

# 荆州中盛混凝土有限公司年产 60 万方商品混凝土项目

## （阶段性）竣工环境保护验收意见

2022 年 4 月 2 日，荆州中盛混凝土有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》组织有关专家和单位成立现场验收工作组（验收组名单附后），对年产 60 万方商品混凝土项目竣工环境保护验收进行了现场检查，听取了建设单位环境保护执行情况的汇报和湖北天欧检测有限公司竣工环境保护验收监测情况的汇报，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成如下验收现场检查意见。

### 一、项目建设内容

项目主要建设内容一览表见表 1-1，项目工艺设施配置情况一览表见表 1-2。

表 1-1 项目建设内容一览表

建设内容		环评建设内容	实际建设情况	备注
主体工程	碎石机制砂生产线	位于厂区东部的 2#车间北侧，建设 1 条碎石机制砂生产线，包括给料机、破碎机、振动筛、皮带输送机以及物料仓库。	与环评一致	/
	办公楼	位于厂区中南部，一栋 5F，总占地面积 868m <sup>2</sup>	与环评一致	依托中和原有
	宿舍	位于办公楼 5 楼	未建宿舍和食堂，食宿由员工自行解决	依托中和原有
储运工程	食堂	位于办公楼一楼西侧		
	原料区	位于 2#车间东部，原料与生产区给料机紧邻	与环评一致	/
	成品区	位于 2#车间东部，出入口与厂区道路相通，与生产区成品输送带末端紧邻	与环评一致	/
	污泥暂存场	占地面积 100m <sup>2</sup> ，位于 2#车间北侧，设置钢架顶棚，四周设置 1.2m 高的围堰	已建污泥暂存场，实际位置位于 1#车间北侧	有变动

公用工程	供水		项目生活用水和生产用水均由自来水厂供给	与环评一致	/
	排水		初期雨水经导流沟收集至厂区西面的初期雨水池（容积为 150m <sup>3</sup> ），经沉淀处理后回用于生产	第一阶段已建成初期雨水池，用于收集 1# 商混车间初期雨水。本阶段实际在 2# 车间北侧建成沉淀池，2# 车间周边建成导流槽，雨水经导流槽汇入沉淀池，经沉淀池沉淀后，泵入配套循环水池，经处理后，回用于生产	有变动
			食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一起经化粪池处理后排入市政污水管网	依托中和原有，污水纳管证明见附件	/
			洗砂废水经废水处理站处理后回用于洗砂工序不外排	与环评一致	/
	供电		当地电网供电，厂区设有变配电房	与环评一致	/
环保工程	废水	生活污水	食堂废水经隔油池预处理后与生活污水一起经化粪池处理后排入市政污水管网	依托中和原有，生活污水已介入市政污水管网	/
		洗砂废水	经收集池收集后抽至沉淀罐沉淀处理，再由带式压滤机进行泥水分离，上清液进入清水池回用于生产；废水处理站设有 1 座沉淀罐（150m <sup>3</sup> ）、1 台分体式带式压滤机以及 1 个收集池（4×5×2.5m，50m <sup>3</sup> ）和 1 个清水池（5×6×10m，	与环评一致，实际建有 2 台压滤机（一备一用）	/

			300m <sup>3</sup> ），废水处理站位于生产区 北侧		
		初期 雨水	厂区四周设置环形雨水导流沟，导 流至初期雨水收集池（容积为 150m <sup>3</sup> ），经沉淀处理后回用于生 产	实际在生产车间四周 均设置有雨水导流 沟，1#生产车间配套 初期雨水池，2#车间 配套建成收集池，用 于收集雨水及洗砂 水，经沉淀后回用于 生产，厂区初期雨水 池和收集池总容积约 150m <sup>3</sup> 。	/
	废 气	粉尘	加强厂区绿化，建设绿化屏障；厂 区道路水泥硬化并定期清洗；堆 场采用洒水降尘、喷雾降尘措施； 原料、成品以及生产线均布置在厂 房内，设置封闭式输送带，采用湿 式作业	与环评一致	/
		食堂 油烟	经油烟净化器（处理效率不小于 60%）处理后经排气筒引至屋顶排 放	未建食堂，无食堂油 烟	/
	噪声处理		选用低噪设备、设置减震；合理布 局；加强管理，定期维修保养设备； 车辆限速行驶、禁止鸣笛	与环评一致	/
	固 废	生活 垃圾	设置垃圾收集桶，交由环卫部门处 理	与环评一致	/
		生产 固废	设置 150m <sup>2</sup> 的一般固废堆场暂存 沉淀池沉渣和脱水后的泥饼，回用 于混凝土生产	与环评一致	/

表 1-2 项目工艺设施配置情况一览表

序号	设 备 名 称	设 备 用 途	型 号	数量
1	反击破板锤	碎石		3
2	压滤机	泥浆压滤	XMY2K250/1250-UB	2
3	输送带	传送砂石	1000#	2
	托辊		108*375	1
	托辊		89*950	1
4	机械设备航车	设备检修	16T	2
5	振动筛	砂石分离	1000#	1
6	除铁器	去除铁成份	10000*600*300mm	1
			10000*600*300mm	1
7	制砂机	机制砂制作	YDJ-1210	1
8	洗砂机	砂石清洗	LX-D1500	1
	尾砂脱水一体机	砂石脱水	LZH-2050	2
9	配电控制设备— 减压启动柜	碎石电控系统	XJZ1-55KW	10
			XJZ1-40KW	8
			XJZ1-30KW	7
			XJZ1-22KW	7
10	进线电源柜		1000A	1
			1000A	2
			630A	3
11	软启动柜			600A/7

## 二、项目变更情况

项目变更情况详情见表 2-1。

**表 2-1 项目变动情况一览表**

类别	环评建设情况	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
排水	初期雨水经导流沟收集至厂区西面的初期雨水池（容积为 150m <sup>3</sup> ），经沉淀处理后回用于生产	第一阶段已建成初期雨水池，用于收集 1#商混车间初期雨水。本阶段实际在 2#车间北侧建成沉淀池，2#车间周边建成导流槽，雨水经导流槽汇入沉淀池，经沉淀池沉淀后，泵入配套循环水池，经处理后，回用于生产	实际 2 个车间独立运行，互不干扰。项目初期雨水均经各生产线配套的收集系统收集后，回用于各自生产，两套收集系统互不干扰，便于分开管理，实际变更后，初期雨水均全部回用于生产，不外排，未增加相关排放量	否
污泥暂存场	占地面积 100m <sup>2</sup> ，位于 2#车间北侧，设置钢架顶棚，四周设置 1.2m 高的围堰	已建污泥暂存场，实际位置位于 1#车间北侧	污泥暂存场建设地点在厂内向西平移约 50m，建设地点改变后，周边无新增环境敏感点	否

### 三、环保设施落实情况及运行效果

#### 3.1 废水

##### （1）废水来源及主要污染物

项目废水来源主要为生产废水、生活废水和初期雨水。生产废水包含商品混凝土生产过程中的生产废水（即 1#生产车间废水）、机制砂水洗砂生产过程中的生产废水（即 2#生产车间废水）、厂内员工生活污水。

废水主要污染因子为 COD、悬浮物等。

##### （2）废水治理设施与治理工艺

项目已完成商品混凝土生产线验收，现阶段验收为碎石机制砂生产线的验收，即 2#生产车间及相关配套工程验收。2#生产车间周边建有独立的雨水和生产废水收集管网，洗砂废水和车间雨水通过相应管网排入 2#车间北侧收集池中，经收集池收集后，污泥泵入沉淀罐，经絮凝沉淀后，清水排入清水罐，经管道，回用于 2#车间内洗砂；沉淀后的浓缩污泥通过压滤机压滤，压滤的清水汇入循环水池，回用于生产。现阶段项目已建成配套沉淀池、循环水池、污泥浓缩罐、清水罐。生产废水全部回用，不外排。

项目租用原中和新型建材有限公司场地，生活污水依托中和公司原有化粪池，经化粪池处理后通过生活污水管网，排入市政管网。

### 3.2 废气

#### (1) 废气主要来源及主要污染物

项目废气主要来源于原料堆场的无组织废气、洗砂过程中的少量粉尘等。

项目无组织废气的主要污染物为颗粒物。

#### (2) 废气处理设施和治理工艺

本项目原料分为石块，原料本身不产尘，产尘主要为原料表面粘附的少量泥砂，实际原料在厂内暂存时，通过遮盖的方式，减少无组织粉尘的产生。项目进料采用叉车运输至进料斗进料，进料斗位于 2#车间内，实际破碎均为封闭式破碎，同时鄂破机内部为湿式作业，有效减少了破碎过程中无组织废气的向外排放。项目鄂破、反击破、筛分、洗砂等生产设备均布置于 2#车间内，反击破和筛分区域均布置有喷淋设施，生产过程中通过喷淋抑尘，湿式作业，有效抑制了粉尘产生。同时项目通过厂房阻隔，有效阻断了无组织废气的向外排放。

### 3.3 噪声

#### (1) 噪声来源

项目噪声的主要来源为机械设备运转时产生的噪声，包含破碎设备、制砂机、洗砂设备等设备及各类泵运行时产生的噪声。

#### (2) 噪声治理措施

本项目降噪措施主要有：

- ① 选用低噪设备，从噪声源头降低了噪声的产生；
- ② 通合理布局，办公区、生活区及生产区合理分隔开来；

③ 厂房阻隔，项目设备均分布于厂房内，通过厂房阻隔，有限阻断了设备噪声的向外传播。

### 3.4 固体废物

#### (1) 固体废物来源

项目固体废物的主要来源为絮凝沉淀底泥、沉淀池及循环水池底泥、不合格产品、生活垃圾和废劳保用品等。

#### (2) 固体废物处置方法

正常生产过程中，项目生产设备的维修保养均由设备供应商承担，维修保养过程中产生的废矿物油等由设备供应商在维修保养后带回处理，废矿物油不在厂内暂存。

循环水池底泥定期掏出，与沉淀池泥砂一起，经泵泵入压滤机中，压干成泥砂块定期由荆州市盛久新材料科技有限公司回收制砖。不合格产品经筛分后定期回用于生产，生活垃圾和废劳保用品经厂内生活垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运。项目各项固体废物均得到有效处理，不外排。

## 四、环境监测结果

### 4.1 废水

项目生产过程中生产废水均全部回用于生产，生活废水依托原荆州中和新型建材有限责任公司原有化粪池处理后，通过原有污水管网排入市政管网，原荆州中和新型建材有限责任公司环评相关手续及污水纳管证明见附件。验收监测期间，项目生活废水中各因子均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，并同时满足荆州申联水务有限公司进水水质标准要求。

### 4.2 废气

验收监测期间，项目厂界无组织废气中颗粒物的排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关限值要求。验收监测期间，2#生产车间下风向颗粒物的最大浓度为0.297mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关限值要求。

### 4.3 噪声

验收监测期间，项目厂界东、西、北侧昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求，厂界南侧昼夜噪声符合《工

业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准限值要求。

#### 4.4 固体废物

验收监测期间，项目各项固体废物均有明确去向，项目生产设施日常维护保养均由设备厂商进行处理，维修保养过程中产生的废矿物油由设备厂商带回集中处置，本项目厂区内不进行危险废物的暂存。生活垃圾、废劳保用品、压干泥饼均属于一般固废。生活垃圾和废劳保用品均由环卫部门统一回收，压干泥饼暂存于污泥临时堆存内，每天由荆州市盛久新材料科技有限公司清运回收制砖。项目各项固体废物均得到有效处置，固体废物不外排。

#### 五、存在的问题：

无

#### 六、整改意见与建议：

- 1、明确验收范围，补充一期验收相关环保手续说明；
- 2、核实项目固体废物产生量，补充泥饼产生量、台账及去向协议；
- 3、完善废水循环利用的主要工艺参数；
- 4、补充附图附件，完善标识标牌（喷淋图片、水流向标识、沉淀池标识、浓缩罐标识、清水罐标识）。

#### 七、验收结论

建设项目基本落实了环评文件及环评批复所提出的环境保护措施和要求，监测结果显示主要污染物能达标排放。建设项目在按上述整改要求进行整改，经复核满足验收条件后，再按要求予以网上公示。

#### 八、验收人员信息

荆州中盛混凝土有限公司年产 60 万方商品混凝土项目验收工作组人员信息  
附后。

荆州中盛混凝土有限公司年产 60 万方商品混凝土项目  
（阶段性）竣工环境保护验收工作组

2022 年 4 月 2 日

荆州中盛混凝土有限公司年产 60 万方商品混凝土项目(阶段性)竣工环境保护验收签名表

验收工作组	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
技术专家	杨绍全	武汉大学	教授	
	唐伟	荆州中盛混凝土有限公司	主任	
建设单位	姜黎黎	荆州中盛混凝土有限公司	综合办主任	
验收监测单位	李愿	湖北天政检测有限公司		

建设单位：荆州中盛混凝土有限公司

会议时间：2022.4.2