

黑龙江利和润食品有限责任公司生产车间和冷库建设项目竣工环境保护验收人员名单

姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号	签字
高宝顺	黑龙江利和润食品有限责任公司	经理	15046132255	230182199712210611	高宝顺
刘琦	哈尔滨捷通环保科技有限公司	技术员	18946150656	210281XXXX6407	刘琦
马宝宝	黑龙江有佳木斯环保科技有限公司	高工	18645408403	2308021966XXXX0018	马宝宝
李永亮	黑龙江省佳木斯市生态环境局	高工	18645408423	23011919XXXX1937	李永亮
高宝	黑龙江省佳木斯市生态环境局	高工	18645408170	230803197311280319	高宝

验收监测期间，企业正常生产，环保设施正常运行，符合竣工验收监测要求。监测结果如下：

（一）废水处理

项目运行期间产生废水通过排水管线进入废水收集池，经污水处理站“格栅隔油沉砂+气浮+水解酸化+分段进水 A/O 消毒”处理后，pH 值在 7.0-7.5 之间，化学需氧量排放浓度在 119-134mg/L 之间，平均去除效率为 91.6%，排放总量 1.089kg/t（活屠量）；氨氮排放浓度在 11.0-13.4mg/L 之间，平均去除效率为 59.6%；五日生化需氧量排放浓度在 29.1-33.9mg/L 之间，平均去除效率为 93.3%，排放总量 0.276 kg/t（活屠量）；悬浮物排放浓度在 24-33mg/L 之间，平均去除效率为 95.9%，排放总量 0.268kg/t（活屠量）；总氮排放浓度在 24.1-27.0mg/L 之间，平均去除效率为 69.0%；总磷排放浓度在 1.04-1.33mg/L 之间，平均去除效率为 94.6%；动植物油排放浓度在 4.03-4.51mg/L 之间，平均去除效率为 92.0%，排放总量 0.037 kg/t（活屠量）；粪大肠菌群排放浓度在 580-840mg/L 之间，平均去除效率为 97.9%；排水量 8.13m³/t（活屠量）；以上监测结果均符合《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表 3 禽类屠宰加工三级标准，同时也符合黑龙江省桦川县污水处理厂进水水质要求。

（二）废气治理效果

锅炉烟气经布袋除尘后，颗粒物排放浓度在 13--14mg/m³ 之间；SO₂ 排放浓度在 62--65mg/m³ 之间；NO_x 排放浓度在 242--253mg/m³ 之间；烟气黑度小于 1，以上均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 2 排放标准限值要求。

厂界上下风向氨气最大排放浓度 0.08mg/m³，硫化氢最大排放浓度 0.007mg/m³，臭气浓度未检出，均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 无组织恶臭污染物排放标准值。

污水处理厂废气经等离子净化器+活性炭吸附装置处理后，氨气最大排放量 4.1×10⁻⁴kg/h，硫化氢最大排放量 1.5×10⁻⁴kg/h，臭气浓度最大排放浓度 1303，均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 恶臭污染物排放标准值。。

食堂油烟经油烟净化器处理后，油烟浓度排放最大 1.7mg/m³，符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）。

（三）厂界噪声

昼间噪声强度在 54.1-55.5dB（A）之间，夜间噪声强度在 42.5-43.5dB（A）之间，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

高宝峰 王利 李永亮 陈宝 刘河

黑龙江利和润食品有限责任公司生产车间和冷库建设项目

竣工环境保护验收意见

2022年5月10日，建设单位黑龙江利和润食品有限责任公司主持召开了黑龙江利和润食品有限责任公司生产车间和冷库建设项目竣工环境保护验收会议。会议成立验收组，验收组在认真听取了建设单位及验收监测单位对该项目有关环境保护措施落实情况和监测结果汇报后，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告书及环评批复等要求后，经过认真讨论，形成意见如下：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于黑龙江桦川经济开发区，项目建设性质为新建。

主体建设内容：一座屠宰车间内设屠宰间、急宰间、分割间、隔离间，内置1条机械化土鸭屠宰生产线，年屠宰1200万只精品土鸭；

配套工程：建设冷库、仓库、锅炉房、消毒站，食宿楼、制冷机房控制室（内置液氨储罐）等辅助工程设施；生产和生活供热配备两台生物质专用锅炉，4.0t/h和2.0t/h（二期启用）；

环保工程：生物质锅炉配备布袋除尘器；污水处理站设置1套等离子净化器+活性炭吸附装置；新建一座污水处理能力1500m³/d厂内污水处理站；事故应急池容积500m³。

（二）建设过程及环评审批情况

项目环境影响报告书于2021年7月由黑龙江环恩环保科技有限公司编制完成，佳木斯市生态环境局于2021年11月17日对项目环评报告书进行了批复（佳环建审（2021）65号）。开工日期为2021年11月，竣工日期为2021年12月，调试时间为2021年12月-2022年1月。

（三）投资情况

一期项目总投资3000万元，环保投资420万元，占总投资的14.0%。

（四）验收范围

本次主要对环评及批复的一期工程建设环境保护措施落实、运行情况进行建设全面验收。

二、工程变动情况

高子强 王新 李永亮 陈宝 刘研

（四）固体废物处置

肠内物日产日清，外卖；病死鸭、不合格内脏及开膛产生的不可食用内脏、分割产生的碎肉骨渣、不合格胴体日产日清，交由桦川百奥迈斯生物科技有限公司处理；鸭毛定期出售给杭州金弘三鸟羽绒制品有限公司作为原材料使用；带鸭毛废蜡饼由厂家回收；污水处理站污泥，脱水后由佳木斯龙江环保水务有限公司污泥处理厂处理；生物质蒸汽锅炉灰渣暂存于灰渣库，集中收集后，外售当地农民作为肥料回填；废离子交换树脂由市政部门统一清运处理；生活垃圾由市政统一处理；餐余废物、使用容器收集，由黑龙江省沈发新能源有限公司处理。

（五）地下水监测结果

地下水监测井 pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、总硬度、耗氧量、溶解性总固体、铅、六价铬、氯化物、硫酸盐、细菌总数、总大肠菌群、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、氟、镉监测浓度，均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设期及试运营期间没发生环境污染事故，无环境信访案件发生。根据监测结果，项目产生的废水、废气、噪声、固废治理措施和效果均符合环评及批复要求，未对当地环境质量造成影响。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、验收监测报告及现场检查，项目建设内容与环评报告及环评批复要求不存在重大变动。项目验收监测期间，各环保设施正常运行；废水、废气、固体废物和噪声防治措施得当，废气和噪声监测结果达标。验收组原则同意项目通过环境保护竣工验收。

七、后续要求

（一）加强环保设施的维护和管理，使环保设施处于良好的运行状态，确保各项污染物长期稳定达标排放。

（二）加强环境风险应急演练，落实环境风险防范措施，防止污染事故发生。

八、验收人员信息

人员信息见附件。

建设单位：黑龙江利和润食品有限责任公司

2022年5月10日

高宝颖 王 李永亮 高宝 刘琦

环评设计	实际建设	是否属于重大变动
一期工程新建屠宰车间，建筑面积为 5110.91m ² ，内设待宰区	一期工程屠宰车间实际建筑面积为 6449.91m ² ，不设置待宰区，土鸭由车载直接进入屠宰线中。	否
二期工程新建屠宰车间 1 座	二期暂未建设	否
污水处理站盐酸和氯酸钠消毒。	污水处理站使用二氧化氯消毒粉进行消毒。	否
变电室，建筑面积为 80m ²	变电室，建筑面积为 10m ² 。	否
灰渣用袋装，集中收集	灰渣储存在灰渣间，集中收集后，外售。	否
消毒站，建筑面积为 132m ² 。	消毒站，建筑面积为 81m ² 。	否
鸭毛使用密闭容器盛装	鸭毛使用编织袋盛装，暂存于库房	否
污水处理站密闭，构筑物顶部增设管道收集气体，废气通过引风机引至离子除臭装置处理，废气通过 15m 排气筒排入环境中	污水处理站收集后废气采用等离子净化器+活性炭吸附装置处理，废气通过 15m 排气筒排入环境中	否

根据环办环评函(2020)688 号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知，根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，判断以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水处理

项目运行期间产生的废水包括：冲洗废水、屠宰废水和生活污水，产生废水通过排水管线进入废水收集池，经污水处理站“格栅隔油沉砂+气浮+水解酸化+分段进水 A/O 消毒”处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-92)中表 3 禽类屠宰加工三级标准和黑龙江省桦川县污水处理厂进水水质要求，再经市政管网排入城镇污水处理厂进一步处理。

(二) 废气治理

屠宰加工区增加通风次数，定期消毒。污水处理站各反应池均为地埋式，采用负压集气，通过等离子净化器+活性炭吸附法除臭后，净化气体经 15m 高排气筒排放。屠宰加工区和污水处理站未能有效收集的恶臭气体经喷洒生物除臭剂后呈无组织排放。

生物质蒸汽锅炉烟气经布袋除尘器处理后通过 35m 高烟囱排放。

本项目食堂内设有 2 个灶头，食堂油烟经油烟净化装置处理，处理后的油烟废气经专用烟道通过高于所在建筑物顶部的排气筒排放(2F，约 7 米)。

(三) 噪声防治

选用低噪声环保设备；对高噪声设备安装减震装置并采取封闭等降噪措施。厂区绿化，既美化环境又减轻噪声对厂界环境的影响。

四、环境保护设施调试效果

高宝顺 王新 李永亮 陈宝 刘妍