

新疆天山面粉(集团)额敏有限公司面粉加工项目 竣工环境保护验收工作组意见

(2022年3月29日)

2022年3月29日,新疆天山面粉(集团)额敏有限公司根据《新疆天山面粉(集团)额敏有限公司面粉加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照相关法律法规和项目环境影响报告表及其批复要求,对本项目组织了竣工环境保护验收。参加验收会的单位有建设单位新疆天山面粉(集团)额敏有限公司、验收报告编制单位乌鲁木齐市首辅环保工程有限公司和相关技术专家(其中专家3人)。与会代表听取了建设单位环境保护执行情况报告及乌鲁木齐市首辅环保工程有限公司对该项目的竣工环境保护验收监测报告表的汇报,视频查看了建设项目及污染防治设施运行情况,审阅了建设单位的有关资料,经充分讨论后形成验收意见如下:

一、项目建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:本项目位于新疆塔城地区额敏县第九师绿翔街63号,地理坐标为东经83°36'4.84",北纬46°31'31.78"。项目区东侧为军垦路,南侧为绿3翔街,隔街为绿翔糖厂,西侧为华敏小区,北侧为居民区。

建设规模:本用地面积20000m²。年加工小麦6万t。

主要建设内容:本项目主要建设内容为建设一条面粉生产线,并配套建设原粮简易仓、面粉库房、麸皮库房等。

(二)建设过程及环保审批情况

1993年4月10日开工建设，1993年10月30日竣工。

2020年8月8日办理了固定污染源排污登记，登记编号为：91654221757657098R001W。

2020年10月新疆天山面粉（集团）额敏有限公司委托新疆泰施特环保科技有限公司编制了《新疆天山面粉（集团）额敏有限公司面粉加工项目环境影响报告表》。

2020年12月14日取得新疆生产建设兵团第九师生态环境局《关于新疆天山面粉（集团）额敏有限公司面粉加工项目环境影响报告表的批复》（师环发[2020]31号）。

2022年2月编制了《新疆天山面粉（集团）额敏有限公司突发环境事件应急预案》于2022年3月1日在新疆生产建设兵团第九师生态环境局备案，备案文号为：202209015。

根据企业提供的信息，本企业近年来未受到环保处罚。

（三）投资情况

本项目实际总投资3985万元，均为企业自筹，其中环保投资约为69万元，约占总投资的1.73%。

（四）验收范围。

本次验收的范围包括《报告表》及批复所涉及的废气、废水、噪声、固废及其他污染防治措施。

二、项目变更情况

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关环保验收规范以及《污染影响类建设项目重大变动清单》，本项目变更情况详见下表1，其余建设基本按照环评要求落实，无重大变更。

表1 项目变动情况一览表

序号	环评设计建设内容	实际建设内容	变更内容	是否属于重大变更
1	卸粮粉尘：2处卸粮口均采用半封闭集气罩收集，粉尘经收集后经除尘器处理后经排气筒排放。	安装2台移动式清粮机（自带脉冲除尘器）	除尘方式发生变化	否
2	制粉工段：4套除尘器+4根排气筒	4套除尘器+3根排气筒	其中有两套除尘器共用1根排气筒，排气筒数量减少	否

三、环境保护设施建设情况

1. 废气

本项目主要污染为粉尘，主要来自粮食装卸过程中产生的粉尘，初清粉尘、二次清理粉尘、三次清理粉尘，制粉过程粉尘，粉后处理过程粉尘，经除尘器处理后排放。车间无组织废气经洒水降尘，降低颗粒物逸散。

2. 废水

本项目小麦的清理采用干式洗麦法，因此清麦过程中不使用水，本项目用水环节包括润麦用水和生活用水，总用水量约4000m³/a。其中润麦用水无废水排放，厂区职工生活污水约800m³/a，全部排入市政污水管网。

3. 噪声

主要为粮食装卸设备、原粮接收和初清设备、清理设备、制粉设备、配粉设备、风机等设备运行过程产生的噪声，企业已选用低噪声的设备，全部设备置于密闭厂房内，在高噪声设备底部增设防振垫，并将高噪声设备置于厂房中央，同时对风机加装消声器。

表 1 项目变动情况一览表

序号	环评设计建设内容	实际建设内容	变更内容	是否属于重大变更
1	卸粮粉尘：2 处卸粮口均采用半封闭集气罩收集，粉尘经收集后经除尘器处理后经排气筒排放。	安装2台移动式清粮机（自带脉冲除尘器）	除尘方式发生变化	否
2	制粉工段：4 套除尘器+4 根排气筒	4套除尘器+3根排气筒	其中有两套除尘器共用1根排气筒，排气筒数量减少	否

三、环境保护设施建设情况

1. 废气

本项目主要污染为粉尘，主要来自粮食装卸过程中产生的粉尘，初清粉尘、二次清理粉尘、三次清理粉尘，制粉过程粉尘，粉后处理过程粉尘，经除尘器处理后排放。车间无组织废气经洒水降尘，降低颗粒物逸散。

2. 废水

本项目小麦的清理采用干式洗麦法，因此清麦过程中不使用水，本项目用水环节包括润麦用水和生活用水，总用水量约 4000m³/a。其中润麦用水无废水排放，厂区职工生活污水约 800m³/a，全部排入市政污水管网。

3. 噪声

主要为粮食装卸设备、原粮接收和初清设备、清理设备、制粉设备、配粉设备、风机等设备运行过程产生的噪声，企业已选用低噪声的设备，全部设备置于密闭厂房内，在高噪声设备底部增设防振垫，并将高噪声设备置于厂房中央，同时对风机加装消声器。

4.固体废物

项目产生的固体废物主要为一般工业固废（清理工段产生的麦秆、麦皮、石子等杂物，磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质，各工段除尘器收集的粉尘）和职工生活垃圾。

（1）清理工段固废

项目清理、去石工段产生麦秆、麦皮、石子等杂物，投料、清理工段脉冲除尘器收集的粉尘约 2000t/a,收集好的灰尘用麸皮袋子打包暂存初清塔（地面水泥硬化），定期运往额敏县一般固废填埋场处置。

（2）磁选工段固废

磁选工段产生的铁屑等磁性物质约 2t/a，集中收集后外售给专门的回收公司。

（3）除尘器收尘

项目制粉过程中脉冲除尘器收集的粉尘量约为 30t/a，粉后处理过程中脉冲除尘器收集的粉尘量约为 5t/a，均混入到麸皮产品内外售给饲料厂。

（4）生活垃圾

职工生活垃圾项目职工 45 人，生活垃圾约为 10t/a，集中收集后由环卫部门定期运往额敏县生活垃圾填埋场处理。

（五）其他环境保护措施

环境管理及风险防范措施：建设单位根据相关要求编制完成了《新疆天山面粉（集团）额敏有限公司突发环境事件应急预案》，于 2022 年 3 月 1 日在新疆生产建设兵团第九师生态环境局备案，备案文号为：202209015。

四、项目环境保护设施调试效果

(一) 验收监测情况

1、验收监测工况：验收监测期间，生产车间的各设施运行平稳、生产情况正常。其生产工况均达到 75%，符合验收要求。

表 2 验收监测期间运行工况一览表

监测时间	名称	设计规模 (t/d)	实际规模 (t/d)	工况 (%)
2022.3.10	处理小麦	164.384	124	75
2022.3.11	处理小麦	164.384	123	75

2、废气

验收监测期间，由于麦子初清粉尘量较大，设备内部积灰较多导致的初清塔 1#粉尘浓度值较高外（ $114.9\text{mg}/\text{m}^3 < 120\text{mg}/\text{m}^3$ ）颗粒物浓度监测两天的监测结果最大值均满足《大气污染物综合排放标准》（16297-1996）表 2 中颗粒物 $120\text{mg}/\text{m}^3$ 标准限值要求。后续定期对除尘设备进行维护，进一步提升除尘效果。

3、废水

本项目无生产废水，生活污水约 $800\text{m}^3/\text{a}$ ，全部排污市政污水管网。

4、噪声

验收监测期间，厂界昼、夜间噪声监测结果噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值的要求。敏感点噪声昼、夜监测结果均满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 2 类标准限值的要求。

5、固体废物

项目产生的固体废物主要为一般工业固废（清理工段产生的麦秆、麦皮、石子等杂物，磁选工段产生的铁屑等磁吸性物质，各工段除尘器收集的粉尘）和职工生活垃圾。

（1）清理工段固废

项目清理、去石工段产生麦秆、麦皮、石子等杂物，投料、清理工段脉冲除尘器收集的粉尘，约 2000t/a,收集好的灰尘用麸皮袋子打包暂存初清塔（地面水泥硬化），定期清运至一般固废填埋场。

（2）磁选工段固废

磁选工段产生的铁屑等磁性物质约 2t/a，集中收集后外售给专门的回收公司。

（3）除尘器收尘

项目制粉过程中脉冲除尘器收集的粉尘量约为 30t/a，粉后处理过程中脉冲除尘器收集的粉尘量约为 5t/a，均可混入到麸皮产品内外售给饲料厂。

（4）生活垃圾

职工生活垃圾项目职工 45 人，生活垃圾约为 10t/a，集中收集后由环卫部门定期运往额敏县生活垃圾填埋场处理。

五、工程建设对环境的影响

经监测，项目各项污染物达标排放，各类固体废物均得到妥善处置，项目的建设对环境产生的影响较小。

六、验收结论

该项目执行了环境影响评价制度，基本落实了环评及批复中的环保措施，主要污染物达标排放。根据《新疆天山面粉(集团)额敏有

限公司面粉加工项目竣工环境保护验收监测报告表》结论，通过视频
查验，认为该项目基本满足验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续工作

(1) 加强环境保护设施的运行管理及维护，定期开展突发环境
事件应急预案演练。

(2) 加强环保宣传教育工作定期，提高工作人员环保意识。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单：（见附表）

验收负责人（建设单位）：

王峰

验收工作组：谢辉 王长胜 王佳

2022年3月29日

新疆天山面粉（集团）有限公司

