	设备清洗剩余废水（未回用的20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理设施处理后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂。		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	设备清洗剩余废水（未回用的20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理设施处理后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂。		达标排放
噪声	生产设备	噪声	合理布局、合理安排工作间、厂房隔声、		《工业企业厂界环境噪声排放标准》	合理布局、合理安排工作间、厂房隔		达标排放

			距离衰减、选用低噪声设备。	GB12348-2008 中 3 类区标准	声、距离衰减、选用低噪声设备。	
固废	一般固废	废包装桶	厂家回收	不外排	厂家回收	满足要求
		废包装袋	交由废品回收站回收利用		交由废品回收站回收利用	
		收尘灰	储仓收集暂存, 定期返回生产线作原料		储仓收集暂存, 定期返回生产线作原料	
		生活垃圾	由当地环卫部门统一清运		由当地环卫部门统一清运	
	危险固废	废活性炭	暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处理		暂存于危废暂存间, 委托成都川蓝环保科技有限公司处理	

(2) 环评批复要求落实情况

表 4-2 环评审批意见与实际建设内容一览表

环评审批意见要求	实际建设内容	备注
<p>严格废气收集处理措施, 确保稳定达标运行。项目投料工序产生的粉尘经集气罩收集至布袋除尘器处理后, 连同分散、研磨、调质等工序产生的有机废气经“水洗+水洗除雾(除雾网)+二级活性炭吸附”处理达《涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准》(GB37824--2019)及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)相关标准后通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>项目以生产车间边界划定 100m 卫生防护距离, 该范围内不得新建居民区、医院、学校及食品、医药、乳制品企业等环境敏感项目。</p>	<p>已严格废气收集处理措施, 确保稳定达标运行。。项目投料工序产生的粉尘经集气罩收集至布袋除尘器处理后, 连同分散、研磨、调质等工序产生的有机废气经“水洗+水洗除雾(除雾网)+二级活性炭吸附”处理达《涂料、油墨及胶贴剂工业大气污染物排放标准》(GB37824--2019)及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)相关标准后通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>项目以生产车间边界划定 100m 卫生防护距离, 该范围内无新建居民区、医院、学校及食品、医药、乳制品企业等环境敏感项目。</p>	已落实营运期废气防治措施
<p>严格废水收集处理措施, 确保稳定达标运行。项目设备清洗废水、地坪清洗废水及生活污水经预处理池(采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入邛峡市第三污水处理厂, 处理达标后排入斜江河。</p>	<p>已严格废水收集处理措施, 确保稳定达标运行。项目设备清洗废水、地坪清洗废水及生活污水经预处理池(采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入邛峡市第三污水处理厂, 处理达标后排入斜江河。</p>	已落实好营运期废水防治措施
<p>强化噪声污染防治, 落实各项噪声治理措施。通过选用低噪设备, 采取减</p>	<p>已强化噪声污染防治, 并落实各项噪声治理措施。通过选用低噪设备, 采取减</p>	已落实好营运期噪

振、消声、隔声处理等措施进行控制，确保厂界噪声达标。	振、消声、隔声处理等措施进行控制，确保厂界噪声达标。	声防治措施
完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。	已完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。	已落实好营运期固体废物处置措施
严格落实地下水和土壤污染防治措施，严格按照要求实施分区防渗措施，确保地下水和土壤环境不受污染。	已落实地下水和土壤污染防治措施，严格按照要求实施分区防渗措施，确保地下水和土壤环境不受污染。	已落实，满足要求
严格落实环境风险防范措施。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照应急预案内容，加强应急演练，确保环境安全。	已落实环境风险防范措施。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照应急预案内容，加强应急演练，确保环境安全。	已落实，满足要求
<p>项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，必须重新报批。自环评文件批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设，环境影响评价文件应报我局重新审核。</p> <p>你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任，并须按规定程序实施竣工环境保护验收。纳入排污许可证管理的行业，必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。</p>	<p>项目建设过程未发生重大变动，于 2021 年 11 月 8 日取得排污许可证，排污许可证编码：91510183MA66H9DM3T001Q。</p>	已落实，满足要求

表五 验收监测质量保证与质量控制

5.1 监测分析方法

该项目检测方法及评价依据见表 5-1~5-4。

表 5-1 噪声检测方法及评价依据一览表

项目	检测方法及方法来源	使用仪器	评价依据
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (PSX/011)	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 3 类工业企业厂界环境噪声排放限值

表 5-2 有组织废气检测方法及评价依据一览表

项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	评价依据
VOCs	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	PANNA A60 气相色谱仪 (PSS/031)	0.07mg/m ³	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017) 表 3 中“涂料、油墨、胶黏剂及产品制造”行业排放限值
苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法 HJ584-2010	PANNA A60 气相色谱仪 (PSS/030)	1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
甲苯			1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
二甲苯			1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	FA2004B 电子天平 (PSS/047)	/	执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》 (GB37824-2019) 表 2 大气污染物特别排放限值

表 5-3 无组织废气检测方法及评价依据一览表

项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	评价依据
VOCs	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	PANNA A60 气相色谱仪 (PSS/031)	0.07mg/m ³	执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 中表 5 无组织排放监控浓度限值
苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析-气相色谱法 HJ584-2010	PANNA A60 气相色谱仪 (PSS/030)	1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
甲苯			1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
二甲苯			1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	FA2004B 电子天平 (PSS/047)	0.001mg/m ³	执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值

表 5-4 废水检测方法及评价依据一览表

项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	评价依据
pH	pH 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2002 年）第三篇 第一章 六（二）	pHBJ-260 便携式 pH 计（PSX/051）	/	执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	KHCOD-12 标准 COD 消解装置（PSS/096）	4mg/L	
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	JPB-607A 便携式溶解氧测定仪（PSS/045）	0.5mg/L	
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	ESJ200-4A 电子天平（PSS/013）	/	
粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法 HJ347.2-2018	SHP-250 生化培养箱（PSS/038） LDZX-50KBS 立式高压蒸汽灭菌器（PSS/053）	20MPN/L	/
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计（PSS/050）	0.025mg/L	参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89		/	

5.2 监测单位能力

本次验收监测由四川谱识检测技术有限公司承担，该公司已取得由四川省市场监督管理局颁发的检验检测机构资质认定证书（CMA），证书编号 192312050021 具备检测能力。

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）严格按照验收方案展开监测工作。

（2）有组织废气严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源质量保证和质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行；无组织废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行样品采集、运输、分析。

（3）采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。

（4）采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实

验室，检查样品并做好交接记录。

（5）监测数据和监测报告实行三级审核制度。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水检测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第四版）》规定执行，实验室分析过程中采取全程序空白、平行样、加标回收等质控措施。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测严格《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）进行，噪声监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，在使用前后进行校准，前后相差在 0.5dB(A)以内。

表六 验收监测内容

受四川鑫佐一新材料科技有限公司的委托，四川谱识环境检测有限公司于 2021 年 12 月 6 日~12 月 7 日对项目进行了废气、废水的采样及噪声现场检测。

本次验收监测内容如下：

6.1 废气

(1) 有组织废气

有组织排放废气监测内容见表 6-1。

表 6-1 有组织废气排放监测内容表

类型	污染源		排放口 编号	环保设备		监测断面		监测因子	频次
				名称	数量	断面	测点		
有组织 排放	生产车间	挥发性 有机废 气	DA001	集气罩（1 个）	1	1	1	颗粒物、 VOCs、 苯、甲苯、 二甲苯	连续监测 2 天，每天 3 次
		投料粉 尘（颗粒 物）		集气罩（1 个）+布袋 除尘器					

(2) 无组织废气

厂界无组织废气监测内容见表 6-2。

表 6-2 无组织废气排放监测内容表

类型	污染物	编号	监测点位	监测因子	采样方法及频次
无组织 排放	颗粒物、 VOCs、苯 系物	○1#	取厂界外 10m 范围 内浓度最高点	颗粒物、VOCs、苯、 甲苯、二甲苯	连续监测 2 天，每天采 样 3 次，每次取连续 1 小时的采样平均值
		○2#			
		○3#			
		○4#			

6.2 废水

(1) 监测项目

pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、总磷、粪大肠杆菌共计 7 项。

(2) 监测时间及频率

连续监测 2 天，每天 4 次。

(3) 采样及分析方法

监测分析方法按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）、建设项目环境保

护设施竣工验收监测技术要求（试行）、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及相关环境监测技术规范要求执行。

（4）监测内容

本次废水验收在厂区总排放口设置 1 个监测点位，其监测项目有 pH、SS、COD、BOD₅、氨氮、总磷、粪大肠杆菌，具体监测内容见表 6-3，监测布点详见附图。

表 6-3 项目废水验收监测内容一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1#	厂区总排放口	pH、SS、COD、BOD ₅ 、氨氮、总磷、粪大肠杆菌	连续监测 2 天，每天 4 次

6.3 噪声

本次验收在厂界外 1m 处设 4 个噪声监测点。

本次验收噪声监测点位、监测项目及采样时间、频率等具体监测内容见表 6-4，监测布点详见附图。

表 6-4 噪声监测内容一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频率	备注
1#	厂区东侧厂界外 1m	等效连续 A 声级	连续监测两天，每天昼夜各监测两次	厂界噪声
2#	厂区南侧厂界外 1m			
3#	厂区西侧厂界外 1m			
4#	厂区北侧厂界外 1m			

6.4 监测点位图

项目监测点位见图 6-1。

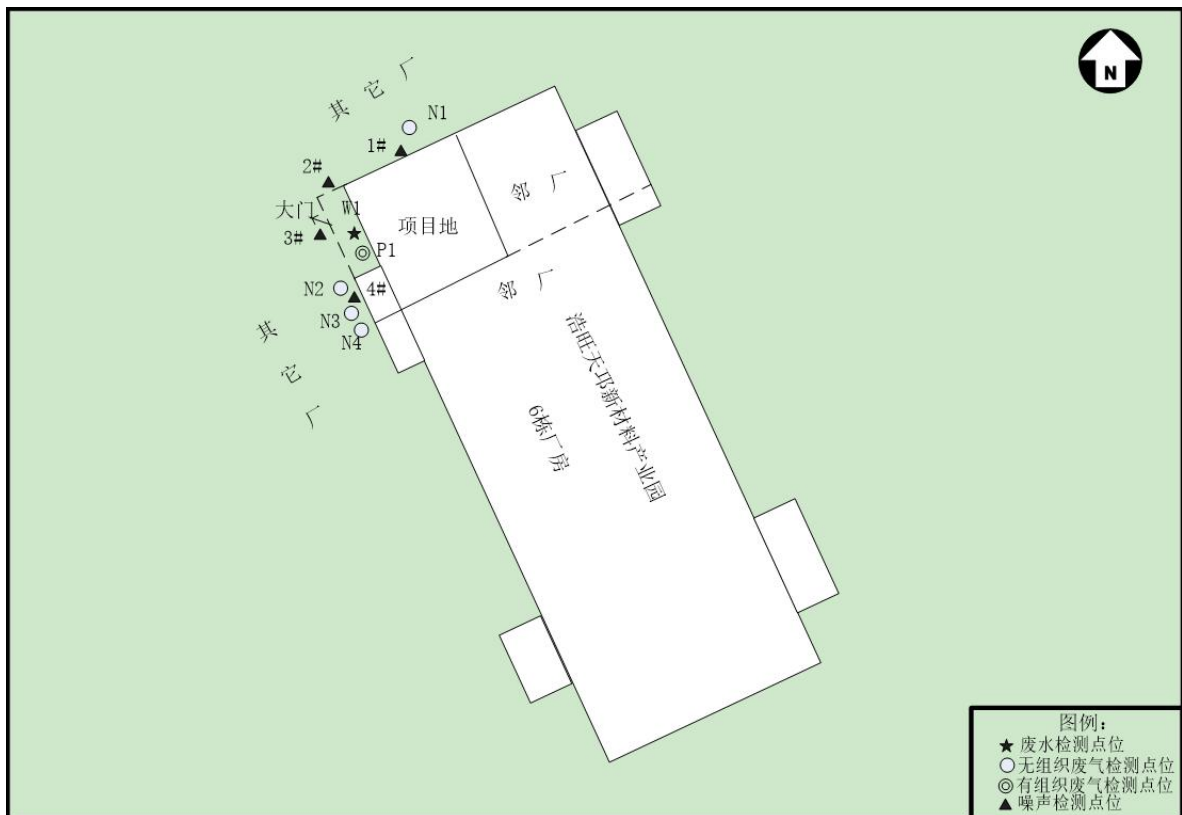


图 6-1 项目监测点位图

表七 验收监测结果

7.1 验收期间生产工况

验收检测期间，富加镇污水处理厂扩容项目各项环保设施运行正常，工况基本稳定。

7.2 验收监测结果及评价

(1) 废气

检测结果见表 7-1~7-2。

表 7-1 有组织废气检测结果表

采样日期	污染源名称	检测项目		检测结果			标准限值	评价结果	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2021.12.6	P1 打磨废气排气筒	标干流量		Nm³/h	4252	4288	4299	/	/
		苯	排放浓度	mg/m³	0.101	0.168	ND	1	达标
			排放速率	kg/h	4.3×10 ⁻⁴	2.7×10 ⁻⁴	3.2×10 ^{-6*}	0.2	达标
		甲苯	排放浓度	mg/m³	0.301	0.211	0.192	10	达标
			排放速率	kg/h	1.3×10 ⁻³	9.4×10 ⁻⁴	8.3×10 ⁻⁴	0.6	达标
		二甲苯	排放浓度	mg/m³	0.423	0.191	0.174	20	达标
			排放速率	kg/h	1.8×10 ⁻³	8.2×10 ⁻⁴	7.9×10 ⁻⁴	0.9	达标
		VOC _s	排放浓度	mg/m³	1.03	0.75	0.58	60	达标
			排放速率	kg/h	4.4×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	3.4	达标
		颗粒物	排放浓度	mg/m³	<20	<20	<20	20	达标
			排放速率	kg/h	3.0×10 ⁻²	2.7×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	/	/
2021.12.7	P1 打磨废气排气筒	标干流量		Nm³/h	4268	4249	4297	/	/
		苯	排放浓度	mg/m³	0.0747	ND	0.252	1	达标
			排放速率	kg/h	3.2×10 ⁻⁴	3.2×10 ^{-6*}	1.1×10 ⁻³	0.2	达标
		甲苯	排放浓度	mg/m³	0.183	0.168	0.998	10	达标
			排放速率	kg/h	7.8×10 ⁻⁴	7.1×10 ⁻⁴	4.3×10 ⁻³	0.6	达标
		二甲苯	排放浓度	mg/m³	0.268	0.173	0.956	20	达标
			排放速率	kg/h	1.1×10 ⁻³	7.3×10 ⁻⁴	4.1×10 ⁻³	0.9	达标
		VOC _s	排放浓度	mg/m³	1.03	0.69	0.42	60	达标
			排放速率	kg/h	4.4×10 ⁻³	2.9×10 ⁻³	1.8×10 ⁻³	3.4	达标
		颗粒物	排放浓度	mg/m³	<20	<20	<20	20	达标
			排放速率	kg/h	2.6×10 ⁻²	3.1×10 ⁻²	2.7×10 ⁻²	/	/

备注：①根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单，采用《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为“<20mg/m³”；②ND 表示未检出；③*表示样品浓度低于方法检出限，以 1/2 检出限计算排放速率。

表 7-2 无组织废气检测结果表

采样日期	检测项目		检测结果			
			N1 项目地 西北侧厂界 外约 3m 处	N2 项目地西 南偏西侧厂 界外约 3m 处	N3 项目地西 南侧厂界外 约 3m 处	N4 项目地西 南偏南侧厂 界外约 3m 处
2021. 12.6	苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.1	0.1	0.1	0.1
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	甲苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.2	0.2	0.2	0.2
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	二甲苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.2	0.2	0.2	0.2
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	VOCs (mg/m ³)	第 1 次	0.32	0.66	0.47	0.41
		第 2 次	0.32	0.68	0.49	0.36
		第 3 次	0.30	0.64	0.44	0.33
		最大值	0.32	0.68	0.49	0.41
		标准限值	2.0	2.0	2.0	2.0
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	颗粒物 (mg/m ³)	第 1 次	0.117	0.218	0.218	0.184
		第 2 次	0.134	0.201	0.201	0.218

2021.12.7		第 3 次	0.134	0.217	0.184	0.201
		最大值	0.134	0.218	0.218	0.218
		标准限值	1.0	1.0	1.0	1.0
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.1	0.1	0.1	0.1
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	甲苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.2	0.2	0.2	0.2
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	二甲苯 (mg/m ³)	第 1 次	ND	ND	ND	ND
		第 2 次	ND	ND	ND	ND
		第 3 次	ND	ND	ND	ND
		最大值	ND	ND	ND	ND
		标准限值	0.2	0.2	0.2	0.2
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	VOCs (mg/m ³)	第 1 次	0.36	0.56	0.40	0.44
		第 2 次	0.37	0.66	0.39	0.43
		第 3 次	0.37	0.64	0.41	0.45
		最大值	0.37	0.66	0.41	0.45
		标准限值	2.0	2.0	2.0	2.0
		评价结果	达标	达标	达标	达标
	颗粒物 (mg/m ³)	第 1 次	0.100	0.184	0.268	0.234
		第 2 次	0.151	0.167	0.218	0.184
		第 3 次	0.134	0.201	0.234	0.184
		最大值	0.151	0.201	0.268	0.234
		标准限值	1.0	1.0	1.0	1.0
		评价结果	达标	达标	达标	达标

备注：风向为东北风。

验收监测期间，项目 P1 排气筒有组织污染物最大排放浓度为颗粒物： $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 、 VOCs ： $1.03\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯：未检出、甲苯：未检出、二甲苯：未检出。

项目无组织污染物最大排放浓度为 VOCs ： $0.66\text{mg}/\text{m}^3$ 、苯：未检出、甲苯：未检出、二甲苯：未检出、颗粒物： $0.268\text{mg}/\text{m}^3$ 。

有组织废气中 VOCs 、苯、甲苯、二甲苯排放浓度、排放速率达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造”行业排放限值；颗粒物排放浓度达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 2 大气污染物特别排放限值。

无组织废气中苯、甲苯、二甲苯、 VOCs 浓度达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值；颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（2）废水

项目废水验收检测结果见下表 7-3。

表 7-3 废水检测结果表

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果				标准限值	评价结果
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2021.12.6	W1 废水排口	pH（无量纲）	7.42	7.48	7.44	7.43	6~9	达标
		化学需氧量（mg/L）	186	204	199	205	500	达标
		氨氮（mg/L）	4.49	4.84	4.19	4.63	45	达标
		粪大肠菌群数（个/L）	20	50	20	70	/	/
		总磷（mg/L）	0.34	0.37	0.39	0.36	8	达标
		悬浮物（mg/L）	27	28	24	27	400	达标
		五日生化需氧量（mg/L）	70.2	58.2	60.2	64.1	300	达标
2021.12.7	W1 废水排口	pH（无量纲）	7.43	7.47	7.42	7.45	6~9	达标
		化学需氧量（mg/L）	201	177	180	183	500	达标
		氨氮（mg/L）	5.67	5.58	5.17	5.48	45	达标
		粪大肠菌群数（个/L）	未检出	40	60	未检出	/	/
		总磷（mg/L）	0.42	0.44	0.42	0.46	8	达标
		悬浮物（mg/L）	27	26	23	25	400	达标
		五日生化需氧量（mg/L）	70.2	62.2	64.2	66.1	300	达标

监测结果分析：验收监测期间，项目排污口污染物平均排放浓度分别为 pH：7.42~7.48 化学需氧量：177~205mg/L；五日生化需氧量：58.2~70.2mg/L；氨氮：4.19~5.67mg/L；总磷：0.34~0.46mg/L；悬浮物 23~28mg/L。废水排口 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量浓度达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准限值；氨氮、总磷浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准限值。

（3）噪声

项目噪声验收检测结果见下表 7-4。

表 7-4 噪声检测结果表

检测日期	点位	测量位置	检测时段	等效声级 Leq dB(A)				评价结果
				检测值	背景值	检测结果	标准限值	
2021.12.6	1#	项目地西北侧厂界外约 1m 处	昼间	49.9	/	<65	65	达标
	2#	项目地西北偏西侧厂界外约 1m 处		53.9	/	<65	65	达标
	3#	项目地大门外约 1m 处		58.1	/	<65	65	达标
	4#	项目地西南侧厂界外约 1m 处		55.6	/	<65	65	达标
2021.12.7	1#	项目地西北侧厂界外约 1m 处	昼间	50.4	/	<65	65	达标
	2#	项目地西北偏西侧厂界外约 1m 处		54.9	/	<65	65	达标
	3#	项目地大门外约 1m 处		59.2	/	<65	65	达标
	4#	项目地西南侧厂界外约 1m 处		55.3	/	<65	65	达标

备注：根据《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014）6.1 若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。

监测结果分析：验收监测期间，项目厂界噪声最大值为昼间：59.2dB(A)，小于标准限值，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类工业企业厂界环境噪声排放限值。

7.3 污染物排放总量核算

本项目实施后，污染物排放总量控制因子为：废气污染物中的颗粒物、VOCs（废气均为有组织与无组织合计）；废水污染物中的 COD、氨氮，总磷。

本次根据验收监测数据中废水排放浓度对废水污染物排放总量进行核算，核算结果见下表 7-5。

表 7-5 本项目总量控制指标

大气污染物 总量控制指 标	污染物名称		排放浓度	实际排放量	环评批复总量	达标 情况
	颗粒物	有组织	<20mg/m³	3.2×10 ⁻⁵ t/a	0.3925t/a	达标
		无组织	0.268mg/m³	4.3×10 ⁻⁵ t/a		
	VOC _s	有组织	1.03mg/m³	1.7×10 ⁻⁶ t/a	0.0125t/a	
		无组织	0.66mg/m³	1.1×10 ⁻⁴ t/a		
水污染物总 量控制指标	污染物名称		排放浓度	实际排放量	环评批复总量	
	COD		205mg/L	0.039t/a	0.039t/a	达标
	NH ₃ -N		5.67mg/L	0.002t/a	0.002t/a	
	TP		0.46mg/L	0.0003t/a	0.0003t/a	

表八 验收结论

验收监测期间，项目设备正常运转，项目验收结论如下。

8.1 废气

废气主要为投料粉尘、分散废气、研磨排料废气、调质废气，主要废气污染物为颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯。

项目生产线投料粉尘（颗粒物）先经布袋除尘器处理后，再连同分散废气、研磨排料废气及调质废气等一起送“水洗+水洗除雾（除雾网）后经二级活性炭吸附”工艺处理后，经 15m 高排气筒排放（1 根）。

验收监测期间，有组织废气中 VOCs、苯、甲苯、二甲苯排放浓度、排放速率达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造”行业排放限值；颗粒物排放浓度达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 2 大气污染物特别排放限值。

无组织废气中苯、甲苯、二甲苯、VOCs 浓度达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值；颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

8.2 废水

本项目废水依托厂房配套的预处理池进行处理，生产车间的设备清洗剩余废水（未回用的 20%）和地坪清洗废水连同生活污水一并排入厂房配套的预处理处理设施，采用“调节+接触氧化+沉淀”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网排入邛崃市第三污水处理厂集中处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后最终排入斜江河。

验收监测期间，项目厂区废水排口 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量浓度达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准限值；氨氮、总磷浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准限值。

8.3 噪声

本项目噪声主要为分散釜、砂磨机、空压机以及分散调质缸等生产设备噪声，通过合理布局、合理安排工作间、厂房隔声、距离衰减等措施降低对环境的影响。

验收监测期间，项目工业企业厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类工业企业厂界环境噪声排放限值。

8.4 固体废物

一般固废：项目产生的一般固废暂存于一般固废暂存间，并定期处理；废物料袋及废物料桶为一般工业固体废物，分别由环卫部门清运处理和厂家回收利用；生活垃圾暂存于垃圾桶，由环卫部门清运处理。

危险废物：废活性炭暂存于危废暂存间暂存，交由成都川蓝环保科技有限公司处理。项目产生的固废去向明确，不会对周围环境噪声影响。

验收监测期间，项目各项固体废物均得到合理处置。

8.6 环境保护距离

本项目周围 100m 范围内无敏感点，满足环境保护距离要求。

结论

综上所述，四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目在建设过程中基本落实了“三同时”制度的要求，项目废气、废水、噪声和固体废物均采取了合理的治理和处置措施，验收监测期间，各类污染物监测结果满足相关标准要求，因此，该项目符合验收条件。

建议

(1) 加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。

(2) 加强职工培训，提高全员环保意识。进一步加强生产管理，实施清洁生产。

注 释

附件

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 土地使用证
- 附件 4 项目入园意见书
- 附件 5 危险废物委托处置合同
- 附件 6 验收检测报告

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 邛崃市城市总体规划位置图
- 附图 3 项目外环境关系图
- 附图 4 项目厂区平面布置及分区防渗图
- 附图 5 厂房配套污水管网图
- 附图 6 厂房配套雨水管网图
- 附图 7 验收监测布点图

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川鑫佐一新材料科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		四川鑫佐一新材料科技有限公司年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料项目					项目代码		/		建设地点		四川省成都市邛崃市天府新区 新能源新材料产业功能区羊横 四路 17 号 6 栋 1 楼 1 号		
	行业类别（分类管理名录）		C2641 涂料制造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		103.70308, 30.37873		
	设计生 产能力	项目总建筑面积 2161m ² ，包括 1599m ² 水性涂料生产厂房，562m ² 办公楼及其他附属用房，形成一条水性涂料生产线，年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料					实际生 产能力	项目总建筑面积 2161m ² ，包括 1599m ² 水性涂料生产厂房，562m ² 办公楼及其他附属用房，形成一条水性涂料生产线， 年产 5000 吨水性环保型防锈防护涂料					环评单位		成都海云环保咨询有限 公司	
	环评文件审批机关		成都市邛崃生态环境局					审批文号		成邛环评审〔2020〕56 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2020 年 12 月					竣工日期		/		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91510183MA66H9DM3T 001Q		
	验收单位		四川鑫佐一新材料科技有限公司					环保设施监测单位		/		验收监测时工况		工况正常，环保设备运行 正常		
	投资总概算（万元）		500					环保投资总概算（万元）		68.5		所占比例（%）		17.3		
	实际总投资		500					实际环保投资（万元）		68.5		所占比例（%）		17.3		
	废水治理（万元）		8.5	废气治理 （万元）	20	噪声治理 （万元）	3	固体废物治理（万元）		6		绿化及生态（万元）		/	其他 （万元）	31
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/			
运营单位		四川鑫佐一新材料科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510183MA66H9DM3T		验收时间		2021 年 11 月 10~2021 年 12 月 11 日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排 放量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程/ 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增 减量 (12)			
	废水						0.1311			0.1311						
	化学需氧量						0.066			0.066						
	氨氮						0.007			0.007						
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	颗粒物						0.0010			0.0010						
	挥发性有机物						0.1425			0.1425						
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关 的其他特征 污染物	/														
	/															
	/															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；水污染物排放量——吨/年；废气污染物排放浓度——毫克/立方米；废气污染物排放量——吨