

四川鑫天盛动力科技有限公司
智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目
阶段性竣工环境保护验收意见

2022 年 5 月 8 日，四川鑫天盛动力科技有限公司在该公司组织召开了《四川鑫天盛动力科技有限公司智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目阶段性竣工环境保护验收监测报告（表）》阶段性竣工环境保护验收会，对项目配套建设的废水、废气、噪声及固体废物污染防治设施、措施落实情况和运行效果进行了验收会议并成立了验收工作组（工作组名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取竣工环境保护验收监测报告编制单位的汇报基础上，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，经认真讨论，形成验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川鑫天盛动力科技有限公司智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目（以下简称“项目”）位于眉山市彭山区青龙园区千佛路以南、工业大道以西（东经 103°51'7.4124”，北纬 330°19'2.5896”）项目占地 19 亩，现阶段仅建设生产厂房、办公区、食堂等配套辅助建筑。

（二）建设过程及环保审批情况

项目建设时间段：项目于 2020 年开始建设并于 2021 年建设完毕。

项目环评及批复时间：项目环境影响评价表是由四川清元环保科技开发有限公司于 2019 年 12 月编制完成的环评报告表。并于 2020 年 1 月获得眉山市生态环境局天府新区分局审批批复。

公众意见：项目自运营以来暂未收到任何投诉。

（三）投资情况

项目现阶段实际总投资 2000 万元，其中环保投 21.8 万元，占总比 1.09%。

（四）验收范围

由于现阶段仅建设生产厂房和办公区等配套设施，新建食堂一间。故本次验收内容仅包含已建内容，不涉及生产线及生产设施和生产设施相关的污染处理设施，生产线及生产设备等有关设施在后期建设安装后另行验收。

二、工程变动情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际建设内容，项目建设未发生重大变更。

项目竣工环境保护验收变动情况如表 1 所示。

表 1 项目工程变动内容详情

序号	类别	环评要求	实际建设情况	变动原因	是否属于重大变动
1	辅助设施变动	未包含食堂建设	新建食堂约 70m ² ，可容纳近 35 人左右，含有灶台两个，灶台配有抽油烟机和油烟净化器，油烟油烟净化器处理后通过高于屋顶的排气筒排放至周边环境。	由于周边环境限值，并无外出餐饮条件且离居民区较远，故新增设食堂供应在职员工餐饮，保障员工身心健康	否

结合验收监测情况可知，项目内容变更前后不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）。因此，项目变化不属于重大变更，可直接进行竣工环境保护验收，无需另行履行环评手续。

三、环境治理设施建设情况

（一）废水治理设施

项目产生的废水主要来自生活污水。

项目实行雨污分流制。项目生活污水通过新建 5m³ 的化粪池作为预处理池处理达到彭山青龙污水处理厂进水水质指标排入市政管网进入彭山青龙污水处理厂处理达标后排入南河。

（二）废气治理设施

项目废气主要为食堂油烟和运输车辆扬尘。本项目在食堂设置了油烟净化器+高于屋顶排气筒对油烟进行处理；运输扬尘在生产车间呈无组织自由沉降。

（三）噪声治理设施

项目噪声主要来源于运输车辆噪音；本项目已采取合理布局、厂房隔声等方式减轻噪声。经监测，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声环境功能区排放标准限值。

（四）固体废物治理设施

项目废包装材料处理方式为定期外售至废品收购站，生活垃圾和预处理池污泥依托园区环卫进行处置

（五）防渗设施

项目生产车间已采取铺设 20cm 的水泥进行硬化，并铺 2mm 厚高密度聚乙烯防渗措施，能够满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ 粘土防渗衬层的厚度应不小于 2mm 的防渗技术要求。

（六）环境风险防范设施

项目已计划安排专人定期巡检。同时，本公司定时进行员工安全培训以及定时查看应急器材是否完好可用。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目未进行污染防治设施处理效率监测。

（二）污染物排放情况

1. 废水治理设施监测结果

项目验收监测期间，废水总排口水质 pH 值、COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-H、SS、总磷、总氮能达到彭山青龙污水处理厂进水水质指标，动植物油能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。

2. 废气治理设施监测结果

项目验收监测期间，食堂排气筒油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度限值；无组织废气（颗粒物）排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值。

3. 噪声治理设施监测结果

项目验收监测期间，厂界周边昼间噪声在 51-59dB(A)之间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准要求，故噪声能够实现达标排放。

4. 固体废物治理设施处置检查结果

项目营运期产生的固体废弃物根据实际情况及固废来源和性质，分为生活垃

圾和一般工业废物。

项目废包装材料处理方式为定期外售至废品收购站，生活垃圾和预处理池污泥依托园区环卫进行处置。

5.总量控制检查结果

根据总量核算结果，项目生活污水中化学需氧量和氨氮均未超过现有已申请总量控制指标，项目未排放有机废气，符合污染物总量控制指标要求。

6.环境管理检查结果

本项目已配置了对应专项环保管理人员来落实各项环境管理和环境风险措施。公司已制定对应年度监测计划和环保措施巡查计划，同时制定了厂区环保有关条例和规章，当中明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，以及对应负责人员和责任内容

五、工程建设对环境的影响

四川鑫天盛动力科技有限公司智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目位于四川省眉山市彭山区青龙园区千佛路以南、工业大道以西，根据现场勘察，本项目现阶段污染防治措施布置到位，有组织废气、废水水质和噪声均未超过规定标准限值，固体废弃物处置合理，故本项目对周围环境无明显附加负面影响。

六、验收结论

综上所述，四川鑫天盛动力科技有限公司“智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目”环保审查、审批手续完备，现阶段已建设的生产厂房、办公区、食堂等配套设施环保治理设施完善，环保管理检查及总量控制检查符合相关要求。根据现场验收监测及调查，验收监测期间符合建设项目竣工环境保护验收工况要求，废气、废水、噪声验收监测结果全部达标，固体废物处置合理，各项环保设备满足处理要求，验收组一致同意“四川鑫天盛动力科技有限公司智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目”阶段性竣工环境保护验收通过。

七、后续要求

1.落实突发环境事件应急预案编制工作及各项事故防范措施，定期搞好环境事故应急预案演练，避免环境污染事故发生；

- 2.加强各排污口监测，认真落实环境管理规章制度，避免污染事故发生；
- 3.加强管理，加强员工的环保意识，危险废物严格按照相关要求收集、存储及运输；做好危废管理台账记录，存档备查，危废转移联单管理；
- 4.加强员工培训，提高员工的环保意识，进一步加强生产管理，同时加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

验收组成员签到表附后。

单位名称（盖章）：四川鑫天盛动力科技有限公司

日期：2022年5月8日



四川鑫天盛动力科技有限公司智能环保节能柴油发电机组推广、研发和 ATS 双电源开关柜生产、销售项目竣工环境保护工作组成员签到表

类别	姓名	单位	职务/职称	电话
建设单位	罗飞	四川鑫天盛动力科技有限公司	经理	13881779621
	李峰	四川鑫天盛动力科技有限公司	副经理	18382384518
环保技术专家	马涛	省气象服务中心	主任	15588885382
	何建	成都市环科院	总工	13980952161
	邓伟	四川巴森德环保科技有限公司	副总	152089078518
验收单位				