

青海力创铝业有限公司年产 6 万吨电工圆铝杆 建设项目竣工环境保护验收意见

2022 年 2 月 14 日，青海力创铝业有限公司根据《青海力创铝业有限公司年产 6 万吨电工圆铝杆建设项目项目环境影响报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关法律法规、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，邀请相关专家组成专家组（专家人员名单附后）对本项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点

西宁市甘河工业园区百河铝业公司

2、建设规模

年产 6 万吨电工圆铝杆。

3、项目主要建设内容

项目租用百河铝业 2#铸造车间一半区域，购置安装两条 UL+Z-1600+255/14 电工圆铝杆连铸连轧机组生产线，以及熔炼保温炉、流槽、冷却水循环冷却系统、乳化液循环冷却系统等。

项目主要建设内容一览表

名称	建设内容及规模		备注
主体工程	保温、连铸连轧工序	生产车间为钢混结构，车间长宽高分别为 126.08×34×16m。2 台燃气保温炉位于车间南侧，2 套连铸连轧机组位于车间中部，乳化液循环冷却系统位于车间西侧；其中 2 台 25t 燃气锅炉由百河 1 台 60t 燃气锅炉改造而成，水循环冷却系统依托百河现有工程冷却水循环系统，其余工程为新建项目。	改建
辅助工程	车间办公室	3 间 50m ² 办公室位于车间西侧	改建
公用工程	供电系统	由百河铝业供电系统提供；百河铝业建设 1 座 330kV 开关站，全厂供电中 10kV 采用 YJLV22-8.7/kV 交联电缆，0.38kV 一般采用 VLV22-0.6/1kV 电缆，特别要求的场所采用特种要求的电缆。	依托百河
	给水	由百河供水管网供给	依托
	排水	本项目无生产废水，冷却废水循环再利用不外排，生活废水接入园区管网。	依托
环保工程	废水治理	铸造冷却循环水系统（1.5 万 m ³ /d）依托百河铝业公司原铸造车间循环冷却水循环水系统（6.0 万 m ³ /d）。为防止污染水环境，本项目采取分区防渗，生产车间场地依托原有水泥硬化地面为一般防渗区；危废暂存间为重点防渗区，采用基础 30cm 水泥+2mm 防渗膜（渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s）。	新建
	废气治理	在 2 台保温炉及出料仓上方设置的集气设施收集后由专用的环保烟道收集后合并为一个烟气管道，最终将废气引至布袋除尘器除尘后由 45m 高排气筒排放，布袋除尘器为新建，45m 高排气筒为百河原有工程。	依托
	噪声处理系统	合理布局，基础减震，距离衰减，厂房封闭	新建
	固废处理系统	生产废料暂存于一般废物暂存区，厂家回收或外售；铝灰和废机油危险废物，分开存放于危险品暂存间，最后交由有资质单位处理；生活垃圾厂区设置垃圾箱进行集中收集后及时清运。	新建

（二）建设过程及环保审批情况

项目环境影响报告表于 2020 年 12 月由青海盛腾工程咨询有限公司编制完成，2021 年 3 月 2 日西宁市生态环境局下达了《关于青海力创铝业有限公司年产 6 万吨电工圆铝杆建设项目环境影响报告表的批复》（宁生建管〔2021〕7 号）。

（三）投资情况

本项目实际总投资为 1236.46 万元，其中环保投资 24.5 万元，占总投资的 1.98%。

（四）验收范围

本次竣工环境保护验收的范围包括：保温、剥渣、连铸连轧、成卷收线等工序后染物排放浓度及排放总量情况；包括废气（粉尘）处理情况、厂界噪声排放情况、废机油的处理情况、生活垃圾等固体废物处置情况。

二、工程变动情况

根据本项目环境影响报告表及其批复文件要求，通过现场实地核实检测，本项目无变动情况。

三、环境保护验收监测

（1）废气

根据监测结果，排放的废气中的颗粒物和二氧化硫执行《铝工业污染物排放标准》（GB465-2010）表 5 标准；检测结果显示，除尘后颗粒物有组织排放浓度，满足排放要求；除尘后二氧化硫排放浓度均小于 $400\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足排放要求。氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，各项监测值均未超过限值，满足排放要求。

本项目无组织废气主要为颗粒物，排放执行《铝工业污染物排放标准》（GB25465-2010）表 6 标准，要求排放浓度不超过 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，通过检测结果可知，本项目无组织废气排放浓度均未超过限值标准，故满足排放标准。

（2）废水

本项目营运期间产生的废水主要为职工生活污水。项目生活污水产生量较小，产生量为 5.2t/d，经园区管网接入排入园区污水处理厂处理；生产冷却废水循环利用不外排，本项目污水对周围水环境影响较小。

（3）噪声

因青海力创铝业有限公司在青海百河铝业有限公司院内，属于厂中厂项目。因此，噪声监测采用《青海百河铝业有限公司 2021 年（第三季度）噪声监测》天诚测字[2021]第 317 号（2021 年 8 月 17 日）的监测技术及数据。根据监测结果该项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值的要求。

（4）固体废物

本项目产生的固体废弃物主要包括铝灰、生活垃圾和其他固废（废保温砖）；其中对生活垃圾设置生活垃圾箱，由环卫部门统一清运。废滤布和废保温砖，收集至危废暂存间，定期运至园区固废填埋场，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单。铝灰（危险固废）和废机油（危险固废），储存在危废暂存间，对废废间已采取防渗、密封措施，并建立相应的管理制度、危险废物管理台账；危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597 — 2001 ）（2013 年修订）中的有关规定；危险废物的转移运输、日常管理严格执行《危险废物转移联单管理办法》中的有关规定。

四、验收结论

青海力创铝业有限公司年产6万吨电工圆铝杆建设项目在运行过程中落实了环评文件及批复的要求，配套建设了各项污染防治设施，污染物均能达标排放该项目具备竣工环保验收条件，建议通过。

五、后续要求

序号	整改项目	整改建议
1	加强环保设施运行管理	定期检查及维修设备，避免超负荷运行，从而减少废气量
2	环保设施的保养	定期对环保设施进行保养，以保证最佳状态运行，提高环保效率。
3	加强厂内清运管理	定期做好厂内清洁工作，将生产固废及生活固废定期清运，减少二次污染，并列入日常管理当中
4	做好危险品暂存间的日常管理	做好危险品暂存间的密封防潮防渗措施，详细记录台账，定期巡检是否存在漏渗情况。

六、验收人员信息

参加本项目竣工环境保护验收的单位、人员情况详见项目竣工环境保护验收人员签到表。

