

保定新天蓄电池制造有限公司充电工序改造项目 竣工环境保护验收意见

2022年1月19日,保定新天蓄电池制造有限公司充电工序改造项目竣工环境保护验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批意见等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

本次改造工程在企业现有厂区内进行,不新增占地;厂区北侧为库房和省道,东侧为长江纸制品公司、西侧为农田、南侧为保定凯圣兰包装装潢彩印有限公司。地理位置坐标为北纬 $38^{\circ}51'44.69''$,东经 $115^{\circ}19'57.23''$ 。项目最近环境敏感点为东北侧740m处的石家庄村。

生产规模及产品方案:年产50万KVAH高性能免维护蓄电池。

建设内容:本次充电工序改造项目利用厂区内原有构筑物进行改造,利用办公楼南侧库房和分板工序二楼建设充电化成车间两座,并对现有充电化成车间进行改造。

主要生产设备有:充放电槽、充放电机、液面调整机、全自动电脑热封机等设备76台/套。

(二)建设过程及环保审批情况

保定通美晶体制造有限责任公司2009年12月编制完成了《保定新天蓄电池制造有限公司充电工序改造项目环境影响报告表》,并于2020年1月2日取得审批意见,审批文号:满环表[2019]105号。

(三)投资情况

该项目总投资概算为52万元,其中环境保护投资概算8万元,占投资总概算的15.4%;实际总投资52万元,其中环境保护投资8万元,占投资总概算的15.4%。

(四)验收范围

本次验收针对化成一车间、化成二车间、化成三车间及其对应的环保设施及环境管理情况。

二、工程变动情况

与环境影响报告表及其审批意见对比,建设内容发生了轻微变动:①化成三车间电解液储罐,环评文件设计为两用两备,实际建设为三用两备,以满足生产需求;②根据化成实际生产需要,化成工序年运行时间为7200小时,不涉及产能增加;均不属于重大变化,其余均于与环评文件一致。

验收组签字:

张华 李海 张利 魏强 张楠 张楠

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目废气污染物主要为化成一车间、化成二车间、化成三车间充放电过程中产生的硫酸雾，经3套酸雾净化塔处理后，由3根15m高排气筒排空。

2、噪声

本项目主要噪声源为化成工序生产设备及风机产生的噪声，选用低噪声设备，设备安装基础减振。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、厂界噪声治理设施

项目采用“低噪声设备+基础减震”措施降低噪声。经检测，项目噪声值分别为西厂界昼间57dB(A)，北厂界昼间53dB(A)，南厂界昼间54dB(A)，项目采取的噪声治理措施有效。

2、废气治理设施

化成车间产生得硫酸雾经3套酸雾净化塔处理，根据检测结果，化成一车间硫酸雾去除率为70.5%-73.6%；化成二车间硫酸雾去除率为91.6%-92%；化成三车间硫酸雾去除率为92%-92.3%。

(二) 污染物达标排放情况

1、废水

本项目废水全部为生产废水，本次技改项目化成工序新鲜水及废水的产生量均不发生变化，仅由于充放电槽和酸雾净化塔数量的增加，循环水用量有所增减。项目技改完成后废水经现有污水处理站处理后，暂存于清水池，全部回用，不外排。

2、废气

项目废气为充电化成过程中产生的硫酸雾；经监测，化成一车间酸雾净化排气筒废气最大排放量为21646m³/h，硫酸雾最大排放浓度为0.42mg/m³；化成二车间酸雾净化排气筒废气最大排放量为12804m³/h，硫酸雾均未检出；化成三车间酸雾净化排气筒废气最大排放量为18773m³/h，硫酸雾均未检出，由3根15m高排气筒排空；硫酸雾排放《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表5排放限值要求。

化成一车间、化成二车间和化成三车间未被收集的硫酸雾经过大气的稀释扩散作用，经监测厂界下风向最大浓度值为0.012mg/m³，满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表6最高浓度限值要求。

3、噪声

本项目主要噪声源为化成工序生产设备及风机产生的噪声，选用低噪声设

验收组签字：

张连海 张连海 张连海 张连海 张连海 张连海

备,设备安装基础减振。企业仅昼间生产,经检测,厂界四周所设厂界噪声检测点位噪声最大值分别为:西厂界昼间 57dB(A),北厂界昼间 53dB(A),南厂界昼间 54dB(A),均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值要求。

4、总量控制要求

本项目污染物排放量为 COD: 0t/a、氨氮: 0t/a 总氮: 0t/a、总磷: 0t/a、 SO_2 :0t/a、 NO_x : 0t/a、VOCs (非甲烷总烃): 0t/a、颗粒物: 0t/a、硫酸雾: 0.084t/a。废气及废水污染物排放均满足总量控制要求: COD: 0t/a、氨氮: 0t/a 总氮: 0t/a、总磷: 0t/a、 SO_2 :0t/a、 NO_x : 0t/a、VOCs (非甲烷总烃): 0t/a、颗粒物: 0t/a、硫酸雾: 0.096t/a。

五、验收结论

经现场检查及检测,验收组认为保定新天蓄电池制造有限公司充电工序改造项目符合环保验收条件,同意该项目通过竣工环境保护验收。

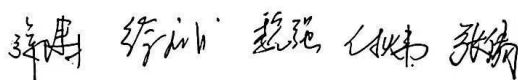
六、后续要求

1、加强项目“三同时”的管理,确保污染物达标稳定排放。

验收组组长(签字):



验收组成员(签字):



七、验收人员信息

验收组成员		姓名	职务/职称	工作单位	电话	签字
组长	建设单位	徐伟	总经理	保定新天蓄电池制造有限公司	13785237778	徐伟
	专业技术专家	徐斌	高工	中勘冶金勘察设计研究院有限责任公司	13833068016	徐斌
组员		张涛	高工	河北省保定生态环境监测中心	13032059199	张涛
			魏强	高工	保定市环境工程评估中心	13930263681
	环评单位	张倩	工程师	河北林诺环保科技有限公司	18632268892	张倩
	监测单位	付伟	工程师	河北林德环境检测有限公司	13398601991	付伟