

广汉华油钻采设备制造有限公司

钻井污水处理设备制造技术改造项目（一阶段）

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：广汉华油钻采设备制造有限公司

编制单位：重庆中环宇检测技术服务有限公司

二〇二一年九月

建设单位：广汉华油钻采设备制造有限公司

法人代表：汪成元

编制单位：重庆中环宇检测技术服务有限公司

法人代表：宋凯

建设单位：广汉华油钻采设备制造有限公司	编制单位：重庆中环宇检测技术服务有限公司
电话：13350591381	电话：
传真：/	传真：/
邮编：618300	邮编：402246
地址：广汉市高新区潮州路	地址：重庆市江津区双福街道创业路 36 号津酒标准厂房

目 录

1.项目概况	1
2.验收依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度；	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范；	3
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定.....	4
2.4 其它相关文件.....	4
2.5 验收目标.....	4
2.6 验收工作程序.....	4
3.建设项目工程概况	6
3.1 地理位置及厂区平面布置图.....	6
3.2 验收项目外环境关系.....	7
3.3 建设内容.....	7
3.4 主要生产设备.....	10
3.5 主要原辅材料及燃料.....	11
3.6 水源及水平衡.....	12
3.7 生产工艺.....	12
4.环境保护设施	16
4.1 主要污染物及治理措施.....	16
4.2 其它环境保护设施.....	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	19
5.建设项目环评报告书的主要结论与建议及其审批部门审批决定	23
5.1 环境影响报告书的主要结论与建议.....	23
5.2 审批部门审批决定.....	27
6.验收执行标准	30
6.1 废水.....	30
6.2 废气.....	30
6.3 噪声.....	30
7 验收监测内容	32

7.1 验收监测内容.....	32
7.2 监测布点图.....	33
8.质量保证及质量控制	34
8.1 监测分析方法.....	34
8.2 监测仪器.....	35
8.3 人员能力.....	35
8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	35
9.验收监测结果	37
9.1 生产工况.....	37
9.2 污染物排放监测结果.....	37
9.3 污染物排放总量核算.....	41
10.环境管理检查结果	43
10.1 环境管理制度执行情况.....	43
10.2 环保机构设立及规章制度的制定情况.....	43
11.验收监测结论	45
11.1 环保措施落实情况.....	45
11.2 验收监测结论.....	46
11.3 总量控制.....	46
11.4 环境管理检查结论.....	46
11.5 验收结论.....	46
11.6 要求与建议.....	47

1.项目概况

广汉华油钻采设备制造有限公司主要生产钻井井控设备和钻井污水处理设备，公司总部设在广汉。2006 年 4 月，广汉华油钻采设备制造有限公司原厂在广汉市三水镇六林村七社投资 950 万元建设生产厂房，占地面积 8667m²。为扩大生产规模，提升企业的市场竞争力，广汉华油钻采设备制造有限公司拟投资 7600 万元对现有厂区进行异地搬迁。新厂在德阳广汉高新区潮州路与海口路交汇处征地 56.8 亩，投资 7600 万元将广汉市三水镇六林村七社的厂区搬迁至德阳广汉高新区潮州路与海口路交汇处，项目名称为“钻井污水处理设备制造技术改造项目”。搬迁完成后，达到年产钻井井控设备 100 套、钻井污水处理设备 85 套的生产能力。项目于 2014 年 9 月取得广汉市经济和信息化局出具的企业投资项目备案通知书（备案号：广经信备[2014]69 号）。

项目于 2015 年 4 月由成都科技大学环保科技研究所西南交通大学编制了《钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》，并于 2015 年 4 月 22 日取得了广汉市环境保护局关于《钻井污水处理设备制造技术改造项目建设项目环境影响报告书》的批复（广环建[2015]29 号）。根据原环评报告书及批复文件，本项目主要建设内容包括：建设生产车间（4 栋）、产品试验场、库房、办公楼、食堂、倒班宿舍及相关公辅设施，淘汰老厂全部设备，并新购置车床、钻床、切割机、焊机、电阻炉、空压机等生产设备，布设钻井井控设备和钻井污水处理设备生产线，设计年产钻井井控设备 100 套、钻井污水处理设备 85 套，其中钻井污水处理设备新增产能。由于企业在投资资金及远期规划上有所调整，因此将“钻井污水处理设备制造技术改造项目”进行分期验收。本项目实际建设内容包括：新建 2 栋生产车间，1 栋办公楼及相关公辅设施，新建机加工生产线，并购置部分机加工生产设备（车床、钻床、切割机、焊机、电阻炉、空压机等）。本次已建成的主体工程 and 环保设施运行稳定，验收监测期间项目能进行生产负荷调度，符合验收条件。

验收范围和内容：

本次按项目一阶段实际建设内容和配套公辅设施、环保设施进行验收；后阶段建设内容另行开展环保竣工验收。

验收工作由来:

根据《国务院关于修订〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）的规定，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的规定，“建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告；建设单位不具备编制验收监测（调查）报告能力的，可以委托有能力的技术机构编制”。

验收工作的组织和监测报告编制情况:

2021 年 7 月，广汉华油钻采设备制造有限公司启动该项目竣工环境保护验收工作，委托重庆中环宇检测技术服务有限公司对“钻井污水处理设备制造技术改造项目（一阶段）”开展竣工环境保护验收监测。接受委托后，重庆中环宇检测技术服务有限公司分别于 2021 年 8 月 31 日-9 月 1 日组织专业技术人员对该项目实施了现场监测。

根据现场检查情况、监测结果、验收技术规范、环评报告及批复等相关内容，结合该项目验收监测报告，编制完成《广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目（一阶段）竣工环境保护验收监测报告》。

2.验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度；

- (1)《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起施行)；
- (2)《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日修订)；
- (3)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日起施行)；
- (4)《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起施行)；
- (5)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日起施行)；
- (6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订)；
- (7)《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月)；
- (8)《关于开展排放口规范化整治工作的通知》(环发〔1999〕24 号)；
- (9)《关于加强工业危险废物转移管理的通知》(环办〔2006〕34 号)；
- (10)《关于印发<国控污染源排放口污染物排放量计算方法>的通知》(环办〔2011〕8 号)；
- (11)《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》(国办发〔2016〕81 号)；
- (12)《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办〔2015〕113 号)；
- (13)《国家危险废物名录》(2016 年版)；
- (14)《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办〔2015〕52 号)。
- (15)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范；

- (1)《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》(环发〔2000〕38 号，2000 年 2 月)；
- (2)《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)；
- (3)《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)；

- (4)《水污染物排放总量监测技术规范》(HJ/T 92-2002);
- (5)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000);
- (6)《地下水环境监测技术规范》(HJ/T 164-2004);
- (7)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008);
- (8)《水质采样技术指导》(HJ/T 494-2009);
- (9)《工业固体废物采样制样技术规范》(HJ/T 20-1998);
- (10)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年 第 9 号)。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- (1)《钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》(成都科技大学环保科技研究所西南交通大学, 2015 年 4 月);
- (2)《广汉市环境保护局文件》(广汉市环境保护局, 2015 年 4 月, 广环建[2015]29 号);

2.4 其它相关文件

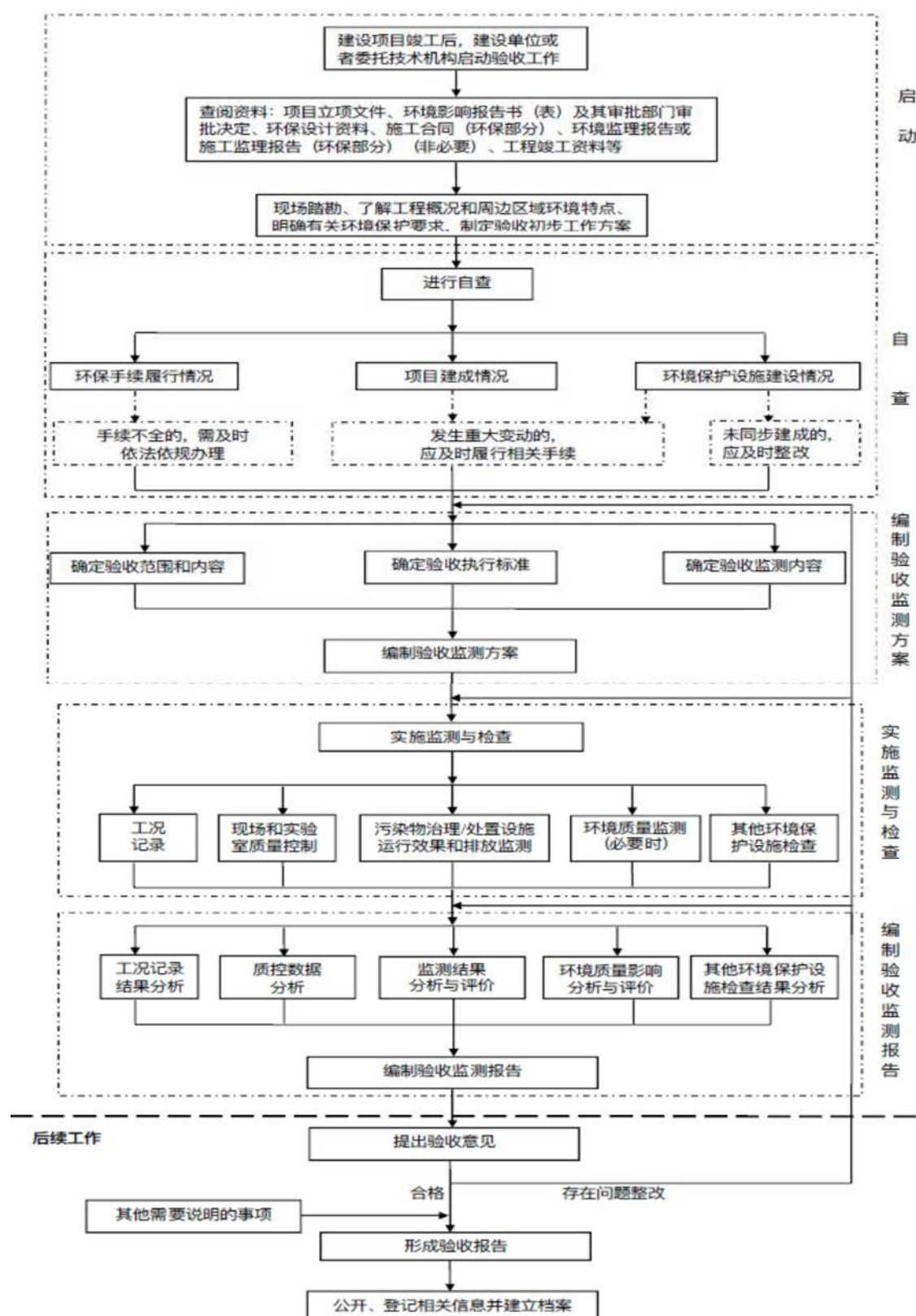
- (1)《重庆中环宇检测技术服务有限公司检测报告》(中环宇检字(2021)第 09007Y 号);
- (2)工程涉及的其它相关资料。

2.5 验收目标

通过对建设项目环境管理工作的调查,建设项目外排污染物达标考核、污染治理设施指标考核、必要的环境敏感点环境质量的监测以及建设项目环境管理工作的检查,为环境保护行政主管部门验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。

2.6 验收工作程序

验收工作主要包括验收监测工作和后续工作,其中验收监测工作可分为启动、自查、编制验收监测方案、实施监测与检查、编制验收监测报告五个阶段。



3.建设项目工程概况

3.1 地理位置及厂区平面布置图

(1) 地理位置

广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目位于四川省德阳市广汉市高新区潮州路，新建生产车间。项目所在地经度 104.245736、纬度 30.933813。

本项目位于四川省德阳市广汉市高新区，项目东侧为园区道路，隔道路为规划的工业用地（空地），项目厂区北侧为规划的工业用地，西侧和东侧均为工业企业，南侧为园区市政道路。评价范围内无珍稀动植物、文物保护单位、自然保护区、风景名胜区等特别需要保护的环境敏感目标。



(2) 项目总平面布置

整个厂区呈较规则的矩形，办公区及生产区分开布局，总体功能布局清晰；项目建设生产车间两座，车间内按生产工艺流程布置生产设备，各生产工序间协作良好；厂区内合理规划道路，使之既能够满足货物运输、人员流动的需要，又符合消防通道的要求；项目生活污水接入市政管网口位于厂区南侧，方便生活废

水的收集处理及排放。

综上分析，项目在进行总图布置时，考虑了工艺走向及物流运输的要求，同时考虑了环保的要求，从便于生产和管理、污染物治理治理角度出发，项目总平面布置合理。

3.2 验收项目外环境关系

项目位于四川省德阳市广汉市高新区，项目东侧为园区道路，隔道路为规划的工业用地（空地），项目厂区北侧为规划的工业用地，西侧和东侧均为工业企业，南侧为园区市政道路。项目周边范围内无自然保护区、风景名胜区、森林公园、生态农业示范园、地质公园和国家重点文物保护单位等，未发现珍稀和保护性动植物、矿产资源等。项目周边敏感点分布与环评阶段基本一致，无较大变化。

3.3 建设内容

3.3.1 基本情况

建设单位：广汉华油钻采设备制造有限公司

项目名称：钻井污水处理设备制造技术改造项目（一阶段）

建设地点：德阳广汉高新区潮州路与海口路交汇处

建设性质：技改

项目投资：7600 万元

占地面积：厂区占地面积约 56.8 亩，总建筑面积 23455.8m²。

人员编制：全厂定员 85 人

工作制度：年工作 300 天，每天实行 1 班制，每班工作 8 小时。

表 3.3-1 项目建设情况一览表

序号	项目	执行情况
1	立项	2014 年 9 月取得广汉市经济和信息化局出具的企业投资项目备案通知书（备案号：广经信备[2014]69 号）
2	环评	2015 年 4 月由成都科技大学环保科技研究所西南交通大学编制了《钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》
3	环评批复	2015 年 4 月 22 日取得了广汉市环境保护局关于《钻井污水处理设备制造技术改造项目建设项目环境影响报告书》的批复（广环建[2015]29 号）
4	建设规模	主体及公辅工程已建成，各类设施处于正常运行状态
5	试运行时间	2020 年 12 月~2021 年 6 月
6	工程建设情况	主体及公辅工程已建成，各类设施处于正常运行状态

表 3.3-2 项目组成一览表

序号	名称	原环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
一	主体工程			
1	1#车间（1F）	建筑面积 8600m ² 。为机加工车间，车间布设下料区、加工区、焊接区、打磨区	建筑面积 8600m ² ，作为机加工车间，车间内设置下料区、加工区、焊接区、打磨区	/
2	2#车间（1F）	建筑面积 4200m ² 。为热处理车间，采用电加热方式	未建	纳入二阶段验收
3	3#车间(1F)	建筑面积 1100m ² 。为喷漆区、油漆库房和成品库房	未建	纳入二阶段验收
4	4#车间（1F）	建筑面积 1100m ² 。为原料库房	建筑面积 1100m ² ，作为原料库房	/
二	辅助工程			
1	产品试验场	建筑面积 781m ² ，是通电检测产品是否正常运行	未建	纳入二阶段验收
2	产品检测	建筑面积 1909m ² ，通过水压检测产品性能	未建	纳入二阶段验收
三	储运工程			
1	原料库房	位于 4#车间，主要存放钢材等	位于 4#车间，主要存放钢材等	/
2	成品库房	位于 3#车间内	3#车间未建，成品库房位于 4#车间内	根据实际建设情况调整了成品库房的位置
办公生活设施				
1	办公楼	4F，建筑面积 3164m ²	4F，建筑面积 3164m ²	/
2	倒班宿舍	3F，建筑面积 674m ²	未建	纳入二阶段验收
3	门卫室	1 个，位于厂区南侧，建筑面积 20m ²	1 个，位于厂区南侧，建筑面积 20m ²	/
4	食堂	1F，建筑面积 309m ²	1F，建筑面积 309m ²	/
四	公用工程			
1	给、排水、供电系统	依托市政供水、供电、排水等设施	依托市政供水、供电、排水等设施	/
五	环保工程			

1	废水	生活污水	食堂废水经隔油处理后与厂区其他生活污水经厂区南侧的预处理池处理后排入园区污水处理厂	食堂废水经隔油处理后与厂区其他生活污水经厂区南侧的预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入锥南污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级A 标后外排清白江	/
2	废气	喷漆废气	漆雾过滤器（玻璃纤维棉）+活性炭吸附处理后由一根 15m 高排气筒排放	喷漆生产线未建	纳入二阶段验收
3		油淬油烟	安装强力排烟机处理	生产设施未建	纳入二阶段验收
4		焊接烟尘	车间设置 2 台移动式焊烟净化器处理	车间设置 2 台移动式焊烟净化器处理	/
5		打磨粉尘	设备密闭打磨间 1 座，粉尘落地后收集后外售	打磨粉尘经重力沉降后收集外售	/
6		食堂油烟	安装高效油烟净化器处理无组织废气	经油烟净化器处理后引至屋外排放	/
7	固体废物		一般固废：位于 1#车间、2#车间、3#车间内，一般防渗	一般固废：位于 4#车间内，占地面积约 20m ²	/
			危险废物：在 1#车间、2#车间、3#车间内设置 16m ² 的危废暂存间，每个车间内设立标志，重点防渗	危险废物：于 4#车间内设置 1 处危废暂存间，建筑面积约 5m ² ，采取防渗防泄漏措施	部分生产线未建成，实际建筑面积减小
8	生活垃圾		厂区设置生活垃圾收集措施	厂区设置生活垃圾收集措施	/

3.3.2 产品方案

项目实际产品方案及产能与环评阶段一致，产品方案见表 3.3-3。

表3.3-3 项目实际产品方案与原环评变动对比

序号	原环评产品方案		实际生产情况		备注
	产品名称	产量	产品名称	产量	
1	钻井污水处理装置	85 套/a	钻井污水处理装置	85 套/a	实际验收情况与环评阶段相比，产品方案未发生改变
2	钻井井控设备	箭形止回阀	25 套/a	箭形止回阀	25 套/a
3		强闭式止回阀	25 套/a	强闭式止回阀	25 套/a
4		井底闸阀	25 套/a	井底闸阀	25 套/a
5		防磨接头	25 套/a	防磨接头	25 套/a

3.4 主要生产设备

本项目原环评阶段生产设备与现有主要设施设备对比，见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	原环评		现有		备注
		数量	型号/规格	数量	型号/规格	
1	卧式车床	3	CA6140A	3	CA6140A	/
2	卧式车床	3	CA6150A	3	CA6150A	/
3	卧式车床	3	CA6180A	3	CA6180A	/
4	立式升降铣床	1	FX5045	1	FX5045	/
5	立式摇臂钻床	1	Z3050X16/1	1	Z3050X16/1	/
6	立式摇臂钻床	1	Z3080X25	1	Z3080X25	/
7	锯床	2	G4240	2	G4240	/
8	等离子切割机	2	LGK7-100	0	/	纳入二阶段验收
9	逆变式CO ₂ 气体保护焊	6	NB-500	6	NB-500	/
10	自动埋弧焊机	2	MZ-1250	0	/	纳入二阶段验收
11	立柱式自动焊接操作机	1	TZI-4x4	0	/	纳入二阶段验收
12	逆变式手工/氩弧焊机	1	WS-500	1	WS-500	/
13	逆变式手工/氩弧焊机	1	WS-630	1	WS-630	/
14	自动埋弧焊机	1	MZ-1250	0	/	纳入二阶段验收

15	逆变式直流氩弧焊机	1	WS-400CEL	1	WS-400CEL	
16	磁力管道气割机	1	CGZAIC	0	/	纳入二阶段验收
17	螺杆式空气压缩机	1	EAS20C/13	1	EAS20C/13	
18	电动试压泵	1	4DSY-15/80	0	/	纳入二阶段验收
19	手动试压泵	1	SYL-3.3/63	1	SYL-3.3/63	/
20	行车	2	LD5t-19.5m、 QD32/5-22.5A5	2	LD5t-19.5m、 QD32/5-22.5A5	/
21	退火炉	1	350*3500*12000	0	/	纳入二阶段验收
22	台车式电阻炉	1	RJ3-105-9	1	RJ3-105-9	/
23	箱式电阻炉	1	RT2-120-6	1	RT2-120-6	/
24	箱式电阻炉	1	RX-45-12	1	RX-45-12	/
25	手持式超声波探伤仪	2	PXUT-350+	2	PXUT-350+	/
26	手持砂轮打磨机	2	/	2	/	/
27	储气罐	1	/	1	/	/
28	液压机	1	/	0	/	纳入二阶段验收
29	风机	1	/	0	/	纳入二阶段验收
30	喷漆机	1	/	0	/	纳入二阶段验收
21	空压机	2	/	2	/	/

对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，项目生产设备均未列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》限制、淘汰类设备。

3.5 主要原辅材料及燃料

根据企业自查核实，项目使用原辅材料与环评未发生较大变化，项目实际主要原辅料消耗情况，见表 3.5-1。

表3.5-1 项目实际主要原辅料消耗情况

序号	物料名称	年消耗量		备注
		原环评	实际生产	
1	圆钢	1772t	/	/
2	锻件、铸件			
3	钢管、管板、棒料			
4	成品电器元件	85 套（12t/a）	85 套（12t/a）	/
5	螺丝	10t	10t	/
6	焊丝、焊条	5.0t	5.0t	/
7	氩气	40 瓶	40 瓶	/
8	二氧化碳	50 瓶	50 瓶	/
9	机油	1.5t	1.5t	/
10	煤油	0.1t	0.1t	/

11	切削液	0.3t	0.3t	/
12	淬火油	20t	0	纳入二阶段验收
13	棉纱	0.25t	0.25t	/
14	手套	2000 双	2000 双	/
15	砂轮片	200 片	200 片	/
16	红丹酚醛防锈漆（喷底漆）	2.5t	0	纳入二阶段验收
17	环氧富锌漆	1.5t	0	纳入二阶段验收
18	香蕉水（红丹漆稀释剂）	0.3t	0	纳入二阶段验收
19	二甲苯稀释剂（环氧漆稀释剂）	0.2t	0	纳入二阶段验收
能源消耗:				
1	新鲜水	3120m ³ /a	3120m ³ /a	/
2	电	50 万 Kwh/a	50 万 Kwh/a	/
3	天然气	5 万m ³	5 万m ³	/

3.6 水源及水平衡

项目为园区供水，水平衡见图 3.6-1。

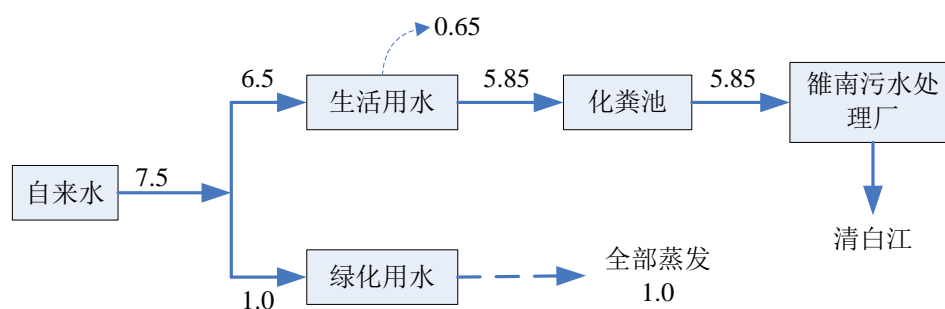


图3.6-1 全厂水平衡水平衡分析（m³/d）

3.7 生产工艺

项目建成运营后主要生产两种产品，即钻井井控设备、钻井污水处理设备。
本项目实际生产工艺流程详见下图：

（一）钻井井控设备生产工艺

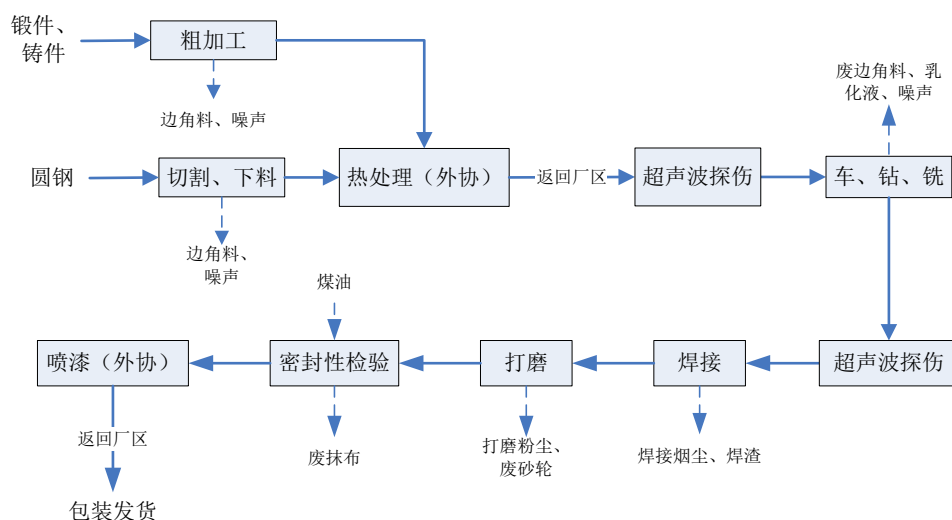


图 3.7-1 钻井井控设备生产工艺流程图

工艺流程简述：

将采购回的圆钢、锻件、铸件，根据产品技术图纸，采用切割机进行切割下料经过电阻炉（电加热）进行淬火热处理（外协），钢材经过热处理加工后，先用冷却水冷却后再用淬火油进行冷却至室温，以改变钢材的性能，达到所要求。再经过超声波探伤验合格品进入车床、铣床、钻床等精加工工序，使材料符合图纸上尺寸要求及后续加工要求。然后经过超声波探伤后将精加工成型的钢材进行拼装焊接。焊接后针对有焊接及毛刺的产品，采用人工手持砂轮进行局部表面打磨。将打磨平整后的半成品采用煤油渗透性方法检验焊接点密封性。最后将检验合格品进行外协喷漆，随后返回厂区，包装后发货给客户。

（二）钻井污水处理设备生产工艺

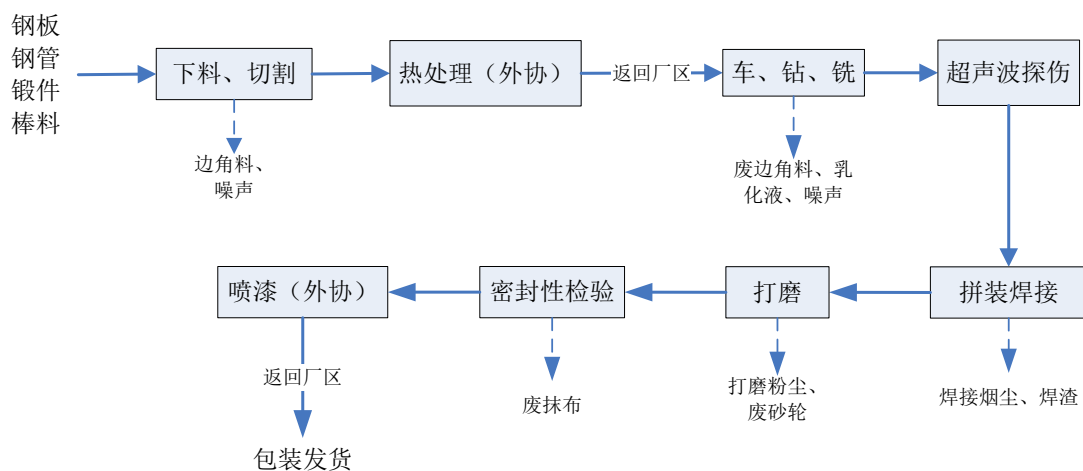


图 3.7-2 离心机罐、压滤机罐、电控房、粗过滤器部件生产工艺流程图

工艺流程简述:

本项目将采购回的钢板、钢管、锻件、棒料，根据产品技术图纸切割下料后经过电阻炉（电加热）进行淬火热处理（外协），钢材经过热处理加工后进入车床、铣床、钻床等精加工工序，使材料符合图纸上尺寸要求及后续加工要求后经过超声波探伤检验，检验合格的半成品进行拼装焊接、人工打磨、密封性检验后经外协喷漆后形成离心机罐、压滤机罐、电控房、粗过滤器部件产品。

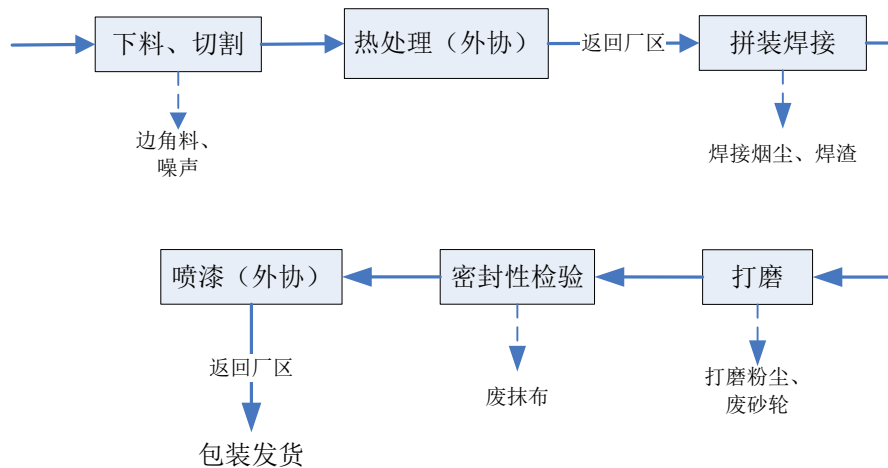


图 3.7-3 护栏、梯子、人行走道、排砂斜槽部件生产工艺流程图

工艺流程简述:

本项目将采购回的钢板、钢管，根据产品技术图纸切割下料后经过电阻炉（电加热）进行淬火热处理（外协），钢材经过热处理加工后进行拼装焊接、人工打磨、密封性检验后经外协喷漆形成护栏、梯子、人行走道、排砂斜槽部件。

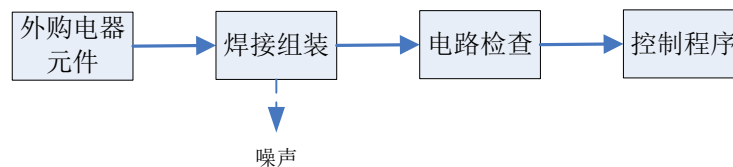


图 3.7-4 控制程序组装工序工艺流程图

工艺流程简述:

对于电气部分，购买成品电器元件，通过焊接（烙铁焊）、搭扣等方式组装。组装后进行对电路检验。检验时按工作流程输入模拟系统自动信号，检查相应的输出信号是否满足系统工作需求。

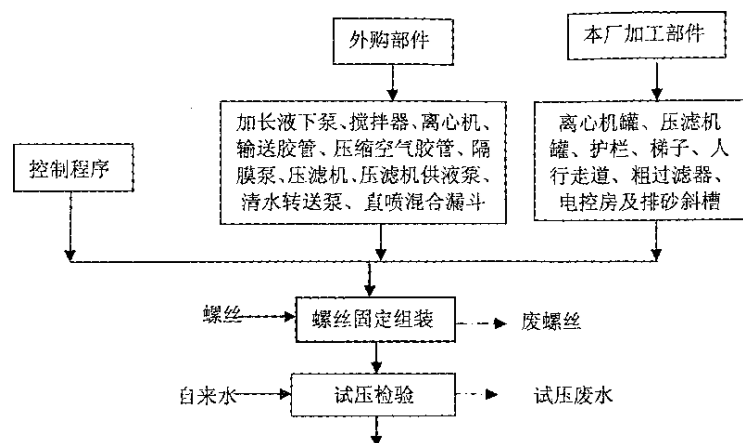


图 3.7-5 钻井污水处理装置组装工艺流程图

工艺流程简述:

在车间内将本厂加工的离心机罐、压滤机罐、护栏、梯子、人行走道、粗过滤器、电控房及排砂斜槽部件与外购的加长液下泵、搅拌器、离心机、输送胶管、压缩空气胶管、隔膜泵、压滤机、压滤机供液泵、清水转送泵、直喷混合漏斗部件及控制程序采用螺丝组装起来形成设备钻井污水处理装置,经试压后合格的产品出厂外售。

4.环境保护设施

4.1 主要污染物及治理措施

4.1.1 废水

根据项目工程分析，本项目废水主要为生活污水。

食堂废水经隔油后与生活污水一同经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂深度处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标后外排清白江。

综上所述，本项目的废水经处理后达到接入市政管网要求，并经园区污水处理厂处理后达标排放至清白江。

4.1.2 废气

本项目营运期产生的废气主要为食堂油烟、打磨粉尘和焊接烟尘。

打磨粉尘经重力沉降后车间内收集外售；焊接烟尘车间内无组织排放，加强车间内通风；食堂油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

4.1.3 噪声

本项目生产期间产生的噪声主要为生产车间加工设备运行时产生的噪声，设备为公用设备及生产设备，公用设备主要噪声源为钻床、车床等。

治理措施：

- （1）选低噪设备；
- （2）加强车间隔声；
- （3）合理布局产噪设备位置，并进行基础减振；
- （4）风机进出口软连接，设置减振垫；
- （5）加强厂区绿化；

采取上措施后，经验收监测显示，项目厂界均能够达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，可实现厂界达标。

4.1.4 固（液）体废物

本项目产生的固体废弃物主要包括生产固废（危险废物、一般固废）和职工

生活垃圾。其具体种类和处置方式如下：

(1) 一般固体废物

边角料暂存于厂区现有一般固废暂存间，占地面积约 20m²，定期外卖资源回收公司回收利用。

(2) 危险废物

废机油、废机油桶、含油棉纱/手套暂存于厂区现有危险废物暂存间，面积约 5m²；危废暂存间采取了“四防”措施，定期交什邡开源环保科技有限公司转运、处置。

(3) 生活垃圾

厂区生活垃圾经厂内分类收集后交由环卫部门负责清运。

表 4.1-1 固体废物产生及治理情况一览表

序号	名称	危废类别	产生量(t/a)	处理量(t/a)	处置措施	备注
1	边角料	/	2.0	2.0	交再生资源回收公司回收利用	一般固废
2	废机油	HW08	0.1	0.1	定期交什邡开源环保科技有限公司处置	危险废物
3	废机油桶	HW49				
4	生活垃圾	/	3.45	3.45	袋装收集，交环卫部门处理	生活垃圾

建设单位对固体废物进行分类收集，固废均妥善处置，减量化、无害化、资源化，对外环境不产生二次污染，措施可行、有效。

4.1.5 地下水防治措施

为防止渗漏水污染地下水，项目对全厂进行了分区管理、分区防渗。通过各种途径可能进入地下水环境的各种有毒有害原辅材料、中间物料、产品的泄漏量及其他各类污染物的性质、产生和排放量，将全厂主要单元划分为一般污染防治区和非污染防治区。污染区应按照国家不同分区要求分别设计防渗方案，非污染防治区不进行防渗处理，参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》相关要求进行了防渗设计。地面防渗层采用抗渗混凝土，防渗性能应相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的粘土层的防渗性能。重点区防渗区即为项目危废暂存间、机油暂存区等生产设备所在地及其周围区域；一般防渗区除重点防渗区等以外的其他区域。

4.2 其它环境保护设施

4.2.1 环境风险防范措施

(1) 环境管理

企业设置环保管理科，共设置环保管理人员 1 人，负责企业环保管理工作，建立了相关的环保管理制度。

(2) 火灾风险防范措施

1、总图布置符合《工业企业总平面设计规范》(GB50179-93)、《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)等有关规定，满足生产工艺要求，工艺流程顺畅，管线短捷，有利生产和便于管理，满足安全、卫生、环保、消防等有关标准规范的要求。

2、经常对员工进行防火安全教育，健全义务消防组织、定期开展消防训练，提高职工对防火安全的认识，增强灭火技能。

3、完善防火组织机构，搞好安全防范，建立健全防火责任制，划分防火责任区，定期开展防火安全检查，发现隐患及时整改。

4、严禁在仓库、车间吸烟、使用明火，生产用火和生产取暖须经主管人员批准后在规定地点，并采取有效防火措施。

5、加强电源管理，定期检修，发现电源火灾隐患应及时报告，进行维修，下班时切断电源。

6、必须配备足够的消防器材，并保证完好有效，放置地点醒目易取，使每位员工掌握灭火器性能和使用方法，会报火警、会扑救初起火灾。

7、提高警惕，严防人为纵火破坏，如发生火警应保持镇静，积极设法扑救，并迅速报警。

(3) 污水事故排放风险防范措施

本项目生活污水经过化粪池预处理后接入市政管网，含油污水经过隔油池同生活污水一起接入市政管网。项目采取的风险防范措施如下：

1、各池体单元做好了防渗、防腐、防漏措施；

2、厂区内实行雨污分流，避免雨水进入污水处理系统，加重处理设施的运行负荷，影响出水水质。

4.2.2 在线监测装置

本项目设置了规范化生活污水排放口、废气排放口。

4.2.3 其它设施

本项目已对废气、废水处理设施及排放口，固废暂存点均设置了标识、标牌。
并对项目厂区绿化定期进行管理和养护。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保投资情况

本项目总投资费用 7600 万元，其中环保设施建设费 91 万元，占总费用的 1.20%。各环保设施费用详见表 4.3-1。

表 4.3-1 环保设施费用一览表

项目	环评内容		投资 (万元)	实际内容	实际投资 (万元)
废气治理	油淬油烟	强力排烟机	5	未建设	/
	打磨粉尘	车间内单独设密闭打磨间，自然沉降后收集外售	5	打磨粉尘自然沉降后收集外售	5
	喷漆废气	喷漆房密闭，废气采用漆雾过滤器（玻璃纤维棉）+活性炭吸附	56	未建设	/
	焊接烟气	设 2 台移动式焊烟净化器	10	设 2 台移动式焊烟净化器，处理后车间内无组织排放	10
	食堂油烟	高效油烟净化处理器处理后经 8m 高排气筒	4	油烟净化处理器处理后经 8m 高排气筒	4
	卫生防护距离： 以项目 1#车间、2#车间边界划定 50m 的卫生防护距离，以喷漆房、油漆储存间边界划定 100m 的卫生防护距离		/	喷漆房未建设	/
废水	试压废水	沉淀后回用，最后达标排入园区污水管网	2	沉淀后回用，最后达标排入园区污水管网	2
	生活污水	预处理后达标排入园区污水管网	5	预处理后达标排入园区污水管网	5
噪声	切割机、锯床	标准化厂房隔声	5	标准化厂房隔声	5
	机床、泵类	标准化厂房隔声、基座减震、加固		标准化厂房隔声、基座减震、加固	

	空压机	设置独立空压机房、出风口装消声器、基座减震、加固	20	设置独立空压机房、出风口装消声器、基座减震、加固	20
	喷漆房风机	选择低噪声设备、风机出口装消声器		选择低噪声设备、风机出口装消声器	
固体废物	边角料	外售	10	边角料外售	5
	废焊接头及焊渣、废包装材料、打磨粉尘	外售废品收购站			
	废砂轮片	供货商回收			
	废机油、含油棉纱、废手套、含煤油抹布、油渣、厂区排口隔油池废油	交由有资质单位处理		废机油、废机油桶交什邡开源环保科技有限公司转运、处置	
	废玻璃纤维棉、废活性炭	交由有资质单位处理；活性炭三个月更换一次			
	废机油桶、废煤油桶、废油漆桶、废切削液桶	由供货厂家回收			
	生活垃圾、生活污水预处理池污泥	由环卫部门统一收集后送当地生活垃圾处置场处置		由环卫部门统一收集后送当地生活垃圾处置场处置	
危废暂存间要求	分类堆存，严禁混堆，废机油采用铁桶包装储存，修建防雨棚、修建挡墙，地面硬化并作防渗漏处理，暂存场所四周设置截留沟，防止雨水进入暂存场冲刷固废。危险废物的处置严格执行转运联单制度。厂区暂存场仅作固废的临时堆场，不得作为永久堆存	20	危险废物暂存间，面积约5m ² ；危废暂存间采取了“四防”措施	5	
地下水	对厂区内各主要生产管道、设备采取防腐措施，同时采取地面硬化措施和分区防渗措施：①重点污染防治区：事故池、预处理池采用防渗剂+HDPE膜防渗，油漆库房、喷漆房、危废暂存间采用防渗地坪(钢筋混凝土加防渗剂)+ HDPE膜防渗，	40	对厂区内各主要生产管道、设备采取防腐措施，同时采取地面硬化措施和分区防渗措施；喷漆房和油漆库房目前未建设	15	

	应确保其渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$; ②一般污染防治区: 车间(4个)采用HDPE膜防渗, 应确保其渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$			
风险防范	严格各项落实风险防范措施和应急处理措施。包括安全报警及生产设施联动停车装置等	10	企业设有环境风险管理制度, 编制了企业环境风险应急预案	10
排污口建设	(1)按国家有关规定规范化建设各类污染物排放口, 并设置醒目标志。 (2)厂区实行“雨污分流、清污分流”。全厂仅设置一个废水总排口。 (3)在厂区排口前设置一个隔油池。	5	(1)按国家有关规定规范化建设各类污染物排放口, 并设置醒目标志。 (2)厂区实行“雨污分流、清污分流”。全厂仅设置一个废水总排口。 (3)在厂区排口前设置一个隔油池。	5
合计		207	/	91

4.3.2 “三同时”落实情况

本项目建设履行了环境影响评价审批手续, 做到了环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。本项目基本的环境保护档案资料齐全, 制定了环境保护管理规章制度及应急处理措施, 制定了相关环境监测计划。本项目环保设施环评、批复要求及实际建设情况对比具体见下表。

表 4.3-2 项目环评文件、环评批复要求及实际建设情况对比表

序号	环评批复要求	执行情况
1	按照《四川省灰霾污染防治实施方案》全面推行建筑工地现场标准化管理, 严格执行“六必须”、“六不准”的施工管理制度。加强施工期环境管理, 合理安排施工时段, 采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响	施工期已结束
2	按雨污分流要求落实排放管网建设工作, 并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。建设有效的废水预处理设施, 试压废水循环使用, 定期更换后与生活污水一并排入预处理设施处理, 确保试压废水和生活污水经处理后, 排入市政污水管网, 纳入雒南污水处理厂处理	食堂废水经隔油后与生活污水一同经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后接入市政污水管网, 进入广汉市雒南污水处理厂深度处理, 处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标后外排清白江
3	固体废物应按照“减量化、资源化、无害化,”的原则进行分类收集和处置。废包装材料、废边角料、废砂轮片、收集的打磨粉尘、废焊头及焊渣须暂存在地面经硬化处理的室内, 其中废砂轮片由供应商回收处置, 其余一般固废均外售废品收	废矿物油与危废单位签订了危废处置协议(详见附件); 废边角料交由当地资源回收站综合利用; 生活垃圾经厂内垃圾桶收集后交市政环卫部门统一收集处理

	购站；废机油及其废桶、废玻璃纤维棉、废活性炭、废含油棉纱、废含油手套、废含油抹布、油渣、废漆渣、隔油池废油、废煤油桶、废切削液桶、废油漆桶属危险废物，应落实专用容器收贮，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失措施，其中废机油桶、废煤油桶、废切削液桶、废油漆桶由供货商回收处置，其余危废均交有危废处理资质的单位处置，；生活垃圾由环卫部门统一清运处理	
4	合理布局生产车间产噪设施，高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民	通过调整产噪设备，厂界噪声达标排放（详见监测报告）
5	落实喷漆工序中有机废气的玻璃纤维棉及活性炭吸附处理设施，确保其经处理后，由15米高排气筒达标排放；落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；落实食堂油烟净化处理设施，确保食堂油烟经处理后，由8米高排气筒达标排放；针对无组织的焊接烟气、未捕集到的有机废气对生产环境的影响，为保障生产车间空气环境质量，采取加强车间通风的措施，同时应注意避免对周边环境造成影响	喷漆生产线还未建设（纳入二阶段验收）；食堂油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放；焊接烟尘车间内无组织排放，加强车间通风
6	建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供保障制度。加强生产过程中环境管理工作，确保设施正常稳定运行、各污染物稳定达标排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生	企业设有内部环境管理部门和相关的环保管理制度；厂区污染治理设置定期进行维护、保养
7	项目分别以1#、2#号生产车间边界及喷漆房、油漆储存间为起点，分别划定50米和100米范围内为卫生防护距离控制区。企业引进其它项目时应注意其环境相容性，并协助经开区监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向经开区和相关部门反映	喷漆生产线还未建设（纳入二阶段验收）
8	认真落实环境风险防范措施和应急预案，杜绝因安全事故引发环境污染事故，确保环境安全。危险化学品须单独储存，并落实有效的收集围堰。严格落实分区防渗措施，并按重点防治要求落实各风险区域场地地面的防腐蚀、防渗漏措	企业设有环境风险管理制度，编制了企业环境风险应急预案

5.建设项目环评报告书的主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书的主要结论与建议

(1) 产业政策符合性

本项目属于专用设备制造业项目。根据国家发展改革委令第9号《产业结构调整指导目录（2011年本）（修订版）》，本项目不属于其中鼓励、限制和淘汰类项目，为允许类。因此，本项目建设与国家现行产业政策相符。且项目已取得广汉市经济和信息化局的备案通知书（备案号：广经信备〔2014〕69号）。

综上分析，项目符合国家产业政策。

(2) 规划符合性及选址合理性分析

1、外环境的相容性分析

项目位于广汉市潮州路与海口路交汇处建设，项目南侧紧邻现有道路。项目北侧紧邻规划工业用地，隔空地为广汉三星铝业公司；项目西面紧邻嘉州石油设备公司，往西为机械加工公司，1000m外为居民区，1600m处为新丰同善小学；项目东面紧邻机械加工公司；项目南侧隔潮州路为四川路桥混凝土搅拌厂；项目东南侧1500m处为龙居寺。经调查，本项目周边企业未划定卫生防护距离。项目东南侧1300m处为青白江，主要水体功能为泄洪和农灌；项目废水排放口下游10km范围内无划定的饮用水源保护区。项目周边均为工业集中发展区内工业用地和工业集中发展区内企业。在外环境要求上不存在同本项目相互制约的因素，与本项目在外环境上是相容的。

2、选址规划符合性分析

项目拟建于广汉市经济开发区内。广汉市住房和城乡建设局出具项目选址方案，明确项目土地性质为工业用地；广汉市住房和城乡建设局于2014年4月16日出具该项目选址方案（由住建局盖章，见附件），明确项目用地为工业用地；由外环境关系图项目周边已形成工业聚集地，符合当地规划要求。评价范围1000m内无风景名胜、自然保护地、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象，项目的建设无明显环境制约因素。项目同周围环境相容，其选址符合相关规划选址要求。

(3) 平面布置合理性

本项目在广汉市潮州路与海口路交汇处建设，该区域条件较好，交通便利。

本项目在总平面布置上，本项目厂区布置 1#、2#、3#、4#生产车间。均为 8.5m 高，4 个车间均为轻钢结构厂房，各车间独立生产，密封性好，隔声效果好。项目建设单位根据生产工艺流程及产噪特点，合理布置车间内各工序位置，产噪源强较大的设备尽量位于车间中部，同时采取必要的隔声、减振措施后，能够做到厂界噪声达标且不扰民。建设有 1 栋综合办公楼（4F）。办公用房主要用于厂内管理人员和技术人员的日常办公和休息，总建筑面积 3164m²。由于项目车间密封性好，隔声效果好，各类设备噪声经厂房隔声、距离传播衰减后，不会对办公生活区带来明显不利影响。车间周围设环行通道，满足消防，交通，物流组织等的要求，并种植草坪和灌木，点缀常青乔木，使厂区与工业聚集地的环境相协调；车间内设有通风系统，能满足厂房的采光、通风等要求。

综合上述，本项目总图的布置既考虑了生产工艺的要求和物流要求，又考虑了环保要求，从便于生产和管理、便于污染物治理的角度出发，本项目总平面布置是较合理的。

（4）区域环境质量现状

1、环境空气

评价范围内各测点的NO₂和SO₂的小时平均浓度和日平均浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM₁₀、有机废气、甲苯、二甲苯的日均浓度也达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，项目所在地的环境空气质量良好。

2、地表水

根据监测，所有监测因子中除NH₃-N出现超标外，其他监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中规定的Ⅲ类水域标准。NH₃-N超标主要是因为清白江受纳沿途乡镇未处理的生活污水所致。

3、地下水

根据监测结果可知，项目所在地地下水的 pH、色度、石油类指标均满足《地下水环境质量标准》（GB/T14848-93）中Ⅲ类水域标准要求。

4、声环境

监测结果可知，在监测的数据中，监测点位均满足满足《声环境质量标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（5）污染物达标排放

1、废气

项目投产后，大气污染物对环境不会造成明显影响。

2、废水

试压废水经过沉淀后循环使用，当水质不满足试压时经过沉淀后与经过预处理的生 活污水一同排入城市污水管网。最终排入雒南污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污 染物排放标准（GB18918-2002）》一级标准 A 标准后排入青白江。

3、噪声

项目投产后，所产生的噪声能完全达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008 的 3 类标准值）限值。

4、固体废物

本项目所产生的固体废弃物都能得到妥善处置，同时体现了资源化的利用既防止了二次污染，又避免了资源的浪费。

（6）环境风险

本项目采取了成熟、可靠的工艺技术，而且按照有关安全理念进行工程设计，提出了安全设施配套设施，对全厂制定了较为周全的风险事故防范措施和事故应急预案，企 业今后需要进一步加强管理和监控，将风险事故率降到最低点；项目在发生风险事故后如能立即启动事故应急预案，确保事故不扩大，将不会对建设地区环境造成较大危险。

项目存在一定风险，但项目的风险处于环境可接受的水平，项目的风险防范措施可行。综合分析，项目从环境风险角度可行。

（7）清洁生产

本项目投产后，将通过在内部管理、生产工艺与设备选择、原辅材料选用和管理、废物回收利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，公司采取的清洁生产方案和措施，可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物的排放，降低产品的生产成本，较好地实现清洁生产，符合清洁生产的要求。

（8）总量控制

根据项目生产过程中污染物的排放量情况，本项目搬迁建成后，全厂总量控制污染物、特征污染物排放情况见下表：

表5.1-1 项目总量控制污染物、特征污染物排放情况表 单位：t/a

总量控制的污染物名称		搬迁前排放量	本项目排放量	搬迁后全厂排放量	总量控制建议指标
废气	烟尘	0.8152	0.31	0.31 (搬迁后)	0.31 (搬迁后)
	TVOC	0	0.096	0.096	0.096
	二甲苯	0	0.036	0.036	0.036
	甲苯	0	0.015	0.015	0.015
废水	CODcr	0	1.02	0.138	0.138
	NH ₃ -N	0	0.03	0.014	0.014

(9) 环境保护措施及其经济、技术论证

建项目采用先进、成熟、可靠的生产工艺和技术设备，在水、气、声、固废控制方面配备比较完善的治理措施，并建立环境管理和环境监测系统。建成设计污染物排放要求满足国家的行业排放标准，最大限度地减少了污染物的排放量，使其污染控制技术经济可行。

(10) 公众参与

调查结果表明，项目周围地区各相关部门和群众对本项目建设表示支持。公众希望建设方在带动周围地方经济发展的同时，加强内部管理，控制污染，不要因发展经济而破坏周围居民的生产和生活环境。

5.1.1 评价结论

广汉华油钻采设备制造有限公司投资 7600 万元在广汉市潮州路与海口路交汇处建设“钻井污水处理设备制造技术改造项目”。项目符合国家产业政策，符合广汉经济开发区规划。项目总图布置较为合理。工程贯彻了清洁生产原则。满足公众参与要求。项目建成投产后，废水、废气、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。环境风险可控，不会明显改变当地环境功能。在公司认真落实本报告书中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，并严格实施项目的风险控制措施后，从环境角度而言，本项目在广汉市潮州路与海口路交汇处建设是可行的。

5.1.2 要求与建议

(1) 要求

1、在生产过程中，加强质量管理，积极推行清洁生产、减少跑、冒、滴、漏；加强环保设备运行管理和维护，确保污染物全面稳定达标排放，杜绝项目事故排放。

2、打足经费，严格按照设计方案进行防渗处理，确保未经处理的事故废水不排入地表水体，避免污染地下水。

3、按照有关规定开展项目安全评价，确保项目安全运营。

(2) 建议

1、在厂区范围内，应重视杀蚊、灭蝇，定期对操作工作人员进行身体健康检查。

2、加强职工环保教育，制定严格的操作管理制度，杜绝由操作失误造成的环保污现象出现。

5.2 审批部门审批决定

广汉华油钻采设备制造有限公司：

你公司报送的《广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为搬迁技改项目，拟从广汉市三水镇搬迁至广汉市高新区潮州路与海口路交汇处建设，占地 56.8 亩。项目内容及规模为：建设生产车间、产品试验场、库房、办公楼、食堂、倒班宿舍及相关公辅设施，淘汰老厂全部设备，并新购置车床、钻床、切割机、焊机、电阻炉、空压机等生产设备，布设钻井井控设备和钻井污水处理设备生产线，设计年产钻井井控设备 100 套、钻井污水处理设备 85 套，其中钻井污水处理设备新增产能。项目计划总投资 7600 万元，其中环保投资 207 万元。项目经广汉市经济和信息化局同意备案（广经信备[2014]69 号），符合产业政策；选址根据广汉市住房和城乡建设局出具的《选址方案》，项目地类为工业用地，符合当地规划要求。根据《报告书》结论及专家评审意见，项目符合清洁生产要求，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，满足区域环境总量要求，环境不良影响可得到有效的缓解和控制，通过采取切实有效的风险防范措施，落实风险应急预案的情况下环境风险可接受，同意该项目按报告书所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设和生产活动。

二、在项目工程建设和运行环境管理中，你公司必须逐项落实《报告书》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

（一）按照《四川省灰霾污染防治实施方案》全面推行建筑工地现场标准化管理，严格执行“六必须”、“六不准”的施工管理制度。加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

（二）按雨污分流要求落实排放管网建设工作，并在建设中做好污水管网的防渗漏措施。建设有效的废水预处理设施，试压废水循环使用，定期更换后与生活污水一并排入预处理设施处理，确保试压废水和生活污水经处理后，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。

（三）固体废物应按照“减量化、资源化、无害化，’的原则进行分类收集和处置。废包装材料、废边角料、废砂轮片、收集的打磨粉尘、废焊头及焊渣须暂存在地面经硬化处理的室内，其中废砂轮片由供应商回收处置，其余一般固废均外售废品收购站；废机油及其废桶、废玻璃纤维棉、废活性炭、废含油棉纱、废含油手套、废含油抹布、油渣、废漆渣、隔油池废油、废煤油桶、废切削液桶、废油漆桶属危险废物，应落实专用容器收贮，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失措施，其中废机油桶、废煤油桶、废切削液桶、废油漆桶由供货商回收处置，其余危废均交有危废处理资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

（四）合理布局生产车间产噪设施，高噪作业点和高噪设备必须远离声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）落实喷漆工序中有机废气的玻璃纤维棉及活性炭吸附处理设施，确保其经处理后，由15米高排气筒达标排放；落实焊接烟尘移动式净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；落实食堂油烟净化处理设施，确保食堂油烟经处理后，由8米高排气筒达标排放；针对无组织的焊接烟气、未捕集到的有机废气对生产环境的影响，为保障生产车间空气环境质量，采取加强车间通风的措施，同时应注意避免对周边环境造成影响。

（六）建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供保障制度。加强生产过程中环境管理

工作，确保设施正常稳定运行、各污染物稳定达标排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（七）项目分别以 1#、2#号生产车间边界及喷漆房、油漆储存间为起点，分别划定 50 米和 100 米范围内为卫生防护距离控制区。企业引进其它项目时应注意其环境相容性，并协助经开区监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向经开区和相关部门反映。

（八）认真落实环境风险防范措施和应急预案，杜绝因安全事故引发环境污染事故，确保环境安全。危险化学品须单独储存，并落实有效的收集围堰。严格落实分区防渗措施，并按重点防治要求落实各风险区域场地地面的防腐蚀、防渗漏措。

（九）加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水排入雒南污水处理厂处理，其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂；废气经处理后，其 TVOC 排放量为 0.096 吨/年，其总量指标由广汉市总量科调剂。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目主体工程及环保设施建成后，业主必须按规定程序申请项目试生产及环境保护验收工作，验收合格后，项目方可正式投入生产和使用。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

五、该报告书批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核。

6.验收执行标准

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》可知，建设项目竣工环境保护验收的依据是经环境影响报告书（表）及审批部门审批决定所规定的环境保护设施和其他相关的措施，原则上采用当时的标准、规范和准入要求等。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准、规范和准入要求等对已经批准的建设项目执行新规定有明确时限要求的，按新规定执行。特别排放限值的地域范围、时间，按国务院环境保护主管部门或省级人民政府规定执行。当建设项目涉及环境影响报告书（表）未包括的污染物排放时，可按实际情况选择相应的执行标准。

根据调查，验收时项目执行的排放标准与环评阶段执行的标准一致。

6.1 废水

项目实际生产运行过程中无生产性废水。食堂废水经过隔油池处理后与生活废水一同经化粪池处理后接入市政管网经广汉市雒南污水处理厂处理后达标排放至青白江。排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。本项目废水污染物排放执行标准限值详见表 6.1-1。

表6.1-1 废水排放标准限值

类别 标准	pH	COD	SS	氨氮	总磷	石油类	LAS
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准	6~9	≤500	≤400	/	/	≤20	≤20

6.2 废气

本项目主要废气为食堂油烟，排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），标准限值见表 6.2-1。

表6.2-1 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）

规模	小型
净化设施最低去除效率（%）	60
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0

6.3 噪声

根据环评以及相关批文，该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体标准值见表 6.3-1。

表6.3-1 噪声排放标准限值

项目	评价标准限值		执行标准
	昼间	夜间	
厂界噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

7.验收监测内容

7.1 验收监测内容

根据环评文件和环评批复、行业的特征污染物及该工程周围敏感目标的情况，确定了该项目验收监测的监测因子和频次。

(1) 废水

表7.1-1 废水监测点位、因子和频率

类别	污染源	环保设施及采样点位	监测因子	监测频次
废水	生活污水	厂区化粪池总排放口 ★W-1	pH、COD、SS、NH ₃ -N、 石油类、总磷、LAS	每天间隔采样 4 次，连续监测 2 天

(2) 废气

表7.1-2 废气监测点位、因子和频率

类别	污染源	环保设施及采样点位	监测因子	监测频次
有组织 废气	食堂油烟	油烟废气排口 FQ-1	饮食业油烟	每天采样 5 次， 连续监测 2 天
无组织 废气	/	厂界 Q-1、Q-2、Q-3	颗粒物	每天采样 4 次， 连续监测 2 天

(3) 噪声

表 7.1-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	污染源	环保设施及采样点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	设备噪声	▲C1、▲C2、▲C3、▲C4	厂界噪声	每天昼间监测 1 次， 连续监测 2 天

7.2 监测布点图

验收项目监测布点示意图如图 7.2-1 所示。



图例说明：★-废水检测点；▲-噪声测点；●-噪声源；◎-有组织废气测点；○-无组织废气检测点

8.质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法详见表 8.1-1。

表8.1-1 分析监测方法一览表

检测类别	项目名称	检测方法来源	检出限及单位
废水	样品采集	污水监测技术规范 HJ91.1-2019	\\
	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ 1147-2020	\ 无量纲
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定蒸馏-中和滴定法 HJ 537-2009	0.05 mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	4 mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2018	0.06 mg/L
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017	4 mg/L
	阴离子表面活性剂	水质阴离子表面活性剂的测定亚甲蓝分光光度法 GB/T7494-1987	0.05 mg/L
有组织废气	现场采集	饮食业油烟排放标准（试行）GB 18483-2001 (附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法金属滤筒吸收和红外分 光光度法测定油烟的采样及分析方法)	\\
	油烟	固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法 HJ 1077-2019	0.1 mg/m ³
	标干排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996 (5 排气参数的测定)	\ m ³ /h
无组织废气	现场采集	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	\\
	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	0.001 mg/m ³
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	\ dB(A)

8.2 监测仪器

监测仪器详见表 8.2-1。

表8.2-1 监测仪器一览表

检测类别	项目名称	检测仪器名称及型号	仪器编号	备注
废水	pH 值	酸度计 PHBJ-260F	602400N0018010048	仪器均在检定、校准有效期内使用
	总磷	可见分光光度计 722	KJ1818040807	
	氨氮	滴定管 50mL	ZHY50-2	
	悬浮物	电子天平 ATY224	D318900457	
	石油类	红外分光测油仪 OiL460	111IIC18030087	
	化学需氧量	滴定管 50mL	ZHY50-1	
	阴离子表面活性	可见分光光度计 722	KJ1818042326	
有组织废气	现场采集	智能烟尘烟气分析仪 EM-3088 2.0	070200391	
	油烟	红外分光测油仪 OiL460	111IIC18030087	
	标干排气流量	智能烟尘烟气分析仪 EM-3088 2.0	070200391	
无组织废气	现场采集	智能综合采样器 ADS-2062E 智能综合采样器 ADS-2062E 高负压智能综合采样器 ADS-2062G	040401535 040401529 040900059	
	颗粒物	电子天平 MS105DU	B807439004	
噪声	工业企业厂界噪声	多功能声级计 AWA6228+ 声校准器 AWA6021A	00311252 1011136	

8.3 人员能力

监测人员持证上岗，样品的采集、保存、运输、交接等由专人负责管理及记录，监测数据严格执行三级审核制度。

8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量管理规定》和《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）的要求进行，实施全过程质量保证。保证了监测过程中生产工况负荷满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度。

一、水质监测分析

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行：采样过程中采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程中增加不小于 10% 的平行样。质控数据符合要求。

二、气体监测分析

被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70% 之间。在采样前用标准气体进行了校正，烟尘测试仪在采样前均进行了漏气检验，对采样器流量计、流速计等进行了校核，在测试时保证其采样流量。

三、噪声监测

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

9.验收监测结果

9.1 生产工况

广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目于2018年10月开工建设，2020年12月竣工并开始调试运行。我单位于2021年8月31日-2021年9月1日对本项目进行了废水、废气采样及噪声的监测。监测期间项目的雨、污水管网、废气处理设施等环保设施均正常稳定运行，各生产装置的运行负荷均满国足家环保部《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》中要求的生产负荷，达到验收监测要求。验收监测工况表见下表。

表9.1-1 环保验收监测期间工况表

监测日期	产品	日设计生产能力	当日实际生产量	生产负荷
2021.8.31	钻采设备	0.67 套（台）	0.53 套（台）	86%
2021.9.1		0.67 套（台）	0.53 套（台）	86%

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废水监测结果

（1）废水监测结果详见表 9.2-1。

表9.2-1 废水监测结果

2021 年 8 月 31 日										
结果及评价 点位名称	检测项目	pH 值 (无量纲)	总磷 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	石油类 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	阴离子表面活性 剂(mg/L)
	第一次	7.6	3.31	21.6	26	1.18	0.90	89	33.5	0.36
化粪池 排口	第二次	7.7	3.23	19.9	19	1.26	1.03	84	34.1	0.43
	第三次	7.6	3.40	23.8	24	1.08	0.84	116	36.2	0.40
	第四次	7.8	3.49	25.1	20	1.25	0.99	113	35.3	0.42
平均值		\	3.36	22.6	22	1.19	0.94	100	34.8	0.40
标准限值		6~9	\	\	400	20	100	500	300	20
评价		达标	\	\	达标	达标	达标	达标	达标	达标
2021 年 9 月 1 日										
结果及评价 点位名称	检测项目	pH 值 (无量纲)	总磷 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	石油类 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	阴离子表面活性 剂(mg/L)
	第一次	7.7	3.19	22.9	15	1.22	1.03	78	30.3	0.44
化粪池 排口	第二次	7.6	3.35	24.0	13	1.30	1.02	106	31.3	0.35
	第三次	7.8	3.27	25.6	18	1.33	1.02	96	35.5	0.38
	第四次	7.7	3.10	21.9	16	1.39	1.12	120	34.3	0.43
平均值		\	3.23	23.6	16	1.31	1.05	100	32.8	0.40

标准限值	6~9	\	\	400	20	100	500	300	20
评价	达标	\	\	达标	达标	达标	达标	达标	达标

验收监测结论：验收监测期间，化粪池排放口总磷、氨氮、悬浮物、石油类、动植物油、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

9.2.2 废气监测结果

(1) 有组织

表9.2-2 有组织废气监测结果（食堂油烟）

采样日期	污染源名称	项目名称	检测内容	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	检测结果	标准限值	评价
08.31	食堂灶台	油烟	标干排气流量	m ³ /h	635	591	635	640	572	615	\	\
			实测浓度	mg/m ³	0.20	0.33	0.31	0.16	0.14	0.23	\	\
			排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	2.0	达标
09.01			标干排气流量	m ³ /h	587	614	610	601	614	605	\	\
			实测浓度	mg/m ³	0.25	0.37	0.32	0.15	0.13	0.24	\	\
			排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND	2.0	达标

验收监测结论：验收监测期间，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》

（试行）（GB 18483-2001）表 2 中标准限值。

(2) 无组织

表9.2-3 无组织废气监测结果

检测项目	采样日期	点位名称	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	评价
颗粒物 (mg/m ³)	08.31	西南侧厂界外约 2m 高 1.5m 处 (01G)	0.285	0.206	0.297	0.277	0.297	1.0	达标
		北侧厂界外约 4m 高 1.5m 处 (02G)	0.249	0.225	0.237	0.279	0.279		
		东南侧厂界外约 4m 高 1.5m 处 (03G)	0.284	0.252	0.250	0.266	0.284		
	09.01	西南侧厂界外约 2m 高 1.5m 处 (01G)	0.259	0.278	0.255	0.281	0.281		

		北侧厂界外约 4m 高 1.5m 处 (02G)	0.267	0.216	0.228	0.289	0.289		
		东南侧厂界外约 4m 高 1.5m 处 (03G)	0.251	0.274	0.251	0.293	0.293		

验收监测结论：验收监测期间，该项目废气无组织排放监测点颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中标准限值。

9.2.3 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果详见表 9.2-3。

表9.2-3 工业企业厂界噪声监测结果

检测日期	测点位置	昼间				夜间			
		检测起止时间	检测结果	标准限值	评价	检测起止时间	检测结果	标准限值	评价
8.31	西南侧厂界外 1m 高 1.2m 处(1#)	18:10~18:13	58	65	达标	22:31~22:34	45	55	达标
	西北侧厂界外 1m 高 1.2m 处(2#)	18:19~18:22	57			22:42~22:45	45		
	北侧厂界外 1m 高 1.2m 处(3#)	18:27~18:30	58			22:49~22:52	46		
	东南侧厂界外 1m 高 1.2m 处(4#)	18:36~18:39	58			23:01~23:04	46		
9.01	西南侧厂界外 1m 高 1.2m 处(1#)	13:40~13:43	59	65	达标	22:02~22:05	51	55	达标
	西北侧厂界外 1m 高 1.2m 处(2#)	13:57~14:00	52			22:10~22:13	46		
	北侧厂界外 1m 高 1.2m 处(3#)	14:01~14:04	52			22:18~22:21	46		
	东南侧厂界外 1m 高 1.2m 处(4#)	14:08~14:11	54			22:27~22:30	46		

验收监测结论：该项目各厂界点噪声昼间、夜间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

9.3 污染物排放总量核算

根据企业自查用水量情况，验收期间生活污水平均排放量约为 5.85m³/d。该

项目废水污染物排放总量详见表 9.3-1。

表9.3-1 废水污染物排放总量核算一览表

污染因子		实际排放总量（t/a）	环评批准书总量指标（t/a）	符合情况
废水总排口	COD	0.0878	0.138	符合
	氨氮	0.009	0.014	符合
备注：根据企业提供资料，企业年生产天数为 300 天。				

经核算，验收监测期间，该项目生产废水和生活污水排放的各污染物总量分别为 COD 0.0878t/a、氨氮 0.009t/a，满足总量指标要求。

10.环境管理检查结果

10.1 环境管理制度执行情况

广汉华油钻采设备制造有限公司于 2015 年实施了“钻井污水处理设备制造技术改造项目（一阶段）”，2015 年 4 月环评通过，2021 年委托监测并履行验收手续。

项目环境管理执行情况如下：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》相关法规的规定，由成都科技大学环保科技研究所西南交通大学编制了《钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》，并于 2015 年 4 月 22 日取得了广汉市环境保护局关于《钻井污水处理设备制造技术改造项目建设项目环境影响报告书》的批复（广环建[2015]29 号）。

环保工程执行情况如下：项目配套的环保设施严格按环评要求建设、施工、投入使用。主要环保设施是废气处理措施、雨污分流系统、固废合理处置等。

项目建设过程中，公司严格按照环境影响评价要求的措施落实。

10.2 环保机构设立及规章制度的制定情况

10.2.1 环境管理机构

项目的环境管理工作由广汉航空橡塑密封件厂自行管理。本项目应设立环境管理机构，设置专职人员从事环保管理工作，同时应注意加强以下几方面的工作：

- 加强对固体废物处理的追踪，并记录在档；
- 建立污染事故响应体系；
- 设定公众环境“抱怨”反馈体系；
- 结合 ISO14001 环境管理体系，建立清洁生产审计管理体系

10.2.2 环境管理主要内容

本项目在施工期环境管理职责如下：控制施工期环境污染及生态破坏，杜绝野蛮施工，指导和监督检查施工过程中“三废”及噪声治理工作，使施工期对环境污染及生态破坏程度降至最小。

本项目环境管理主要应重视营运期。项目投入营运后，环境管理主要职责为：

(1) 结合该项目的工艺贯彻落实公司的环保方针，根据公司的环境保护管理制度确定各部门、各岗位的环境保护职责和规章制度。并遵守国家、地方的有关法律、法规以及其它相关规定。

(2) 严格执行环保规章制度。建立健全工程运行过程中的污染源档案、环保设施和工艺流程档案。按月统计污染物排放的有关数据报表和环保设施的运行状况。

(3) 对环保设施、设备进行日常的监控和维护工作，并作好记录存档。

(4) 做好环境保护、安全生产宣传，以及相关技术培训等工作。

(5) 加强管理，建立废水、废气非正常排放的应急制度和响应措施，将非正常排放的影响降至最低。

(6) 配合地方监测站对厂内各废气、废水及噪声污染源进行监测，检查固废处置情况。

11.验收监测结论

广汉华油钻采设备制造有限公司主要生产钻井井控设备和钻井污水处理设备，公司总部设在广汉。2006 年 4 月，广汉华油钻采设备制造有限公司原厂在广汉市三水镇六林村七社投资 950 万元建设生产厂房，占地面积 8667m²。为扩大生产规模，提升企业的市场竞争力，广汉华油钻采设备制造有限公司拟投资 7600 万元对现有厂区进行异地搬迁。新厂在德阳广汉高新区潮州路与海口路交汇处征地 56.8 亩，投资 7600 万元将广汉市三水镇六林村七社的厂区搬迁至德阳广汉高新区潮州路与海口路交汇处，项目名称为“钻井污水处理设备制造技术改造项目”。搬迁完成后，达到年产钻井井控设备 100 套、钻井污水处理设备 85 套的生产能力。项目于 2014 年 9 月取得广汉市经济和信息化局出具的企业投资项目备案通知书（备案号：广经信备[2014]69 号）。

11.1 环保措施落实情况

（1）废气治理措施

本项目营运期产生的废气主要为食堂油烟、打磨粉尘和焊接烟尘。

打磨粉尘经重力沉降后车间内收集外售；焊接烟尘车间内无组织排放，加强车间内通风；食堂油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

（2）废水治理措施

本项目废水主要为生活污水。

食堂废水经隔油后与生活污水一同经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政污水管网，进入广汉市雒南污水处理厂深度处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标后外排清白江。

（3）噪声治理措施

加强管理，合理布局，选用低噪声设备，同时进行减振、隔声处理，项目采取上述降噪措施可有效控制噪声影响的范围和程度。

（4）固体废物治理措施

一般固体废物：边角料暂存于厂区现有一般固废暂存间，占地面积约 20m²，定期外卖资源回收公司回收利用。

危险废物：废机油、废机油桶、含油棉纱/手套暂存于厂区现有危险废物暂

存间，面积约 5m²；危废暂存间采取了“四防”措施，定期交什邡开源环保科技有限公司转运、处置。

生活垃圾：交市政环卫部门统一处置。

11.2 验收监测结论

（1）废水

验收监测期间，由监测结果可知，化粪池排放口悬浮物、石油类、化学需氧量、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

（2）废气

验收监测期间，由监测结果可知，食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 中标准限值。

（3）噪声

验收监测期间，该项目厂界噪声昼间、夜间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

11.3 总量控制

根据广汉市环境保护局关于《钻井污水处理设备制造技术改造项目建设项目环境影响报告书》的批复（广环建[2015]29 号，2015.4.22），批复针对生活污水设了氨氮、化学需氧量的总量控制。现目前，生活污水经隔油池、化粪池预处理后接入市政管网，污水并纳入雒南城市污水处理厂处理达标后外排至青白江，则本项目不对生活污水总量进行核算。

11.4 环境管理检查结论

环评及管理部门批复等文件资料齐全，各项环保措施已建成并投入运行，环保设施运转正常。环境管理规章制度能满足日常工作需要，环境管理措施基本落实，环保机构健全。企业在建设中落实了环评及批复的要求。手续基本完备，满足环境管理的要求。

11.5 验收结论

已落实环评及批复提出的环保对策措施和建议；设施运转正常；管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

根据验收监测结果，该项目废水处理措施均按照环评要求设置；项目区噪声

均能达到相应标准，废气已按照环评及批复中的对策措施进行了有效控制；固体废弃物按照环评要求妥善处置。综上所述，项目所采取的对策措施均满足环评及批复要求，项目总体上符合竣工验收的要求。

11.6 要求与建议

- （1）加强对环保设施的运行管理和日常维护。
- （2）加强对化粪池、雨污水管网、废气处理设施等各类设施的运行管理和日常维护，进一步建立健全处理池污泥清运台账等。
- （3）加强对排污口的管理和维护。
- （4）加强对生产固废的管理，禁止乱排乱堆。

广汉华油钻采设备制造有限公司
钻井污水处理设备制造技术改造项目（一期）
竣工环境保护验收意见

2021年9月29日，广汉华油钻采设备制造有限公司根据钻井污水处理设备制造技术改造项目（一期）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，技术专家就项目存在的问题提出整改意见。2021年9月-2022年1月，企业根据专家意见对项目进行整改。根据整改后的情况，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广汉华油钻采设备制造有限公司位于德阳市广汉市高新区潮州路与海口路交汇处，建设钻井污水处理设备制造技术改造项目。项目分期建设，一期主要建设内容为2栋生产车间，1栋办公楼，机加工生产线，形成年产钻井井控设备100套、钻井污水处理设备85套生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2015年4月，成都科技大学环保科技研究所西南交通大学编制《广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目环境影响报告书》。2015年4月，广汉市环境保护局对项目进行审查批复（广环建〔2015〕29号）。项目于2018年10月开工建设，2020年12月建成。2020年6月，企业完成排污许可登记（编号：915106817866804224001W）。

（三）投资情况

项目实际总投资7600万元，其中环保投资91万元，占总投资1.2%。

（四）验收范围

广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目（一期）年产钻井井控设备100套、钻井污水处理设备85套机加工生产线主辅工程和环保设施。

二、工程变动情况

项目无重大变更。



三、环境保护设施建设情况

（一）废水

食堂废水（隔油后）与生活污水一同经预处理池处理后，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理，最终排入清白江。

（二）废气

焊接烟尘、打磨粉尘无组织排放，食堂油烟经油烟净化装置处理后引至楼顶排放。

（三）噪声

项目选用低噪设备，加强设备的维护，优化布局，利用厂房隔音，减少噪声对外环境影响。

（四）固体废物

生活垃圾、预处理池污泥由市政环卫部门处置，边角料外卖资源回收公司回收利用。废机油、废机油桶、含油棉纱/手套等危险废物暂存于危废暂存间，定期交有资质单位（目前为什邡开源环保科技有限公司）处置。

四、环境保护设施调试运行效果

（一）废水

验收监测期间，项目废水总排口中pH的测定值范围、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总磷的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

（二）废气

验收监测期间，有组织排放废气所测指标食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表2标准。无组织排放废气所测指标颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

（四）污染物排放总量

根据验收监测结果计算，项目化学需氧量、氨氮排放总量均低于环评预测。



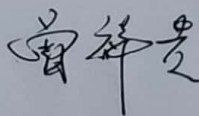
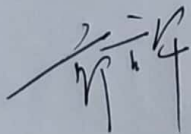
五、验收结论

广汉华油钻采设备制造有限公司钻井污水处理设备制造技术改造项目（一期）环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评及批复要求建成和落实，所测污染物达标排放，落实后续要求中的整改内容，通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、落实环评及批复要求，车间内设置密闭打磨间，减少打磨工序无组织排放。
- 2、补充提供危废暂存间防渗工程资料，规范危险废物管理，各类危险废物分区存放、做好标识、及时转运并记录台帐。
- 3、规范设置金属渣暂存间，做好防渗措施，避免切削液渗漏。不得在车间内随意堆放金属渣。
- 4、加强生产管理，确保产尘的操作工位配备相应的移动式除尘设备，并保证在生产过程中除尘设备正常运行，不得在未配备除尘设备或设备未运行的工位生产。

技术专家：



广汉华油钻采设备制造有限公司

2022年1月21日



扫描全能王 创建