

河北跃春暖气片有限公司
年新增钢制暖气片 3000 组、刚铝复合暖气片
500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目竣工
环境验收报告

建设单位：河北跃春暖气片有限公司

编制单位：河北跃春暖气片有限公司

2020 年 8 月

建设单位：河北跃春暖气片有限公司

法定代表人：王建树

编制单位：河北跃春暖气片有限公司

法定代表人：王建树

项目负责人：王建树

建设单位

电话：15131889199

邮编：053200

地址：河北省衡水市冀州区

西环路西侧、永兴路

北侧

编制单位

电话：15131889199

邮编：053200

地址：河北省衡水市冀州区

西环路西侧、永兴路

北侧

1 验收项目概况

1.1 项目基本情况

项目名称	年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目		
项目性质	扩建		
建设单位	河北跃春暖气片有限公司		
建设地址	河北省衡水市冀州区西环路西侧，永兴路北侧。		
法人代表	王建树	联系电话	15131889199
环境影响报告书 (表) 编制单位	河北妍水环保科技有限公司	完成时间	2020 年 8 月
审批部门	衡水市冀州区行政审批局 冀州环表【2016】59 号	审批时间	2016 年 10 月 31 日
建设时间	---	调试时间	---
排污证领取时间	-----	排污编号	-----
验收范围	本项目针对本次建设内容、生产设施及配套环境保护设施进行整体验收		
监测时间	2020 年 10 月		

2 验收依据

2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修正）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2018 年 10 月 28 日修订）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年 9 月 1 日起施行）；

(9) 《河北省环境保护条例》(2005 年 5 月 1 日起施行)。

2.2 验收技术规范

- (1) 《环境影响评价技术导则 总纲》(HJ 2.1-2016)；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2008)；
- (3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》(HJ/T 2.3-93)；
- (4) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)；
- (5) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2009)；
- (6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2011)；
- (7) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)；
- (8) 《声环境质量标准》(GB3096-2008)；
- (9) 《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)；
- (10) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)；
- (11) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)；
- (12) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)；
- (13) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；
- (14) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (15) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；
- (16) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；
- (17) 《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16899-2008)；
- (18) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部)；
- (19) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(环境保护部)；
- (20) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》(河北省环境保护厅)。

2.3 环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

（1）《河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组扩建项目环境影响报告表》（河北妍水环保科技有限公司，2020.8）；

（2）衡水市冀州区环境保护局关于《河北跃春暖气片有限公司年年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目环境影响报告表》的审批意见（冀州环表【2016】59 号，2016.10.31）

3. 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于河北省衡水市冀州区西环路西侧，永兴路北侧。厂区中心地理坐标为东经 115°31'39.64"、北纬 37°31'40.07"。项目厂址西侧为空地，北侧为银春暖气片公司，南侧及东侧河北祥宇医疗器械有限公司。厂区周围敏感点为西侧 200 米的宋家寨村。

3.2 建设内容

项目产品方案：年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目。

项目投资：项目总投资 500 万元，其中环保投 15 万元，占总投资额的 3%。

工程内容及规模：项目总占地面积 2800m²，建筑面积 1600m²。购置合片机、自动焊机、空气压缩机、开式可倾压力机、磨片机、氩弧焊机、自动点片机、自动搭接焊机、自动多功能钻孔机床、水锯、电焊机等。项目建成后新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组扩建项目。

表 1 项目建设内容一览表

分类	项目组成	建设内容	备注
主体工程	生产车间	本次项目新增车间 1600 m ² ，扩建完成后全厂车间面积 2600 m ² ，用于暖气片生产加工，单层框架结构	
辅助工程	办公室	建筑面积 200 m ² ，本扩建项目未新增办公区用地面积，用于人员办公	
储运工程	储存区	位于生产车间内部，用于原料及成品的储存，单层，框架结构	
公用工程	供水	由冀州区宋家寨村农村供水管网提供，本次扩建项目新增用水量为 100m ³ /a，扩建完成后全厂用水量为 220m ³ /a。	/
	供电	由冀州区供电网提供年用电量约 6000kWh。	/
	供热	生产采用电供热，办公区域采用空调供暖。	/

环保工程	废气	①本项目焊接工艺设备及打磨工序产生的颗粒物由集气罩收集，通过布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放	/
	废水	项目无生产废水产生，生活污水厂内泼洒抑尘，厂区现有防渗旱厕一座，定期清掏用作农肥。	/
	噪声	选用低噪声设备，基础减振、厂房隔声、风机安装隔声罩	/
	固废	金属材料下脚料、金属屑、废焊条下脚料收集后外售，焊接工序布袋除尘器收集尘与员工生活垃圾由环卫部门统一清运。	/

表 2 项目主要生产设备一览表

序号	名称	单位	环评数量	实际数量
1	合片机	台	4	2
2	自动焊机	台	10	9
3	空气压缩机	台	3	3
4	开式可倾压力机	台	4	3
5	磨片机	台	8	4
6	氩弧焊机	台	16	8
7	自动点片机	台	4	2
8	自动搭接焊机	台	1	1
9	自动多功能钻孔机床	台	3	1
10	水锯	台	4	2
11	电焊机	台	15	5

3.3 主要原辅材料及能源消耗

序号	名称	消耗量	单位	存放地点
1	钢管	120	t/a	储存区
2	铝型材	17	t/a	储存区/
3	铜管	18	t/a	储存区/
4	焊丝	3	t/a	储存区

5	水	220	m ³ /a	/
6	电	6000	kW·h/a	/

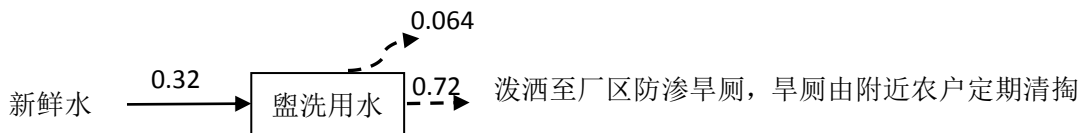
3.4 公用工程

1、给排水

本次扩建项目用水依托现有供水系统由冀州区宋家寨村供水管网提供，本扩建项目新增员工人数 10 人，员工用水按照 40L/人·天计算，因此员工生活总用水量为 0.4m³/d（80m³/a），试压用水循环使用，新水用量为试压补水，新鲜补水量为 0.1m³/d（20m³/a）。

2、排水

本扩建项目无生产废水排放，试压用水循环使用，扩建完成后全厂废水为员工生活污水，废水排放量为 0.72m³/d，144m³/a。用于厂区泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕，定期清掏。

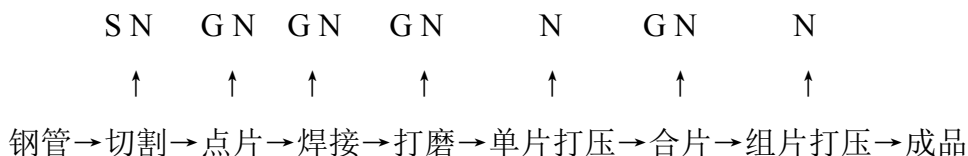


拟建项目给排水平衡图 单位m³/d

2、供电：项目全年用电量为 6000kwh，由冀州区供电系统供应。

3、供热及制冷：本扩建项目无需用热，项目办公室夏季制冷和冬季采暖用空调。

3.5 生产工艺



图例：废气 G 噪声 N 固废 S

钢制暖气片生产工艺流程及排污节点示意图

生产工艺简述：

一、（1）钢制暖气片生产工艺流程

①切割：将原料钢管按照特定的尺寸采用切割设备进行切割，项目切割过程产生少量金属碎屑，由于金属碎屑比重较大，可自然沉降，产尘量可忽略不计。

②点片：利用自动点片机将管材和片头进行点片焊接。

③焊接：人工将各段钢管进行焊接成型单片暖气片，本项目根据不同部分的焊接要

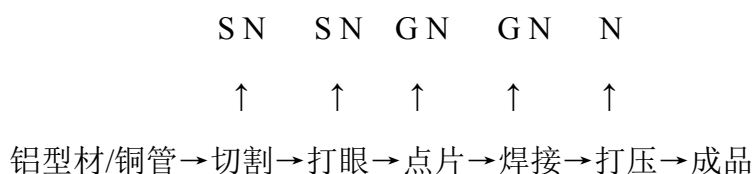
求采用焊接方式为氩弧焊、自动焊、二保焊等方式。

④打磨：利用磨片机将焊接成型的单片暖气片进行打磨处理。

⑤单片打压：利用压力机对单片暖气片进行人工试压实验，检测其是否漏水，试压水循环使用，不外排。

⑥合片：人工将单片暖气片焊接为组片。

⑦组片打压：利用压力机对组片暖气片进行人工试压实验，检测其是否漏水，试压水循环使用，不外排。



图例：废气 G 噪声 N 固废 S

钢铝复合暖气片、铜铝复合暖气片生产工艺流程及排污节点示意图

二、钢铝复合暖气片、铜铝复合暖气片生产工艺流程

①切割：将原料铝型材或铜管按照特定的尺寸采用切割设备进行切割，项目切割过程产生少量金属碎屑，由于金属碎屑比重较大，可自然沉降，产尘量可忽略不计。

②打眼：利用自动多功能钻孔机床对切割后的铝型材或铜管进行打孔处理，项目打孔过程产生少量金属碎屑，由于金属碎屑比重较大，可自然沉降，产尘量可忽略不计。

③点片：利用自动点片机将型材和片头进行点片焊接。

④焊接：人工将型材焊接为暖气组片，本项目根据不同部分的焊接要求采用焊接方式为氩弧焊、自动焊、二保焊等方式。

⑤打压：利用压力机对组片暖气片进行人工试压实验，检测其是否漏水，试压水循环使用，不外排。

3.6 项目变动情况

环评中生产设备合片机 4 台、自动焊机 10 台、空气压缩机 3 台、开式可倾压力机 4 台、磨片机 8 台、氩弧焊机 16 台、自动点片机 4 台、自动搭接焊机 1 台、自动多功能钻孔机床 3 台、水锯 4 台、电焊机 15 台；实际新增合片机 2 台、自动焊机 9 台、空气压缩机 3 台、开式可倾压力机 3 台、磨片机 4 台、氩弧焊机 8 台、自动点片机 2 台、自动搭接焊机 1 台、自动多功能钻孔机床 1 台、水锯 2 台、电焊机 5 台。对产品产能无影响。

本项目为整体验收。项目建设内容、生产工艺等均与环评及批复一致。其他生产设备及配套环保设施与现场情况一致，项目建设内容、生产工艺等均与环评及批复一致。上述

变动不属于环境管理中的重大变动。

4. 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目无生产废水排放，员工生活污水厂区泼洒抑尘，为减少对地下水产生影响，本项目分区防渗。

4.1.2 废气

本项目废气主要为焊接、打磨过程产生的颗粒物。

焊接设备废气集气收集后分别引入袋式除尘器处理后分别由 15m 排气筒排放。

4.1.3 噪声

本扩建项目噪声主要为生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声，选用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施。

4.1.4 固体废物

本项目产生的一般工业固体废物主要为生产过程中产生的废金属下脚料、金属屑、焊条下脚料收集后外售；袋式除尘器除尘灰经收集后交由环卫部门处理。生活垃圾收集后定期由环卫部门清运处理。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 总投资 500 万元，其中环保投 15 万元，占总投资额的 3%。

4.2.2 环境保护“三同时”落实情况表

污 染 类 型	污 染 源	污 染 物	治 理 措 施	数 量	验 收 标 准	落 实 情 况
废 气	焊 接、 打 磨 工 序	颗粒物 （有组 织）	集气罩+布袋除尘器 +15m 高排气筒	1 套	满足《大气污染物综合排 放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准及无组织 排放限值要求	与环评一致
		颗粒物 （无组 织）	焊接工序位于独立焊接 操作车间内， 车间密闭	/		
废 水	生 活 污 水	COD BOD ₅ 氨氮 SS	厂区泼洒抑尘， 厂区设 置防渗旱厕， 定期清掏	1 座 （现 有）	/	与环评一致
噪 声	各 类 生 产 设 备 及 环 保 设 备 风 机	噪 声	选用低噪设备、 厂房隔 声、 基础减振、 风机安 装隔声罩	/	满足《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)2 类标准	与环评一致
固 废	切 割 工 序	废金属下 脚料	收集后外售	/	满足《一般工业固体废物 贮存、 处置场污染控制标 准》(GB18599-2001)及修 改单标准	与环评一致
		金属屑				
	焊 接 工 序	焊条下脚 料				
	布 袋 除 尘 器	除尘器收 集尘	集中收集， 由环卫部门 统一清运处理			
	员 工 生 活	生活垃圾				

5. 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

序号	主要结论与建议	落实情况
1	建设单位:河北跃春暖气片有限公司	建设单位不变
2	建设地点:河北省衡水市冀州区西环路西侧、永兴路北侧	建设地点不变
3	本项目废气主要为焊接、打磨过程产生的颗粒物。 焊接废气经集气设备收集后分别引入袋式除尘器处理后分别由 15m 排气筒排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准及无组织排放浓度限值。	已落实 与现场情况一致
4	本项目无生产废水排放,员工生活污水厂区泼洒抑尘,为减少对地下水产生影响,本项目分区防渗。	已落实 与现场情况一致
5	本扩建项目噪声主要为生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声,选用低噪声设备,并采取基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。	已落实 与现场情况一致
6	本项目产生的一般工业固体废物主要为生产过程中产生的废金属下脚料、金属屑、焊条下脚料收集后外售;袋式除尘器除尘灰经收集后交由环卫部门处理。生活垃圾收集后定期由环卫部门清运处理。	已落实 与现场情况一致

5.2 审批部门审批意见

审批意见:

《河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目环境影响报告表》审批意见

冀州行审环表[2020]25 号

依据《河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目环境影响报告表》内容及结论,经局审批小组研究,意见如下:

一、河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目位于河北省衡水市冀州区西环路西侧、永兴路北侧。本项目西侧为空地,北侧为河北正准橡胶有限公司,南侧为衡水永源防爆电器有限公司,东侧为衡水德进宝金属制品有限公司,距离本项目最近的敏感点为项目西侧 200m 的宋家寨村。项目建设单位提交的环境影响报告表结论为:该项目符合“三线一单”环境管理要求;符合国家产业政策,选址合理,从环境保护角度分析,项目建设是可行的。法人代表吴建树,总投资 500 万元,环保投资 15 万元。项目总占地面积 2800m²。建成投产后年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组。主要原材料为铝型材、钢管、铜管、焊丝、水、电。主要扩建设备为合片机 4 台、自动焊机 10 台、空气压缩机 3 台、开式可倾压力机 4 台、磨片机 8 台、氩弧焊机 16 台、自动点片机 4 台、自动搭接焊机 1 台、自动多功能钻孔机床 3 台、水锯 4 台、电焊机 15 台,共计 72 台。项目冬季供暖使用空调。

二、该项目主要污染防治措施:施工期:①废水:施工废水用于工地洒水抑尘。②废气:采取运输道路硬化,及时洒水、土方临时堆存表面压实,建筑材料表面覆盖,并在施工场地四周设围挡等措施。③噪声:加强施工机械的维护保养,使机械在最佳状态运行,降低噪声级水平;禁止在夜间施工。④固废:建筑垃圾应委托相关单位妥善处置;生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。

运营期:①废水:员工生活污水厂区设化粪池;厂区设旱厕,定期清掏用作农肥。②废气:焊接工序位于独立焊接操作车间内,焊接设备、打磨设备上设置集气设备,颗粒物分别经收集后分别引入袋式除尘器处理后分别由 15m 排气筒排放;集气罩满足满负荷生产及收集效率要求。③噪声:采取低噪声设备,基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施。④固废:下脚料、金属屑,收集后外售;布袋除尘器除尘灰、职工生活产生的生活垃圾经分类收集后交由环卫部门统一运至城镇垃圾填埋场卫生填埋。

其他建设与管理内容严格落实报告表规定的相关建设内容及各项措施,确保项目在实施过程中达到环境保护各项要求。

三、河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目,建设单位认真落实该项目环境影响报告表各项污染防治措施及相关环保要求,并严格执行国家和地方现行的法律法规、政策、标准及环保规定。(涉及其他行政许可或审批的,需经相关部门许可或审批)。项目在设计、建设和运行过程中要严格落实报告表及审批意见中要求的各项污染防治措施,做到环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用,确保项目在建设和运行过程中各项污染物达标排放。

四、焊接废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级及无组织排放标准。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求;生活垃圾参照执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)中的相关标准。

五、项目竣工后,按照相关规范程序验收,经验收合格后,方可投入正式生产。

六、建设单位申报的建设项目设计、建设、生产(运行)中,必须符合以下条件,否则该建设项目立即无条件停产或搬迁。1、项目符合国家、地方产业政策及清洁生产的要求;2、项目与现行环境保护法律法规规章不抵触;3、项目选址符合城市总体规划、土地利用规划及环境保护规划的要求;符合城市土地规划调整及拆迁规划要求;4、项目的建设、生产运营过程中无环境污染投诉;5、各类污染物排放符合国家、地方、行业的污染物排放标准,同时符合现行相关标准要求;6、法律、法规、规章规定的其他应遵循的规定。

经办人

张英

杨阳

2020年11月25日

6. 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废水

本项目无生产废水排放，废水主要为员工生活污水，厂区泼洒抑尘，不外排。

6.1.2 废气

本项目废气主要为焊接、打磨过程产生的颗粒物。

焊接、打磨工序产生的废气集气收集后分别引入袋式除尘器处理后分别由 15m 排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准及无组织排放浓度限值。

6.1.3 噪声

本扩建项目噪声主要为生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声，噪声在 60~90dB(A) 之间，本项目选用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施，项目噪声源贡献值叠加现状背景值后对项目边界噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

厂界噪声排放标准

环境要素	类别	时段	标准值	单位
厂界环境	2 类	昼间	60	dB(A)
		夜间	50	

6.1.4 固体废物

本项目产生的一般工业固体废物主要为生产过程中产生的废金属下脚料、金属屑、焊条下脚料收集后外售；袋式除尘器除尘灰经收集后交由环卫部门处理。生活垃圾收集后定期由环卫部门清运处理。

6.1.5 总量控制指标

根据环境保护实施总量控制的污染物种类，结合当地的环境质量现状及建设项目污染排放特征，确定本项目总量控制目标。按照最大限度少污染物排放量及区域污染物排放总量原则，建议该项目污染物排放片量控制指标为：COD:0t/a、氨氮：0t/a、SO₂:0t/a、NO_x:0t/a。

7 验收监测内容

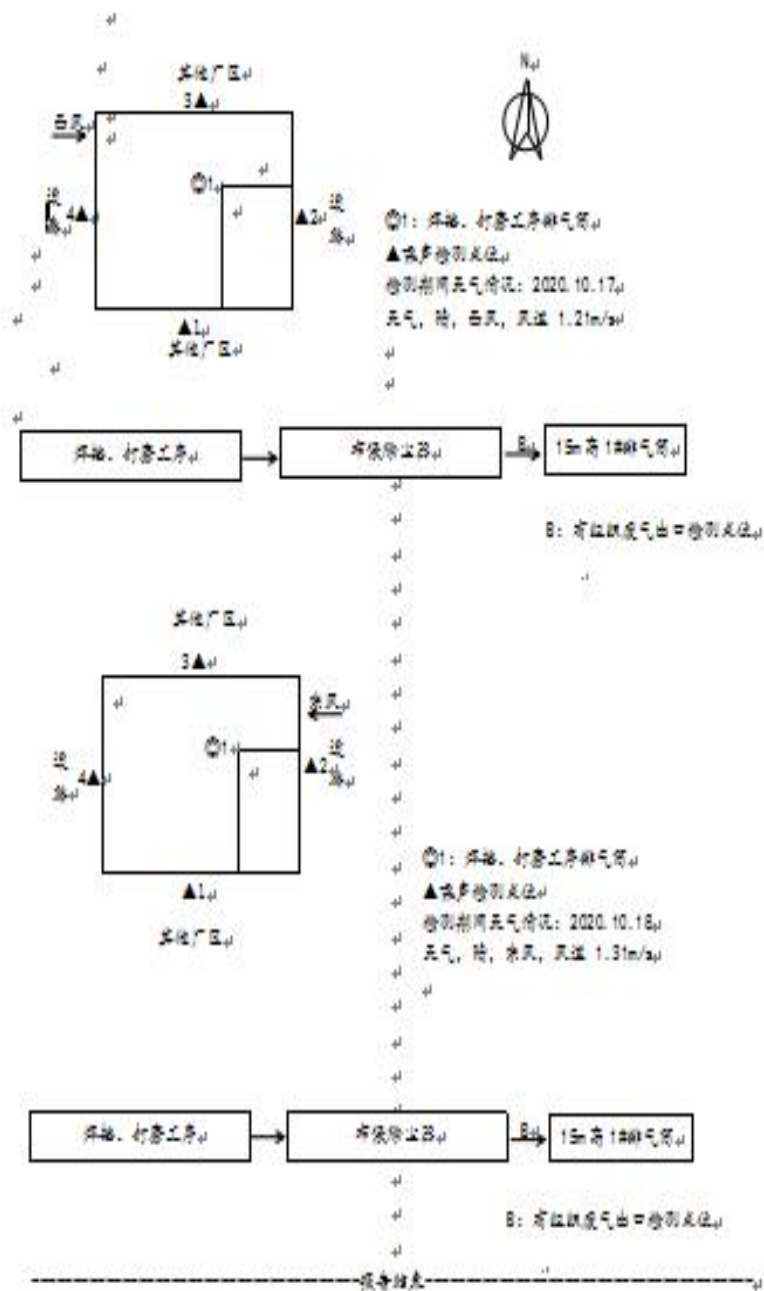
7.1 环境保护设施调试效果

验收监测报告显示：河北浩瑞环境服务有限公司于 2020 年 10 月 17 日至 2020 年 10 月 18 日对河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目竣工环境保护设施进行了验收检测，检测期间，该项目企业生产负荷为 90%，符合建设项目环境保护竣工验收要求。

7.1.1 废气、噪声

废气、厂界噪声监测点位、项目及频次一览表

类别	监测点位	监测项目	频次
废气	上风向 4#，下风向 1#、2#、3#	颗粒物	上风向设 1 个监测点、下风向设 3 个监测点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	厂界南 1#、厂界东 2#、厂界北 3#、厂界西 4#	厂界环境噪声	昼间监测 1 次 连续监测 2 天



8. 质量保证

建设单位委托河北浩瑞环境服务有限公司于 2020 年 10 月 17 日至 2020 年 10 月 18 日对该项目进行了竣工环境验收监测，报告编号 HR202010-047。

8.1 监测分析方法、监测仪器

检测分析方法及所用仪器一览表

序号	检测项目	检测分析方法	检出限	检测仪器	样品状态
1	有组织颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³	低浓度颗粒物采样系统 博睿 3060/HRB011 电子天平 ME55/02/HRA006	采样头 保存完好
2	噪声	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	声级计 AWA5688/HRB020 声校准器 AWA6022A/HRB021	/

8.2 人员资质及水质、气体、噪声、固废监测质量保证及控制

(1) 严格按照《环境监测技术规范》和有关环境检测质量保证的要求进行样品采集、保存、分析等, 全程进行质量控制。

(2) 参加本项目检测人员均持证上岗, 检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

(3) 废气采样前对仪器流量计进行校准, 并检查气密性; 采样和分析过程严格按照废气监测的质量保证按照《固定污染源监测保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)相关技术规范要求进行全过程质量控制, 分析过程严格按照有关监测方法执行。

(4) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格, 测试时无雨雪, 无雷电, 风速小于 5.0m/s。

(5) 检测数据严格执行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

监测期间，企业生产负荷为 90%，满足环保验收检测技术要求。

监测工况调查结果

检测日期	设计年产量	实际年产量	生产负荷
2020 年 10 月 17 日	年新增钢制暖气片 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组	钢制暖气片 2700 组、钢铝复合暖气片 450 组、铜铝复合暖气片 450 组	90%
2020 年 10 月 18 日		钢制暖气片 2700 组、钢铝复合暖气片 450 组、铜铝复合暖气片 450 组	90%

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

本项目无生产废水排放，废水主要为员工生活污水，经厂区泼洒抑尘后不外排。

9.2.1.2 废气

(1) 无组织排放

检测日期	检测项目	检测点位	单位	检测结果			最大值	标准限值	达标情况
				1	2	3			
2020.10.17	颗粒物	下风向 1#	mg/m ³	0.517	0.483	0.550	0.567	GB16297-1996 表 2≤1.0	达标
		下风向 2#		0.500	0.533	0.567			
		下风向 3#		0.467	0.433	0.508			
		上风向 4#		0.367	0.300	0.333			
2020.10.18		下风向 1#		0.500	0.450	0.534	0.583	GB16297-1996 表 2≤1.0	达标
		下风向 2#		0.483	0.442	0.467			
		下风向 3#		0.517	0.550	0.583			
		上风向 4#		0.317	0.383	0.350			

(2) 有组织排放

检测日期	检测点位	检测项目		单位	检测结果				标准限值	达标情况
					1	2	3	最大值		
2020.10.17	焊接、打磨工序 1# 排气筒 (出口)	颗粒物	标干流量	Nm ³ /h	2563	2594	2521	2594	/	/
			排放浓度	mg/m ³	12.4	12.7	12.0	12.7	GB 16297-1996 表 2 ≤120	达标
			排放速率	kg/h	0.0318	0.0329	0.0303	0.0329	GB 16297-1996 表 2 二级标准 ≤3.5	达标
2020.10.18	焊接、打磨工序 1# 排气筒 (出口)	颗粒物	标干流量	Nm ³ /h	2598	2512	2547	2598	/	/
			排放浓度	mg/m ³	12.1	12.6	11.8	12.6	GB 16297-1996 表 2 ≤120	达标
			排放速率	kg/h	0.0314	0.0317	0.0301	0.0317	GB 16297-1996 表 2 二级标准 ≤3.5	达标

9.2.1.3 厂界噪声

检测日期	检测项目	点位	检测结果 dB(A)	标准限值	达标情况
				GB 12348-2008 中表 1	
2020.10.17	昼间噪声	厂界南 1#	56.4	2 类 ≤60dB(A)	达标
		厂界东 2#	52.4	2 类 ≤60dB(A)	达标

		厂界北 3#	56.9	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
		厂界西 4#	51.7	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
2020. 10. 18	昼间噪声	厂界南 1#	52.0	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
		厂界东 2#	56.7	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
		厂界北 3#	56.6	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
		厂界西 4#	53.0	2 类 $\leq 60\text{dB (A)}$	达标
备注	夜间不生产。				

9.2.1.4 固体废物

本项目产生的一般工业固体废物主要为生产过程中产生的废金属下脚料、金属屑、焊条下脚料收集后外售；袋式除尘器除尘灰经收集后交由环卫部门处理。生活垃圾收集后定期由环卫部门清运处理。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目已按环评及批复要求落实了各项环境保护措施，根据验收检测结果，本项目废气、噪声、废水排放均可满足相关排放标准要求，项目产生的固废均得到合理处置，未对周边环境产生不利影响。

10 验收检测结论

10.1 环境保护设施调试效果

验收监测报告显示：河北浩瑞环境服务有限公司于 2020 年 10 月 17 日至 2020 年 10 月 18 日对河北跃春暖气片有限公司年新增钢制暖气片厂 3000 组、钢铝复合暖气片 500 组、铜铝复合暖气片 500 组扩建项目竣工环境保护设施进行了验收检测，检测期间，该项目企业生产负荷为 90%，符合建设项目环境保护竣工验收要求。根据验收监测数据：

（一）检测结果

1、废气

本项目废气主要为焊接、打磨过程产生的颗粒物。

本项目焊接、打磨设置集气设备，颗粒物分别经收集后分别引入袋式除尘器处理后分别由 15m 排气筒排放。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准及无组织排放浓度限值

2、废水

本项目无生产废水排放，废水主要为员工生活污水，经厂区泼洒抑尘不外排。

3、噪声

本扩建项目噪声主要为生产设备以及环保设备风机等设备产生的噪声，噪声在 60~90dB（A）之间，本项目选用低噪声设备，并采取基础减震、厂房隔声、风机安装隔声罩等措施。满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

4、固废

本项目产生的一般工业固体废物主要为生产过程中产生的废金属下脚料、金属屑、焊条下脚料收集后外售；袋式除尘器除尘灰经收集后交由环卫部门处理。生活垃圾收集后定期由环卫部门清运处理。

5、污染物排放总量

根据验收检测结果和企业生产情况核算，企业污染物年排放总量为：COD：0t/a；NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a。

满足本次新建工程环评及批复中污染物排放总量控制要求：COD：0t/a；NH₃-N：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a。