

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑

料配件 1000 吨建设项目

建设单位（盖章）：瑞安市精一注塑有限公司南河车间

编制日期：2022 年 05 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1650249750000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	472il2		
建设项目名称	瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件1000吨建设项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	瑞安市精一注塑有限公司南河车间		
统一社会信用代码	91330381M A2L78LM 01		
法定代表人（签章）	池仁富 池仁富		
主要负责人（签字）	池仁富 池仁富		
直接负责的主管人员（签字）	池仁富 池仁富		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江精一环境管理有限公司		
统一社会信用代码	91330381M A2JC232E		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈旦	2017035320352014321103000041	BH 004057	陈旦
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
崔冰璐	全部章节	BH 045460	崔冰璐



瑞安市精一项目

# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码

91330381MA2JCJ232F (1/1)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名称 浙江精一环境管理有限公司

类型 有限责任公司（自然人投资或控股）

法定代表人 陈志远

注册资本 壹仟万元整

成立日期 2020年12月03日

营业期限 2020年12月03日至长期

经营范围

一般项目：环境保护监测；环保咨询服务；土壤污染治理与修复服务；土壤污染防治服务；土壤及场地修复装备销售；水污染治理；水环境污染防治服务；大气污染治理；大气环境污染防治服务；大气污染监测及检测仪器销售；环境应急治理服务；环境应急检测仪器仪表销售；环境应急技术装备销售；环境保护专用设备销售；固体废物治理；软件开发；软件外包服务；软件销售；企业管理咨询；企业管理；安全咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机动车检验检测服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：检验检测服务；放射性固体废物处理、贮存、处置；道路货物运输（含危险货物）；安全生产检验检测；特种设备检验检测服务；安全评价业务；职业卫生技术服务；放射卫生技术服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

住所 浙江省温州市瑞安市瑞安经济开发区起步区  
安阳南路228号



登记机关

2022

年04月

国家企业信用信息公示系统网址：

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



工程师证书页

瑞安市精安塑料有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设

项目环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓名：陈旦

证件号码：330726197612310748

性别：女

出生年月：1976 年 12 月

批准日期：2017 年 05 月 21 日

管理号：201703303520143211030000041

中华人民共和国人力资源和社会保障部

中华人民共和国环境保护部

二维码

# 目录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	17
四、主要环境影响和保护措施 .....	24
五、环境保护措施监督检查清单 .....	45
六、结论 .....	47

## 附图：

附图 1：项目相对位置图；

附图 2：项目现状照片和工程师勘探照片；

附图 3：项目大气环境影响评价范围图；

附图 4：生产车间平面布局图；

附图 5：项目环境监测点位图；

附图 6：瑞安市北部组团（鲍田片区）控制性详细规划图；

附图 7：瑞安市塘下镇土地利用总体规划图；

附图 8：瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图；

附图 9：瑞安市水环境功能区划图；

附图 10：瑞安市环境空气质量功能区划分图；

附图 11：瑞安市生态保护红线图。

## 附件：

附件 1：项目营业执照

附件 2：不动产权证

附件 3：租赁协议

附件 4：工业厂房租赁登记备案表

附件 5：工业集聚点证明

附件 6：企业承诺书

附件 7：专家评审意见

附件 8：专家意见修改说明

## 附表：

附表 1、建设项目污染物排放量汇总表

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	池仁富	联系方式	18157780011
建设地点	瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼）		
地理坐标	（120 度 42 分 59.561 秒，27 度 48 分 45.835 秒）		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其塑料制品制造	建设项目行业类别	26-53 塑料制品业 292-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	4%	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	用地面积：232 建筑面积：1392
专项评价设置情况	<b>表1-1 专项评价设置情况</b>		
	专项评价的类别	设置原则	本项目工程特点及环境特征
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>[1]</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>[2]</sup> 的建设项目	本项目废气污染物主要为颗粒物，不涉及排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂	本项目废水为生活污水。生活污水经化粪池处理后达标纳
			否
			否

		的除外)； 新增废水直排的污水集中 处理厂	入市政管网，送瑞安市江北污 水处理厂集中处理。	
环境风险		有毒有害和易燃易爆危险 物质存储量超过临界量 <sup>[3]</sup> 的建设项目	本项目涉及的易燃易爆危险 物质主要为液压油等物质，根 据第四章分析，Q 值<1，未 超过临界量	否
生态		取水口下游 500 米范围内 有重要水生生物的自然产 卵场、索饵场、越冬场和洄 游通道的新增河道取水的 污染类建设项目	本项目不涉及取水，属于工业 项目	否
海洋		直接向海排放污染物的海 洋工程建设项目	本项目不属于海洋工程建设 项目，不直接向海排放污染物	否
注：1、废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2、环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3、临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C				
规划情 况	《瑞安市北部组团（鲍田片区）控制性详细规划修改（B1-1-9/10/11地块）》			
规划环 境影响 评价情 况	/			
规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析	<p><b>关于《瑞安市北部组团（鲍田片区）控制性详细规划修改（B1-1-9/10/11 地块）》符合性分析</b></p> <p>本项目为C2929塑料零件及其塑料制品制造，选址于规划设置的商业金融业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。</p>			
其他符 合性分 析	<p><b>（一）瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案</b></p> <p>项目位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼），根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，该区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），详见附图，其管控要求如下。</p> <p><b>空间布局引导：</b>禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建</p>			

	<p>不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。现有二类工业项目改建、扩建，不得增加管控单元污染物排放总量。严格执行畜禽养殖禁养区规定。推进城镇绿廊建设，建立城镇生态空间与区域生态空间的有机联系。</p> <p><b>污染物排放管控：</b>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p> <p><b>环境风险防控：</b>合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。</p> <p><b>资源开发效率要求：</b>全面开展节水型社会建设，推进节水产品推广普及，限制高耗水服务业用水，到 2020 年，县级以上城市公共供水管网漏损率控制在 10%以内。</p> <p><b>符合性分析：</b>项目生产内容属于 C2929 塑料零件及其塑料制品制造，根据浙江省温州市“三线一单”分区管控的工业项目分类目录，项目为二类工业项目，不属于该管控单元负面清单内的项目，其废水、固废、废气等采取先进的处理措施处理，达标排放，不会对周边环境产生不良影响，故项目的建</p>
--	---



设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求。

表 1-2 管控要求符合性分析

序号	管控要求	项目情况	是否符合
1	禁止新建、扩建三类工业项目，现有三类工业项目改建不得增加污染物排放总量，鼓励现有三类工业项目搬迁关闭。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放等环境健康风险较大的二类工业项目。除工业功能区（小微园区、工业集聚点）外，原则上禁止新建其他二类工业项目。工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外，在不加大环境影响、符合污染物总量控制的基础上，原有工业用地在土地性质调整之前，可以从事符合当地产业定位的二类工业。	项目为二类工业项目。当地产业主要为汽摩配，项目产品为汽车塑料配件，符合当地产业定位。项目厂址原为瑞安市安赛鞋业有限公司，于 2007 年委托编制《瑞安市安赛鞋业有限公司迁建项目环境影响报告表》（瑞环建[2007]122 号），根据厂址原环评分析（详见第四章选址可行性分析），本项目废气、废水、噪声排放量较厂址原环评相比减少，较原项目而言，本项目对环境的影响有所减少，不加大环境影响，符合污染物总量控制。	符合
2	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。污水收集管网范围内，禁止新建除城镇污水处理设施外的入河（或湖或海）排污口，现有的入河（或湖或海）排污口应限期拆除，但相关法律法规和标准规定必须单独设置排污口的除外。加快污水处理设施建设与提标改造，加快完善城乡污水管网，加强对现有雨污合流管网的分流改造，推进生活小区“零直排”区建设。加强噪声和臭气异味防治，强化餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目为二类工业项目，项目生产工艺成熟，废水、固废、废气等经采取相应措施后均达标排放。	符合
3	合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染物排放较大的建设项目布局。	项目噪声、废气、废水、固废等经采取相应措施后均达标排放，对周围环境影响较小。	符合

## （二）“三线一单”符合性分析

### 1、生态保护红线

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼），所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），不在生态红线、重要生态功能区生态红线和生态环境敏感区、脆弱区生态红线等范围内，项目的建设不会对区域内的生态环境产生明显的影响，符合生态保护红线的要求。

## 2、环境质量底线

本项目在切实做好本环评提出的各项措施后，各项污染物均能做到有效防治，对周围环境影响不大，不会改变项目所在区域的环境功能，能满足当地环境质量要求，满足环境质量底线要求。

## 3、资源利用上线

本项目主要水源为自来水，主要由市政自来水管网供给，占比量较小，瑞安市市政自来水管网有能力为本项目依托水资源的保障；本项目用电由区域公共电网统一供给。总体而言，本项目符合资源利用上线的要求。

## 4、环境准入负面清单

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在区域属于浙江省温州市瑞安市中心城区生活重点管控单元（ZH33038120013），本项目为 C2929 塑料零件及其塑料制品制造，并未列入规划环评环境准入条件清单中禁止的行业清单、工艺清单与产品清单，属于允许类；根查《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于国家产业目录中的限制和淘汰类，也未列入鼓励类项目；对照《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》等，本项目采用技术和设备不属于省、市产业政策中的限制和淘汰类，也未列入鼓励类项目。

综上，本环境总体上能够符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。

## 5、环保审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）（浙江省人民政府令第 388 号）第三条：建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求。

	<p>(1) 排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准</p> <p>项目产生的废水经处理达标后纳入污水管网，最终排放至瑞安市江北污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放；项目废气中的污染物在采取一系列污染防治措施处理后，可以实现达标排放；本项目产生的噪声经隔声、降噪等处理后，厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类、4类标准；本项目产生的各类固废均能得到合理处理和处置，不会对周边环境产生影响。项目产生的各类污染物在经过本环评报告中提出的相应污染防治措施处理后，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准。</p> <p>(2) 排放的污染物符合国家、省规定的重点污染物排放总量控制要求</p> <p>本项目排放的国家、省规定的重点污染物为：COD、NH<sub>3</sub>-N、烟粉尘和VOCs，根据工程分析，投产后项目废水总排放量为480t/a，COD<sub>Cr</sub>排放量为0.024t/a，NH<sub>3</sub>-N排放量为0.002t/a，另项目烟粉尘排放量0.024t/a，VOCs环境排放量为0.38t/a。</p> <p>根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法》（浙环发[2012]10号）规定，新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。</p> <p>根据《国务院关于重点区域大气污染防治“十二五”规划的批复》（国函[2012]146号）：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源2倍削减量替代；一般控制区实行1.5倍削减量替代。温州市属于一般控制区，工业烟粉尘实行1.5倍削减量替代。</p> <p>按照《关于做好挥发性有机物总量制工作的通知》（浙环发〔2017〕29</p>
--	--

号），建设项目新增 VOCs 排放量，实行区域内现役源 2 倍削减量替代，故建议项目 VOCs 削减量为 0.76t/a。

（3）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

本项目位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼），不动产权证（见附件 2）显示，用途为工业用地，项目选址于规划设置的商业金融业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。根据《温州市制造业产业结构调整优化和发展导向目录（2021 年版）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类项目。项目建设符合国家和地方产业政策要求。

（4）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 5 月 14 日由浙江省人民政府批复发布（浙政函〔2020〕41 号），《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》于 2020 年 10 月 30 日由瑞安市人民政府批复发布（瑞政发〔2020〕97 号）。根据前述分析，项目的建设符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》的生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求。

综合分析，本项目建设符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）第三条的要求。

（三）相关行业环境准入条件符合性分析

1、与《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》相符性分析

表 1-3 《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》符合性分析

类别	内容	序号	判断依据	项目情况	是否符合
----	----	----	------	------	------

污染防治	总图布置	1	易产生粉尘、噪声、恶臭废气的工序和装置应避免布置在靠近住宅楼的厂界以及厂区上风向，与周边环境敏感点距离满足环保要求。	本项目产生噪声、非甲烷总烃工序和装置已尽量远离周边环境敏感点。	符合
	原辅物料	2	采用环保型原辅料，禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。	企业采用环保型原辅料，无禁止使用的废塑料。	符合
		3	进口的废塑料应符合《进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准废塑料》（GB16487.12-2005）要求。	本项目不涉及	符合
	现场管理	4	增塑剂等含有 VOCs 组分的物料应密闭储存。	本项目不涉及	符合
		5	涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，并优先考虑管道输送。★	本项目不涉及	符合
	工艺装备	6	破碎工艺宜采用干法破碎技术。	采用干法破碎技术	符合
		7	选用自动化程度高、密闭性强、废气产生量少的生产工艺和装备，鼓励企业选用密闭自动配套装置及生产线。★	本项目设备自动化程度高，且密闭性强。	符合
	废气收集	8	破碎、配料、干燥、塑化挤出等易产生恶臭废气的岗位应设置相应的废气收集系统，集气方向应与废气流动方向一致。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不设置相应的有机废气收集系统，但需获得当地环保部门认可。	本项目使用塑料新料，回料为企业自产，废气经活性炭处理后排放。	符合
		9	破碎、配料、干燥等工序应采用密闭化措施，减少废气无组织排放；无法做到密闭部分可灵活选择集气罩局部抽风、车间整体换风等多种方式进行。	破碎工序采用密闭化措施。	符合
		10	塑化挤出工序出料口应设集气罩局部抽风，出料口水冷段、风冷段生产线应密闭化，风冷废气收集后集中处理。	本项目使用塑料新料，出料口已要求设置集气罩收集。	符合
		11	当采用上吸罩收集废气时，排风罩设计应符合《排风罩的分类和技术条件》（GB/T16758-2008）要求，尽量靠近污染物排放点，除满足安全生产和职业卫生要求外，控制集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s。	按此要求进行设计收集系统。	符合
		12	采用生产线整体密闭，密闭区域内换风次数原则上不少于 20 次/小时；采用车间整体密闭换风，车间换风次数原则上不少于 8 次/小时。	本项目使用的原料均为新料，采用车间整体密闭换风，车间换风次数不少于 8 次/小时。	符合
		13	废气收集和输送应满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	按此要求进行设计收集系统。	符合

环境管理	废气治理	14	废气处理设施满足选型要求。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不进行专门的有机废气治理，但需获得当地环保部门认可。	本项目使用塑料新料，回料为企业自产，废气经活性炭处理后排放。	符合	
		15	废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）等相关标准要求。	本项目废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）等相关标准要求。	符合	
	内部管理	16	企业应建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等。	项目实施后将建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等。	符合	
		17	设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作。	项目实施后将设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作。	符合	
		18	禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	项目实施后禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	符合	
		档案管理	19	加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”。	项目实施后将加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”。	符合
			20	VOCs 治理设施运行台账完整，定期更换 VOCs 治理设备的吸附剂、催化剂或吸收液，应有详细的购买及更换台账。	项目实施后保证 VOCs 治理设施运行台账完整。	符合
	环境监测	21	企业应根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对废气总排口及厂界开展监测，监测指标须包含臭气浓度和非甲烷总烃；废气处理设施须监测进、出口参数，并核算 VOCs 去除率。	项目实施后企业将根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对厂界开展监测，监测指标须包含非甲烷总烃。	符合	
	2、与《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》相符性分析					
	表 1-4 《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》符合性分析					
	类别	内容	序号	要求	本项目情况	是否符合
政策法规	生产合	1	按要求规范有关环保手续。	按要求落实	符合	



污 染 防 治 要 求	规 理 性					
	工 艺 设 备	工 艺 设 备	2	采用液化石油气、天然气、电等清洁能源，并按照有关政策规定完成清洁排放改造。	本项目投产后采用电能	符合
	废 气 收 集 与 处 理		3	完善废气收集设施，提高废气收集效率，废气收集管道布置合理，无破损。车间内无明显异味。	按要求落实。	符合
			4	金属压铸、橡胶炼制、塑料边角料破碎、打磨等产生的烟尘、粉尘，需经除尘设施处理达标排放。	按要求落实。	符合
			5	金属压铸产生的脱模剂废气、橡胶注塑加工产生的炼制、硫化废气，应收集并妥善处理；塑料注塑单位产品非甲烷总烃排放量须符合相关标准要求。	本项目注塑单位产品非甲烷总烃排放量符合相关要求。	符合
			6	车间通风装置的位置、功率设计合理，不影响废气收集效果。	按要求落实	符合
			7	采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求，合理配备、及时更换吸附剂。	按要求落实	符合
			8	废气处理设施安装独立电表。	按要求落实	符合
			9	金属压铸熔化废气排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）；橡胶注塑废气排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572）；其他废气执行《大气污染物排放标准》（GB16297）。	本项目注塑废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572）	符合
	废 水 收 集 与 处 理		10	橡胶防粘冷却水循环利用，定期排放部分需经预处理后纳入后端生化处理系统。烟、粉尘采用水喷淋处理的，喷淋水循环使用，定期排放部分处理达标排放。	本项目不涉及。	符合
			11	橡胶注塑废水排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632）；其他仅排放生活污水的执行《污水综合排放标准》（GB8978）。	本项目执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）	符合

		工业固废整治要求	12	一般工业固体废物有专门的贮存场所，符合防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足 GB 18599-2020 标准建设要求。	按要求落实	符合
			13	危险废物按照 GB 18597-2001 等相关要求规范分类并贮存，贮存场所、危险废物容器和包装物上设置危险废物警示标志、标签。	按要求落实	符合
			14	危险废物应委托有资质单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。	按要求落实	符合
			15	建立完善的一般工业固体废物和危险废物台帐记录，产生量大于 50 吨一般工业固体废物及危险废物要纳入浙江省信息平台管理（ <a href="https://gfmh.meesc.cn/solidPortal/#/">https://gfmh.meesc.cn/solidPortal/#/</a> ）。	按要求落实	符合
	环境管理	台账管理	16	完善相关台账制度，记录原辅料使用、设备及污染治理设施运行等情况；台账规范、完备。	按要求落实	符合
<p>根据上述分析，在落实本环评提出的各项环保措施基础上，本项目的建设符合《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》和《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》的相关要求。</p>						

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目由来</b>		<p>瑞安市精一注塑有限公司南河车间主要从事汽车配件制造。企业位于浙江省温州市瑞安市塘下镇新华北街2号（二楼），本项目厂房已建成，使用建筑面积1392m<sup>2</sup>。项目投产后，企业将达到年产汽车塑料配件1000吨的生产规模。</p>	
	<b>2、项目建设内容</b>		<p>项目主要建设内容见表2-1。</p>	
			表2-1 建设项目组成一览表	
	项目名称	项目内容	内容及规模	
	主体工程	生产车间	共六层，建筑面积1392m <sup>2</sup> 。	
	辅助工程	办公	位于3F、6F办公区。	
	环保工程	废气	在每层设置密闭生产车间，采用整体式密闭负压抽风方式收集注塑、焊接废气，注塑、焊接废气通过“活性炭吸附装置”处理后经排气筒1#高架排放。	
			在破碎机上方设置废气收集系统，破碎粉尘通过布袋除尘器处理后经排气筒2#高架排放。	
		废水	生活废水经化粪池处理后纳入污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂。	
		噪声	厂区、车间合理布局，生产设备尽量远离门窗，减小噪声影响。	
		固废	项目产生的边角料经破碎后回用于生产；废包装袋收集后外售综合利用；废液压油、废油桶、废活性炭暂存后委托有资质的单位处置回收；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运。	
	储运工程	运输工程	厂区预留过道，车间门口装卸货物。	
	公用工程	供水	当地供水系统。	
		供电	当地供电部门。	
	依托工程	排水	实行雨污分流制。雨水经雨水口及雨水管网收集后就近排入附近的雨水管网。本项目生活污水经收集处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网最终经瑞安市江北污水处理厂深度处理，出水标准达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准后，排入飞云江。	
		固废	当地环卫部门、瑞安市及周边危废处置单位。	

### 3、主要产品及产能

项目主要生产内容为汽车塑料配件，生产规模见表 2-2。

表 2-2 项目主要产品及产能

序号	产品名称	设计生产量	计量单位	设计年生产时间(h)	备注
1	汽车塑料配件	1000	吨/a	2400	汽车门锁塑料配件、遥控塑料壳、点火开关等

### 4、主要生产设备

项目建成投产后，厂区内总生产设备数量见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备清单

序号	生产设施名称	数量	单位	备注
1	注塑机	107	台	HXF268, 2 台; HXF250, 1 台; BS200, 1 台; LG12-168, 1 台; TJ138, 5 台; HZ128, 20 台; TLK128FS, 10 台; TYDW88, 8 台; PD80KX, 22 台; TA30ST, 19 台; FT300K, 8 台; LH200, 5 台; LH180, 5 台
2	拌料机	1	台	根据产品需求使用
3	破碎机	40	台	其中 10 台备用
4	塑料焊接机	8	台	/
5	冷却水机	6	台	每台循环水量 2m <sup>3</sup> /h

### 5、主要原辅材料使用情况

项目原辅材料使用情况见表 2-4。

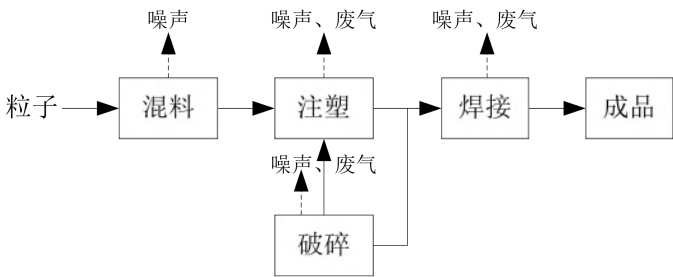
表 2-4 主要原辅材料使用情况信息表

序号	种类	名称	消耗量	单位	备注
1	原料	PP（新料）	495	t/a	颗粒状，25kg/袋
2	原料	PA（新料）	495	t/a	颗粒状，25kg/袋
3	原料	色母	10	t/a	颗粒状，25kg/袋
4	辅料	液压油	6000	L/a	200L/桶
5	辅料	模具	350	个/a	/

#### 原辅材料理化性质：

PP：聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，是目前所有塑料中最轻的品种之一，它水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万~15 万。成型性好，但因收缩率大（1%-2.5%）厚壁制品易凹陷，对一些尺

	<p>寸精度较高的零件，很难于达到要求，制品表面光泽好。聚丙烯具有良好的耐热性，在不受外力的条件下，80℃也不变形。</p> <p>PA：也称为尼龙塑料，属于聚酰胺，在它的主链上有氰基。氰基具有极性，会因氢键的作用而互相吸引。主要成分为聚酰胺 65~70%，玻璃纤维 30%~35%。热分解温度：&gt;300℃。原料无毒无臭，坚韧性能好，耐磨，耐热，耐化学品，PA 塑料的品种繁多，特别是现在通过混入各种纤维材料，让 PA 塑料的各种性能有了显著提高，已经取代了部分金属，在汽车配件，家用电器外壳，防护用品等领域广泛应用。</p> <p><b>产能与设备匹配性分析：</b></p> <p>项目共有 2 台 HXF268 注塑机（每台生产能力约 100 kg/d），1 台 HXF250 注塑机（每台生产能力约 80 kg/d），1 台 BS200 注塑机（每台生产能力约 70 kg/d），1 台 LG12—168 注塑机（每台生产能力约 60 kg/d），5 台 TJ138 注塑机（每台生产能力约 50 kg/d），20 台 HZ128 注塑机（每台生产能力约 45 kg/d），10 台 TLK128FS 注塑机（每台生产能力约 40 kg/d），8 台 TYDW88 注塑机（每台生产能力约 35kg/d），22 台 PD80KX 注塑机（每台生产能力约 30kg/d），19 台 TA30ST 注塑机（每台生产能力约 25 kg/d），8 台 FT300K 注塑机（每台生产能力约 20 kg/d），5 台 LH200 注塑机（每台生产能力约 20 kg/d），5 台 LH180 注塑机（每台生产能力约 15kg/d）。</p> <p>年工作 300 天，注塑生产时间 8 小时，根据计算，项目注塑机可注塑 1113 t/a，项目实际注塑原料约 1100 t/a（外购原料用量为 1000 t/a，破碎后回用量为 100 t/a），则项目设备可以满足项目生产需求，与项目相匹配。</p> <p><b>6、劳动定员及工作制度</b></p> <p>本项目劳动定员 40 人，厂内不提供食宿，实行单班制，每班制工作 8 小时，全年工作日 300 天。</p> <p><b>7、项目污染因素分析</b></p>
--	--

	表 2-5 项目污染因素分析表		
	类别	产污环节	主要污染因子
废气		注塑、焊接	非甲烷总烃、氨、臭气浓度
		破碎	颗粒物
废水		生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、TN
噪声		设备运行	噪声
固废		原料贮存	废包装袋、废油桶
		生产过程	边角料、废液压油
		废气处理	废活性炭
		员工生活	生活垃圾
工艺流程和产排污环节	<p>1、生产工艺流程</p> <p>(1) 汽车塑料配件</p>  <pre> graph LR     粒子 --&gt; 混料     混料 --&gt; 注塑     注塑 --&gt; 焊接     焊接 --&gt; 成品     注塑 --&gt; 破碎     破碎 --&gt; 混料     </pre> <p>图 2-1 汽车塑料配件生产工艺流程及产污环节图</p> <p>工艺流程简述：</p> <p><b>混料：</b>将原料混合均匀。混料过程密闭进行，且原料均为大颗粒状，基本无粉尘外溢。设备运行产生噪声。</p> <p><b>注塑：</b>将外购的新料通过注塑机熔融，温度约 180~220℃（PA 热分解温度：&gt;300℃，注塑温度控制低于原料分解温度，因此注塑成型过程中不会发生分解）。再利用压力注进塑料制品模具中，最后冷却成型。冷却水循环使用，不</p>		



	<p>外排。该工序会产生废气（以非甲烷总烃计）。设备运行产生噪声。</p> <p><b>焊接：</b>少量的产品需要使用塑料焊接机进行焊接。该工序会产生废气（以非甲烷总烃计）。设备运行产生噪声。</p> <p><b>破碎：</b>边角料经破碎机破碎后回用于生产。该工序会产生粉尘。设备运行产生噪声。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目属于新建项目，项目利用现有生产厂房进行建设（空厂房照片见附图2），厂房空置，目前尚未生产，因此，本项目不存在原有污染问题。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、大气环境质量现状调查与评价</b>				
	<b>(1) 基本污染物环境质量现状调查</b>				
	<p>根据《瑞安市环境状况公报（2020）》，2020年瑞安市区环境空气质量达到一级标准的有177天，占48.4%；二级标准的有186天，占50.8%；达到三级标准的3天，占0.8%；四级、五级标准均为0天，占0.0%。环境空气质量优良率为99.2%。详细监测数据见表3-1。</p>				
	<p><b>表3-1 2020年瑞安市基本污染物环境质量监测数据表</b>      单位：<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></p>				
	污染物	年评价指标	现状浓度值	标准值	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年均值	22	35	达标
		24小时均第95百分位数	43	75	达标
	PM <sub>10</sub>	年均值	38	70	达标
		24小时均第95百分位数	82	150	达标
	NO <sub>2</sub>	年均值	28	40	达标
		24小时均第98百分位数	52	80	达标
	SO <sub>2</sub>	年均值	6	60	达标
		24小时均第98百分位数	10	150	达标
	CO	24小时均第95百分位数	800	160	达标
	O <sub>3</sub>	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	130	4000	达标
	<p>备注：以上数据统计严格按照《环境空气质量评价技术规范》(试行)HJ663-2013中规定</p>				
	<p>2020年瑞安市环境空气质量中二氧化硫和二氧化氮、吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）和细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年均值以及特定百分位数均达到国家GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。项目所在地属于空气质量二类功能区，因此项目所在区域为环境空气质量达标区。</p>				
	<b>(2) 其他污染物环境质量现状调查</b>				
	<p>为了解项目所在区域其他污染物的环境质量现状，本评价引用温州中一检测研究院有限公司于2022年01月25日~01月27日对瑞安市塘下镇韩田工业区（东</p>				

经：120°41'49.27"，北纬：27°49'57.76"）的大气环境质量现状进行的监测数据。监测数据统计结果详见表 3-2。

表 3-2 TSP 现状评价结果

监测点位	污染物	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	监测浓度范围 (mg/m <sup>3</sup> )	超标率%	达标情况
韩田工业区	TSP	0.3	0.105-0.116	0	达标

根据监测结果可知，项目所在区域大气中 TSP 浓度小于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级空气质量标准。因此，项目所在区域环境空气质量现状尚可。

## 2、水环境质量现状调查与评价

飞云江水系为我省八大水系之一，是本项目污水经江北污水处理厂后最终纳污水体。为了解项目所在区域环境水质现状，本环评引用《2020 年瑞安市生态环境状况公报》对纳污水体飞云渡口和第三农业站（飞云渡口断面，位于项目西南侧约 9.7km；第三农业站，位于项目西南侧约 10.1km）两个断面的监测数据，具体见表 3-3。

表 3-3 2020 年瑞安市飞云江水系水质类别表

水系	控制断面	控制河段长度 (km)	控制河段长度百分比 (%)	现状水质		
				功能要求类别	2020 年	2019 年
飞云江	飞云渡口	23	32.62	III	III	II
	第三农业站	5	7.09	III	II	III

根据《瑞安市水环境功能区划图》，飞云江水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。从上表 3-2 可知，项目纳污水体飞云江渡口断面达监测值III类标准，第三农业站监测断面达 II 类标准，故现状水体质量满足III类水质标准要求。

## 3、声环境质量现状

根据该项目所处地理位置的具体情况，本评价声环境现状监测引用温州中一检测研究院有限公司的该地块的监测数据，共设置监测点 6 个。

具体监测内容如下：

监测时间：2022 年 4 月 5 日 08:31-09:39

监测仪器：HS5628 型积分声级计

监测结果：详见表 3-4

表 3-4 监测点噪声源值统计表 单位：dB(A)

序号	监测点位置	执行标准	标准值	昼间声级值
1#	项目东侧	2 类	昼间：60	58.5
2#	项目南侧	4a 类	昼间：70	59.1
3#	项目西侧	2 类	昼间：60	58.7
4#	项目北侧	2 类	昼间：60	57.8
5#	新华中学	2 类	昼间：60	57.2
6#	新南大厦	2 类	昼间：60	55.4

备注：企业只在昼间生产，夜间不生产，因此只监测昼间声级值。

由表 3-4 可知：项目南侧区域昼间声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 4a 类标准，其余区域昼间声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准，周边敏感点昼间声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。

#### 4、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

#### 5、生态环境

本项目用地范围内无生态环境保护目标，所以不进行生态环境质量现状调查。

#### 6、地下水、土壤环境

本项目为专用设备制造项目，生产车间已硬化，因此无需开展地下水、土壤环境现状调查。

环境保护目标	1、项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，500m 范围内的大气环境敏感保护目标见表 3-5、附图 3。							
	2、项目厂界外 50m 范围内的声环境敏感保护目标见表 3-5、附图 3。							
	3、项目厂界外 500m 范围内的无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	表 3-5 主要环境保护目标							
	环境要素	名称	坐标/（°）		保护对象	保护内容	环境功能区	方位距离/m
			经度	纬度				
	声环境	新华中学	120.71657717	27.81329063	师生	人群健康	二类区	北侧 5m
		新南大厦	120.71711630	27.81227170	居民			东南侧 37m
	大气环境	新华中学	120.71657717	27.81329063	师生			北侧 5m
		新南大厦	120.71711630	27.81227170	居民			东南侧 37m
		前桥村	120.71543455	27.81009859	居民			西南侧 170m
		新华小学	120.71311712	27.81174978	师生			西南侧 280m
		华胜渔业队村	120.71923256	27.81590610	居民			东北侧 300m
		上戴沁春园	120.71538091	27.81642800	居民			西北侧 360m
鲍七小学		120.71741939	27.81682654	师生	北侧 400m			
1、废气								
项目注塑废气、焊接废气、破碎粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值。恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度标准。厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019)厂区内挥发性有机物无组织特别排放限值。相关标准值见下表。								
表 3-6 合成树脂工业污染物排放标准 单位：（mg/m³）								
污染物		排放限值	适用的合成树脂类型		企业边界大气污染物浓度限值			
颗粒物		20	所有合成树脂		1.0			
非甲烷总烃		60			4.0			

氨	20	氨基树脂 聚酰胺树脂 聚酰亚胺树脂	/
单位产品非甲烷总 烃排放量(kg/t 产品)	0.3	所有合成树脂 (有机硅树脂除外)	/

表 3-7 恶臭污染物排放标准				
污染物名称	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
	排气筒（m）	二级标准	监控点	限值
臭气浓度	15	2000（无量纲）	周界外浓度最 高点	20（无量纲）

表 3-8 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值 单位：mg/m <sup>3</sup>			
污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 （NMHC）	6	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

## 2、废水

项目生活废水经化粪池处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 中的三级标准后排入市政污水管网，最终进入瑞安市江北污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准中的 A 标准后排放。相关标准值见表 3-9。

表 3-9 污水排放标准 单位：mg/L(pH 除外)							
污染物	pH	SS	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>cr</sub>	氨氮	总磷	总氮
三级标准	6～9	≤400	≤300	≤500	35*	8*	70
城镇污水处理厂一级 排放标准的 A 标准	6～9	≤10	≤10	≤50	≤5（8）	0.5	15

注：括号外数值为水温>12℃时的控制标准，括号内数值为水温≤12℃时的控制标准。  
\*表示氨氮、总磷指标执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)；  
总氮指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。

## 3、噪声

本环评对项目周边道路进行调查，项目南侧临近新华西路，故项目南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，其余各侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，具体排放标准限值见表 3-10。

表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)	
类别	等效声级



		昼间	夜间
	2 类	≤60	≤50
	4 类	≤70	≤55
总量控制指标	<b>4、固体废物</b>		
	<p>本项目固废处置按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（第 13 届中华人民共和国主席令（第四十三号））和《浙江省固体废物污染环境防治条例》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。一般固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB/T18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，贮存过程满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的有关规定。</p>		
	<b>5、总量控制</b>		
	<p>根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65 号），目前国家环保部已明确“十三五”期间污染物减排目标，对水污染物化学需氧量、氨氮，大气污染物二氧化硫、氮氧化物及重点行业一次颗粒物（工业烟粉尘）、挥发性有机物等主要污染物实行总量控制。根据环评有关规范、环保管理部门要求，结合本项目特征，确定本项目实施总量控制的污染物为 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、总氮、烟粉尘、VOCs。</p> <p>根据浙环发〔2012〕10 号《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》和温环发〔2010〕88 号《关于印发温州市建设项目环评审批污染物总量替代管理办法（试行）的通知》中规定“新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项主要污染物排放量可不进行区域替代削减”。</p> <p>根据《国务院关于重点区域大气污染防治“十二五”规划的批复》（国函〔2012〕146 号）：新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的</p>		

项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。温州市属于一般控制区，工业烟粉尘实行 1.5 倍削减量替代。

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》，本项目主要污染物总量削减替代来源为县级以上政府储备的主要污染物总量指标，建设项目新增 VOCs 排放量，实行区域内现役源 2 倍削减量替代。

根据工程分析，确定本项目实施后总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.024t/a、NH<sub>3</sub>-N0.002t/a、总氮 0.007t/a、烟粉尘 0.024t/a、VOCs0.38t/a，其中 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 为生活污水所贡献。项目废水污染物总量控制建议指标具体见表 3-11。

表 3-11 项目污染物排放总量控制建议值 单位：t/a

污染物名称		企业达标排放量	替代削减比例	区域削减替代总量
生活污水	废水量	480	/	/
	COD <sub>Cr</sub>	0.024	/	/
	NH <sub>3</sub> -N	0.002	/	/
	总氮	0.007	/	/
废气	烟粉尘	0.024	1:1.5	0.036
	VOCs	0.38	1:2	0.76

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工期环境保护措施</b>	<p>本项目为新建项目，利用已建设完成厂房，不涉及厂房基建，仅涉及生产设备及环保设备的安装，施工期较短，因此无施工期工程分析。</p>
<b>运营期环境影响和保护措施</b>	<p>1、废气</p> <p>（1）废气源强分析</p> <p>①注塑、焊接废气</p> <p>本项目塑料粒子在注塑、焊接过程中会有少量有机废气产生，本项目使用新购塑料粒子进行注塑（根据前文，注塑温度控制低于原料分解温度，因此注塑成型过程中不会发生分解）。在正常生产条件下，注塑温度不会超过热分解温度，不会产生塑料聚合物因受热而分解产生的废气，但由于原料聚合、压力温度等因素，原料少量受热分解产生微量的废气，主要为原料的气态单体（以非甲烷总烃计），若不及时排除会对车间内工作环境产生影响。</p> <p>根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》，本项目非甲烷总烃产生量按 2.368kg/t 原料计算，本项目塑料粒子年耗量为 1000t，边角料产生率为 100t/a，边角料经破碎后全部回用，则本项目注塑的原料量为 1100t/a，非甲烷总烃产生量为 2.6t/a。</p> <p>本项目在每层设置密闭生产车间，共六层，采用整体式密闭负压抽风方式收集注塑、焊接废气（收集效率 95%），并配置新风系统补风。密闭空间尺寸约为 18m×8m×3m，本项目车间换风以 8 次/小时计，则设计风机风量不小于 21000 m<sup>3</sup>/h。注塑、焊接废气经整体式密闭抽风方式收集后，经引风管引至楼顶经活性炭吸附装置处理，处理效率 90%，处理后经排气筒 1#高空排放，排放高度 25m。排气筒位置远离敏感点。</p> <p>②破碎粉尘</p>

	<p>本项目破碎过程会产生一定量粉尘，类比同行业，破碎粉尘产生量约为破碎量的 0.1%，根据业主提供信息，项目注塑过程中约产生 10%边角料，则破碎粉尘产生量为 0.1t/a。</p> <p>本项目在破碎机上方设置废气收集系统，收集效率按 80%计，破碎粉尘收集后经布袋除尘器处理（处理效率按 95%计）达标后经排气筒 2#高空排放，排放高度 25m，排气筒位置远离敏感点。本项目运营的破碎机共 30 台，单个集气罩断面面积按 0.6m<sup>2</sup> 计，平均风速按 0.4m/s 计，则风机风量约为 25920m<sup>3</sup>/h，考虑到管道阻力损失等影响，本环评风机总风量取 26000m<sup>3</sup>/h。</p> <p>③恶臭</p> <p>根据塑料原料的理化性质，PA 粒子注塑过程中产生的少量氨为恶臭气体，同时，注塑过程会产生其他异味气体，本项目均以臭气浓度表征。根据同类型注塑企业类比调查，注塑废气臭气浓度较低，约为 1500~3000（无量纲），经有机废气治理设施处理后，臭气浓度明显减少，有组织排放低至 500~1000（无量纲），能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关限值要求，本环评做定性分析。</p> <p>（2）废气污染源源强核算结果及相关参数</p> <p>项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-1、表 4-2。</p>
--	--

运营 期环境 影响和 保护措施	表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数表															
	产污 环节	生产 设施	污染源	污染物 种类	污染物产生			排放 形式	治理设施				是否 为可 行技 术	污染物排放		
					产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h		处理工 艺	处理 能力 m³/h	收集 效率 %	去除 率%		排放 量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h
	注 塑 、 焊 接	注 塑 机 、 塑 料 焊 接 机	1#排气 筒	非甲烷 总烃	2.6	51.6	1.08	有组 织	活性炭 吸附	21000	95	90	是	0.25	4.96	0.1
			非正常 排放	非甲烷 总烃	2.6	51.6	1.08	有组 织	活性炭 吸附	21000	95	50	是	1.24	24.6	0.52
			无组织	非甲烷 总烃	0.13	/	0.05	无组 织	/	/	/	/	/	0.13	/	0.05
	破 碎	破 碎 机	2#排气 筒	颗粒物	0.1	1.6	0.04	有组 织	布袋除 尘器	26000	80	95	是	0.004	0.06	0.002
			非正常 排放	颗粒物	0.1	1.6	0.04	有组 织	布袋除 尘器	26000	80	50	是	0.04	0.64	0.017
			无组织	颗粒物	0.02	/	0.008	无组 织	/	/	/	/	/	0.02	/	0.008
	表 4-2 废气污染源源强核算结果及相关参数续表															
	产污 环节	生产设 施	污染 源	污染物 种类	排放口基本情况							排放标准				
					排放 口高 度 m	排 气 筒内 径 m	排 放温 度 ℃	排放口 编号	排放口地理坐标		排放口 类型					
									经度	纬度						
注 塑、 焊 接	注塑机、 塑料焊 接机	1#排 气筒	非甲烷 总烃、 臭气浓 度	25	0.5	50	DA001	120°42'59.15"	27°48'45.60"	一般排 放口	《合成树脂工业污染物排 放标准》(GB31572-2015)					

	破碎	破碎机	2#排 气筒	颗粒物	25	0.5	25	DA002	120°42'59.36"	27°48'45.82"	一般排 放口	

### (3) 达标性分析

根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5，项目车间或生产设施排气筒中的单位产品非甲烷总烃排放量限值为 0.3kg/t 产品，其计算公式如下：

$$A = \frac{C_{\text{实}} \cdot Q}{T_{\text{产}}} \times 10^{-6} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

A——单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量，kg/t 产品；

$C_{\text{实}}$ ——排气筒中非甲烷总烃实测浓度，mg/m<sup>3</sup>；

Q——排气筒单位时间内排气量，m<sup>3</sup>/h；

$T_{\text{产}}$ ——单位时间内合成树脂的产量，t/h。

本环评将排放口 DA001 非甲烷总烃的预测浓度作为实测浓度计算，将设计风量作为排气筒单位时间内排气量计算，则单位合成树脂产量非甲烷总烃排放量计算见下表。

表 4-3 排气筒单位产品非甲烷总烃排放量达标性分析

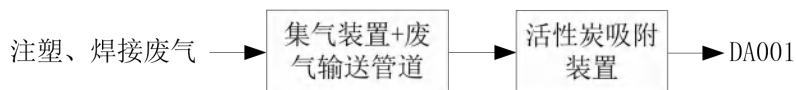
排放口编号	污染物名称	预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	设计风量 (m <sup>3</sup> /h)	合成树脂产量 (t/a)	年生产时间 (h/a)	单位产品 NMHC 排放量 (kg/t 产品)	限值 (kg/t 产品)	是否达标
DA001	NMHC	4.96	21000	1100	2400	0.23	0.3	是

### (4) 废气污染防治措施可行性分析

#### ①注塑、焊接废气

环评要求企业对注塑、焊接区进行密闭，采用整体式密闭抽风方式收集注塑废气，注塑、焊接废气经收集后通过活性炭吸附（去除率按 90%计）废气处理设施处理，最后引至厂房楼顶排放口 DA001 高空排放，排气筒高度 25m，收集率按 95%计，设计风机风量为 21000 m<sup>3</sup>/h。

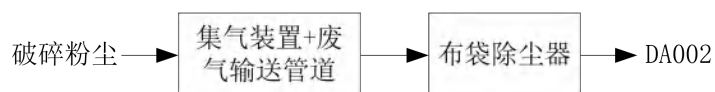
注塑、焊接废气处理工艺流程：



## ②破碎粉尘

环评要求企业在破碎机上方设置废气收集系统，破碎粉尘经收集后通过布袋除尘器处理（去除率按 95%计），最后引至厂房楼顶排放口 DA002 高空排放，排气筒高度 25m，收集率按 80%计，设计风机风量为 26000 m<sup>3</sup>/h。

破碎粉尘处理工艺流程：



a. 根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》附件 2 “重点行业 VOCs 污染整治验收基本标准”，注塑等低污染工序应减少无组织排放，本项目收集后经活性炭吸附处理后高空排放，符合相关要求。

b. 根据《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》（2015，温州参照执行）废气收集中的破碎、配料、干燥、塑化挤出等易产生恶臭废气的岗位应设置相应的废气收集系统，集气方向应与废气流动方向一致。本项目使用的是新料，注塑工艺采用活性炭吸附处理后引高排放；破碎粉尘经集气罩收集后布袋除尘处理后排放属于可行技术。

c. 根据分析，本项目注塑工艺采用集气系统+活性炭吸附+引高排放处理技术后，废气能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中规定的大气污染物特别排放限值。

d. 类比同类型企业，本项目的废气处理技术成熟稳定，保证废气处理设施正常运行时，处理效率能满足要求。

e. 厂址原为瑞安市安赛鞋业有限公司，于 2007 年委托编制《瑞安市安赛鞋业有限公司迁建项目环境影响报告表》（瑞环建[2007]122 号），并于 2014



年 8 月 25 日通过环境保护设施竣工验收（瑞环建验[2014]20 号），于 2018 年搬走。厂址原环评有机废气审批排放量为 1.1775t/a，本项目有机废气经废气处理措施处理后的排放量为 0.38t/a。有机废气排放量较厂址原环评相比大量减少，本项目不会对周边环境空气质量产生不利影响。

综上，本项目注塑废气采用集气系统+活性炭吸附+引高排放；破碎粉尘采用集气罩集气+布袋除尘+引高排放处理技术可行。

#### （5）废气自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）制定本项目废气监测方案，具体见表 4-4，监测点位为排气筒出口以及厂界四周 1m 处。

**表 4-4 废气自行监测及记录信息表**

监测点位	监测指标	执行标准	最低监测频次
有组织排放			
DA001	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	GB31572 GB14554	1 次/年
DA002	颗粒物	GB31572	1 次/年
无组织排放			
厂界	非甲烷总烃、氨、臭气浓度、颗粒物	GB31572 GB14554	1 次/年
厂区内	非甲烷总烃	GB37822	各地根据当地环境保护需要自行确定*
*注：本环评建议按照 1 次/年监测频次进行监测			

#### （6）结论

本项目废气经过相应的污染防治措施处理后能做到达标排放，不会对周边环境空气质量产生不利影响。

### 2、废水

#### （1）废水源强分析

##### ①生活废水

本项目劳动定员为40人，均不在厂内食宿，年工作300天。职工生活用水

	<p>按50L/d·人计，则生活用水为2t/d、600t/a，污水产生系数按0.8计，则项目生活污水产生量1.6t/d、480t/a。根据经验数据分析，废水中污染物CODCr按500mg/L，氨氮按35mg/L，总氮按70mg/L计，则该生活污水中污染物产生量CODCr为0.240t/a，氨氮为0.017t/a，总氮0.034t/a。</p> <p>本项目位于瑞安市塘下镇新华北街2号（二号楼），属于瑞安市江北污水处理厂的纳管范围，生活污水经厂区化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，纳市政污水管网经新华西路-东新线-南川路-滨海大道-丹东线-开发区大道至瑞安市江北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放，废水各污染物排放浓度具体为：CODCr为50mg/L、NH<sub>3</sub>-N为5mg/L，总氮为15mg/L，各污染物排环境量分别为：CODCr0.024t/a、NH<sub>3</sub>-N0.002t/a、总氮0.007t/a。</p> <p>②生产废水</p> <p>本项目厂区内拟设冷却水机，用于注塑机间接冷却水，冷却水循环使用不外排，定期补充新鲜水。企业拟设置6台冷却循环水量为2m<sup>3</sup>/h的冷却水机，年运行时间2400小时，年冷却水年循环量28800m<sup>3</sup>/a，冷却水补水率以1%计，则冷却循环系统年自来水补充量为288m<sup>3</sup>/a。</p>
--	--

## (2) 废水污染源源强核算结果及相关参数

项目废水污染源源强核算结果及相关参数见表 4-5 到表 4-8。

表 4-5 废水污染源源强核算结果及相关参数表

工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施			是否为可行技术	污染物排放			排放时间
			核算方法	产生废水量/（t/a）	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	处理能力	工艺	治理效率%		排放废水量/（t/a）	排放浓度（mg/L）	产生量（t/a）	
生活污水		COD <sub>Cr</sub>	产污系数	480	500	0.240	/	化粪池	/	是	480	500	0.240	2400
		氨氮			35	0.017			/			35	0.017	
		总氮			70	0.034			/			70	0.034	

表 4-6 废水间接排放口基本情况表

废水类别	污染物种类	污染物排放情况			排放口基本情况					排放标准
		排放形式	排放去向	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口类型	排放口地理坐标		
								经度	纬度	
生活污水	废水	间接排放	瑞安市江北污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	生活污水排放口	一般排放口	120°43'0.26"	27°48'45.85"	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
	COD <sub>Cr</sub>									
	氨氮									
	总氮									

表 4-7 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标	
		经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度
YS001	雨水排放口	120°43'0.13"	27°48'45.65"	进入城市下水道的（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放	下雨期间	飞云江	Ⅲ类	120°41'7.96219"	27°41'41.24844"

表 4-8 瑞安市江北污水处理厂污废水源强核算结果及相关参数表

工序	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放时间
		产生废水量/ (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	治理效率%	排放废水量/ (t/a)	排放浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	
瑞安市江北 污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	480	500	0.240	A <sup>2</sup> O	/	480	50	0.024	2400
	氨氮		35	0.017				5	0.002	
	总氮		70	0.034				15	0.007	

## (3) 废水自行监测及记录信息

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017) 及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942—2018) 制定本项目废水监测方案, 具体见表 4-9, 监测点位为废水处理设施出口。

表 4-9 废水自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测因子	监测频次	其他信息
1	废水	DW001	生活污水排放口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、总氮	1 次/年	/

## (4) 依托污水处理厂可行性分析

## ①总体概况

瑞安市江北污水处理厂的城市污水排放管道分五个系统，分别为老城区、安阳新区、经济开发区、塘下-莘塍片区和飞云片区。瑞安市江北污水处理厂一期、二期工程现已投入运行，其日处理污水 21 万 t。根据绿色温州 (<http://sthjj.wenzhou.gov.cn>) -温州市生态环境局-市重点排污单位监督性监测信息公开，2021 年 1 月瑞安市江北污水处理厂（瑞安市紫光水业有限公司）运行负荷率为 84.85%，实际处理水量为 17.8185 万吨/日，出水水质 COD、氨氮、总氮、总磷能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

## ②运行情况

根据 2021 年 01 月浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台的瑞安市江北污水处理厂（瑞安市紫光水业有限公司）废水监督性监测数据，瑞安市江北污水处理厂水质达标率为 100%。

表 4-10 瑞安市江北污水处理厂监督性监测数据

设计日处理量 (t/d)	实际日处理量 (t/d)	监测项目	排口实测浓度	标准限值	排放单位	是否达标
210000	178185	PH 值	6.94	6-9	无量纲	是
		氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	0.518	5 (8)	mg/L	是
		动植物油	<0.06	1	mg/L	是
		粪大肠菌群数	<20	1000	个/L	是
		化学需氧量	<16	50	mg/L	是
		六价铬	<0.004	0.05	mg/L	是
		色度	3	30	倍	是
		石油类	<0.06	1	mg/L	是
		烷基汞	<0.000010	0	mg/L	是
		五日生化需氧量	4.5	10	mg/L	是
		悬浮物	<4	10	mg/L	是
		阴离子表	<0.05	0.5	mg/L	是

		面活性剂 (LAS)				
		总氮(以 N 计)	9.98	15	mg/L	是
		总镉	<0.005	0.01	mg/L	是
		总铬	<0.03	0.1	mg/L	是
		总汞	<0.00016	0.001	mg/L	是
		总磷(以 P 计)	0.06	0.5	mg/L	是
		总铅	<0.07	0.1	mg/L	是
		总砷	<0.0012	0.1	mg/L	是

### ③本项目纳管可行性分析

根据 2021 年 01 月污水处理厂监督性监测数据，瑞安市江北污水处理厂生产负荷为 84.85%，本项目废水排放量为 1.6t/d，故项目污水进入瑞安市江北污水处理厂处理在空间容量上是可行的。

本项目位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼），企业所在区域已铺设市政管网，生活污水经厂区化粪池预处理后纳入瑞安市江北污水处理厂处理后排放。根据 2021 年 01 月污水处理厂监督性监测数据可知，瑞安市江北污水处理厂可以做到达标排放，因此本项目产生的废水纳入瑞安市江北污水处理厂处理后，基本上不会对纳污水体产生影响。

## 3、噪声

### （1）噪声源强分析

本项目产生噪声的设备主要来源于生产设备的机械噪声。根据同行业现场监测及类比资料，项目生产车间产生的噪声见表 4-11。

表 4-11 项目车间噪声源强情况 单位：dB(A)

装置/噪声源	声源 类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时 间/h
		核算 方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方 法	噪声值	
注塑机	频发	类比	72-75	减振、墙体 阻隔	20	类比	52-55	2400
拌料机	频发	类比	72-75			类比	52-55	2400
塑料焊接机	频发	类比	70-72			类比	50-52	2400
破碎机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400

冷却水机	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400
废气处理设施	频发	类比	77-80			类比	57-60	2400

### (2) 噪声治理措施可行性分析

为了确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议在设备选型时尽可能选择低噪声设备；合理布局车间内生产设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；对高噪声设备采取适当减振降噪措施。

### (3) 影响分析

本项目主要生产设备噪声值为 70~80dB(A)，在采取相应墙体阻隔、减震等降噪措施的后，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类环境噪声排放限值。本项目车间平均噪声为 75dB(A)。

表 4-12 面源规模、源强及中心点距厂界距离

位置	源强 (dB(A))	隔声量 (dB(A))	透声墙体长宽 (宽 a, 长 b)	门窗等透声 面积 S	距相应 厂界距 离 (r)
东侧厂界	75	20	a=24m, b=22m	12m <sup>2</sup>	1m
南侧厂界			a=24m, b=11m	3m <sup>2</sup>	1m
西侧厂界			a=24m, b=22m	12m <sup>2</sup>	1m
北侧厂界			a=24m, b=11m	3m <sup>2</sup>	1m

根据《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2009）9.2.1 中：进行边界噪声评价时，新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量；改扩建建设项目以工程噪声贡献值与受到现有工程影响的边界噪声值叠加后的预测值作为评价量。

本项目为新建项目，噪声预测评价量为工程噪声贡献值，采用 Noise system 软件，该软件以《环境影响评价技术导则·声环境》（HJ2.4-2009）中的相关模式要求编制，具有与导则严格一致性的特点，适用于噪声领域的各个级别的评价。

根据上述预测参数，噪声预测结果见表 4-13。

表 4-13 项目四周厂界昼间噪声预测结果 单位: dB(A)					
厂界	厂界	贡献值	背景值	叠加值	标准值及达标情况
东侧	1m	57.21	/	/	60
南侧	1m	55.65	/	/	70
西侧	1m	57.03	/	/	60
北侧	1m	54.42	/	/	60
新华中学	5m	48.48	57.2	58.00	60
新南大厦	37m	40.92	55.4	55.78	60

在落实环评提出的污染防治措施后,项目昼间厂界贡献值和敏感点叠加值预计能够达标排放

图 4-1 昼间噪声预测结果图

根据上表预测结果可知,本项目在落实环评提出的噪声污染防治措施后,厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类、4 类排放标准。敏感点噪声排放能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准。

(3) 噪声监测要求

噪声监测方案根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)制定,噪声监测点位为厂界四周 1m 处,监测方案见表 4-14。



表 4-14 项目噪声监测建议方案			
类别	监测项目	监测位置	监测频次
噪声	厂界噪声	厂界 1m 处	1 次/季度

**4、固体废物**

(1) 源强分析

根据工艺分析可知，项目营运期产生的固体废物主要为边角料、废包装袋、废液压油、废油桶、废活性炭、生活垃圾。

①边角料

本项目在生产过程中会产生一定的边角料，根据业主提供的产品设计方案，边角料产生量为原料用量的 10%，本项目原料用量为 1000t/a，则边角料产生量为 100t/a，经破碎后回用于生产，不外排。

②废包装袋

项目塑料粒子的包装形式主要为包装袋，废包装袋（约 40000 个，约 50g/个）产生量约 2t/a，收集后外售综合处理。

③废液压油

本项目在注塑过程中使用液压油作为液压系统的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用，在使用过程中会被消耗和变质，需要及时更换。本项目液压油用量 6000L/a，年更换一次，液压油密度为 0.88kg/L，则废液压油产生量 5.28t/a。

④废油桶

本项目使用液压油后会产生废油桶。本项目液压油年使用量 6000L/a（200L/桶）则本项目年产生废油桶 30 个（重量按 10kg/个计），则本项目废油桶产生量为 0.3t/a。

⑤废活性炭

本项目采用活性炭吸附处理有机废气。前文已经确定，VOCs 产生量 2.6

t/a，收集率 95%，风机风量 21000 m<sup>3</sup>/h，年工作 300 天，每天作业时间 8 小时，则活性炭吸附装置进口 VOCs 浓度 49mg/m<sup>3</sup>。VOCs 浓度高，活性炭吸附去除率高。本项目去除率按 90%计，则吸附箱削减量 2.22 t/a。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》表 1-2，采用一次性活性炭吸附抛弃法，可直接将“活性炭年更换量×15%”作为废气处理设施 VOCs 削减量，则活性炭需要量 14.8 t/a（49.3kg/d）。

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013），使用颗粒状活性炭吸附时，气体流速宜低于 0.60 m/s（本环评取 0.6 m/s），废气经活性炭停留时间为 1s，颗粒状活性炭堆积密度一般 0.45 ~ 0.65 t/m<sup>3</sup>（本环评取 0.5t/m<sup>3</sup>），则活性炭吸附箱吸附装置主要技术参数详见表 4-15。

表 4-15 活性炭吸附箱主要技术参数

截面积（m <sup>2</sup> ）	填充体积（m <sup>3</sup> ）	填充量（t）	更换周期（天）
9.72	5.832	2.92	60

综上，在设计条件下，活性炭更换周期 60 天，活性炭需要量 14.8 t/a。企业应当根据项目的实际运行情况，从严把控，及时更换活性炭。企业需在厂区内设置危废暂存间，并设置危废标牌，更换下来的废活性炭收集暂存后，委托有相应危险废物处理资质的单位进行安全处置。

#### ⑥生活垃圾

主要为职工产生的生活垃圾，员工定员为 40 人，均不在厂内食宿，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，则职工生活垃圾产生量约为 6t/a。收集后由环卫部门及时清运。

根据《固体废物鉴别标准·通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2021 年版）》及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），本项目固体产生情况汇总表如下表 4-16 所示。

表 4-16 建设项目固体废物分析结果汇总表 单位：t/a

序	固废	产生	形态	主要	属性	废物	废物代码	产生	处置方式
---	----	----	----	----	----	----	------	----	------

号	名称	工序		成分		类别		量	
1	边角料	生产过程	固态	塑料	一般固废	/	/	100	回用于生产
2	废包装袋	原料贮存	固态	塑料	一般固废	/	/	2	综合外售
3	废液压油	生产过程	液态	液压油	危险废物	HW08	900-218-08	5.28	委托有危废资质单位处置
4	废油桶	原料贮存	固态	金属、液压油	危险废物	HW08	900-249-08	0.3	
5	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	14.8	
6	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸张等	一般固废	/	/	6	环卫部门清运

## (2) 危险废物污染防治措施

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物污染防治措施见表 4-17。

表 4-17 项目危险废物污染防治措施

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	暂存周期	危险特性	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-218-08	5.28	生产过程	液态	液压油	液压油	一年	T, I	委托有危废资质单位处置
2	废油桶	HW08	900-249-08	0.3	原料贮存	固态	金属、液压油	液压油	一年	T, I	
3	废活性炭	HW49	900-039-49	14.8	废气处理	固态	活性炭	有机物	一年	T	

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况 单位：t/a

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生工序及装置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废储存车间	废液压油	HW08	900-218-08	生产过程	20m <sup>2</sup>	密闭桶装	5.28	一年
	废油桶	HW08	900-249-08	原料贮存		堆放收集	0.3	一年
	废活性炭	HW49	900-039-49	废气处理		密闭桶装	14.8	一年

	<p>①贮存场所管理要求</p> <p>废活性炭在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。贮存、处置场应按 GB 15562.2 设置环境保护图形标志并进行检查和维护。危险废物由危废处置单位定期清运处理，包装容器为密封容器，容器上粘贴标签，注明种类、成分、危险类别、产地、禁忌与安全措施等，并采用专用密闭车辆，保证运输过程无泄漏。日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度，委托利用处置应执行报批和转移联单等制度。</p> <p>②运输过程管理要求</p> <p>a.根据危险固废的成分，用符合国家标准的耐腐蚀、不易破损、变形和老化的容器贮存，并在运输过程中加强监管，避免固体废物散落、泄漏情况的发生。</p> <p>b.本项目危险废物由危废处置单位负责运输。原则上危废运输不采取水上运输，采用汽车运输须不上高速公路、避开人口密集、交通拥挤地段，车速适中，做到运输车辆配备与废物特征、数量相符，兼顾安全可靠性和经济合理性，确保危废收集运输正常化。</p> <p>c.危险废物的转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要求，并禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。</p> <p>③委托利用或者处置的环境影响分析</p> <p>本项目废活性炭收集后应定期委托有相应的资质的危废处置单位进行处置，委托处置单位所经营的危废类别应包含本项目涉及的 HW49。经妥善处置后，本项目涉及的危险废物不会对周围环境产生影响。</p> <p>综上，只要按照环卫部门的有关规定执行，落实本环评提出的各项措施，项目产生的固废能够达到减量化、资源化、无害化的效果，不会对周围环境</p>
--	---

产生明显不利的影响。

## 5、污染物汇总

本项目主要污染物产生量及排放量汇总见表 4-19。

表 4-19 本项目污染物的产生与排放量 单位: t/a

污染因子			产生量	削减量	排放量
废气	非甲烷总烃		2.6	2.22	0.38
	颗粒物		0.1	0.076	0.024
废水	生活污水	废水量	480	0	480
		COD <sub>Cr</sub>	0.240	0.216	0.024
		NH <sub>3</sub> -N	0.017	0.015	0.002
		总氮	0.034	0.027	0.007
固废	废包装袋		2	2	0
	废液压油		5.28	5.28	0
	废油桶		0.3	0.3	0
	废活性炭		14.8	14.8	0
	生活垃圾		6	6	0

## 6、选址可行性分析

本项目位于浙江省温州市瑞安市塘下镇新华北街 2 号, 租用赛纳集团有限公司二号楼, 一号楼现状为空置厂房。厂址原为瑞安市安赛鞋业有限公司, 于 2007 年委托编制《瑞安市安赛鞋业有限公司迁建项目环境影响报告表》(瑞环建[2007]122 号), 并于 2014 年 8 月 25 日通过环境保护设施竣工验收(瑞环建验[2014]20 号), 于 2018 年搬走。厂址原环评情况: 有机废气审批排放量为 1.1775t/a, 生活废水 COD<sub>Cr</sub> 排放量为 1.06t/a、氨氮排放量为 0.16t/a, 厂界噪声排放值约为 73.7dB(A), 生产固废外售综合利用, 原材料包装材料收集后委托厂家回收处理, 生活垃圾清运处理。本项目有机废气经废气处理措施处理后的排放量为 0.38t/a, 生活废水 COD<sub>Cr</sub> 排放量为 0.024t/a、氨氮排放量为 0.002t/a, 经噪声治理措施治理后厂界噪声排放值约为 56dB(A), 项目产生的边角料经破碎后回用于生产, 废包装袋一般工业固废经收集后外售综合利用,

废液压油、废油桶、废活性炭暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位进行妥善处置。

综上，本项目废气、废水、噪声排放量较厂址原环评相比减少，较原项目而言，本项目对环境的影响有所减少，不加大环境影响，本项目不会对周边环境产生不利影响，选址可行。

## 7、环境风险分析

### (1) 危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按式（1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \quad (C.1)$$

式中：q1, q2, ..., qn——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1, Q2, ..., Qn——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.2“其他危险物质临界量推荐值”中“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”临界量为 50t，本项目产生的危废厂内最大存在量约为 20.38t/a。Q 值计算见下表。

表 4-20 厂区涉及风险物质比值 Q

序号	物质名称	CAS 号	标准临界量（t）	最大储存总量（t）	辨识结果（Q）
1	危险废物	/	50	20.38	0.4076
项目 Q 值					0.4076

根据上表，本项目危险物质数量与临界量比值为 Q<1，环境风险潜势为

I。按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价工作等级的划分，本项目环境风险潜势为I，应进行简单分析。

### （2）环境风险识别

本项目危险物质为废液压油、废油桶、废活性炭等危废，最大存储量为20.38t。风险产生环节存在于危废贮存不当导致泄漏进而引起地表水体的污染。

**表 4-21 建设项目环境风险识别表**

危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
危废贮存点	危废贮存	废液压油、废油桶、废活性炭	泄漏	地表径流	附近内河水体
			火灾	火灾	附近人群

### （3）环境风险防范措施及应急要求

A、参照《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）相关要求，规范设计危废物质等贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。

B、在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套等应急设设施、物资，并委派专人管理，保证完好、有效、随时可用，建立应急设施及物资台账。

C、原料仓库、危废贮存点做好防渗防腐措施，并控制贮存量定期及时转运危废；危废贮存点指定专人管理，做好危废台账记录。

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 1#排气筒	非甲烷总烃、氨	本项目在每层设置密闭生产车间，采用整体式密闭负压抽风方式收集注塑、焊接废气，并配置新风系统补风。废气收集后经“活性炭吸附”废气净化装置进行处理后经排气筒1#高架排放，排放高度25m。集气效率取95%，处理效率取90%，风机风量约21000m³/h。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5大气污染物特别排放限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中标准
	DA002 2#排气筒	颗粒物	本项目在破碎机上方设置废气收集系统，破碎粉尘收集后经布袋除尘器处理后经排气筒2#高架排放，排放高度25m。集气效率取80%，处理效率取95%，风机风量约26000m³/h。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5大气污染物特别排放限值
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、氨	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表9企业边界大气污染物浓度限值
		臭气浓度	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中臭气浓度标准
	厂区内	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
地表水环境	DW001 生活污水排放口	COD <sub>Cr</sub>	生活废水经化粪池处理后纳入瑞安市江北污水处理厂集中处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
		氨氮		
		总氮		
声环境	厂界	噪声	<p>(1) 在设备的选型上，尽量选用低噪声的设备。</p> <p>(2) 车间合理布局，对高噪声设备集中设置隔声间，同时对车间墙体加装吸声降噪材料，减小设备噪声对周边声环境的影响。</p> <p>(3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜</p>	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类、4类



			<p>绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p> <p>(4) 对噪声相对较大的设备应加装隔声、消声措施,还应加强减震降噪措施,如加装隔振垫、减振器等。</p>	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>(1) 本项目产生的边角料经破碎后回用于生产,废包装袋一般工业固废经收集后外售综合利用;一般工业固体废物其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求,做好管理台账。</p> <p>(2) 根据国家危险废物名录可知,项目生产过程产生的废液压油、废油桶、废活性炭属危险废物,须委托有危废资质单位处置。</p> <p>(3) 危险废物需在符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求的车间内,建设符合规范要求危险废物暂存库,统一管理,在厂区内分类收集、分类存放,按照危废转移联单要求,做好管理台账,定期交由有危废处理资质的单位进行妥善处置,严防二次污染。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>(1) 参照《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)相关要求,规范设计危废物质等贮存场所,合理设置防火间距及防火堤,在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案。</p> <p>(2) 在危险废物贮存场所配备空桶、应急水泵、黄沙、防护服、防护手套等应急设施、物资,并委派专人管理,保证完好、有效、随时可用,建立应急设施及物资台账。</p> <p>(3) 原料仓库、危废贮存点做好防渗防腐措施,并控制贮存量定期及时转运危废;危废贮存点指定专人管理,做好危废台账记录。</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 根据《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》、《温州市金属压铸、塑料注塑、橡胶注塑等行业整治提升指南》等整治要求实施。</p> <p>(2) 根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》,其排污登记类型为登记管理,在建设项目投产前需完成排污申报。</p> <p>(3) 建设单位应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,在建设项目竣工后自主开展环境保护验收。</p>			

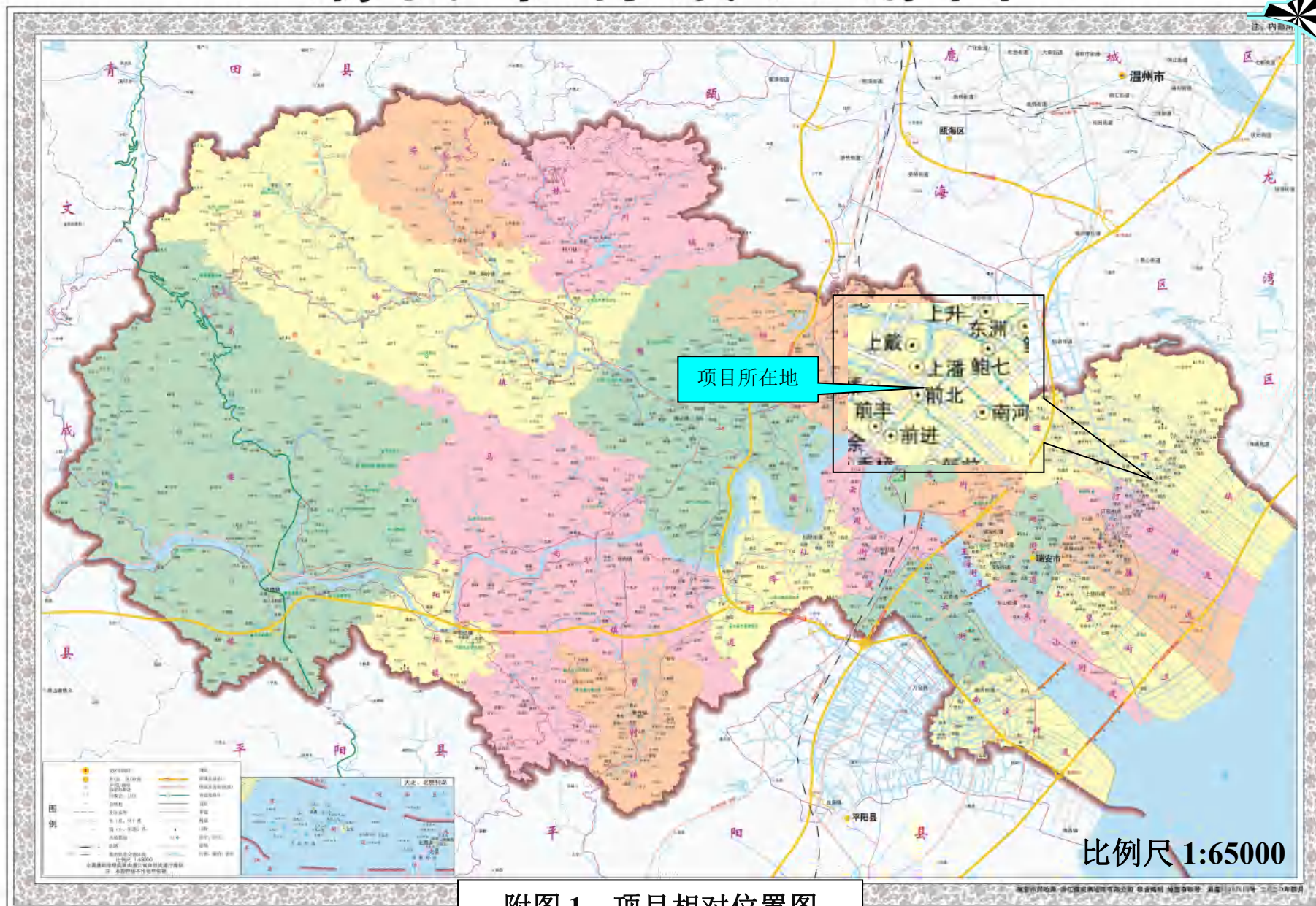
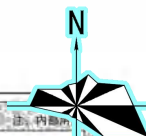
## 六、结论

瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设项目建设符合产业政策等要求，符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》管理要求。项目选址于规划设置的商业金融业用地，即本项目的用地性质与规划不相符，届时规划实施时，企业将配合相关部门进行无条件搬迁改造，促使其进入规范化的发展。

项目营运期间，会产生废气、废水、噪声和固体废弃物，经评价分析，在全面落实本报告提出的各项环保措施和建议的基础上，设备合理布局，设备位置和排气筒位置远离敏感点。加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行，则环境污染可基本得到控制，做到污染物达标排放，对周围环境影响不大。根据厂址原环评分析，本项目废气、废水、噪声排放量较厂址原环评相比减少，较原项目而言，本项目对环境的影响有所减少，不加大环境影响。

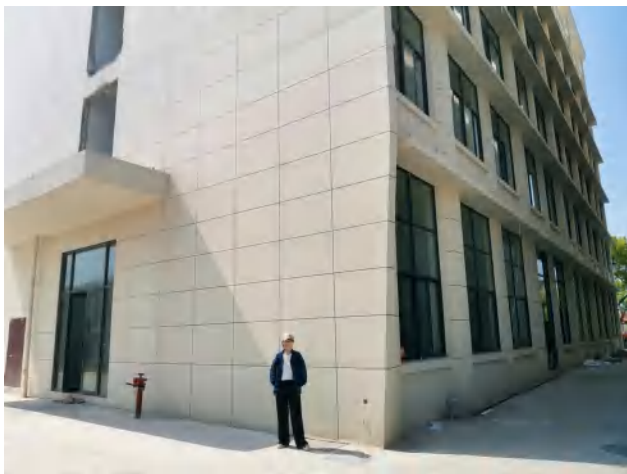
综上所述，从环境保护角度，项目在现有厂址的实施是可行的。同时，建设单位必须关注环境质量底线，必须严格执行环保“三同时”制度，确保达标排放和总量控制，真正做到社会效益，经济效益和环境效益的统一。

# 瑞安市行政区划图



附图 1 项目相对位置图





工程师现场踏勘照片



车间现状



厂区北侧



厂区南侧



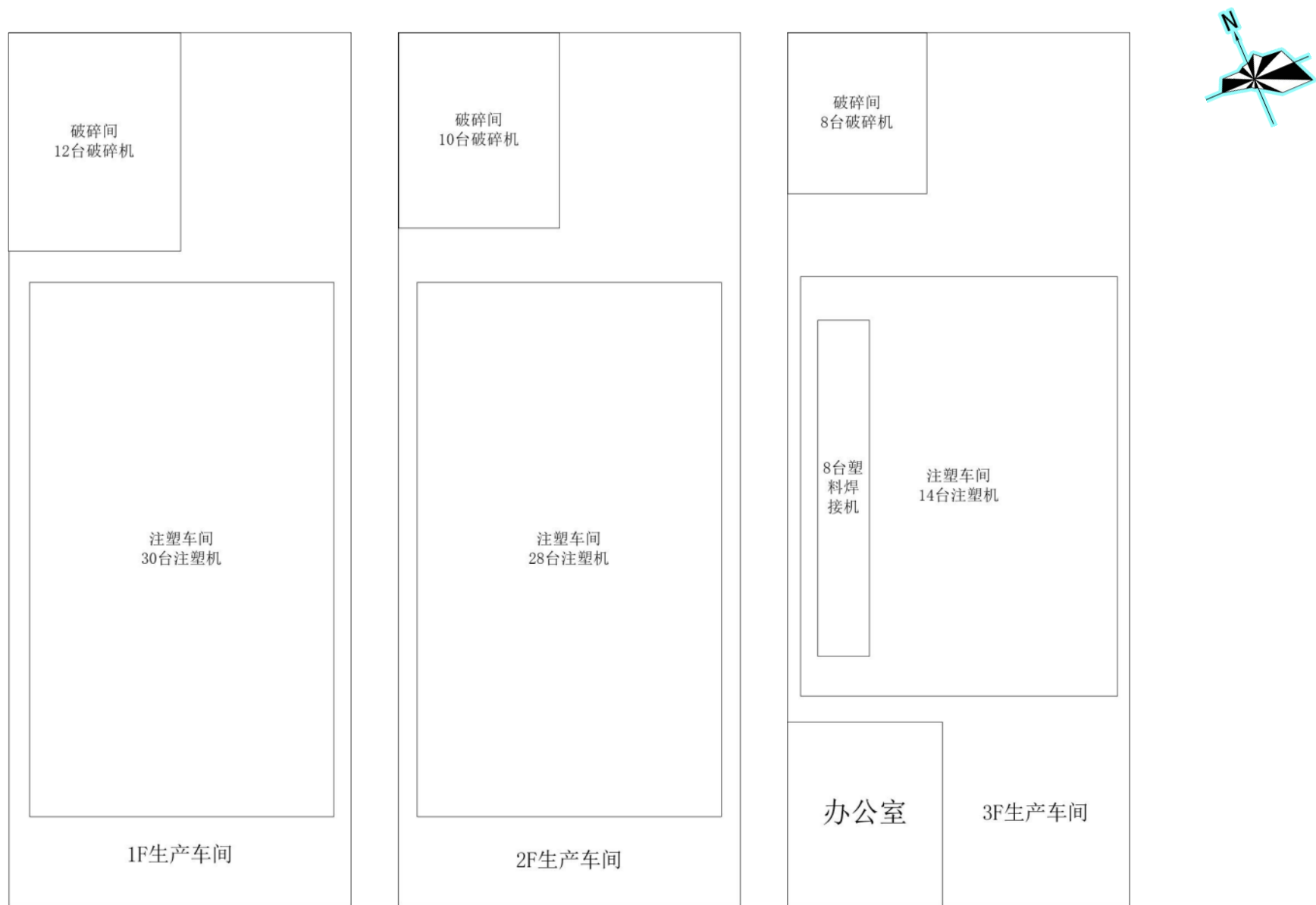
厂区西侧



厂区东侧

附图 2 现场踏勘照片





附图 4-1 生产车间平面布局图





附图 4-2 生产车间平面布局图







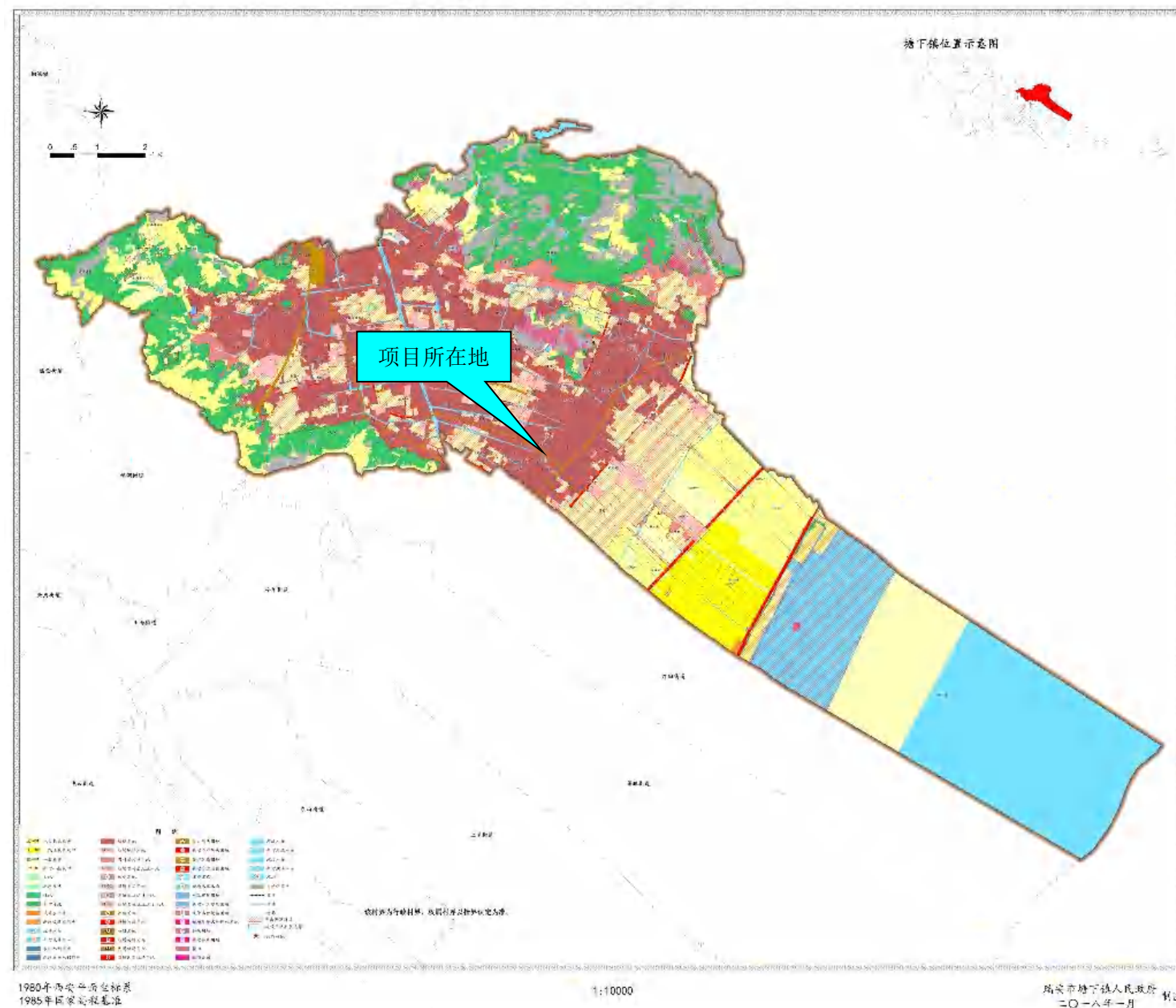
附图 5-2 项目环境监测点位图





瑞安市塘下镇土地利用总体规划（2006-2020年）（2016年执行更新后）

## 塘下镇土地利用总体规划图

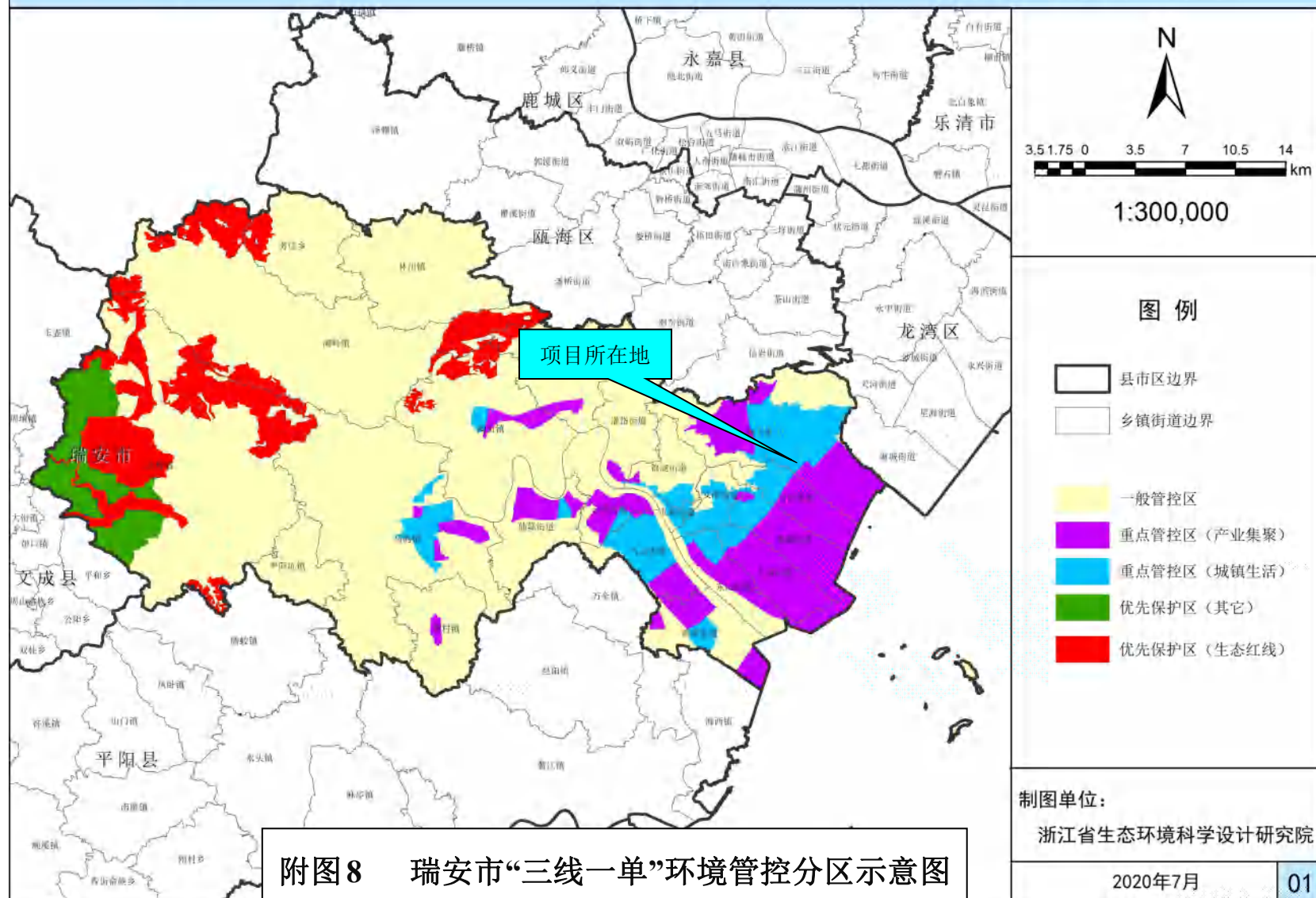


附图 7 瑞安市塘下镇土地利用总体规划图

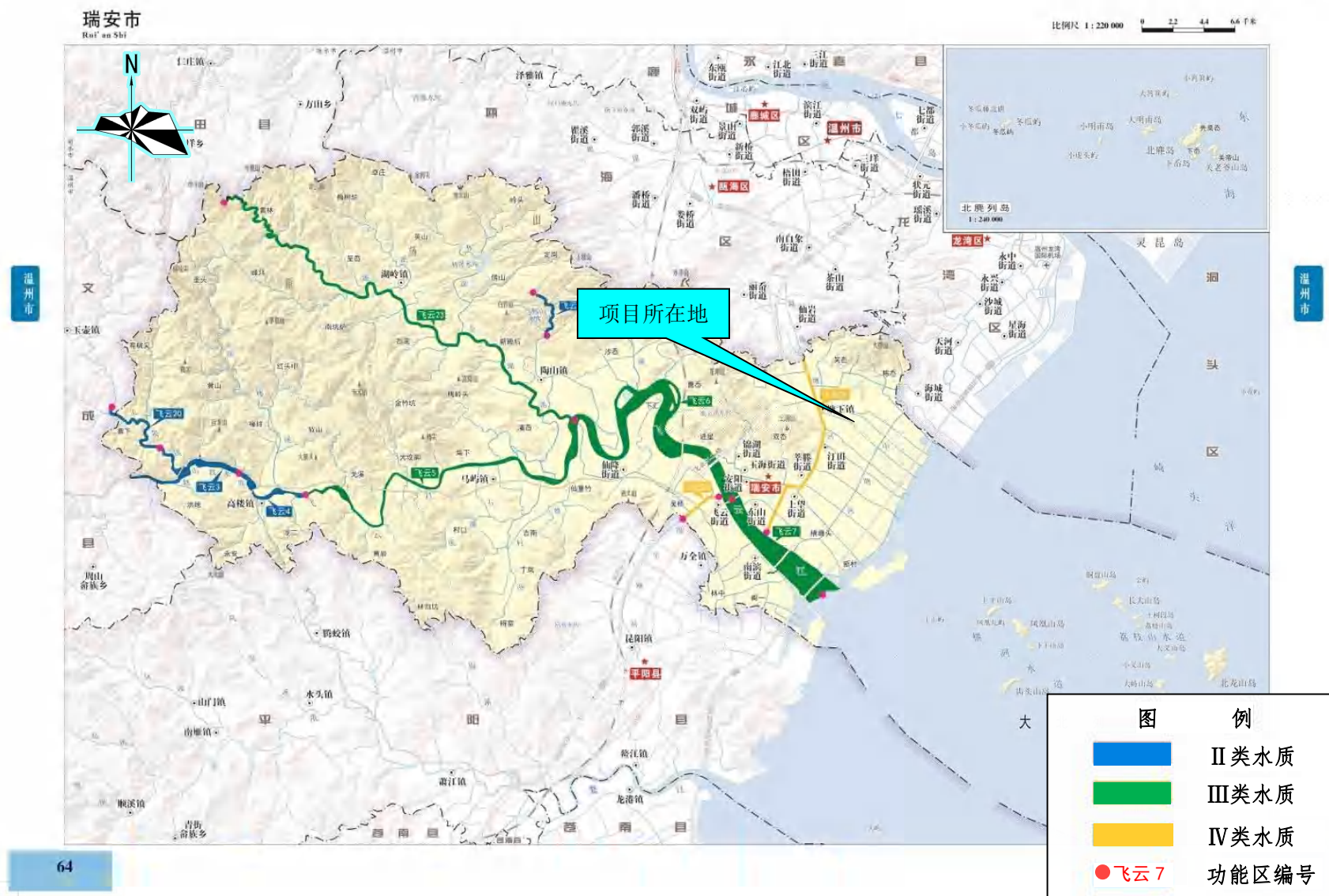


# 温州市“三线一单”

## 瑞安市环境管控单元图

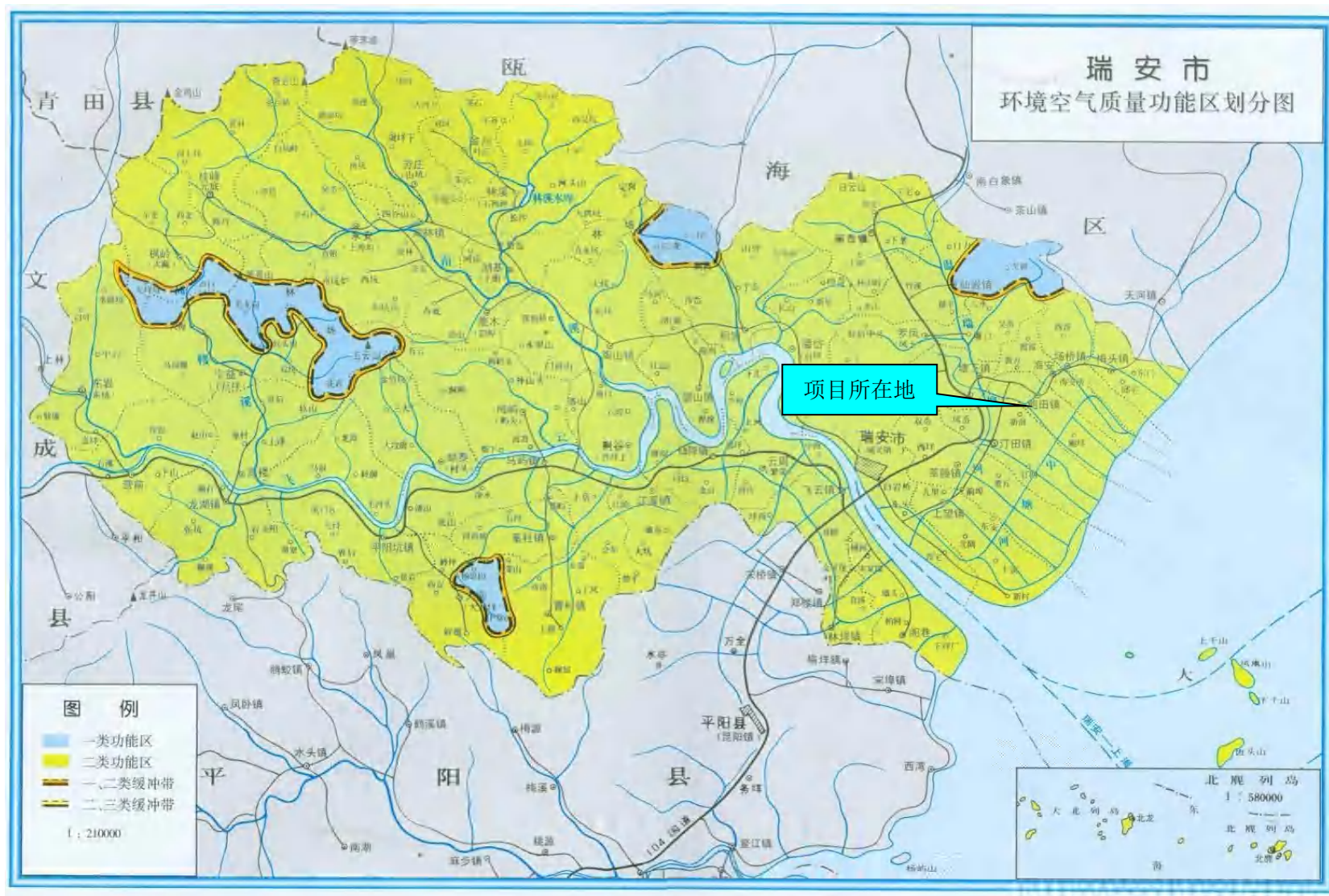


附图8 瑞安市“三线一单”环境管控分区示意图

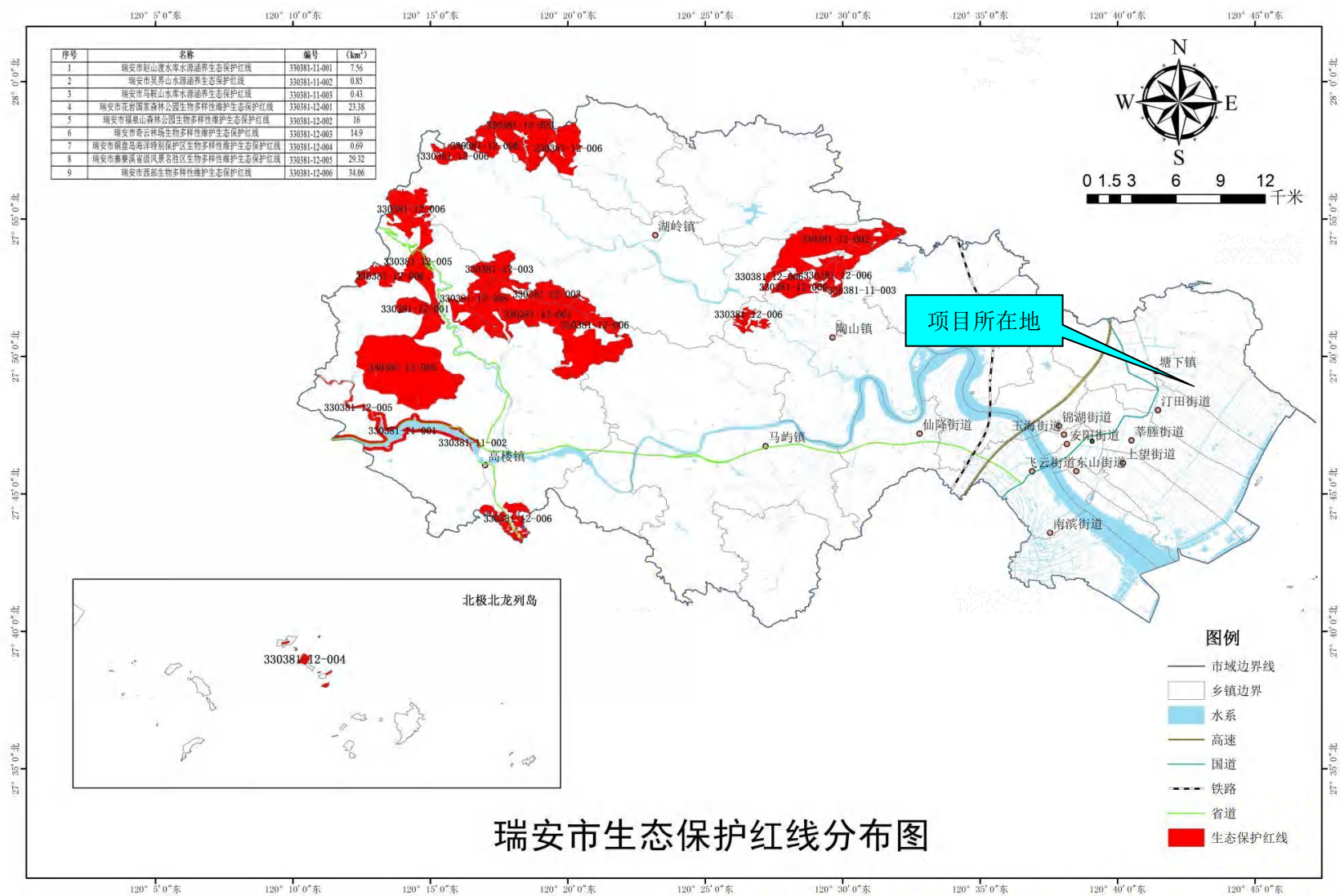


附图9 瑞安市水环境功能区划图





附图 10 瑞安市环境空气质量功能区划分图



附图 11 瑞安市生态保护红线图





# 营业执照

统一社会信用代码

91330381MA2L77LM01 (1/1)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

(副本)

名称 瑞安市精一注塑有限公司南河车间

成立日期 2022年04月01日

类型 有限责任公司分公司(自然人独资)

营业期限 2022年04月01日至长期

负责人 池仁富

营业场所 浙江省温州市瑞安市塘下镇新华北街2号(二楼)

经营范围 一般项目：塑料制品制造，塑料制品销售(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。(在总公司经营范围内从事经营活动)

登记机关





浙江省编号: BDC330381120229016500244

浙 ( 2022 ) 瑞安市 不动产权第 0016297 号

权利人	赛纳集团有限公司
共有情况	单独所有
坐落	瑞安市塘下镇鲍田南河村
不动产单元号	330381101239GB00607F00100001 (其它详见清单)
权利类型	国有建设用地使用权/房屋(构筑物)所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	土地使用权面积5762.40m <sup>2</sup> 房屋建筑面积5887.31m <sup>2</sup>
使用期限	国有建设用地使用权2040年07月03日止
权利其他状况	土地使用权面积: 5762.40m <sup>2</sup> , 其中独用土地面积5762.40m <sup>2</sup> , 分摊土地面积0m <sup>2</sup> 房屋结构: 钢筋混凝土结构

附件 2

附 记

1: 该宗不动产合法建筑面积为5887.31平方米, 临时建筑面积为9344.53平方米。  
2: 该宗不动产土地使用权面积为5762.40平方米, 其中划拨土地使用权面积为1992.90平方米, 出让土地使用权面积为3769.50平方米, 使用期限至2040年7月3日止。

序号	所在层	总层数	规划用途	建筑面积	分摊面积	分摊建筑面积
1	-5	5	工业	4494.93m <sup>2</sup>	4494.93m <sup>2</sup>	0m <sup>2</sup>
2	1-5	6	工业	1392.38m <sup>2</sup>	1392.38m <sup>2</sup>	0m <sup>2</sup>

# 宗地图

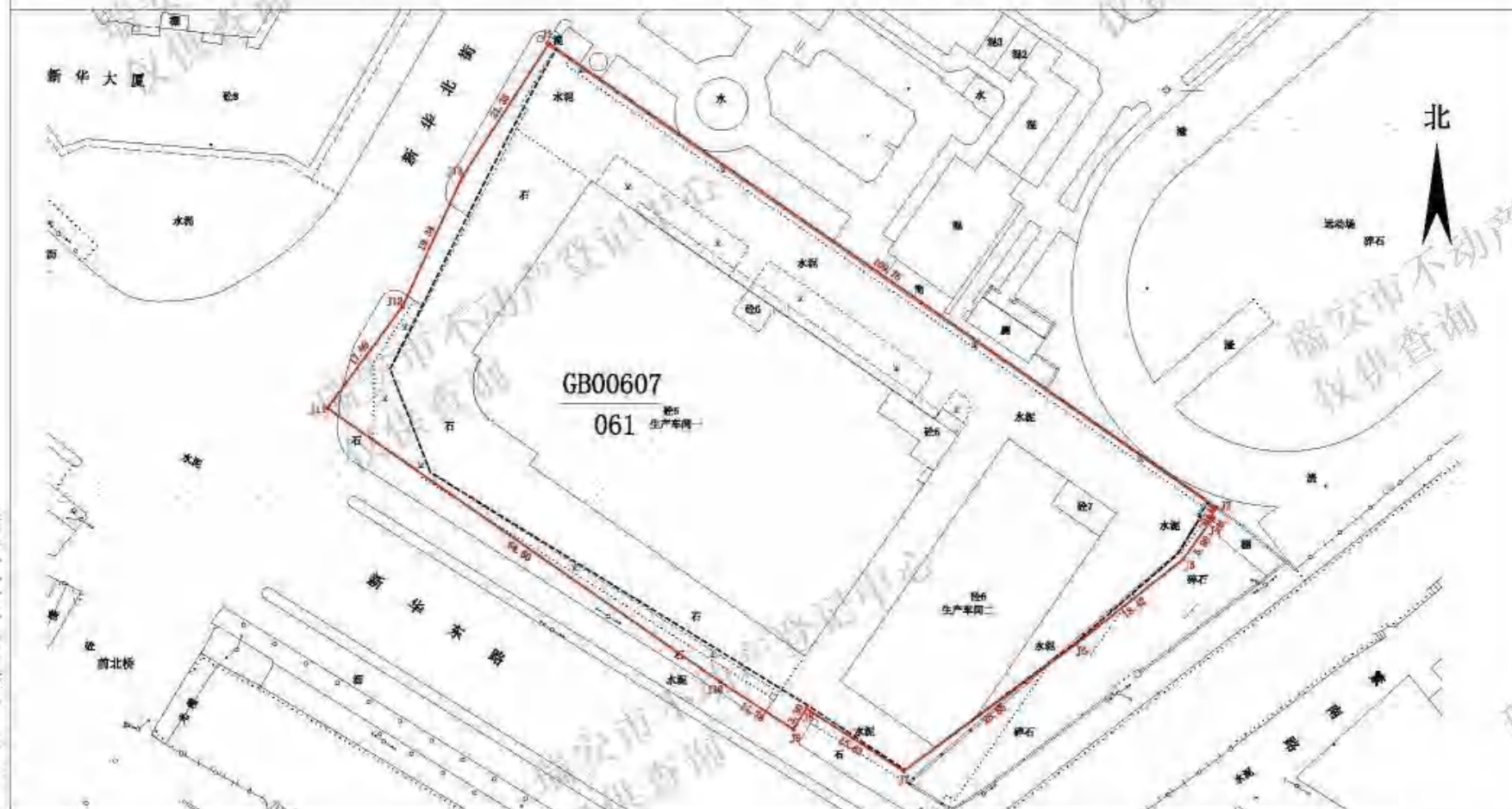
单位: m . m<sup>2</sup>

宗地代码:330381101239GB00607

土地权利人:赛纳集团有限公司

所在图幅: 3078.00-570.00, 3078.25-570.00

宗地面积: 5762.40



浙江大宇测绘有限公司

2022年3月解析法测绘界址点

制图日期: 2022年3月23日

审核日期: 2022年3月23日

1:750

制图者: 缪青青

审核者: 曾延明

## 租 赁 协 议 书

甲方（出租方）：赛纳集团有限公司

乙方（承租方）：保定市特一造型有限公司南河车间

甲乙双方经协商，同意就下列房屋租赁事项，订立本协议，共同遵守。

一、甲方自愿将座落在 保定市地下城新华北街 23，使用场地面积 1392 平方米，出租给乙方使用。

二、甲乙双方议定上述房屋的租赁期限自 2022 年 3 月 29 日至 2023 年 3 月 28 日止。每年租金为人民币 150000 元正，付款方式：每年付一次。

三、房屋租赁期内，乙方保证承担下列责任：

1、如需对房屋进行改装修或增扩时，应征得甲方同意，费用由乙方自理，房屋租用期间的水、电费的一切费用由乙方自理。

2、因使用不当或其他人为的原因而使房屋或设备损坏的，乙方负责赔偿或予以修复。

3、乙方要转租他人使用需经甲方同意。

4、租赁期届满时，如需继续承租上述房屋，应提前两个月与甲方协商，双方另签订协议，若协商不成的，乙方必须执行本协议的第二条款规定。

四、违约责任：任何一方未能履行本协议规定的条款，另一方有权提前解除本协议，所造成的损失由责任一方承担。

五、本协议未尽事项，甲乙双方可另行议定，其补充协议经双方签字盖章后与本协议具有同等的效力。本协议一式二份，甲乙双方各执一份。双方签字后生效。

甲方：

代表人：



乙方：

代表人：





## 塘下镇工业厂房租赁审批备案表

编号:

联系人: 沈永强 联系电话: 15758761188 2022年4月14日

厂房地址				塘下镇新华北路2号	
出租方基本情况	企业名称(盖章)		组织机构代码	91330301145643343	
	法人代表	陈元锦	联系电话	15838005588	
	总建筑面积(平方米)	5887.51	自身经营厂房面积(平方米)	4494.93	
	上年度销售额(万元)	8053.8	上年度税收(万元)	18.23	
	主要生产产品	鞋类、服装、体育用品、针织品、皮革制品			
承租方基本情况	企业名称或拟设立企业名称(盖章)	温州市永强鞋业有限公司	组织机构代码	91330781MA2L7U4M9	
	法人代表	沈永强	联系电话	15758761188	
	租用车间面积(平方米)	1372	租用位置	新华北路2号	
	预计投产后年产值(万元)	500	预计投产后年税收(万元)	50	
	承租车间主要生产产品	注塑件			
镇街意见	同意备案  单位(盖章): 2022年4月15日				

备注: 文件一式两份, 另有企业特殊情况再另行报告附后

## 证 明

温州市生态环境局瑞安分局：

瑞安市精一注塑有限公司南河车间位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号，主要从事注塑件的生产，根据土地证，该厂房现状用地为工业用地。厂房周边现状主要为工业企业，该厂房所在区域为工业集聚点。

特此证明！

黄秋华

瑞安市塘下镇国土办事处

日期：2015 年 4 月 15 日



## 承诺书

我单位委托浙江精一环境管理有限公司编制的《瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设项目环境影响报告表》经单位审核，确认该环评文件所述内容符合项目建设要求，现我单位郑重承诺。

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 3、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。
- 4、严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 5、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺瞒，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 6、我单位郑重承诺本报告中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评报告表内容不涉及国家机密、商业秘密和个人隐私，同意环评报告表全本公示。
- 7、瑞安市精一注塑有限公司南河车间位于瑞安市塘下镇新华北街 2 号（二号楼），根据租赁厂房提供的不动产权证，本项目厂房用地性质为工业用地。本项目为塑料制品业，属于二类工业项目，根据《瑞安市北部组团（鲍田片区）控制性详细规划修改（B1-1-9/10/11 地块）》，该地块规划为 C2（商业金融业用地），即本项目的用地性质与远期规划的用地性质不相符。届时本地块所在地实施规划时，企业承诺配合相关部门进行搬迁改造，促使企业进入规范化发展。
- 8、我单位郑重承诺本项目使用的 PP 塑料粒子、PA 塑料粒子为新料。

公司名称（盖章）：瑞安市精一注塑有限公司南河车间

日期：2022 年 4 月 18 日



## 瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设项目 环境影响报告表技术评估会专家组意见

受委托,温州市生态环境科学研究院于 2022 年 4 月 20 日以腾讯视频会议(会议室: 211643397)的形式主持召开了《瑞安市精一注塑有限公司南河车间年产汽车塑料配件 1000 吨建设项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)技术评估会。参加会议的有温州市生态环境局瑞安分局、建设单位瑞安市精一注塑有限公司南河车间、环评单位浙江精一环境管理有限公司等单位代表和邀请的 3 位专家(参会名单详见会议通知)。与会人员听取了建设单位有关项目背景的介绍和环评单位对报告表主要内容的说明,经认真讨论和评议,形成本次技术评估会专家组意见如下:

### 一、项目基本情况

瑞安市精一注塑有限公司南河车间位于浙江省温州市瑞安市塘下镇新华北街 2 号(二号楼),项目总投资 500 万元,实施年产汽车塑料配件 1000 吨项目,本项目厂房已建成,使用建筑面积 1392m<sup>2</sup>。

【项目具体的产品方案及产能规模、主要原辅材料消耗、生产工艺流程、设备清单、配套公用工程和环保设施等内容详见环境影响报告表原文。】

### 二、报告表质量的总体评价

报告表内容较全面,确定的有关评价标准、评价因子基本合适,项目工程分析基本反映项目污染特征,确定的污染防治对策总体可行,报告表应经修改补充完善后可上报。

### 三、报告表主要修改意见

1、完善专项评价设置情况说明,明确区域产业发展定位并分析项目与区的相符性,据此针对性分析项目与规划、三线一单分区管控方案等符合性。核实项目周围现状及环境保护目标。完善项目恶臭污染物排放标准,补充项目废气氨等特征污染物排放标准;规范基本污染物环境空气质量现状调查评价。

2、细化加工产品种类及用途,完善项目工程组成表,明确项目注塑后冷却方式及冷却系统设计情况,校核项目原料种类及用量,补充液压油、模具、色母粒等原

辅材料，考虑到项目敏感性建议优化原料使用种类；细化并校核项目生产设备数量、种类及规格型号，补充项目产能与设备的匹配性分析，核实生产班制。

3、细化并完善项目生产工艺说明，明确冷却方式；校核生产工艺参数、产污因子，补充 PA 注塑等过程氨等特征污染物识别及分析。

4、校核注塑过程产污系数，根据回料数量等复核 VOCs 污染源强，优化废气收集方式，补充废气收集风量计算依据，复核收集率、污染物处理率，据此复核有组织、无组织废气产排源强，补充废气处理工艺流程图，明确活性炭设计和更换要求，结合可行技术指南分析处理工艺的可行性，并分析单位产品非甲烷总烃排放量的符合性。补充恶臭影响分析、废气排放口规范化设置要求。

5、细化废水依托污水处理的可行性评价；校核项目生产设备噪声源强，补充风机、冷却塔等噪声源强并完善噪声影响评价，补充敏感点噪声影响分析；校核废活性炭发生量，补充废 UV 灯管、废油及油桶发生量、属性及处置去向，完善危险废物安全暂存设施及规范化管理要求；复核 Q 值评估，完善风险评价内容。

6、核实并完善项目总量指标及总量控制方案，完善运营期环境监测计划，完善项目与排污许可制度衔接要求；校核环保投资，优化排气筒设置位置，完善附图附件。

专家组签名：



2022 年 4 月 20 日



## 专家意见修改说明

序号	评审意见	修改说明	页码
1	完善专项评价设置情况说明，明确区域产业发展定位并分析项目与规划的相符性，据此针对性分析项目与规划、三线一单分区管控方案等符合性。核实项目周围现状及环境保护目标。完善项目恶臭污染物排放标准，补充项目废气氨等特征污染物排放标准；规范基本污染物环境空气质量现状调查评价。	1、已完善专项评价设置情况，见表 1-1。 2、已完善三线一单分区管控方案符合性分析，见表 1-2。 3、已核实项目周围现状及环境保护目标。见表 3-5。 4、已完善项目恶臭污染物排放标准，已补充项目废气氨特征污染物排放标准，见表 3-7。 5、已完善基本污染物环境空气质量现状调查评价。见表 3-1。	P1-P2、P4、P17、P20-21
2	细化加工产品种类及用途，完善项目工程组成表，明确项目注塑后冷却方式及冷却系统设计情况，校核项目原料种类及用量，补充液压油、模具、色母粒等原辅材料，考虑到项目敏感性建议优化原料使用种类；细化并校核项目生产设备数量、种类及规格型号，补充项目产能与设备的匹配性分析，核实生产班制。	1、已细化加工产品种类及用途、项目工程组成表，见表 2-1、表 2-2。 2、已在工艺描述中明确项目注塑后冷却方式，在废水分析中已明确冷却系统设计情况。 3、已核实项目原料种类及用量，补充原辅材料液压油、模具、色母粒，见表 2-4。 4、已细化并校核项目生产设备数量、种类及规格型号，见表 2-3，已补充项目产能与设备的匹配性分析，已核实生产班制。	P12-P14、P15、P31
3	细化并完善项目生产工艺说明，明确冷却方式；校核生产工艺参数、产污因子，补充 PA 注塑等过程氨等特征污染物识别及分析。	1、已细化并完善项目生产工艺说明，并已明确冷却方式。 2、已校核生产工艺参数、产污因子，并补充 PA 注塑等过程氨等特征污染物识别及分析	P15、P24-25
4	校核注塑过程产污系数，根据回料数量等复核 VOCs 污染源强，优化废气收集方式，补充废气收集风量计算依据，复核收集率、污染物处理率，据此复核有组织、无组织废气产排源强，补充废气处理工艺流程图，明确活性炭设计和更换要求，结合可行技术指南分析处理工艺的可行性，并分析单位产品非甲烷总烃排放量的符合性。补充恶臭影响分析、废气排放口规范化设置要求。	1、已校核注塑过程产污系数，并复核 VOCs 污染源强，已优化废气收集方式，已补充废气收集风量计算依据，已复核收集率、污染物处理率、有组织、无组织废气产排源强，已补充废气处理工艺流程图、处理工艺可行性分析、单位产品非甲烷总烃排放量的符合性分析、恶臭影响分析。 2、已明确活性炭设计和更换要求。 3、已优化废气排放口设置位置。见附图 4-2。	P24-25、P28-29、P38-39

5	<p>细化废水依托污水处理的可行性评价；校核项目生产设备噪声源强，补充风机、冷却塔等噪声源强并完善噪声影响评价，补充敏感点噪声影响分析；校核废活性炭发生量，补充废 UV 灯管、废油及油桶发生量、属性及处置去向，完善危险废物安全暂存设施及规范化管理要求；复核 Q 值评估，完善风险评价内容。</p>	<p>1、已细化废水依托污水处理的可行性评价。</p> <p>2、已补充风机、冷却水机等噪声源强并完善噪声影响评价，已补充敏感点噪声影响分析。</p> <p>3、已校核废活性炭发生量，已补充废液压油及废油桶发生量、属性及处置去向，已完善危险废物安全暂存设施及规范化管理要求。本项目有机废气处理采用活性炭吸附装置，故无废 UV 灯管产生。</p> <p>4、已复核 Q 值评估，完善风险评价内容。</p>	<p>P34-3 9、 P41-4 4、</p>
6	<p>核实并完善项目总量指标及总量控制方案，完善运营期环境监测计划，完善项目与排污许可制度衔接要求；校核环保投资，优化排气筒设置位置，完善附图附件。</p>	<p>1、已核实并完善项目总量指标及总量控制方案。</p> <p>2、已完善运营期环境监测计划，见表 4-4、4-9、4-14。已完善项目与排污许可制度衔接要求。</p> <p>3、已校核环保投资。</p> <p>4、已优化排气筒设置位置。已完善附图附件。见附图 4-2。</p>	<p>P1、 P22-2 3、 P30、 P33、 P38</p>

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.38	/	0.38	+0.38
	颗粒物	/	/	/	0.024	/	0.024	+0.024
废水	废水量	/	/	/	480	/	480	+480
	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.024	/	0.024	+0.024
	氨氮	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	总氮	/	/	/	0.007	/	0.007	+0.007
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	/	2	/	2	+2
危险废物	废液压油	/	/	/	5.28	/	5.28	+5.28
	废油桶	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废活性炭	/	/	/	14.8	/	14.8	+14.8

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①