

四川添然好食品有限公司新建食品加工生产线 竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 26 日，四川添然好食品有限公司在该单位主持召开了《新建食品加工生产线》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了环保验收。验收会成立了验收小组（工作组成员名单附后）。验收小组在现场踏勘、资料查阅和听取验收调查报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目选址于四川省成都市大邑县青霞街道兴业大道南段 27 号，占地面积 33334.98m²，建筑面积 23230.96m²，厂区包括 1 间 1 层生产车间（局部五层）、1 间 1 层仓库、1 栋 4 层办公楼（局部三层）及其他公辅设施，建成后对外购的核桃等谷物进行加工，能达到年产 10000 吨核桃仁、3000 吨核桃粉、1200 吨坚果棒和 1000 吨谷物粉的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 3 月，建设单位委托阿坝州中天环境工程咨询有限公司编制完成了《新建食品加工生产线环境影响报告表》，后于 2018 年 4 月 23 日，取得大邑县环境保护局《关于四川添然好食品有限公司新建食品加工生产线环境影响报告表的批复》（大环建〔2018〕56 号），同意本项目的建设。本项目于 2018 年 5 月 8 日开工建设，2021 年 7 月 30 日竣工。

（三）投资情况

项目总投资 20000 万元，环保投资 80 万元，环保投资占比 0.4%。

（四）验收范围

项目施工、运营期环境影响报告及其批复规定的各项环境保护措施。

二、工程及环保措施变动情况

根据现场调查，本项目在实际建设过程中，其建设内容及环保治理措施基本与其环保意见一致，存在 4 处变动，且不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

项目主要变动情况见下表。

表 2-1 项目主要变动情况一览表

序号	类别	环评要求	实际建设情况	变动原因	结论
1	新增生产工艺	环评阶段设计有核桃酱生产线	取消核桃酱生产线，新增坚果棒生产线和谷物粉生产线	迎合市场，新增生产工艺	不属于重大变动
2	生产车间平面布置	1 间 1 层生产车间	实际建设过程中由于核桃粉生产线干燥塔及排气筒高度较高，遂在此处加修至五层，用于放置干燥塔和排气筒	用于放置干燥塔和排气筒，局部加修至五层	不属于重大变动
3	排水去向	废水排入大邑县污水处理厂	排水去向改为大邑县工业污水处理厂，执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 工业园区集中式污水处理厂标准	本项目现属于大邑县工业污水处理厂服务范围内	不属于重大变动
4	排气筒高度	原环评批复中指出排气筒高度为 25m	实际建设过程中排气筒高度为 36m	依附车间建筑，排气筒增高	不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目营运期制浆用水在干燥工序挥发，不外排。冷却水补水不与产品接触，均挥发。项目营运期外排废水为核桃仁清洗水、设备清洗水、车间地面清洗水及生活污水。建设单位于车间西北侧设置一个生产废水处理站，采用厌氧+好氧处理工艺，其中厌氧段采用“ABR”工艺，好氧段采用生物接触氧化法，废水处理站设计处理能力 100m³/d。车间地面清洗水、设备清洗水、核桃仁清洗水经废水处理站处理后与生活污水一并进入废水预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准后由厂区市政污水汇合口排入市政污水管网，进入大邑县工业污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 工业园区集中式污水处理厂标准后排入斜江河。

（二）废气

本项目营运期废气主要为核桃粉喷雾干燥工序过程中产生的粉尘。项目均在干燥塔内进行，生产时干燥塔密封，干燥塔四面设有 4 个排风口及风机，四个排风口通过四根管道进入设备自带的布袋除尘装置，跟随换气进入管道的废气经自带布袋除尘后外排，高度约为 36m，不会对周围大气环境造成污染影响。

（三）噪声

项目生产设备均设置于车间内部，设备基座均设置减震措施，且车间密闭。项目生产车间设有一台中央空调，为水冷式，冷却塔设置于车间北侧空调房，为密闭房间，冷却塔基座设置减震措施。项目于办公楼地下室设备用房设有 1 台备用柴油发电机，作为备用电源，发电机位于地下室密闭房间，基座设置减震措施。项目综合考虑设备基础减震降噪、建构筑物隔声衰减及空气、距离衰减作用，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，项目运营期噪声对周围环境影响很小。

（四）固废

项目运营期产生的一般固废包括核桃壳、废包装、杂质、干燥塔核桃粉尘及生活垃圾；危险废物主要为检修废机油、含油棉纱及手套。核桃壳收集暂存于车间库房内，定期外售；废包装主要为废纸箱，收集后由废品回收站回收；杂质主要为核桃果原料中带的树枝等，收集后与生活垃圾一并处理；干燥塔核桃粉尘由布袋除尘装置收集后回用；生活垃圾通过分类收集，可回收物交由废品回收站回收再利用，不可利用部分袋装送至厂区垃圾收集点，由城市环卫部门定期清运。危险废物（废机油、含油棉纱及手套）收集后暂存于危废间，定期交由成都兴蓉环保科技股份有限公司进行处置。

（五）环境风险

项目所产生的危险废物包括废机油、含油棉纱、废手套，其储存量均较小，不属于国家《危险废物目录》中的危险品，未超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中危险化学品的临界量，不属于重大危险源；冷库使用的冷媒均为环保冷媒；危废物品分类收集后存放于危废暂存间内，做好危废暂存间的“三防”措施，并委托资质单位处理后，不会对地表水、地下水、土壤产生环境风险影响。

四、验收监测结果

验收监测期间，项目主体工程工况稳定、环保设施及其它生产配套设施正常运行。

（一）废气

验收监测期间：该项目无组织废气颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；氨、臭气浓度、硫化氢浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准

值。有组织废气中颗粒物排放浓度、排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源大气污染物二级排放限值。

（二）废水

验收监测期间：本项目废水排口 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类浓度达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准限值；氨氮、总磷浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准限值。

（三）噪声

验收监测期间：企业厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类工业企业厂界环境噪声排放限值。

（四）固体废物处置情况调查

验收监测期间，项目产生的固废均得到合理处置，能够满足环境管理要求。

五、工程建设对环境的影响

根据项目竣工环境保护验收调查表结论，项目营运期针对各方面产生的污染物造成的环境影响采取了有效的减缓措施，所采取的污染防治措施总体有效，产生的污染物均得到合理有效处理，项目的建设实施未对区域环境质量造成明显影响。

六、验收结论

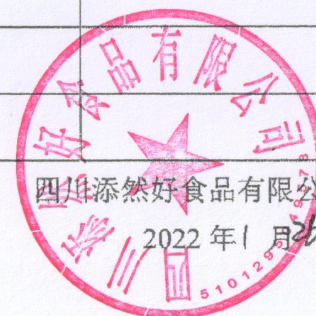
四川添然好食品有限公司新建食品加工生产线建设项目环保审查、审批手续较完备，项目采取的污染防治措施按照环评及批复要求进行建设，各项环保工程及措施均已基本落实，环保管理制度较完善，符合建设项目环境保护竣工验收条件，验收小组一致同意本项目竣工环境保护验收通过。

验收小组成员签到表附后。



四川添然好食品有限公司新建食品加工生产线建设项目竣工环境保护验收工作组成员名单

姓名	单位	职称/职务	联系方式	签名
程勇	四川添然好食品有限公司	副经理	18108283233	程勇
王立	四川大学	副教授	13668258178	王立
黄超	成都锦江区锦江区环保局	科长	1390678854	黄超
罗超	成都市锦江区环保局	科长	138815544	罗超
周德平	成都锦江区环保局	工程师	1330802616	周德平



四川添然好食品有限公司
2022年1月26日