

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：温州市众腾机械有限公司年产汽车配件 100

吨建设项目

建设单位（盖章）：温州市众腾机械有限公司

编制日期：2022 年 03 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	/		
建设项目名称	温州市众腾机械有限公司年产汽车配件 100 吨建设项目		
建设项目类别	33-71 汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	温州市众腾机械有限公司		
统一社会信用代码	91330381MA2AUE6932		
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江精一环境管理有限公司		
统一社会信用代码	91330381MA2JCJ232F		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈旦	2017035320352014321103000041	BH004057	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
崔冰璐	全部章节	BH045460	



温州市众腾机械有限公司年产汽车配件100万件建设项目

营业执照

统一社会信用代码

91330381MA2JCJ232F (1/1)

扫描二维码
登录“国家企业信用信息公示系统”
记录、公示、许可、监管信息



名称 浙江精一环境管理有限公司

注册资本 壹仟万元整

类型 有限责任公司（自然人投资或控股）

成立日期 2020年12月03日

法定代表人 池仁富

营业期限 2020年12月03日至长期

经营范围

一般项目：环境保护监测；环保咨询服务；土壤污染治理与修复服务；土壤污染防治服务；土壤及场地修复装备销售；水污染治理；水环境污染防治服务；大气污染防治；大气环境污染防治服务；大气污染防治监测仪器销售；环境应急治理服务；环境应急检测仪器仪表销售；环境应急检测装备销售；环境保护专用设备销售；固体废物治理；软件开发；软件外包服务；软件销售；企业管理咨询；企业管理；安全咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机动车检验检测服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：检验检测服务；放射性固体废物处理、贮存、处置；道路货物运输（含危险货物）；安全生产检验检测；特种设备检验检测服务；安全评价业务；职业卫生技术服务；放射卫生技术服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

住所 浙江省温州市瑞安市瑞安经济开发区起步区海路228号

登记机关



2021年05月05日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

工程师证书页

温州市环腾机械有限公司汽车配件100吨建设项目

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部统一组织的考试颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓名：陈旦

证件号码：330726197612310748

性别：女

出生年月：1976年12月

批准日期：2017年05月21日

管理号：201705203520143211030000041

中华人民共和国人力资源和社会保障部

中华人民共和国环境保护部

温州市环腾机械有限公司汽车配件100吨建设项目

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	16
四、主要环境影响和保护措施.....	21
五、环境保护措施监督检查清单.....	38
六、结论.....	40

附图：

附图 1：项目相对位置图；

附图 2：项目现状照片和工程师勘探照片；

附图 3：项目大气环境影响评价范围内环境保护目标分布图；

附图 4：本项目生产车间平面布局图；

附图 5：项目环境监测点位图；

附图 6：瑞安市城市北部组团中心区控制性详细规划图；

附图 7：瑞安市塘下镇土地利用总体规划图；

附图 8：瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图；

附图 9：瑞安市水环境功能区划图；

附图 10：瑞安市环境空气质量功能区划分图；

附图 11：瑞安市生态保护红线图。

附件：

附件 1：项目营业执照

附件 2：房产证

附件 3：厂房租赁合同

附件 4：工业厂房租赁审批备案表

附件 5：关于对塘下镇韩田工业区瑞安市台布厂等 49 个单位（83 家企业）环评审批
名单予以明确的请示

附件 6：企业承诺书

附表：

附表 1、建设项目污染物排放量汇总表

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州市众腾机械有限公司年产汽车配件 100 吨建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	白福来	联系方式	13758795189
建设地点	瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号		
地理坐标	(120 度 42 分 11.90 秒, 27 度 50 分 6.32 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	33-71 汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	5%	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	用地面积：227.0175 建筑面积：908.07
专项评价设置情况	无		
规划情况	《瑞安市北部组团中心区控制性详细规划修改（B-2-3、C-6-5、C-6-6地块）》 （瑞安市住房和城乡建设局，瑞住建示〔2018〕120号）		
规划环境影响评价情	/		

况	
规划及 规划环 境 影响评 价符合 性分析	<p align="center">关于《瑞安市北部组团中心区控制性详细规划修改（B-2-3、C-6-5、C-6-6 地块）》符合性分析</p> <p>本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，选址于规划设置的住宅用地，即本项目的用地性质与规划不相符，本项目用地为国有出让土地，用途为工业用地，因历史原因至今未办理土地证，本项目已经塘下镇人民政府同意，详见附件 5，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。</p>
其他符 合性分 析	<p align="center">（一）瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案</p> <p>项目位于瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号，根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，该区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），详见附图，其管控要求如下。</p> <p>空间布局引导：禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。现有二类工业项目改建、扩建，不得增加管控单元污染物排放总量。严格执行畜禽养殖禁养区规定。推进城镇绿廊建设，建立城镇生态空间与区域生态空间的有机联系。</p> <p>污染物排放管控：严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防</p>

<p>治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p> <p>环境风险防控：合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。</p> <p>资源开发效率要求：全面开展节水型社会建设，推进节水产品推广普及，限制高耗水服务业用水，到 2020 年，县级以上城市公共供水管网漏损率控制在 10%以内。</p> <p>符合性分析：项目生产内容属于 C3670 汽车零部件及配件制造，根据浙江省温州市“三线一单”分区管控的工业项目分类目录，项目为二类工业项目，不属于该管控单元负面清单内的项目，其废水、固废、废气等采取先进的处理措施处理，达标排放，不会对周边环境产生不良影响，故项目的建设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求。</p>			
<p style="text-align: center;">表 1-1 管控要求符合性分析</p>			
序号	管控要求	项目情况	是否符合
1	禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。	项目为二类工业项目，位于韩田工业区。	符合
2	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目为二类工业项目，项目生产工艺成熟，废水、固废、废气等经采取相应措施后均达标排放。	符合

3	合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	项目位于韩田工业区，周围均为工厂。项目噪声、废气、废水、固废等经采取相应措施后均达标排放，对周围环境影响较小。	符合
<p style="text-align: center;">（二）“三线一单”符合性分析</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号，所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），不在生态红线、重要生态功能区生态红线和生态环境敏感区、脆弱区生态红线等范围内，项目的建设不会对区域内的生态环境产生明显的影响，符合生态保护红线的要求。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>本项目在确实做好本环评提出的各项措施后，各项污染物均能做到有效防治，对周围环境影响不大，不会改变项目所在区域的环境功能，能满足当地环境质量要求，满足环境质量底线要求。</p> <p>3、资源利用上线</p> <p>本项目主要水源为自来水，主要由市政自来水管网供给，占比量较小，瑞安市市政自来水管网有能力为本项目依托水资源的保障；本项目用电由区域公共电网统一供给。总体而言，本项目符合资源利用上线的要求。</p> <p>4、环境准入负面清单</p> <p>根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于国家产业目录中的限制和淘汰类，也未列入鼓励类项目；对照《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》等，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目。</p> <p>综上，本项目总体上能够符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。</p> <p>5、环保审批原则符合性分析</p>			

	<p>根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）（浙江省人民政府令第 388 号）第三条：建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求。</p> <p>（1）排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准</p> <p>项目产生的废水经处理达标后纳入污水管网，最终排放至瑞安市江北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放；项目废气中的污染物在采取一系列污染防治措施处理后，可以实现达标排放；本项目产生的噪声经隔声、降噪等处理后，厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准；本项目产生的各类固废均能得到合理处理和处置，不会对周边环境产生影响。项目产生的各类污染物在经过本环评报告中提出的相应污染防治措施处理后，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准。</p> <p>（2）排放的污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求</p> <p>本项目排放的国家、省规定的重点污染物为：COD、NH₃-N 和 VOCs，根据工程分析，投产后项目废水总排放量为 120t/a，COD_{Cr} 排放量为 0.006t/a，NH₃-N 排放量为 0.0006t/a，另项目 VOCs 环境排放量为 0.0011t/a。</p> <p>根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法》（浙环发[2012]10 号）规定，新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。</p> <p>按照《关于做好挥发性有机物总量制工作的通知》（浙环发〔2017〕29 号），建设项目新增 VOCs 排放量，实行区域内现役源 2 倍削减量替代，故建议项目 VOCs 削减量为 0.0022t/a。</p> <p>（3）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求</p> <p>本项目位于瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号，本项目用地为国有出让土地，用途为工业用地，因历史原因至今未办理土地证，本项目已经塘下</p>
--	---

	<p>镇人民政府同意，根据《瑞安市北部组团中心区控制性详细规划修改（B-2-3、C-6-5、C-6-6 地块）》，属于住宅用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。根据《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目。项目建设符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>（4）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求</p> <p>《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 5 月 14 日由浙江省人民政府批复发布（浙政函〔2020〕41 号），《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 10 月 30 日由瑞安市人民政府批复发布（瑞政发〔2020〕97 号）。根据前述分析，项目的建设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。</p> <p>综合分析，本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）第三条的要求。</p> <p>（三）相关行业环境准入条件符合性分析</p> <p>1、与《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》符合性分析</p> <p>对照《关于印发<浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范>和<浙江省印刷和包装行业挥发性有机物污染整治规范>的通知》（浙环函[2015]402 号）文件，对项目涂装有机废气处理与整治规范要求对比。具体见表 1-2。</p> <p>根据对比分析可知，本项目符合《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》要求。企业应加强有机废气产生、处理的监督管理，严格按照相关标准和要求进行有机废气的治理，依法确保治理设施正常运行，VOCs 废气达标排放。</p> <p>表 1-2 与《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>分类</th><th>内容</th><th>序号</th><th>判断依据</th><th>本项目</th><th>是否符合</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					分类	内容	序号	判断依据	本项目	是否符合						
分类	内容	序号	判断依据	本项目	是否符合												

涂装行业总体要求	源头控制	1	使用水性、粉末、高固体份、紫外（UV）光固化涂料等环境友好型涂料，限制使用即用状态下 TVOC 含量>420g/L 的涂料★	采取粉末环境友好型涂料	符合
		2	汽车制造、汽车维修、家具制造、电子和电器产品制造企业环境友好型涂料使用比例达到50%以上	不涉及	符合
	过程控制	3	涂装企业采用先进的静电喷涂、无空气喷涂、空气辅助/混气喷涂、热喷涂工艺，淘汰空气喷涂等落后喷涂工艺，提高涂料利用率★	本项目采用静电喷涂工艺	符合
		4	所有有机溶剂和含有有机溶剂的原辅料采取密封存储和密闭存放，属于危化品应符合危化品相关规定	项目不涉及有机溶剂	符合
		5	溶剂型涂料、稀释剂等调配作业在独立密闭间内完成，并需满足建筑设计防火规范要求	/	符合
		6	无集中供料系统时，原辅料转运应采用密闭容器封存	原辅料转运应采用密闭容器封存	符合
		7	禁止敞开式涂装作业，禁止露天和敞开式晾（风）干（船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外）	项目喷塑在半密闭喷台进行、在密闭烘箱内烘干	符合
		8	无集中供料系统的浸涂、辊涂、淋涂等作业应采用密闭的泵送供料系统	不涉及浸涂、辊涂、淋涂等作业	符合
		9	应设置密闭的回收物料系统，淋涂作业应采取有效措施收集滴落的涂料，涂装作业结束应将剩余的所有涂料及含 TVOC 的辅料送回调配间或储存间	不涉及淋涂作业	符合
		10	禁止使用火焰法除旧漆	不涉及	符合
	废气收集	11	严格执行废气分类收集、处理，除汽车维修行业外，新建、改建、扩建废气处理设施时禁止涂装废气和烘干废气混合收集、处理	本项目喷塑粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后由 25m 高排气筒（1#）排放，烘干废气经收集后通过 UV 光氧+活性炭吸附装置处理后通过 25m 高排气筒（2#）排放	符合
		12	调配、涂装和干燥工艺过程必须进行废气收集	本项目喷涂过程均进行废气收集	符合
		13	所有产生 TVOC 污染物的涂装	均设有废气收集系	符合

				生产工艺装置或区域必须配备有效的废气收集系统，涂装废气总收集效率不低于 90%	统，废气收集效率不低于 90%	
			14	TVOC 污染气体收集与输送应满足《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)要求，集气方向与污染气流运动方向一致，管路应有走向标识	企业按要求落实	符合
			15	溶剂型涂料喷涂漆雾应优先采用干式过滤或湿式水帘等装置去除漆雾，且后段 TVOC 治理不得仅采用单一水喷淋处理的方式	/	符合
		废气处理	16	使用溶剂型涂料的生产线，烘干废气处理设施总净化效率不低于 90%	/	符合
			17	使用溶剂型涂料的生产线，涂装、晾（风）干废气处理设施总净化效率不低于 75%	/	符合
			18	废气处理设施进口和排气筒出口安装符合 HJ/T 1-92 要求的采样固定装置，TVOC 污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)及环评相关要求，实现稳定达标排放	企业按要求落实	符合
		监督管理	19	完善环境保护管理制度，包括环保设施运行管理制度、废气处理设施定期保养制度、废气监测制度、溶剂使用回收制度	企业按要求落实	符合
			20	落实监测监控制度，企业每年至少开展 1 次 TVOC 废气处理设施进、出口监测和厂界无组织监控浓度监测，其中重点企业处理设施监测不少于 2 次，厂界无组织监控浓度监测不少于 1 次。监测需委托有资质的第三方进行，监测指标须包含原辅料所含主要特征污染物和非甲烷总烃等指标，并根据废气处理设施进、出口监测参数核算 TVOC 处理效率	企业按要求落实	符合
			21	健全各类台帐并严格管理，包括废气监测台帐、废气处理设施运行台帐、含有机溶剂原辅料的消耗台帐（包括使用量、废弃量、去向以及 TVOC 含量）、废气处理耗材（吸附剂、	企业按要求落实	符合

			催化剂等)的用量和更换及转移处置台账。台账保存期限不得少于三年																																								
		22	建立非正常工况申报管理制度,包括出现项目停产、废气处理设施停运、突发环保事故等情况时,企业应及时向当地环保部门的报告并备案	企业按要求落实	符合																																						
<p>说明:加“★”的条目为可选整治条目,由当地环保主管部门根据当地情况明确整治要求。</p> <p>2、与《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》符合性分析</p> <p>根据《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》(温环发[2018]100号),对本项目进行了符合性分析,具体分析如下表所示。根据分析结果可知,本项目基本符合该文件要求。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>内容</th><th>序号</th><th>判断依据</th><th>本项目</th><th>是否符合</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>政策法规</td><td>生产合法性</td><td>1</td><td>执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度</td><td>按要求落实</td><td>符合</td></tr> <tr> <td rowspan="6">污染防治</td><td rowspan="6">废气收集与处理</td><td>2</td><td>涂装、流平、晾干、烘干等工序应密闭收集废气,家具行业喷漆环节确实无法密闭的,应当采取措施减少废气排放(如半密闭收集废气,尽量减少开口)</td><td>手工喷塑均为半密闭,同时加强设备集气,烘干工序在密闭烘箱内进行</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3</td><td>溶剂型涂料、稀释剂等的调配作业必须在独立空间内完成,要密闭收集废气,盛放含挥发性有机物的容器必须加盖密闭</td><td>项目无调配作业</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4</td><td>密闭、半密闭排风罩设计应满足(GB/T16758-2008)《排风罩的分类及技术条件》,确保废气有效收集</td><td>按要求落实</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>5</td><td>喷涂车间通风装置的位置、功率合理设计,不影响喷涂废气的收集</td><td>按要求落实</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>6</td><td>配套建设废气处理设施,溶剂型涂料喷涂应有漆雾去除装置和TVOC处理装置(TVOC处理不得仅采用单一水喷淋方式)</td><td>/</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>7</td><td>挥发性有机废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应</td><td>按要求落实</td><td>符合</td></tr> </tbody> </table>						类别	内容	序号	判断依据	本项目	是否符合	政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	按要求落实	符合	污染防治	废气收集与处理	2	涂装、流平、晾干、烘干等工序应密闭收集废气,家具行业喷漆环节确实无法密闭的,应当采取措施减少废气排放(如半密闭收集废气,尽量减少开口)	手工喷塑均为半密闭,同时加强设备集气,烘干工序在密闭烘箱内进行	符合	3	溶剂型涂料、稀释剂等的调配作业必须在独立空间内完成,要密闭收集废气,盛放含挥发性有机物的容器必须加盖密闭	项目无调配作业	符合	4	密闭、半密闭排风罩设计应满足(GB/T16758-2008)《排风罩的分类及技术条件》,确保废气有效收集	按要求落实	符合	5	喷涂车间通风装置的位置、功率合理设计,不影响喷涂废气的收集	按要求落实	符合	6	配套建设废气处理设施,溶剂型涂料喷涂应有漆雾去除装置和TVOC处理装置(TVOC处理不得仅采用单一水喷淋方式)	/	符合	7	挥发性有机废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应	按要求落实	符合
类别	内容	序号	判断依据	本项目	是否符合																																						
政策法规	生产合法性	1	执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度	按要求落实	符合																																						
污染防治	废气收集与处理	2	涂装、流平、晾干、烘干等工序应密闭收集废气,家具行业喷漆环节确实无法密闭的,应当采取措施减少废气排放(如半密闭收集废气,尽量减少开口)	手工喷塑均为半密闭,同时加强设备集气,烘干工序在密闭烘箱内进行	符合																																						
		3	溶剂型涂料、稀释剂等的调配作业必须在独立空间内完成,要密闭收集废气,盛放含挥发性有机物的容器必须加盖密闭	项目无调配作业	符合																																						
		4	密闭、半密闭排风罩设计应满足(GB/T16758-2008)《排风罩的分类及技术条件》,确保废气有效收集	按要求落实	符合																																						
		5	喷涂车间通风装置的位置、功率合理设计,不影响喷涂废气的收集	按要求落实	符合																																						
		6	配套建设废气处理设施,溶剂型涂料喷涂应有漆雾去除装置和TVOC处理装置(TVOC处理不得仅采用单一水喷淋方式)	/	符合																																						
		7	挥发性有机废气收集、输送、处理、排放等方面工程建设应	按要求落实	符合																																						

				符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求		
			8	废气排放、处理效率要符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）及环评相关要求	按要求落实	符合
		废水处理	9	实行雨污分流，雨水、生活污水、生产废水（包括废气处理产生的废水）收集、排放系统相互独立、清楚，生产废水采用明管收集	按要求落实	符合
			10	废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）及环评相关要求	按要求落实	符合
		固废处理	11	各类废渣、废桶等属危险废物的，要规范贮存，设置危险废物警示性标志牌	本项目设置规范的危废暂存所，并设置警示牌	符合
			12	危险废物应委托有资质的单位利用处置，执行危险废物转移计划审批和转移联单制度	本项目危险废物委托有资质单位处理，投产后按要求落实	符合
	环境管理	环境监测	13	定期开展废气污染监测，废气处理设施须监测进、出口废气浓度	按要求落实	符合
		监督管理	14	生产空间功能区、生产设备布局合理，生产现场环境整洁卫生、管理有序	按要求落实	符合
			15	建有废气处理设施运行工况监控系统和环保管理信息平台	按要求落实	符合
			16	企业建立完善相关台账，记录污染处理设施运行、维修情况，如实记录含有机溶剂原辅料的消耗台账，包括使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量等，并确保台账保存期限不少于三年	按要求落实	符合

3、与《温州市工业涂装行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见》相符性分析

根据《关于印发工业涂装等 3 个行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见的通知》（温环发[2019]14 号），对本项目进行了符合性分析，具

体分析如下表所示。根据分析结果可知，本项目基本符合该文件要求。

表 1-4 温州市工业涂装行业挥发性有机物（VOCs）控制技术指导意见

内容	序号	判断依据	本项目	是否符合
源头控制	1	优先使用环境友好型原辅材料。使用水性、高固体份、粉末、紫外光固化（UV）涂料等，水性涂料需符合《环境标志产品技术要求水性涂料》（HJ2537-2014）的规定	本项目喷塑使用粉末涂料，为环境友好型原料	符合
	2	采用先进涂装工艺。推广使用静电喷涂、高压无气喷涂、自动辊涂等涂装工艺，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂	本项目喷塑采取静电喷涂工艺	符合
废气收集	1	采用密闭罩、外部罩等方式收集废气的，吸风罩设计应符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008），外部罩控制风速符合《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274）相关规定，其最小控制风速不低于 0.3m/s	本项目集气设施符合《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）	符合
	2	生产线采用整体密闭的，密闭区域内换风次数原则上不少于 20 次/h，车间采用整体密闭的（如烘干、晾干车间、流平车间等），车间换风次数原则上不少于 8 次/h	按要求落实	符合
	3	喷漆室采用密闭、半密闭设计，除满足安全通风外，喷漆室的控制风速（在操作人员呼吸带高度上与主气流垂直的端面平均风速）应满足《涂装作业安全规程喷漆室安全技术规定》（GB14444-2006）要求，在排除干扰气流情况下，密闭喷漆室控制风速为 0.38-0.67m/s，半密闭喷漆室（如，轨道行车喷漆）控制风速为 0.67-0.89m/s。静电、UV 涂料喷等可采用半密闭喷漆室收集废气，控制风速参照密闭喷漆室风速要求	项目静电喷涂采用半密闭室收集废气	符合
	4	喷涂工序应配套设置纤维过滤、水帘柜（或水幕）等除漆雾预处理装置，预处理后达不到后续处理设施或堵塞输送管道的，需进行进一步处理	项目喷塑台设有粉尘回收系统	符合
	5	溶剂型涂料、稀释剂等调配、存放等应采用密闭或半密闭收集废气，防止挥发性有机物无组织排放	/	符合
	6	所有产生 VOCs 的密闭、半密闭空间应保持微负压，并设置负压标识（如飘带）	按要求执行	符合

	废气 输送	1	收集的污染气体应通过管道输送至净化装置，管道布置应结合生产工艺，力求简单、紧凑、管线短、占地空间少	企业应按要求落实	符合
		2	净化系统的位置应靠近污染源集中的地方，废气采用负压输送，管道布置宜明装	企业应按要求落实	符合
		3	原则上采用圆管收集废气，若采用方管设计的，长宽比例控制在 1:1.2-1:1.6 为宜；主管道截面风速应控制在 15m/s 以下，支管接入主管时，宜与气流方向成 45°角倾斜接入，减少阻力损耗	企业应按要求落实	符合
		4	半密闭、密闭集气罩与收集管道连接处视工况设置精密通气阀门	企业应按要求落实	符合
	废气 治理	1	VOCs 治理技术的选择需要综合考虑废气浓度、排放总量、风量等因素。使用粉末等无溶剂涂料的企业，无需配套建设 VOCs 处理设施；使用水性涂料、浓度低、排放总量小的企业，可采用活性炭吸附、光氧化催化、低温等离子等处理技术；年使用溶剂型涂料（含稀释剂、固化剂等）20 吨以下的企业，废气处理可采用光催化氧化/低温等离子+活性炭吸附等组合技术；年使用溶剂型涂料（含稀释剂、固化剂等）20 吨及以上的企业，非甲烷总烃处理效率应满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）要求，可采用吸附浓缩+燃烧等高效处理技术	企业应按要求落实	符合
	废气 排放	1	VOCs 气体通过净化设备处理达标后由排气筒排入大气，排气筒高度不低于 15m	本项目有机废气经治理后通过 25m 的排气筒高空排放	符合
		2	排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右，当采用钢管烟囱且高度较高时或废气量较大时，可适当提高出口流速至 20-25m/s	企业应按要求落实	符合
		3	排气筒出口宜朝上，排气筒出口设防雨帽的，防雨帽下方应有倒圆锥型设计，圆锥底端距排放口 30cm 以上，减少排气阻力	企业应按要求落实	符合
		4	废气处理设施前后设置永久性采样口，采样口的设置应符合《气体参数测量和采样的固定装置》（HJ/T1-92）要求，并在排放口周边悬挂对应的标识牌	企业应按要求落实	符合
	设施 运行 维护	1	企业应将治理设施纳入生产管理中，配备专业人员并对其进行培训	企业应按要求落实	符合
		2	企业应将污染治理设施的工艺流程、操作规程和维护制度在设施现场和操作场所明示公布，建立相关的管理规章制度	企业应按要求落实	符合

			度，明确耗材的更换周期和设施的检查周期，建立治理设施运行、维护等记录台账		
	原辅材料记录	1	企业应按日记录涂料、稀释剂、固化剂等含挥发性有机物原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量，记录格式见附表。台账保存期限不得少于三年	企业应按要求落实	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

温州市众腾机械有限公司主要从事汽车配件制造。企业位于浙江省温州市瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号，本项目厂房已建成，使用建筑面积 908.07m²。项目投产后，企业将达到年产汽车配件 100 吨的生产规模。

2、项目建设内容

项目主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 建设项目组成一览表

项目名称	项目内容	内容及规模
主体工程	生产车间	位于本项目的第 1、2、4 层，1F 机加工车间、2F 组装和包装车间、4F 喷塑固化车间。
辅助工程	办公室	位于本项目的第 3 层。
储运工程	仓库	位于本项目的第 3 层。
	运输工程	主要采用公路运输方式，主要依托社会运力解决。
环保工程	废气	喷塑设备自带滤芯除尘器，同时项目配置布袋除尘装置，粉尘处理后经排气筒 1#高架排放。
		固化工序中的烘箱上方废气排放口设置收集系统，固化废气收集后经 UV 光氧+活性炭吸附废气净化装置进行处理后通过排气筒 2#高架排放。
		焊接烟尘产生量较少，企业加强车间机械通风，在焊接操作时做好工人的个人防护工作。
	废水	项目喷砂机已自带布袋除尘器。喷砂粉尘经收集净化后经排气筒 3#高架排放。
		生活废水经化粪池处理后纳入污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂。
	噪声	厂区、车间合理布局，生产设备尽量远离门窗，减小噪声影响。
固废	项目产生的边角料、收集粉尘、废包装袋收集后外售综合利用；废活性炭暂存后委托有资质的单位处置回收；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运。	
公用工程	供水	当地供水系统。
	供电	当地供电部门。
依托工程	排水	实行雨污分流制。雨水经雨水口及雨水管网收集后就近排入附近的雨水管网。本项目生活污水经收集处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，经市政污水管网最终经瑞安市江北污水处理厂深度处理，出水标准达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后，排入飞云江。

	固废	当地环卫部门、瑞安市及周边危废处置单位。																																																																																																																															
<div>3、主要产品及产能</div> <p>项目主要生产内容为汽车配件，生产规模见表 2-2。</p> <div>表 2-2 项目主要产品及产能</div> <table><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>设计生产量</th><th>计量单位</th><th>设计年生产时间（h）</th><th>其他</th></tr><tr><td>1</td><td>汽车配件</td><td>100</td><td>吨/a</td><td>2400</td><td>/</td></tr></table> <div>4、主要生产设备</div> <p>项目建成投产后，厂区内总生产设备数量见表 2-3。</p> <div>表 2-3 项目主要生产设备清单</div> <table><tr><th>序号</th><th>主要生产单元</th><th>生产设施名称</th><th>数量</th><th>单位</th><th>设备参数/型号</th></tr><tr><td>1</td><td rowspan="8">1F 机加工车间</td><td>喷砂机</td><td>2</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>2</td><td>全自动焊机</td><td>1</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>3</td><td>氩弧焊</td><td>1</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>4</td><td>保护焊</td><td>1</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>5</td><td>液压机</td><td>1</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>6</td><td>台钻</td><td>3</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>7</td><td>空压机</td><td>1</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>8</td><td>砂轮机</td><td>2</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>9</td><td>2F 组装和包装车间</td><td>打包机</td><td>2</td><td>台</td><td>/</td></tr><tr><td>10</td><td rowspan="2">4F 喷塑固化车间</td><td>静电喷塑台</td><td>4</td><td>台</td><td>1 把喷枪/台，人工</td></tr><tr><td>11</td><td>电烘箱</td><td>2</td><td>台</td><td>/</td></tr></table> <div>5、主要原辅材料及能源使用情况</div> <p>项目原辅材料及能源使用情况见表 2-4。</p> <div>表 2-4 主要原辅材料及能源使用情况信息表</div> <table><tr><th>序号</th><th>种类</th><th>名称</th><th>消耗量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td colspan="6">原辅材料</td></tr><tr><td>1</td><td>原料</td><td>铝板</td><td>40</td><td>t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>2</td><td>原料</td><td>铁板</td><td>30</td><td>t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>3</td><td>辅料</td><td>螺丝配件</td><td>30</td><td>t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>4</td><td>辅料</td><td>塑粉</td><td>5</td><td>t/a</td><td>25kg/袋</td></tr><tr><td>5</td><td>辅料</td><td>塑料配件</td><td>1</td><td>t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>6</td><td>辅料</td><td>无铅焊丝</td><td>1.5</td><td>t/a</td><td>/</td></tr></table>						序号	产品名称	设计生产量	计量单位	设计年生产时间（h）	其他	1	汽车配件	100	吨/a	2400	/	序号	主要生产单元	生产设施名称	数量	单位	设备参数/型号	1	1F 机加工车间	喷砂机	2	台	/	2	全自动焊机	1	台	/	3	氩弧焊	1	台	/	4	保护焊	1	台	/	5	液压机	1	台	/	6	台钻	3	台	/	7	空压机	1	台	/	8	砂轮机	2	台	/	9	2F 组装和包装车间	打包机	2	台	/	10	4F 喷塑固化车间	静电喷塑台	4	台	1 把喷枪/台，人工	11	电烘箱	2	台	/	序号	种类	名称	消耗量	单位	备注	原辅材料						1	原料	铝板	40	t/a	/	2	原料	铁板	30	t/a	/	3	辅料	螺丝配件	30	t/a	/	4	辅料	塑粉	5	t/a	25kg/袋	5	辅料	塑料配件	1	t/a	/	6	辅料	无铅焊丝	1.5	t/a	/
序号	产品名称	设计生产量	计量单位	设计年生产时间（h）	其他																																																																																																																												
1	汽车配件	100	吨/a	2400	/																																																																																																																												
序号	主要生产单元	生产设施名称	数量	单位	设备参数/型号																																																																																																																												
1	1F 机加工车间	喷砂机	2	台	/																																																																																																																												
2		全自动焊机	1	台	/																																																																																																																												
3		氩弧焊	1	台	/																																																																																																																												
4		保护焊	1	台	/																																																																																																																												
5		液压机	1	台	/																																																																																																																												
6		台钻	3	台	/																																																																																																																												
7		空压机	1	台	/																																																																																																																												
8		砂轮机	2	台	/																																																																																																																												
9	2F 组装和包装车间	打包机	2	台	/																																																																																																																												
10	4F 喷塑固化车间	静电喷塑台	4	台	1 把喷枪/台，人工																																																																																																																												
11		电烘箱	2	台	/																																																																																																																												
序号	种类	名称	消耗量	单位	备注																																																																																																																												
原辅材料																																																																																																																																	
1	原料	铝板	40	t/a	/																																																																																																																												
2	原料	铁板	30	t/a	/																																																																																																																												
3	辅料	螺丝配件	30	t/a	/																																																																																																																												
4	辅料	塑粉	5	t/a	25kg/袋																																																																																																																												
5	辅料	塑料配件	1	t/a	/																																																																																																																												
6	辅料	无铅焊丝	1.5	t/a	/																																																																																																																												

7	辅料	二氧化碳	30	瓶/a	20kg/瓶
动力、能源					
1	/	水	150	t/a	/
2	/	电	8000	度/a	/

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人，厂内不提供食宿，实行单班制，每班制工作 8 小时，全年工作日 300 天。

7、项目污染因素分析

表 2-5 项目污染因素分析表

类别	产污环节	主要污染因子
废气	喷砂、焊接、喷塑	颗粒物
	固化	非甲烷总烃
废水	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮、TN
噪声	设备运行	噪声
固废	原料贮存	废包装袋
	生产过程	边角料
	废气处理	收集粉尘、废活性炭
	员工生活	生活垃圾

1、生产工艺流程

(1) 汽车配件

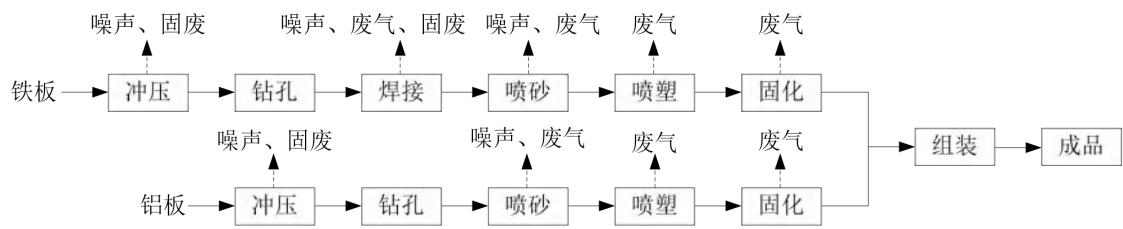


图 2-1 汽车配件生产工艺流程及产污环节图

冲压：将金属件用液压机进行冲压成型。

钻孔：冲压成型的金属件用台钻进行打孔。

焊接：金属件通过全自动焊机、氩弧焊、保护焊焊接成型。

喷砂：将金属件放入喷砂机中进行打磨，使工件的表面获得一定的清洁度和粗糙度，增加了它和涂层之间的附着力。

喷塑：将塑料粉末通过高压静电设备充电，在电场的作用下，将涂料喷涂到工件的表面，粉末会被均匀地吸附在工件表面，形成粉状的涂层。本项目采用人工喷塑。

固化：粉状涂层经过高温烘烤后流平固化，塑料颗粒会融化成一层致密的保护层。项目该工序采用电烘箱，固化温度约 180℃。

组装：将加工好的金属件与螺丝配件和塑料配件进行人工组装，即为成品。

与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目属于新建项目，项目利用现有生产厂房进行建设，因此，本项目不存在原有污染问题。</p>
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境质量现状调查与评价				
	<p>根据《瑞安市环境状况公报（2020）》，2020年瑞安市区环境空气质量达到一级标准的有177天，占48.4%；二级标准的有186天，占50.8%；达到三级标准的3天，占0.8%；四级、五级标准均为0天，占0.0%。环境空气质量优良率为99.2%。详细监测数据见表3-1。</p>				
	<p align="center">表 3-1 2020 年瑞安市基本污染物环境质量监测数据表 单位：μg/m³</p>				
	污染物	年评价指标	现状浓度值	标准值	达标情况
	PM _{2.5}	年均值	22	35	达标
	PM ₁₀	年均值	38	70	达标
		24 小时均第 95 百分位数	82	150	达标
	NO ₂	年均值	28	40	达标
		24 小时均第 98 百分位数	52	80	达标
	SO ₂	年均值	6	60	达标
		24 小时均第 98 百分位数	10	150	达标
	CO	24 小时均第 95 百分位数	800	160	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	130	4000	达标
备注：以上数据统计严格按照《环境空气质量评价技术规范》(试行)HJ663-2013 中规定					
<p>2020 年瑞安市环境空气质量中二氧化硫和二氧化氮、吸入颗粒物（PM₁₀）和细颗粒物（PM_{2.5}）年均值以及特定百分位数均达到国家 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。项目所在地属于空气质量二类功能区，因此项目所在区域为环境空气质量达标区。</p>					
2、水环境质量现状调查与评价					
<p>飞云江水系为我省八大水系之一，是本项目污水经瑞安市江北污水处理厂后最终纳污水体。为了解项目所在区域环境水质现状，本环评引用《2020 年瑞安市生态环境状况公报》对纳污水体飞云渡口和第三农业站（飞云渡口断面，位于项目西南侧约 9.9km；第三农业站，位于项目南侧约 12.1km）两个断面的监测数据，</p>					

具体见表 3-2。

表 3-2 2020 年瑞安市飞云江水系水质类别表

水系	控制断面	控制河段长度 (km)	控制河段长度百分比 (%)	现状水质		
				功能要求类别	2020 年	2019 年
飞云江	飞云渡口	23	32.62	III	III	II
	第三农业站	5	7.09	III	II	III

根据《瑞安市水环境功能区划图》，飞云江水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。从上表 3-2 可知，项目纳污水体飞云江渡口断面达监测值III类标准，第三农业站监测断面达 II 类标准，故现状水体质量满足III类水质标准要求。

3、声环境质量现状

根据项目所处地理位置的具体情况，周边均为工业企业，厂界周边 50 米范围内无声环境保护目标，故不进行声环境质量现状监测。

4、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

5、生态环境

本项目所在位置为韩田工业区，不进行生态现状调查。

6、地下水、土壤环境

本项目主要生产工艺为喷塑、机加工，生产车间已硬化，因此无需开展地下水、土壤环境现状调查。

环境
保护
目标

1、项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，500m 范围内的大气环境敏感保护目标见表 3-3、附图 3。

2、项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、项目厂界外 500m 范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

表 3-3 主要环境保护目标

环境要素	名称	坐标/（°）		保护对象	保护内容	环境功能区	方位距离/m
		经度	纬度				
大气环境	韩田老人公寓	120.70503294	27.83481630	居民	人群健康	二类区	东侧 120m
	天辰府	120.70089698	27.83710276	居民			西北侧 236m
	港瑞金墅湾	120.70291400	27.83150512	居民			南侧 350m
	天瑞晶品	120.70019424	27.83132011	居民			西南侧 423m

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废气

项目喷塑废气、喷砂粉尘的颗粒物和固化废气的非甲烷总烃排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）中表 1 和表 6 中相关限值，其中颗粒物企业边界执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值。

项目焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值。

厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内挥发性有机物无组织特别排放限值。相关标准值见下表。

表 3-4 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）

污染物	有组织排放控制要求			企业边界大气污染物排放浓度限值	
	适用条件	排放限值	污染物排放监控位置	适用条件	浓度限值
颗粒物	所有	30 mg/m³	车间或生产设施	/	1.0mg/m³
非甲烷总烃	其他	80 mg/m³	排气筒	所有	4.0mg/m³

备注：《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018 无颗粒物企业边界大

气污染物排放浓度限值的规定，参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级标准。

表 3-5 大气污染物综合排放限值 单位：（mg/m³）

污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放浓度，kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒（m）	二级标准	监控点	浓度
颗粒物	120	25	14.45	周界外浓度最高点	1.0

表 3-6 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

项目生活废水经化粪池处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准后排入市政污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准中的 A 标准后排放。相关标准值见表 3-7。

表 3-7 污水排放标准 单位：mg/L(pH 除外)

污染物	pH	SS	BOD ₅	COD _{Cr}	动植物油类	NH ₃ -N	TN
三级标准	6~9	≤400	≤300	≤500	≤100	≤35	≤70
城镇污水处理厂一级排放标准的 A 标准	——	≤10	≤10	≤50	≤1	≤5（8） *	≤15

注：括号外数值为水温>12℃时的控制标准，括号内数值为水温≤12℃时的控制标准。

3、噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，具体排放标准限值见表 3-8。

表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	等效声级	
	昼间	夜间
2 类	≤60	≤50

4、固体废物

本项目固废处置按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第 13

废气	NH ₃ -N	0.0006	/
	总氮	0.0018	/
	颗粒物	0.216	/
	VOCs	0.0011	1:2

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》，本项目主要污染物总量削减替代来源为县级以上政府储备的主要污染物总量指标，建设项目新增 VOCs 排放量，实行区域内现役源 2 倍削减量替代。根据工程分析可知，本项目实施后 VOCs 排放量为 0.0011t/a、削减替代量为 0.0022t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目为新建项目，利用已建设完成厂房，不涉及厂房基建，仅涉及生产设备及环保设备的安装，施工期较短，因此无施工期工程分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>（1）废气源强分析</p> <p>①喷塑粉尘</p> <p>根据《铝合金型材表面处理技术》（冶金工业出版社）的研究成果，静电粉末喷涂过程中上粉率（工件表面附粉量与喷粉量之比）为60~80%，本环评取70%计。本项目塑粉用量为5t/a，则喷塑粉尘产生量为1.5t/a。</p> <p>喷塑设备自带滤芯除尘器，同时项目配置布袋除尘装置，粉尘处理后经排气筒1#高架排放，排放高度25m。集气效率取90%，回收效率取97%，项目除尘系统的处理风量约20000m³/h。</p> <p>②固化废气</p> <p>喷粉后的金属件进入烘箱在180℃下进行固化，固化过程产生少量有机废气，主要为非甲烷总烃，根据《全国第二次污染源普查工业源系数手册 机械行业系数手册》（2019.4），产生系数为1.2千克/吨-原料。则固化废气非甲烷总烃产生量为0.006t/a。</p> <p>本项目固化工序中的烘箱上方废气排放口设置收集系统，收集效率按90%计，固化废气收集后经UV光氧+活性炭吸附废气净化装置进行处理（联合处理效率按90%计）后通过排气筒2#高架排放，排放高度25m。项目固化废气集气系统的风量约10000m³/h。</p> <p>③焊接烟尘</p> <p>本项目焊接过程会产生一定量的焊接烟尘，主要是焊材表面保护层（即</p>

药皮)及芯线中的金属元素挥发所致,成分复杂,主要成分为 Fe_2O_3 、 SiO_2 、 MnO_2 、 CaO_2 、 MgO_2 等,毒性不大,但尘粒粒径极小,在空气中停留时间较长,容易吸入肺内,对工人健康产生危害。

根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》(上海环境科学),不同成分焊接材料在实施焊接时产生的不同成分的焊接烟尘,焊接材料及发尘量详见下表。

表 4-1 主要的几种焊接方法产生情况

焊接方法	焊接材料	焊接材料的发尘量 (g/kg)
手工电弧焊	低氮型焊条 (结 507)	11~16
	钛钙型低碳钢焊条 (结 422)	6~8
	钛钙型低碳钢焊条 (结 423)	7.5~9.5
自保护焊	保护药芯焊丝	20~23
气体保护电弧焊	CO_2 实芯焊丝	5~8
	CO_2 药芯焊丝	7~10
	Ar+5%保护实芯焊	3~6.5
埋弧焊	实芯焊丝	0.1~0.3

本项目使用焊接过程中采用 CO_2 实芯焊丝,焊接材料的发尘量本环评取值 8g/kg 焊接材料。焊丝使用量为 1.5t/a,则焊接过程中焊接烟尘产生量为 0.012t/a, 0.005kg/h。由于焊接烟尘产生量较少,环评建议企业加强车间机械通风,在焊接操作时做好工人的个人防护工作,则焊接烟尘对车间内外大气环境影响不大。

④喷砂粉尘

项目喷砂过程会产生喷砂粉尘,根据类比,喷砂粉尘产生量取加工量 (70t/a) 的 0.2%计,则喷砂粉尘产生量为 0.14t/a、0.058kg/h。项目喷砂机已自带布袋除尘器 (集气效率按 100%,净化效率按 90%计),处理风量约 5000 m^3 /h。喷砂粉尘经收集净化后经排气筒 3#高架排放,排放高度 25m。

(2) 废气污染源源强核算结果及相关参数

项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-2、表 4-3、表 4-4。

运营 期环境 影响和 保护措 施	表 4-2 废气污染源源强核算结果汇总表															
	工序	产排污环 节	污染物种 类	产生情况			有组织排放情况				无组织排放情况					
				产生量 t/a	产生浓 度 mg/m³	产生速 率 kg/h	排放量 t/a	排放浓 度 mg/m³	排放速 率 kg/h	废气排放 量 m³/h	排放量 t/a	排放速 率 kg/h				
	喷塑	喷塑粉尘	颗粒物	1.5	31.25	0.625	0.04	0.83	0.017	20000	0.15	0.06				
	固化	固化废气	非甲烷总烃	0.006	0.25	0.0025	0.0005	0.02	0.0002	10000	0.0006	0.0003				
	喷砂	喷砂粉尘	颗粒物	0.14	11.67	0.058	0.014	1.17	0.006	5000	/	/				
	焊接	焊接烟尘	颗粒物	0.012	/	0.005	/	/	/	/	0.012	/				
	表 4-3 废气污染源源强核算结果及相关参数表															
	产污 环节	生产 设施	污染 源	污染 物种类	污染物产生			排 放 形 式	治理设施				是否 为可 行技 术	污染物有组织排放		
					产生 量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h		处理工 艺	处理能 力 m³/h	收集 效率 %	去除 率%		排放 量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h
	喷塑	喷塑台	1#排 气筒	颗粒 物	1.5	31.25	0.625	有组 织	滤芯除 尘器+布 袋除尘	20000	90	97	是	0.04	0.83	0.017
			非正 常排 放	颗粒 物	1.5	31.25	0.625	有组 织	滤芯除 尘器+布 袋除尘	20000	90	50	是	0.675	14.06	0.28
			无组 织	颗粒 物	0.15	/	0.06	无组 织	/	/	/	/	/	/	/	
	固化	烘箱	2#排 气筒	非甲 烷总 烃	0.006	0.25	0.0025	有组 织	UV 光氧 +活性炭 吸附	10000	90	90	是	0.0005	0.02	0.0002
			非正 常排 放	非甲 烷总 烃	0.006	0.25	0.0025	有组 织	UV 光氧 +活性炭 吸附	10000	90	50	是	0.0027	0.11	0.0011
			无组 织	非甲	0.0006	/	0.0003	无	/	/	/	/	/	/	/	

		织	烷总 烴				组 织								
喷 砂	喷 砂 机	3#排 气筒	颗粒 物	0.14	11.67	0.058	有 组 织	布袋除 尘	5000	100	90	是	0.014	1.17	0.006
		非正 常排 放	颗粒 物	0.14	11.67	0.058	有 组 织	布袋除 尘	5000	100	50	是	0.07	5.83	0.029
		无组 织	颗粒 物	/	/	/	无 组 织	/	/	/	/	/	/	/	/

表 4-4 废气污染源源强核算结果及相关参数续表

产污 环节	生产设 施	污 染 源	污 染 物 种 类	排放口基本情况							排放 口类 型	排放标准
				排 放 口 高 度 m	排 气 筒 内 径 m	排 放 温 度 °C	排 放 口 编 号	排放口地理坐标				
								经度	纬度			
喷塑	喷塑台	1#排 气筒	颗粒 物	25	0.5	25	DA001	120°42'11.67"	27°50'6.16"	一般 排 放 口	《工业涂装工序大气 污染物排放标准》 (DB33/2146-2018) 中表 1 和表 6 中相关 限值	
固化	烘箱	2#排 气筒	非甲 烷总 烴	25	0.5	40	DA002	120°42'11.89"	27°50'6.15"	一般 排 放 口		
喷砂	喷砂机	3#排 气筒	颗粒 物	25	0.5	25	DA003	120°42'12.19"	27°50'6.14"	一般 排 放 口		

（3）废气自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ 1086-2020）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）制定本项目废气监测方案，具体见表 4-5，监测点位为排气筒出口以及厂界四周 1m 处。

表 4-5 废气自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/ 监测类别	排放口编号/监 测点位	排放口名称/监 测点位名称	监测因子	监测频次	其他信息
1	废气	DA001	1#排气筒	颗粒物	2 次/年	/
2		DA002	2#排气筒	非甲烷总烃	2 次/年	/
3		DA003	3#排气筒	颗粒物	2 次/年	/

（4）废气处理工艺可行性分析

根据表 4-3 计算结果可知，采取该废气处理工艺后，喷砂工序产生的颗粒物、喷塑工序产生的颗粒物、固化工序产生的非甲烷总烃排放浓度均低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）中表 1 的相关限值。本项目废气预计能够达标排放，废气处理工艺是可行的。

（5）结论

本项目废气经过相应的污染防治措施处理后能做到达标排放，不会对周边环境空气质量产生不利影响。

2、废水

（1）废水源强分析

①生活废水：本项目劳动定员为10人，均不在厂内食宿，年工作300天。职工生活用水按50L/d•人计，则生活用水为0.5t/d、150t/a，污水产生系数按0.8计，则项目生活污水产生量0.4t/d、120t/a。根据经验数据分析，废水中污染物CODCr按500mg/L，氨氮按35mg/L，总氮按70mg/L计，则该生活污水中污染物产生量CODCr为0.06t/a，氨氮为0.0042t/a，总氮0.0084t/a。项目生活污水进入化粪池预处理，达到纳管标准后纳管排放，废水纳管执行《污水综合排放标准》

	<p>（GB8978-1996）中的三级标准，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A级标准，即COD50mg/L，氨氮5mg/L、总氮15mg/L。</p>
--	--

(2) 废水污染源源强核算结果及相关参数

项目废水污染源源强核算结果及相关参数见表 4-6 到表 4-10。

表 4-6 废水污染源源强核算结果及相关参数表

工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施			是否为可行技术	污染物排放			排放时间
			核算方法	产生废水量/ (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理能力	工艺	治理效率%		排放废水量/ (t/a)	排放浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	
生活污水		COD _{Cr}	产污系数	120	500	0.06	/	化粪池	/	是	120	500	0.06	2400
		氨氮			35	0.0042			/			35	0.0042	
		总氮			70	0.0084			/			70	0.0084	

表 4-7 废水间接排放口基本情况表

废水类别	污染物种类	污染物排放情况			排放口基本情况					排放标准
		排放形式	排放去向	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标		
								经度	纬度	
生活污水	废水	间接排放	瑞安市江北污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	生活污水排放口	一般排放口	120°42'12.28"	27°50'6.39"	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
	COD _{Cr}									
	氨氮									
	总氮									

表 4-8 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标	
		经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度
YS001	雨水排放口	120°42'12.25"	27°50'6.72"	进入城市下水道的（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放	下雨期间	飞云江	Ⅲ类	120°41'7.96219"	27°41'41.24844"

表 4-9 瑞安市江北污水处理厂污废水源强核算结果及相关参数表

工序	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间
		产生废水量/ (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	治理效率%	排放废水量/ (t/a)	排放浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	
瑞安市江北 污水处理厂	COD _{Cr}	120	500	0.06	A ² O	/	120	50	0.006	2400
	氨氮		35	0.0042				5	0.0006	
	总氮		70	0.0084				15	0.0018	

(2) 废水自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）制定本项目废水监测方案，具体见表 4-10，监测点位为废水处理设施出口。

表 4-10 废水自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测因子	监测频次	其他信息
1	废水	DW001	生活污水排放口	pH、COD _{Cr} 、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、总氮	1 次/年	/

（3）依托污水处理厂可行性分析

目前瑞安市江北污水处理厂已完成提标改造，废水处理规模 14 万 m³/d。扩容工程主体采用改良 A²/O 处理工艺；提标工程采用折板絮凝、斜板沉淀池+纤维转盘滤池工艺，设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。根据《2020 年温州市重点排污单位执法监测评价报告》，瑞安市江北污水处理厂能够稳定运行，出水水质达标，尚有余量可处理本项目生活废水。

项目仅排放生活污水，生活污水经化粪池收集处理后水质可以达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新扩改三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关规定要求，日排放量约为 0.4t，对污水处理厂处理负荷影响不大。综上所述，本项目废水处理达标后排放不会对瑞安市江北污水处理厂处理能力造成冲击，废水依托该污水处理厂处理是可行的。

3、噪声

（1）噪声源强分析

本项目产生噪声的设备主要来源于生产设备的机械噪声。根据同行业现场监测及类比资料，项目生产车间产生的噪声见表 4-11。

表 4-11 项目车间噪声源强情况 单位：dB(A)

装置/噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
焊机	频发	类比	72-75	减振、墙体阻隔	20	类比	52-55	2400
液压机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
喷砂机	频发	类比	80-85			类比	60-65	2400
台钻	频发	类比	72-75			类比	52-55	2400
空压机	频发	类比	72-75			类比	52-55	2400
砂轮机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400

(2) 噪声预测结果

根据《环境影响评价技术导则·声环境》(HJ2.4-2009) 9.2.1 中: 进行边界噪声评价时, 新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量; 改扩建建设项目以工程噪声贡献值与受到现有工程影响的边界噪声值叠加后的预测值作为评价量。

本项目为新建项目, 噪声预测评价量为工程噪声贡献值, 采用 Noise system 软件, 该软件以《环境影响评价技术导则·声环境》(HJ2.4-2009) 中的相关模式要求编制, 具有与导则严格一致性的特点, 适用于噪声领域的各个级别的评价。

根据上述预测参数, 噪声预测结果见表 4-12。

表 4-12 项目四周厂界昼间噪声预测结果 单位: dB(A)

厂界	厂界	噪声贡献值	标准值及达标情况	
东侧	1m	30.7	60	在落实环评提出的污染防治措施后, 项目昼间厂界贡献值预计能够达标排放
南侧	1m	40.2		
西侧	1m	51.4		
北侧	1m	37.5		

根据上表预测结果可知, 本项目在落实环评提出的噪声污染防治措施后, 四周厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类功能区的排放标准。项目周边 50m 范围内无声环境保护目标, 噪声不会产生扰民现象。

为尽量减小生产噪声对周边声环境的影响, 建设方应做好以下几点:

- ①选用低噪声设备, 合理布置生产车间。
- ②生产时关闭门窗, 企业合理安排工作时间。
- ③加强设备的日常维护和工人的生产操作管理, 避免非正常生产噪声的产生。
- ④生产车间防治措施主要是采用实体墙隔声, 尽量选用优质低噪设备,

对高噪声设备设计独立基础，加减振垫等进行防噪。

(3) 噪声监测要求

噪声监测方案根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）制定，噪声监测点位为厂界四周 1m 处，监测方案见表 4-13。

表 4-13 项目噪声监测建议方案

类别	监测项目	监测位置	监测频次
噪声	厂界噪声	厂界 1m 处	1 次/季度

4、固体废物

(1) 源强分析

根据工艺分析可知，项目营运期产生的固体废物主要为边角料、收集粉尘、废包装袋、废活性炭、生活垃圾。

①边角料

项目在冲压等工序中会产生金属边角料，产生量按原材料的 1% 计算，则边角料产生量约 0.7t/a，收集后外售综合处理。

②收集粉尘

喷塑工序产生的粉尘采用滤芯除尘器+布袋除尘处理工艺，喷砂工序产生的粉尘采用布袋除尘处理工艺，除尘工艺中集尘量约 1.436t/a，收集后外售综合处理。

③废包装袋

项目塑粉的包装形式主要为包装袋，废包装袋（约 200 个，约 50g/个）产生量约 0.01t/a，收集后外售综合处理。

④废活性炭

根据生产废气处理设计方案，本项目采用 UV 光氧+活性炭吸附装置（联合处理效率为 90%）对固化废气进行处理，活性炭吸附饱和后会失活，必须定期更换，更换后会有一定量的废活性炭。

根据工程分析，本项目固化废气总削减量约 0.005t/a，每吨活性炭约可吸附约 0.15t 的有机废气，则本项目废活性炭的理论产生量约为 0.038t/a（含有机废气吸附量），收集后暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处理。

本项目固化废气治理设施设计风量约为 1 万 m³/h，按照每万风量 0.8m³ 活性炭填装量，则本项目活性炭一次填装量约为 0.4t（0.8m³，密度按 500kg/m³ 计）。本次评价要求企业按照每年更换 1 次，并且采用碘值不低于 800mg/g 的活性炭，则废活性炭产生量约为 0.405t/a（含有机废气吸附量），以此为准。

⑤生活垃圾

主要为职工产生的生活垃圾，员工定员为 10 人，均不在厂内食宿，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，则职工生活垃圾产生量约为 1.5t/a。收集后由环卫部门及时清运。

根据《固体废物鉴别标准·通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2021 年版）》及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），本项目固体产生情况汇总表如下表 4-14 所示。

表 4-14 建设项目固体废物分析结果汇总表 单位：t/a

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物类别	废物代码	产生量	处置方式
1	边角料	生产过程	固态	金属	一般固废	/	/	0.7	综合外售
2	收集粉尘	废气处理	固态	塑粉	一般固废	/	/	1.436	综合外售
3	废包装袋	原料贮存	固态	包装袋	一般固废	/	/	0.01	综合外售
4	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	0.405	委托有危废资质单位处置
5	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸张等	一般固废	/	/	1.5	环卫部门清运

（2）危险废物污染防治措施

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物污染防治

措施见表 4-15。

表 4-15 项目危险废物污染防治措施

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	暂存周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	0.405	废气处理	固态	有机物、碳	有机物	一年	T	委托有危废资质单位处置

表 4-16 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况 单位：t/a

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废储存车间	废活性炭	HW49	900-039-49	原料贮存	10m ²	密闭桶装	0.405	一年

贮存场所污染防治措施和管理要求如下：

项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求规范建设和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施，并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下：

A、根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关要求，盛装危险废物的容器（包装）上必须粘贴符合标准的标签。

B、项目危险废物在危废暂存区贮存，贮存区域留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。

C、本项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求进行建设，设置防雨、防风、防晒、防渗等措施。

5、污染物汇总

本项目主要污染物产生量及排放量汇总见表 4-17。

表 4-17 本项目污染物的产生与排放量 单位: t/a				
污染因子		产生量	削减量	排放量
废气	颗粒物	1.652	1.436	0.216
	非甲烷总烃	0.006	0.0049	0.0011
废水	生活污水	废水量	120	0
		COD _{Cr}	0.06	0.054
		NH ₃ -N	0.0042	0.0036
		总氮	0.0084	0.0066
固废	边角料		0.7	0.7
	收集粉尘		1.436	1.436
	废包装袋		0.01	0.01
	废活性炭		0.405	0.405
	生活垃圾		1.5	1.5

6、环境风险分析

(1) 危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式（1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+...+\frac{q_n}{Q_n}$$

(C.1)

式中：q1，q2，...，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1，Q2，...，Qn——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.2“其他危险物质临界量推荐值”中“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”临界量为 50t，本项目产生的危废厂内最大存在量约为 0.405t/a。Q 值计算见下表。

表 4-18 厂区涉及风险物质比值 Q					
序号	物质名称	CAS 号	标准临界量 (t)	最大储存总量 (t)	辨识结果 (Q)
1	危险废物	/	50	0.405	0.0081
项目 Q 值					0.0081
<p>根据上表，本项目危险物质数量与临界量比值为 $Q < 1$，环境风险潜势为 I。按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价工作等级的划分，本项目环境风险潜势为 I，应进行简单分析。</p> <p>（2）环境风险识别</p> <p>本项目危险物质为废活性炭等危废，最大存储量为 0.405t。风险产生环节存在于危废贮存不当导致泄漏进而引起地表水体的污染。</p>					
表 4-19 建设项目环境风险识别表					
危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
危废贮存点	危废贮存	废活性炭	泄漏	地表径流	附近内河水体
<p>（3）环境风险防范措施及应急要求</p> <p>A、参照《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）相关要求，规范设计危废物质等贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。</p> <p>B、在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套等应急设施、物资，并委派专人管理，保证完好、有效、随时可用，建立应急设施及物资台账。</p> <p>C、原料仓库、危废贮存点做好防渗防腐措施，并控制贮存量定期及时转运危废；危废贮存点指定专人管理，做好危废台账记录。</p>					

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 1#排气筒	颗粒物	喷塑设备自带滤芯除尘器，同时项目配置布袋除尘装置，粉尘处理后经排气筒1#高架排放，排放高度25m。集气效率取90%，回收效率取97%，项目除尘系统的处理风量约20000m³/h。	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1和表6中相关限值
	DA002 2#排气筒	非甲烷总烃	固化工序中的烘箱上方废气排放口设置收集系统，收集效率按90%计，固化废气收集后经UV光氧+活性炭吸附废气净化装置进行处理（联合处理效率按90%计）后通过排气筒2#高架排放，排放高度25m。项目固化废气集气系统的风量约10000m³/h。	
	DA003 3#排气筒	颗粒物	项目喷砂机已自带布袋除尘器（集气效率按100%，净化效率按90%计），处理风量约5000m³/h。喷砂粉尘经收集净化后经排气筒3#高架排放，排放高度25m。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表二的排放限值
地表水环境	DW001 生活污水排放口	COD _{Cr}	生活废水经化粪池处理后纳入瑞安市江北污水处理厂集中处理。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
		氨氮		
		总氮		
声环境	厂界	噪声	<p>（1）在设备的选型上，尽量选用低噪声的设备。</p> <p>（2）车间合理布局，对高噪声设备集中设置隔声间，同时对车间墙体加装吸声降噪声材料，减小设备噪声对周边声环境的影响。</p> <p>（3）加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p> <p>（4）对噪声相对较大的设</p>	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类

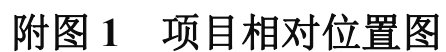
			备应加装隔声、消声措施，还应加强减震降噪措施，如加装隔振垫、减振器等。	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>(1) 本项目产生的边角料、收集粉尘、废包装袋一般工业固废经收集后外售综合利用；生活垃圾交由环卫部门清运处理。一般工业固体废物其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，做好管理台账。</p> <p>(2) 根据国家危险废物名录可知，项目生产过程产生的废活性炭属危险废物，须委托有危废资质单位处置。</p> <p>(3) 危险废物需在符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求的车间内，建设符合规范要求危险废物暂存库，统一管理，在厂区内分类收集、分类存放，按照危废转移联单要求，做好管理台账，定期交由有危险处理资质的单位进行妥善处置，严防二次污染。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>(1) 参照《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)相关要求，规范设计危废物质等贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。</p> <p>(2) 在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套等应急设施、物资，并委派专人管理，保证完好、有效、随时可用，建立应急设施及物资台账。</p> <p>(3) 危废贮存点控制贮存量定期及时转运危废；危废贮存点指定专人管理，做好危废台账记录。</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 根据《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、《温州市工业涂装企业污染整治提升技术指南》(温环发[2018]100 号)、《温州市工业涂装行业挥发性有机物(VOCs)控制技术指导意见》等整治要求实施。</p> <p>(2) 根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》，其排污登记类型为登记管理，在建设项目投产前需完成排污申报。</p> <p>(3) 建设单位应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，在建设项目竣工后自主开展环境保护验收。</p>			

六、结论

温州市众腾机械有限公司年产汽车配件 100 吨建设项目建设符合产业政策等要求，符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。项目选址于规划设置的住宅用地，即本项目的用地性质与规划不相符，本项目用地为国有出让土地，用途为工业用地，因历史原因至今未办理土地证，本项目已经塘下镇人民政府同意，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。

项目营运期间会产生废气、废水、噪声和固体废物，经评价分析，在全面落实本报告提出的各项环保措施和建议的基础上，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行，则环境污染可基本得到控制，做到污染物达标排放，对周围环境影响不大。

综上所述，从环境保护角度，项目在现有厂址的实施是可行的。同时，建设单位必须关注环境质量底线，必须严格执行环保“三同时”制度，确保达标排放和总量控制，真正做到社会效益，经济效益和环境效益的统一。





工程师现场踏勘照片



车间现状



厂区北侧



厂区南侧



厂区西侧

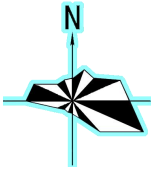


厂区东侧

附图 2 现场踏勘照片



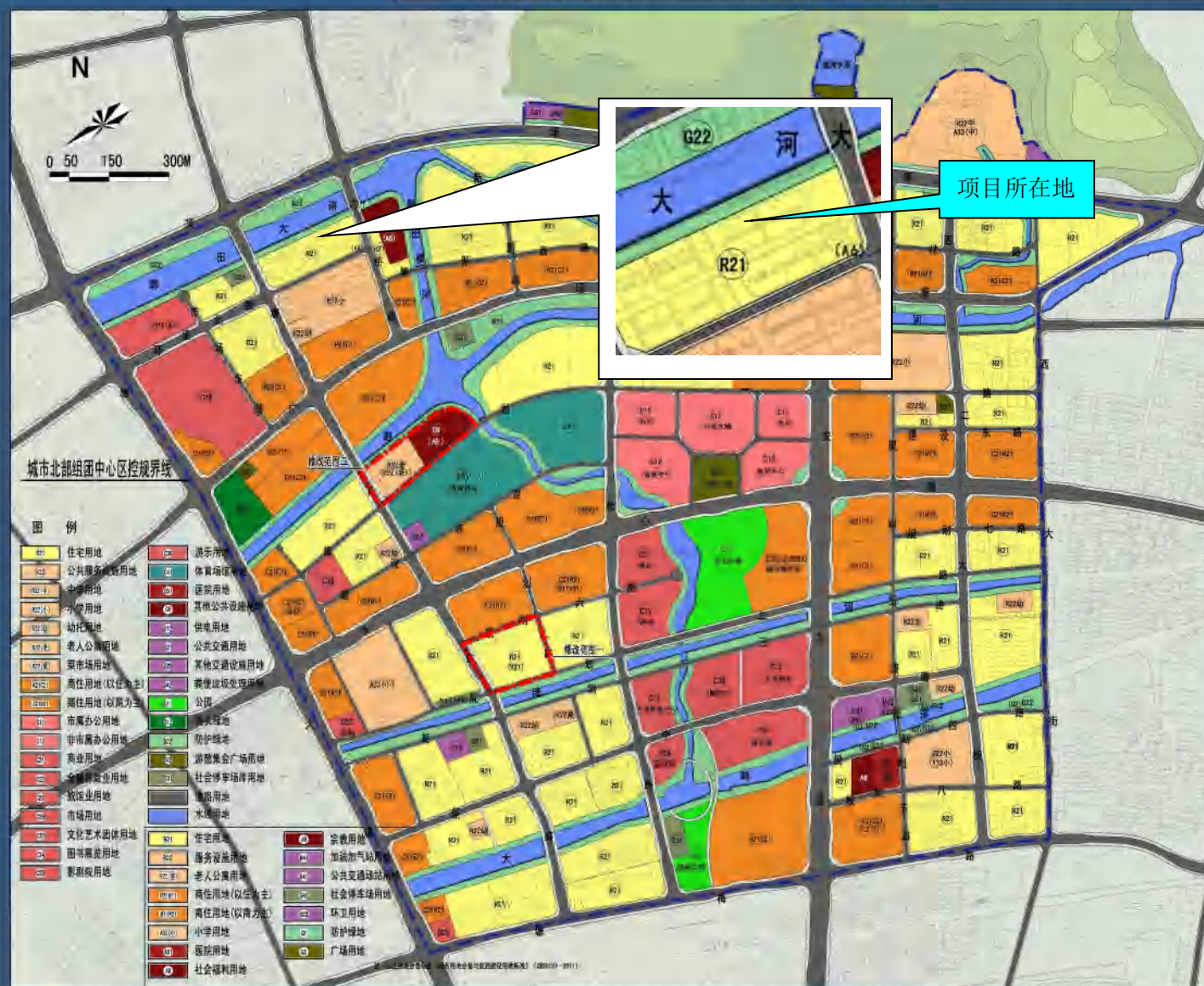
附图3 项目大气环境影响评价范围内环境保护目标分布图



附图 4 生产车间平面布局图



瑞安市城市北部组团中心区控制性详细规划修改(B-2-3、C-6-5、C-6-6地块)

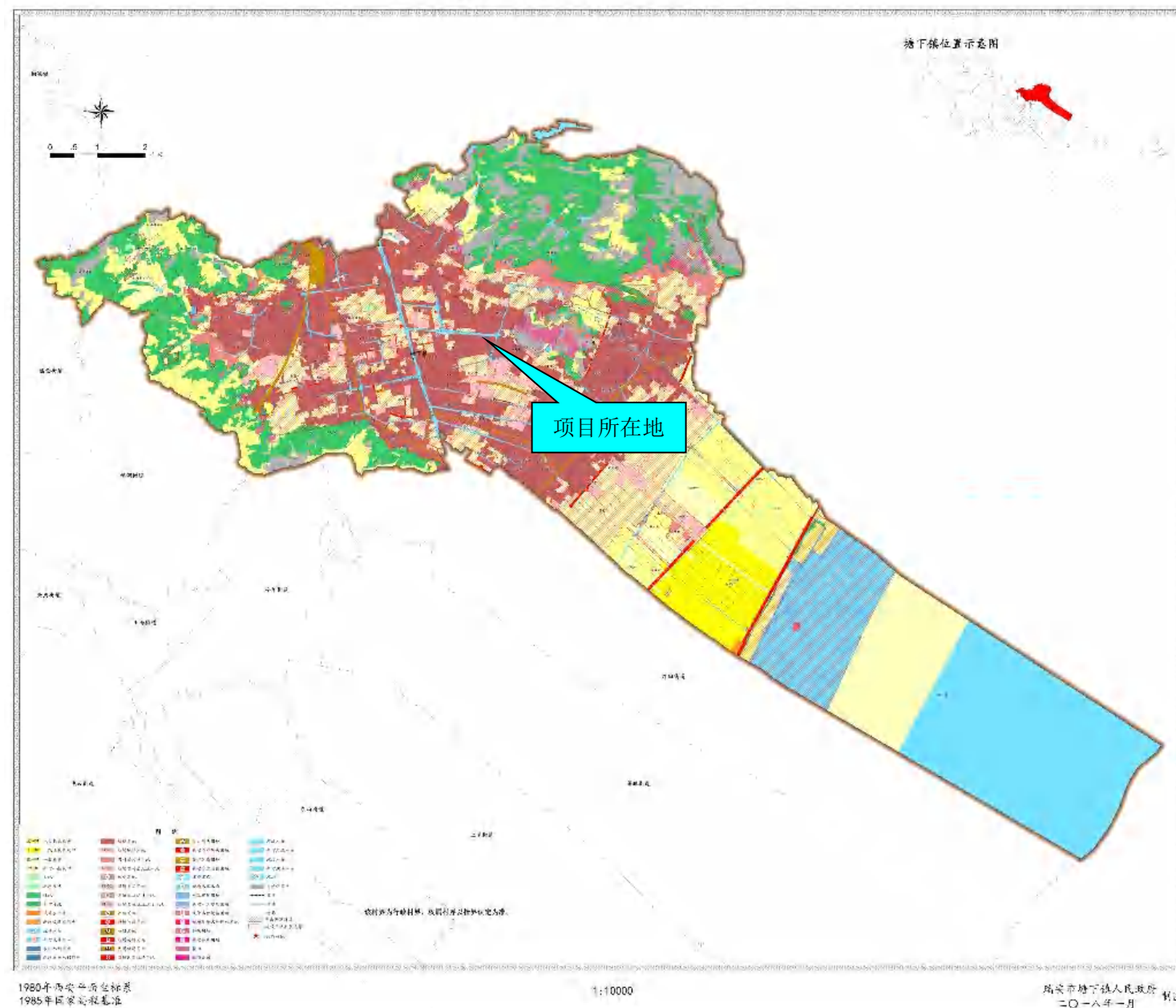


规划用地功能图——修改后

附图 6 瑞安市城市北部组团中心区控制性详细规划图

瑞安市塘下镇土地利用总体规划（2006-2020年）（2016年执行更新后）

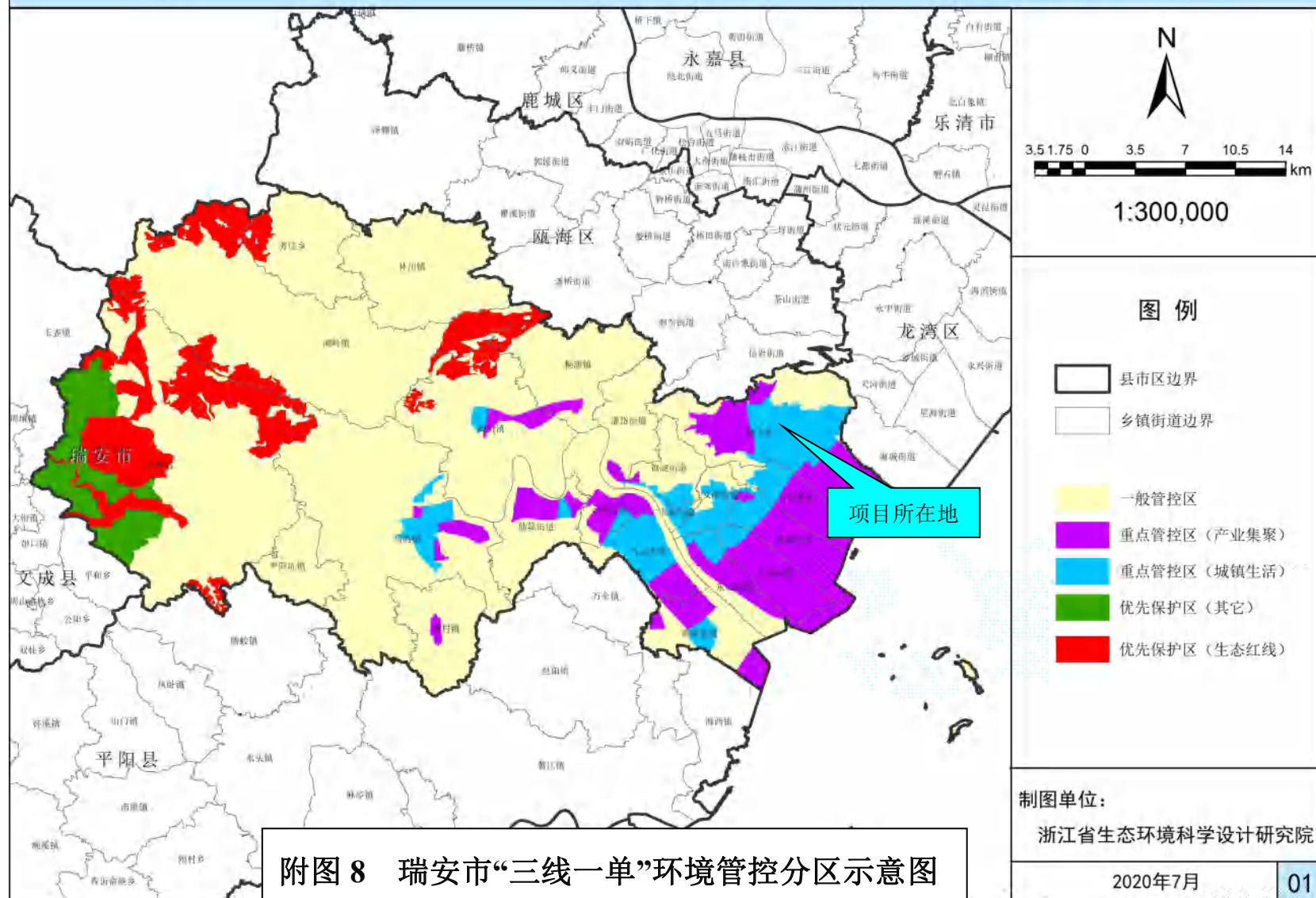
塘下镇土地利用总体规划图



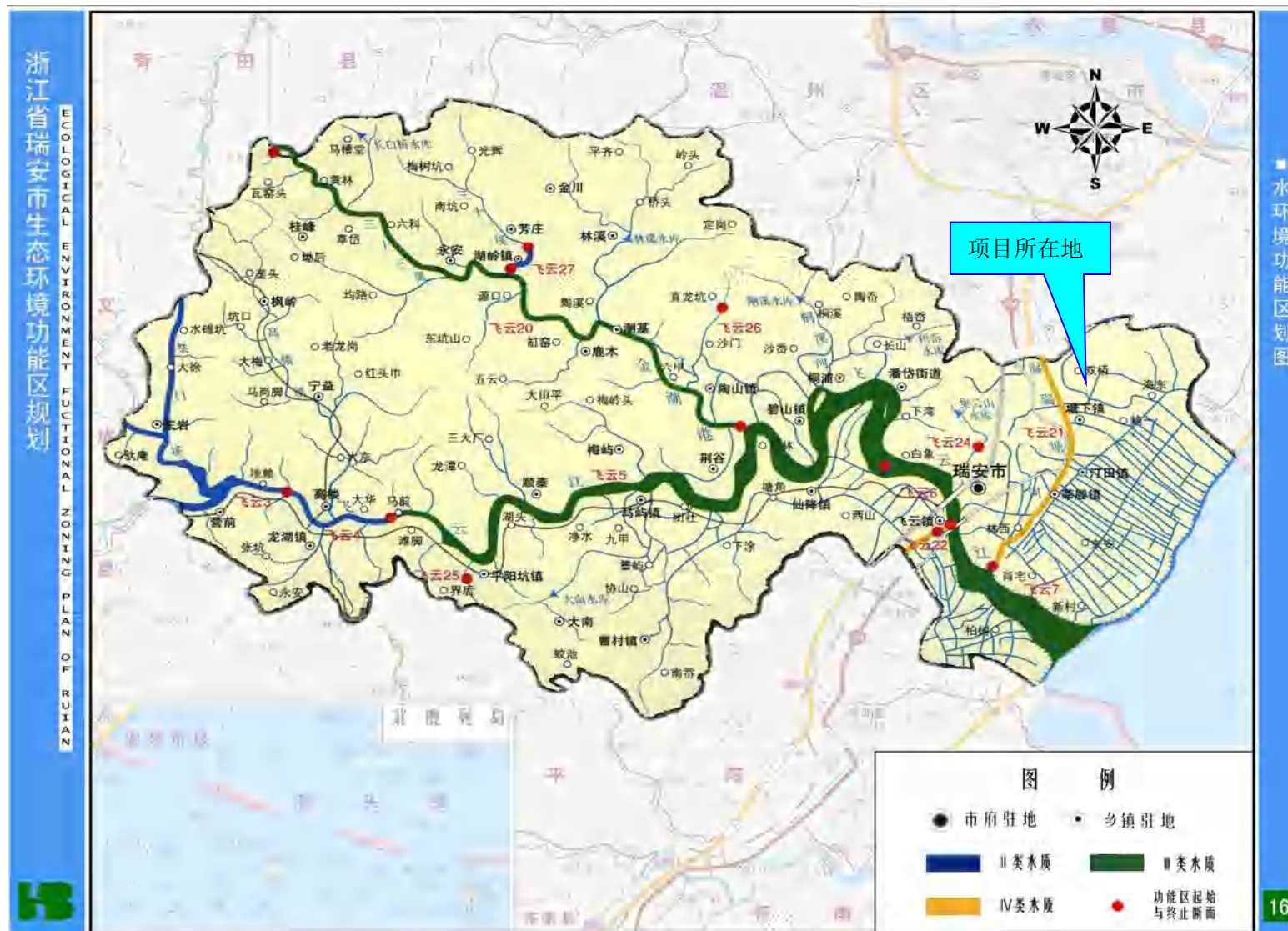
附图 7 瑞安市塘下镇土地利用总体规划图

温州市“三线一单”

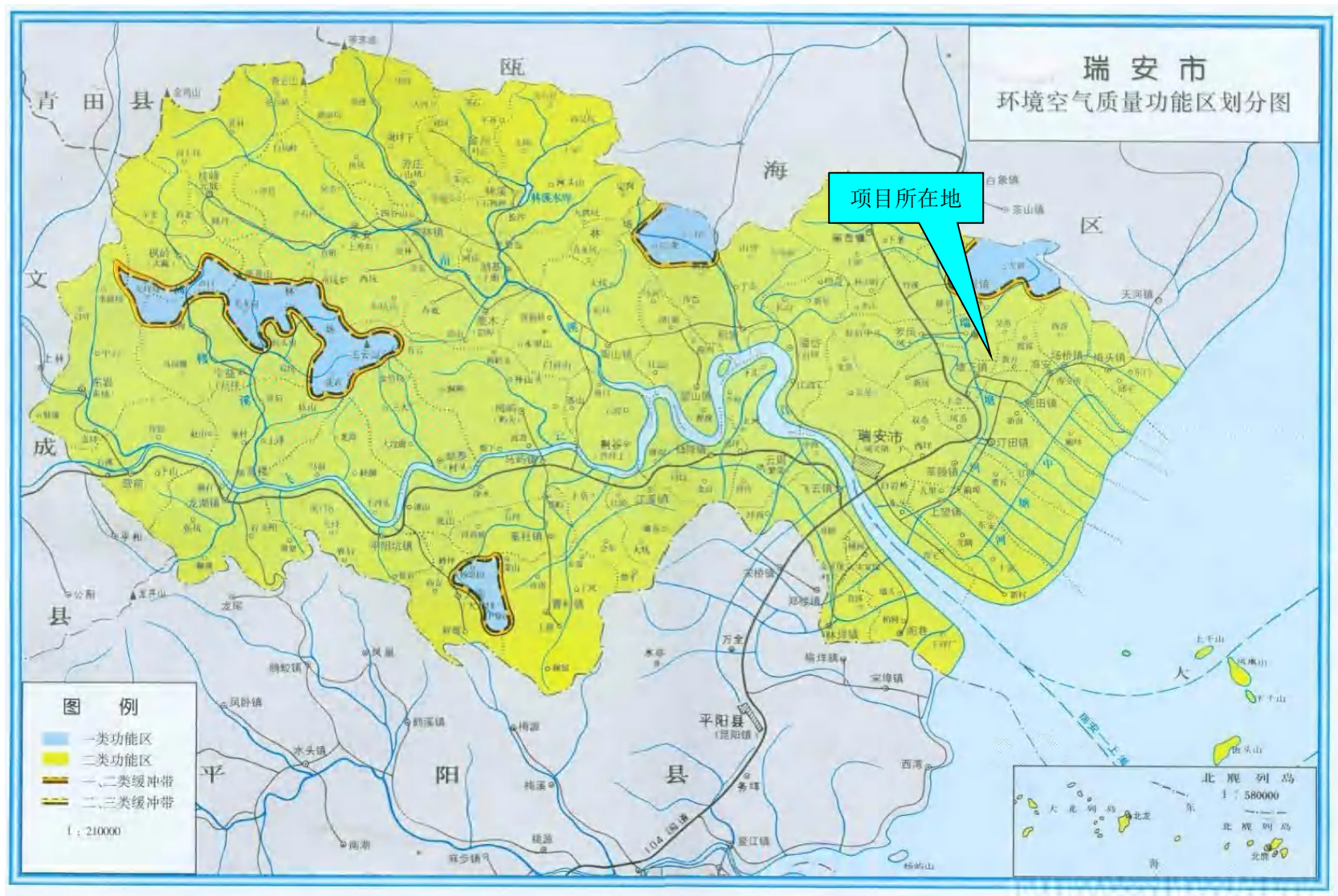
瑞安市环境管控单元图



附图 8 瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图



附图9 瑞安市水环境功能区划图



附图 10 瑞安市环境空气质量功能区划分图



附图 11 瑞安市生态保护红线图



营业执照

统一社会信用代码
91330381MA2AUE6932



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名称 温州市众腾机械有限公司

注册资本 壹佰万元整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2019年06月19日

法定代表人 白福来

营业期限 2019年06月19日至2039年06月18日

经营范围 机械、汽车配件、五金制品(不含熔炼)、机械配件制造、加工、销售(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 浙江省温州市瑞安市塘下镇韩田村沿河南路32号

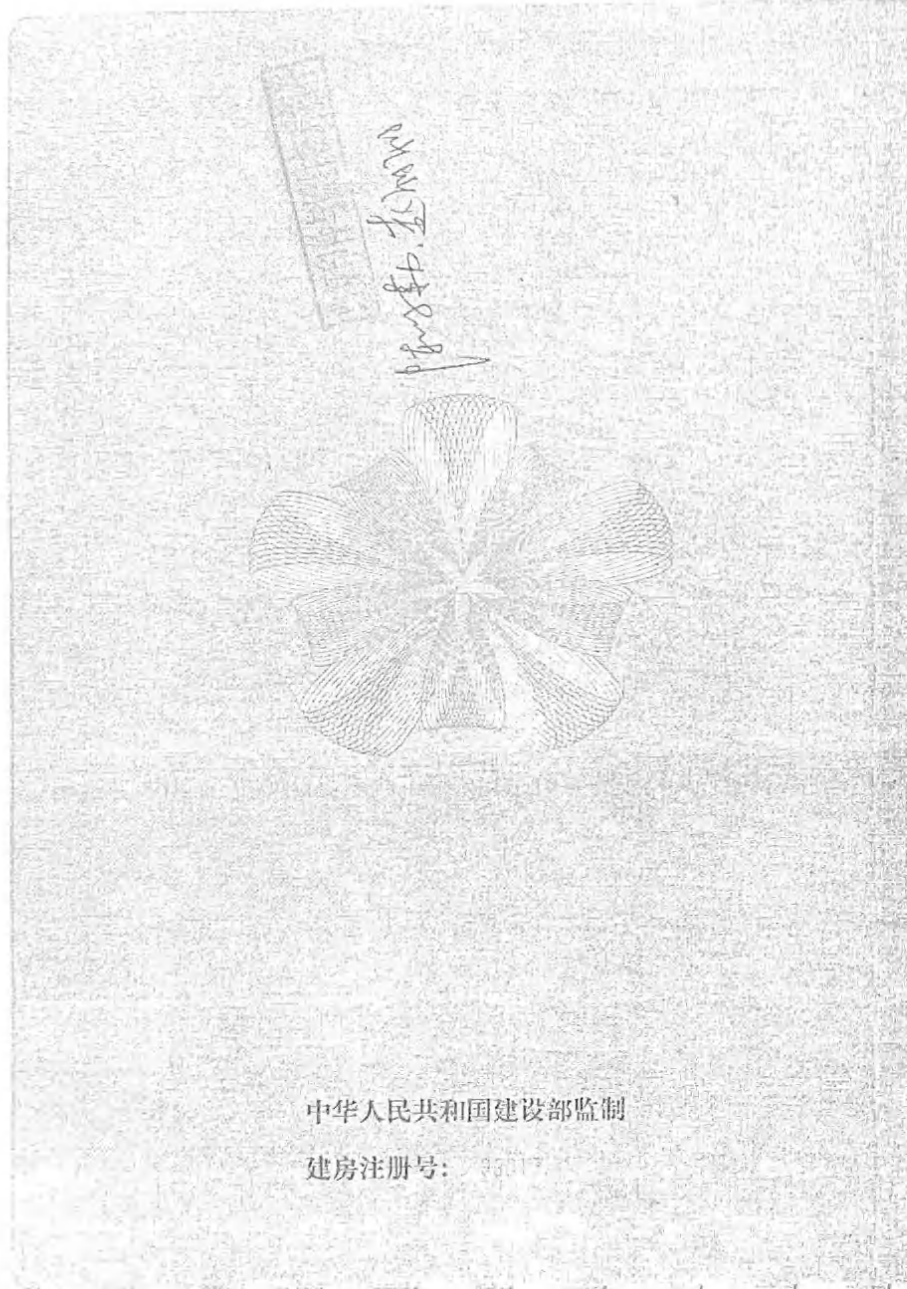


登记机关

2019





附件 2



瑞安市 房权证 塘下镇	字第 0003244	号
-------------	------------	---

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国城市房地产管理法》，为保护房屋所有权人的合法权益，对所有权人申请登记的本证所列房产，经审查属实，特发此证。




发证机关(盖章): 

房屋所有权人		韩文俊					
房屋坐落		塘下镇韩田村					
丘(地)号		D0708-4-2.3.4.5		产别		私产	
房屋状况	幢号	房号	结构	房屋总层数	所在层数	建筑面积(平方米)	设计用途
			混合	4	1-4	908.07	
共有人		等人		共有权证号自 至			
土地使用情况摘要							
土地证号				使用面积(平方米)		200.08	
权属性质				使用年限		年 月 日至 年 月 日	
设定他项权利摘要							
权利人	权利种类	权利范围	权利价值(元)	设定日期	约定期限	注销日期	

附 记

*注:原厂名为莹莹交通器件厂



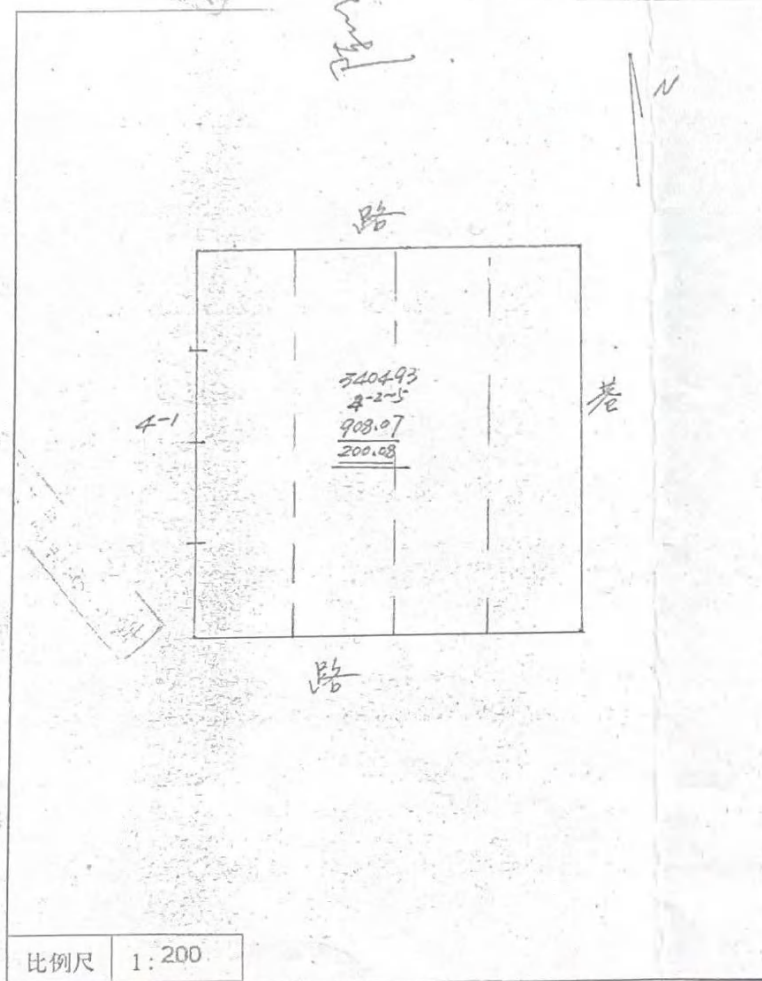
填发单位 (盖章):

填发日期: 1999 年 2 月 4 日



房地产平面图

图幅号: D0708



注意事项

一、本证是房屋所有权的合法证件。房屋所有权受中华人民共和国法律保护。

二、房屋所有权人必须严格遵守国家有关房地产的法律、法规和规章。

三、房地产发生转移(买卖、交换、赠与、继承、析产、划拨、转让、判决等)、变更(房地产权利人法定名称改变或者房屋坐落的街道、门牌号发生变化、房屋部分改建、拆除、倒塌、焚毁使房屋现状变更)、设定他项权利(房地产抵押权、典权等)以及房地产权利因房屋或者土地灭失、土地使用年限届满、他项权利终止等,权利人应当在规定的期限内持有关证件到房屋所在地人民政府房地产产权登记机关申请登记。

四、除发证机关及填发单位外,其它单位或个人不得在此证上注记事项或加盖印章。

五、房地产管理部门因工作需要核查产权时,房屋所有权证持证人应出示此证。

六、本证应妥善保管,如有遗失、损毁的,须及时申请补发。

编号: 00947279

俊朝房屋租赁合同

出租方(甲方): 俊朝

承租方(乙方): 白福来

根据国家有关规定,甲乙双方在自愿、平等、互利的基础上就厂房租赁给的有关事宜,甲乙双方达成协议并签定租赁合同如下:

一、 出租厂房位置

因乙方生产经营所需,现四间四层楼厂房坐落于韩田沿河南路 32 号,租赁范围 汽车配件,总建筑面积 908.07 平方米。

二、 房租起止日期和租赁期限

1、厂房租赁期限为 伍 年,自 2022 年 3 月 10 日起至 2027 年 3 月 10 日止。

2、租赁期满,甲方有权收回出租厂房,乙方应如期归还。乙方继续承租的,应于租赁期满前三个月,向甲方提出书面请求,经甲方同意后重新签订租赁合同。

三、 租金

1、甲、乙双方约定,该厂房租赁年租金为 178000 元。

2、租金于每年的 12 月 30 日前一次性支付人民币 178000 元。
五年租金不变。

四、 其他费用

1、租赁期间,有关厂房租赁的相关税费,以及使用该厂房所发生的水、电、煤气、电话等费用均由乙方承担。

2. 租赁期间,乙方应合理使用并爱护该厂房及其附属设施。因乙方使用不当或不合理使用,致使该厂房及其附属设施损坏或发生故障的,乙方应负责维修。乙方拒不维修,甲方可代为维修,费用由乙方承

担。

五、使用情况

1、 租赁期间，甲方保证该厂房及其附属设施处于正常的可使用和安全的状态。甲方对该厂房进行检查、养护，应提前 3 日通知乙方。检查养护时，乙方应予以配合。甲方应减少对乙方使用该厂房的影响。

2、 乙方另需装修或者增设附属设施和设备的，应事先征得甲方的书面同意，按规定须向有关部门审批的，则还应由甲方报请有关部门批准后，方可进行。

3、 甲、乙方大门、交通、人行道共同使用，不能停车、占道使用。

六、厂房转租和归还

乙方在租赁期间，如将该厂房转租，需事先征得甲方的书面同意。如果擅自中途转租转让，则甲方不再退还租金和保证金，并有权解除合同。

七、租赁期间其他有关约定

1、 厂房租赁期间，甲、乙双方都应遵守国家的法律法规，不得利用厂房租赁进行非法活动。

2、 厂房租赁期间，乙方应做好消防、安全、卫生工作，并对此负完全责任。如发生火灾等事故造成人员伤亡或厂房损失的，均由乙方负责。

3、 厂房租赁期间，厂房因不可抗拒的原因和政府行为造成本合同无法履行，双方互不承担责任。

4、 厂房租赁期间，乙方可根据自己的经营特点进行装修，但原则上不得破坏原房结构，装修费用由乙方自负，租赁期满后如乙方不再承担，甲方也不作任何补偿。

5、 厂房租赁期间，乙方应及时支付房租及其他应支付的一切费用，

如拖欠租金不付满一个月，甲方有权增收 5% 滞纳金，并有权解除租赁协议。

6、 厂房租赁期满后，甲方如继续出租该房时，乙方享有优先权；如期满后不再出租，乙方应如期搬迁，否则由此造成一切损失和后果，都由乙方承担。

八、其他条款

1、 厂房租赁期间，如甲方提前解除合同而违约，应赔偿乙方三个月租金。租赁期间，如乙方提前退租而违约，应赔偿甲方三个月租金。

2、 租赁合同签订后，如企业名称变更，可由甲乙双方盖章签字确认，原租赁合同条款不变，继续执行到合同期满。

九、本合同未尽事宜，甲、乙双方共同协商解决。

十、本合同壹式贰份，双方各执壹份，合同经盖章签字后生效。

出租方：

法定代表人：

韩文俊
韩文俊印

承租方：

法定代表人：

白福来
白福来印

2022 年 2 月 15 日

2022 年 2 月 15 日

附件 3

塘下镇工业厂房租赁审批备案表

编号: 联系人: 联系电话: 年 月 日

厂房地址		浙江省 瑞安市 塘下镇 韩田村 沿河路3号.	
出租方基本情况	企业名称 (盖章)		组织机构代码
	法人代表	韩文俊	联系电话
	总建筑面积 (平方米)	908.07.	自身经营厂房面积 (平方米)
	上年度销售额 (万元)		上年度税收 (万元)
	主要生产产品		
承租方基本情况	企业名称或拟设立企业 (盖章)		组织机构代码
	法人代表	王福来	联系电话
	租用车间面积 (平方米)	908.07	租用位置
	预计投产后年产值 (万元)	2000000.	预计投产后年税收 (万元)
	承租车间主要生产产品	汽车配件、注塑	
镇街意见	已备案 单位 (盖章):  2022 年 2 月 23 日		

备注: 文件一式两份, 另有企业特殊情况再另行报告附后

瑞安市塘下镇人民政府文件

塘政〔2021〕235 号

签发人：叶秀敏

塘下镇人民政府

关于对塘下镇韩田工业区瑞安市台布厂等 49 个单位（83 家企业）环评审批名单予以明确的 请 示

瑞安市人民政府：

经 2021 年 12 月 1 日，由瑞安市人民政府副市长林增丰主持召开的市政府专题会议研究，明确了关于塘下镇韩田工业区瑞安市台布厂等四十九个单位环评审批有关问题。会议纪要如下：塘下镇韩田工业区瑞安市台布厂等四十九个单位用地为国有出让土地，用途为工业用地，使用年限为四十年，根据《关于向瑞安市东风汽车附件厂等四十九个单位出让国有土地使用权的通知》（瑞土让〔1992〕34 号文件，因历史原因至今未办理土地证，绝大部分企业分割办理了房产证，现有的规划功能已经改为商业和商住，考虑到工业企业现状，

会议原则同意，在企业承诺以后无条件配合政府区块拆改的前提下，对已经办理房产证的上述企业未批先建行为免于处罚并办理环评等相关手续（铸造行业需提供经信部门出具的产能备案证明），办理期限控制在2个月以内，具体由塘下镇人民政府和温州市生态环境局瑞安分局严格把关。

以上会议纪要中对部分内容未予明确，现请示市政府对以下内容予以明确：1.在企业承诺以后无条件配合政府区块拆改的前提下，同意韩田工业区四十九幅国有出让土地上实际已经在生产的各企业继续作为生产使用（其中有十三家单位已注销，且无生产经营企业）。对已经取得国有土地使用权和实际已经在生产经营的上述企业未批先建行为免于处罚，在环评结论可行的前提下办理环评等相关手续；2.明确上述企业名单共83家（见附件）；3.根据《关于向瑞安市金星汽车油泵厂等十三个单位出让国有土地使用权的通知》瑞土让〔1998〕17号），同意向瑞安市金星汽车油泵厂等十三个单位各出让一幅国有土地使用权。其中审批给市振华针织厂3.598亩土地，坐落于塘下镇鲍田工业区，企业一直未办理不动产证书。2020年1月，市振华针织厂将位于鲍田工业区的土地出租给瑞安市双宇汽车零部件有限公司，考虑到双宇公司已经投入生产，同意瑞安市双宇汽车零部件有限公司企业继续作为生产使用。对该企业未批先建行为免于处罚，在环评结论可行的前提下办理环评等相关手续；4.办理的截止时

间为出具会议纪要后,两个月内完成相关环评审批手续工作。

以上请示妥否,请批示。

附件:塘下镇韩田工业区补办环评企业清单


塘下镇人民政府
2021年12月25日

(联系人:肖玉彩;联系方式:13967787910, 627910)

附件

塘下镇韩田工业区补办环评企业清单

原审批厂名	现户主	土地面积 (平方米)	房产证面积 (平方米)	地址	电话	现承租户	行业
长江汽摩配件厂	张乃文	105.05	441.05	韩田沿河南路 76、78 号	15325099854	范小平个体工商户	磨床
塘下振兴标准件 厂	陈海东	288.08	777.2	大发路 57、59 号, 长安路 54、 56 号	18616033092	瑞安市超盾机车部件 有限公司韩田分车间	注塑
	吴碎姆(陈云新个 体户)	98	424.2	韩田标致路 43、 45 号	13587840357	陈云新个体户	注塑
塘下塑料汽配厂	韩康尧	130.55	340.05	振兴路 10 号	13758770608	瑞安市宇豪汽摩配有 限公司	冲床
塘下青云汽车配 件厂	韩永开	231.84	851.76	东风路 83-89 号	15397399010	瑞安市塘下青云汽车 配件厂	注塑
	戴福珍	101.16	559.33	韩田金杯路 31-32 号	15157799180	陈金美个体工商户	注塑
	李明德(注塑加工)	201.37	873.72	金杯路 63、65、 67 号	13806853539	李明德个体工商户	注塑

塘下汽配三厂	虞者旺	92.56	203.77	韩田奔驰路 3 号	13587515760	虞者旺个体工商户	机械
	章明土	245.83	810.12	韩田奔驰路 5 号	13958885822	瑞安市韩田丰光汽车配件厂	注塑
	黄德银	245.83	798.02	东风路 8-12 号	13587641191	黄德银个体工商户	注塑
塘下汽配二厂	陈其兵	213	733.74	韩田大发路 53.55 号	13587962193	瑞安市法奥美汽车部件厂	冲床
	陈其华	336.39	1071.7	韩田大发路 49 号	13587881838	瑞安市及时雨注塑制厂	注塑
塘下汽车开关厂	竺文华	132.77	546	韩田奔驰路 62 号	13967783365	郭肖飞个体工商户	铣床、磨床
	项公平	132.77	462.92	韩田飞凤中路 51、53 号	13967782049	瑞安市吉权激光焊接加工厂	激光焊接
	陈建设	130.9	441.7	韩田东风路 93 号	13758788729	瑞安市泽林有限公司	冲床
	陈胜聪	100.54	425.93	韩田奔驰路 52、54 号	15167769522	陈锋个体户	铣床、数控机床
	陈爱敏	66.39	273	奔驰路 60 号	13396966685	瑞安市塘下慧光摩配厂	注塑机
	林明新	132.77	546	奔驰路 70 号	13506577855	林明新个体工商户	机械
塘下汽车附件厂	韩文俊	110	270	沿河南路 32 号	13758795189	温州市众腾机械有限公司	机械
塘下紧固件厂	韩永开	231.84	851.76	东风路 83-89 号	15397399010	瑞安市塘下青云汽车配件厂	注塑
	韩永开	130.9	441.7	东风路 91 号	15397399010	韩永开个体工商户	冲床

承诺书

我单位委托浙江精一环境管理有限公司编制的《温州市众腾机械有限公司年产汽车配件 100 吨建设项目环境影响报告表》经单位审核，确认该环评文件所述内容符合项目建设要求，现我单位郑重承诺。

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 3、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。
- 4、严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 5、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺瞒，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 6、我单位郑重承诺本报告中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评报告表内容不涉及国家机密、商业机密和个人隐私，同意环评报告表全本公示。
- 7、温州市众腾机械有限公司位于瑞安市塘下镇韩田村沿河南路 32 号，本项目用地为国有出让土地，用途为工业用地，因历史原因至今未办理土地证，本项目已经塘下镇人民政府同意。本项目为汽车零部件及配件制造，属于二类工业项目，根据《瑞安市北部组团中心区控制性详细规划修改（B-2-3、C-6-5、C-6-6 地块）》，该地块规划为 R21（住宅用地），即本项目的用地性质与远期规划的用地性质不相符。届时本地块所在地实施规划时，企业承诺配合相关部门进行搬迁改造，促使企业进入规范化发展。

公司名称（盖章）温州市众腾机械有限公司

日期：2024 年 2 月 23 日



附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.216	/	0.216	+0.216
	非甲烷总烃	/	/	/	0.0011	/	0.0011	+0.0011
废水	废水量	/	/	/	120	/	120	+120
	COD _{Cr}	/	/	/	0.006	/	0.006	+0.006
	氨氮	/	/	/	0.0006	/	0.0006	+0.0006
	总氮	/	/	/	0.0018	/	0.0018	+0.0018
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	0.7	/	0.7	+0.7
	收集粉尘	/	/	/	1.436	/	1.436	+1.436
	废包装袋	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
危险废物	废活性炭	/	/	/	0.405	/	0.405	+0.405

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①